

206148

|      |          |
|------|----------|
| 申請日期 | 81.5.13  |
| 案 號  | 81103702 |
| 類 別  |          |

公 告 本

A4  
C4

(以上各欄由本局填註)

發明  
新型 專利說明書

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

|            |               |                                |
|------------|---------------|--------------------------------|
| 一、發明<br>名稱 | 中 文           | 釣餌之製造方法                        |
|            | 英 文           | METHOD FOR MAKING FISHING BATE |
| 二、發明人      | 姓 名           | 笹原勝美                           |
|            | 籍 貫<br>(國籍)   | 日本國                            |
|            | 住、居所          | 日本國靜岡縣沼津市口野242番地之5<br>株式會社笹勝內  |
| 三、申請人      | 姓 名<br>(名稱)   | 日商・笹勝股份有限公司                    |
|            | 籍 貫<br>(國籍)   | 日本國                            |
|            | 住、居所<br>(事務所) | 日本國靜岡縣沼津市口野242番地之5             |
|            | 代表人<br>姓 名    | 笹原勝美                           |

## 五、發明說明 (3)

## [產業上之利用領域]

本發明係關於以絞肉狀混合餌作為原料之釣餌之製造方法者。

## [習知之技術]

以往，混合餌為代替活餌之釣餌已為眾所週知，該捏餌之優點為成形較容易，不僅可成形為任意大小及形狀，而且可藉各種原料之配合調整，而吸引所欲釣到的魚。

## [發明所欲解決之課題]

然而，習知的混合餌甚為柔軟，掛在鉤上時無法持久。又，雖然將混合餌予以冷凍，但投入水中容易溶化。因此，將混合餌當作釣餌使用時，在水中的上層即開始溶化，在到達中層或海底以前早已散開，故無法當作石鯛、黑鯛等水底附近之魚之釣餌。

又，欲將混合餌用在甩竿投釣時，甩出去之後容易脫離魚鉤，故以往從未被用在投釣。

本發明係為解決上述課題研究成功者，依照本發明所提供的釣餌係使用混合餌作為食餌，釣餌投入水中後，不會在水中上層即散開，可保持良好的釣餌形狀，且確實可到達中層及海底，可使用釣取中層魚、水底魚，同時在投釣等時亦可避免釣餌之脫離。

## [解決課題之手段]

為解決上述之課題，本發明係在餌料中混入由褐藻酸鈉 (sodium alginate) 所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，並於該混合餌加壓成形之後，將其浸漬於凝膠

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 五、發明說明 (4)

化劑溶液中，使餌膠凝而製成為其特徵者。

又，第二之發明為在餌料中混合由褐藻酸鈉所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，對該混合餌混入凝膠化劑並加壓成形，將混合餌予以凝膠化而製成為其特徵。

又，第三之發明為在餌料中混合由褐藻酸鈉所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，對該混合餌混入凝膠化劑，加壓成形後，浸漬於凝膠化劑溶液中使混合餌凝膠化而製成為其特徵者。

又，增黏劑為對褐藻酸鈉添加選自羧甲基纖維素、聚丙烯酸鈉、角叉菜膠、痛瘡樹膠、糖份、 $\alpha$ -澱粉中之一種或二種以上亦可。

又，凝膠化劑可選自乳酸鈣，氯化鈣當中的一種或兩種。

又，混合餌可在凝膠化後，加熱而冷卻。

## [作用]

本發明為如上述，欲成形釣餌時，首先將海洋蝦米、沙丁魚、蛹、海膽、海螺等之餌料粉碎為攪肉狀。該餌料之選定，按所欲釣取之對象魚而可使用單一或複數種。又，使用蝦米等小型餌料時，不一定要粉碎。

其次，對絞肉狀餌料混入由褐藻酸鈉所成之增黏劑 1 wt% 至 20 wt% 加以混練，使餌料產生黏性，混練該餌料時，需要適當之水份，若水份缺少時，加水以補充水份。又，在補充水份時，可使用海水。

又，上述中混合 1 wt% 至 20 wt% 之增黏劑，但混合量

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 五、發明說明 (5)

