

URZĄD PATENTOWY



B246 33/08

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33289

Franciszek Cyrzyk

(Katowice, Polska)

Kl. 67 a, 32/01

Przyrząd do szlifowania wewnętrznej powierzchni cylindrów

Zgłoszono 11 listopada 1946 r.

Udzielono 24 kwietnia 1947 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu, który służy do szlifowania wewnętrznej powierzchni cylindrów. Znane dotychczas przyrządy tego rodzaju wymagają co pewien czas podkręcania śruby, aby uzyskać odpowiedni docisk kamieni szlifierskich, wobec czego wskutek nierównomiernego nacisku kamieni otrzymuje się powierzchnię niedostatecznie gładką, prócz tego konieczne jest częste kontrolowanie wymiaru cylindra, co pociąga za sobą stratę czasu z powodu przerywania pracy szlifierki.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu, za pomocą którego uzyskuje się stały równomierny docisk kamieni szlifierskich, a jednocześnie otrzymuje się znacznie gładszą powierzchnię, prócz tego nie traci się czasu na ciągłe mierzenie średnicy cylin-

dra, gdyż średnicę mierzy się jedynie w kilku pierwszych sztukach, a w następnych otrzymuje się żądany wymiar przez kontrolę czasu obróbki. Na rysunku przedstawiono przyrząd do szlifowania według wynalazku. Przyrząd ten posiada podłużne kamienie szlifierskie prowadzone za pośrednictwem trzpieni 2, zamocowanych w oprawie 1 tych kamieni, przez trzon środkowy 4, posiadający co najmniej dwie jednakowe powierzchnie stożkowe. Trzon środkowy jest naciskany przez sprężynę zwojową 7, która z jednej strony za pośrednictwem podkładki 11 opiera się o trzon 4, a z drugiej strony opiera się o obсадę 12, przez którą przechodzi bolec 15, przytrzymywany przez nakrętkę 8.

Działanie przyrządu jest następujące.

Nakrętkę 8 odkręca się tak, aby sprężyna 7 mogła się odprężyć, i przez to ustaje nacisk sprężyny 7 na trzon środkowy 4, który może się wtedy cofnąć i tym samym umożliwia cofnięcie się trzpieni 2 wraz z obсадą 1 kamieni szlifierskich.

Po wsunięciu kamieni szlifierskich do cylindra, dokręca się nakrętkę 8, przez co uzyskuje się stały nacisk sprężyny 7 na trzpień środkowy 4 a wskutek tego stały nacisk kamieni szlifierskich na powierzchnię cylindra.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do szlifowania wewnętrznej

powierzchni cylindra, zaopatrzony w podłużne kamienie szlifierskie, znamieny tym, że posiada środkowy trzon z co najmniej dwiema stożkowymi powierzchniami, które współdziałają z trzpieniami prowadzącymi oprawy kamieni szlifierskich, przy czym trzon środkowy naciskany jest przez sprężynę zwojową napinaną nakrętką.

2. Przyrząd do szlifowania, według zastrz. 1, znamieny tym, że nakrętka, która naciska na bolec zamocowany w osadzie sprężyny, ma postać kapturki, okrywającego osłonę trzpienia środkowego.

Franciszek Cyrzyk