在 1 wt% 以下時即過份柔軟而難於掛在魚鉤上。又，增黏劑之混合量超過 20 wt% 以上時，即增黏劑無法完全溶化，需要補充水。因此，水對餌料之比率過多，會減低魚類之捕食欲而不宜。

又，只有混合褐藻酸鈉所成之增黏劑時即太硬，或延展性不足時，對該增黏劑添加選自羧甲基纖維素，聚丙烯酸鈉、角叉菜膠、痛癭樹膠、糖份， $\alpha$ -澱粉當中的一種或二種以上，即可得到柔軟而有延展性之混合餌 (1)。又，對增黏劑添加角叉菜膠、痛癭樹膠、糖份、 $\alpha$ -澱粉等時，則混合餌 (1) 可具有保水性，可防止水份之蒸發。又，混合餌 (1) 係在最終過程予以冷凍，並在使用時予以解凍者。但在該解凍時由於具有保水性的關係，不會有餌料成份或水份溶化流失等情形發生。又，對增黏劑添加葡萄糖、蜂蜜等之糖份，黑鯛等喜歡甜味之魚類之吸引效果得以提高。

其次，混入增黏劑後，將混合餌 (1) 予以加壓成形，形成為任意之形狀。該加壓手段為可使用射出成形機、漿糊機、模具等。若使用射出成形機時，混合餌 (1) 即可成形為如圖 1 中所示之麵條狀及通心麵狀。

又，使用漿糊機時，可將混合餌 (1) 成形為平板狀，並如圖 3 中所示，將該混合餌 (1) 切斷為 3mm 至 4mm 寬度之矩形。又，可將該矩形之混合餌扭曲而成形為如圖 4 中所示，或彎曲而成形為如圖 5 中所示。

又，使用模具時，可將混合餌 (1) 成形為如圖 6 中所

## 五、發明說明 (6)

示之米糰狀，或如圖7中所示之設有供釣線2插通之插通孔3之米糰狀。如此，將混合餌(1)形成為易於掛在魚鉤上之形狀。

然後，將成形之混合餌(1)浸漬於凝膠化劑溶液中，以成形釣餌。該時，使凝膠化劑溶液之濃度為3%至5%，其浸漬時間短至10分至15分，凝膠化劑之使用量少而成本比較便宜。

又，該凝膠化劑溶液所使用之凝膠化劑，可使用選自乳酸鈣及氯化鈣當中的一種或兩種。若使用乳酸鈣時，所凝膠化的釣餌被膜柔軟且比重較輕。又，使用氯化鈣時，所凝膠化之被膜較硬，且比重較重。如此浸漬且表面凝膠化之混合餌(1)之掛鉤住、餌保持性等均可提高，可作為良好的釣餌。又，因製造方法簡易，可以廉價製成。

在上述第1發明中，在餌料混練後，將混合餌(1)予以加壓成形，浸漬於凝膠化劑溶液中，然而，在第2之發明中，係在混練餌料之後，對混合餌(1)混以凝膠化劑，該凝膠化劑可使用選自乳酸鈣、氯化鈣當中的一種或兩種。

該凝膠化劑之混合方法有兩種，即，將凝膠化劑以粉末等狀態直接混合之方法，及作成凝膠化劑溶液而混合之方法。然後，直接混合凝膠化劑時，即混合0.1wt%至1.5wt%。又，作成凝膠化劑溶液而混合時，將0.1%至1.5%濃度之凝膠劑溶液混合5wt%至15wt%。最後，將混合餌(1)加壓成形各種形狀如同上述第1發明，以形成釣餌。

如此，混入凝膠化劑於混合餌時，混合餌(1)在其內

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 五、發明說明 (7)

部形成凝膠化被膜，可提高其掛鉤住。又，與浸漬於凝膠化劑溶液之情形比較，該混合餌(1)有加工容易，可用手指等變形為任意之形狀等之優。

又，上述凝膠化劑之混合比率會由於餌料之種類、水份之量等而不一定限定於上述。又，餌料使用如海洋蝦米等已經含有凝膠化劑之餌時，即需要減少凝膠化劑之混合比率而調整之。又，所混入之凝膠化劑之量少時，混合餌(1)之保形性較差，掛鉤性不良。又，凝膠化劑之混入量過多時，會成為過度柔軟的米糰狀而難於成形。

又，在上述第2發明中，以加壓成形為最終過程。然而，在第3發明中，即在加壓成形後，將成形之混合餌(1)浸漬於3%至5%濃度之凝膠化劑溶液中10分鐘至15分鐘，以成形釣餌。該時，用於凝膠化劑溶液之凝膠化劑如同上述第1發明，可使用選自乳酸鈣、氯化鈣當中的一種或兩種。如此成形時，混合餌(1)之內部與表面迅速凝膠化，適合於成形較粗之混合餌(1)。

又，上述之釣餌為生餌之狀態，然而，釣餌可在最終過程中用溫水等加熱後冷卻而形成之。如此形成時，釣餌為具有彈性，在海中之保餌性可良好，同時，可提高保存性。

## [實施例]

茲將本發明之第1實施例說明如下，首先，將冷凍狀態之海洋蝦米解凍，並予以粉碎而形成餌料。然後，對1kg之餌料加250g之水而形成混合餌。然後，對該混合餌

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 五、發明說明 (8)

混入 3wt% 之褐藻酸鈉而加以混練，使混合餌產生黏性。

接著，將該混合餌導入於射出器，由該射出器加壓成形棒狀之後，浸漬於 3% 濃度之氯化鈣溶液中 15 分鐘，使其凝膠化。然後，將該凝膠化之混合餌按所欲釣取之魚類特性而切斷為適當長度並冷凍之。

又，在第 2 實施例中，對粉碎之餌料加水而形成混合餌的步驟，係與第 1 實施例同。然後，對該混合餌混入 4wt% 之褐藻酸鈉而加以混練，使之產生黏性。

接著，對該混合餌加 10wt% 之 0.5% 濃度之乳酸化鈣溶液，再行混練，成形為米糰狀。然後，將該米糰狀混合餌加以冷凍。

又，在第 3 實施例中，將混合餌成形為米糰狀之步驟係與第 2 實施例同。然後，將該米糰狀之混合餌浸漬於 3% 濃度之氯化鈣溶液中 15 分鐘而凝膠化後，再冷凍該混合餌。

## [發明之效果]

本發明係使用混合餌作為釣餌，因釣餌被凝膠化，故投入水中後，不會在水中之上層散開，保餌性良好，可確實到達海水之中層、底層，故可釣取中層魚及海底魚等。

又，用在投釣時，混合餌不會脫離魚鉤，可使用於廣範圍的釣魚。

又，在第 1 之發明中，可提高混合餌之掛鉤性及保餌性等，釣魚操作良好。又，製造方法簡易，可以廉價製造。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 五、發明說明 (9)

又，在第 2 發明中，混合餌係在其內部形成凝膠化被膜，故可提高掛鉤性。又，與浸漬於凝膠化劑溶液之情形比較，此法加工容易，且可用手指等變形為任意形狀、大小等。

又，在第 3 發明中，混合餌內部與表面迅速凝膠化，適合於成形較粗的餌製品。

## 〔圖式之簡單說明〕

圖 1 為顯示麵條狀釣餌之斜視圖。

圖 2 為顯示通心麵狀釣餌之斜視圖。

圖 3 為顯示矩形狀釣餌之斜視圖。

圖 4 為顯示對矩形狀加以扭曲之狀態之釣餌之斜視圖。

圖 5 為顯示是矩形狀加以彎曲之狀態之釣餌之斜視圖。

圖 6 為顯示米糰狀釣餌之斜視圖。

圖 7 為顯示設有插通孔之米糰狀釣餌之斜視圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝  
訂  
線

## 四、中文發明摘要(發明之名稱： 釣 餌 之 製 造 方 法 )

本發明之混合餌式釣餌在投入水中後，可防止在水中之上層散開，且保餌性良好，可用以釣取中層魚及水底魚。又，在投釣中使用時，亦可避免釣餌脫離魚鉤而具良好使用性者，其構成為將蝦米、海洋蝦米、沙丁魚、蛹、海膽、海螺等攪成碎肉作為餌料，混合以由褐藻酸鈉所成之增黏劑1 wt%至10wt%而形成混合餌1，將該混合餌1予以加壓成形後，浸漬於凝膠化劑溶液中進行，凝膠化而製成釣餌。

## 英文發明摘要(發明之名稱： )

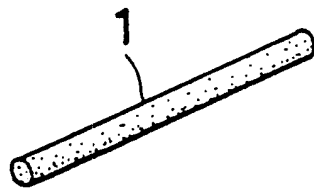
附註：本案已向

國(地區) 申請專利，申請日期：

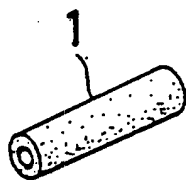
案號：

日 本

1992.4.21. 4-128306



第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖

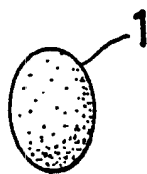


第 4 圖

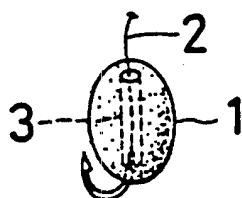
206148



第5圖



第6圖



第7圖

## 第 81103702 號 專 利 申 請 案

## 申 請 專 利 範 圍 修 正 本

(82年 3月 16日)

1. 一種釣餌之製造方法，其特徵為，對餌料混入由褐藻酸鈉 (sodium alginate) 所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，並將該混合餌加壓成形之後，浸漬於濃度 3% ~ 5% 之凝膠化 (gelling) 劑溶液中，使混合餌凝膠化者。
2. 一種釣餌之製造方法，其特徵為，對餌料混入由褐藻酸鈉所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，對該混合餌混入 0.1 wt% ~ 1.5 wt% 之凝膠化劑並加壓成形，使混合餌凝膠化。
3. 一種釣餌之製造方法，其特徵為，對餌料混入由褐藻酸鈉所成之增黏劑 1 wt% ~ 20 wt% 而形成混合餌，對該混合餌混入 0.1 wt% ~ 1.5 wt% 之凝膠化劑並加壓成形後，浸漬於濃度 3% ~ 5% 之凝膠化劑溶液中，使混合餌凝膠化者。
4. 如申請專利範圍第 1 項之釣餌之製造方法，其特徵為該增黏劑係對褐藻酸鈉再添加選自羧甲基纖維素、聚丙烯酸鈉、角叉菜膠、癩瘡樹膠、 $\alpha$ -澱粉、或葡萄糖、蜂蜜、砂糖等糖份當中的一種或兩種以上者。
5. 如申請專利範圍第 2 項之釣餌之製造方法，其特徵為該增黏劑係對褐藻酸鈉再添加選自羧甲基纖維素、聚丙烯酸鈉、角叉菜膠、癩瘡樹膠、 $\alpha$ -澱粉、或葡萄糖

- 、蜂蜜、砂糖等糖份當中的一種或兩種以上者。
6. 如申請專利範圍第3項之釣餌之製造方法，其特徵為該增黏劑係對褐藻酸鈉再添加選自羧甲基纖維素、聚丙烯酸鈉、角叉菜膠、痛瘡樹膠、 $\alpha$ -澱粉、或葡萄糖、蜂蜜、砂糖等糖份當中的一種或兩種以上者。
7. 如申請專利範圍第1項之釣餌之製造方法，其特徵為該凝膠化劑為選自乳酸鈣、氯化鈣當中的一種或兩種者。
8. 如申請專利範圍第2項之釣餌之製造方法，其特徵為該凝膠化劑為選自乳酸鈣、氯化鈣當中的一種或兩種者。
9. 如申請專利範圍第3項之釣餌之製造方法，其特徵為該凝膠化劑為選自乳酸鈣、氯化鈣當中的一種或兩種者。
10. 如申請專利範圍第1項之釣餌之製造方法，其特徵為該練餌係凝膠化後再加熱、冷卻者。
11. 如申請專利範圍第2項之釣餌之製造方法，其特徵為該練餌係凝膠化後再加熱、冷卻者。
12. 如申請專利範圍第3項之釣餌之製造方法，其特徵為該練餌係凝膠化後再加熱、冷卻者。