

FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

269 640

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴

B 65 G 57/04,

B 65 G 59/04

(21) PV 9047-88.J

(22) Přihlášeno 30 12 88

(40) Zveřejněno 12 09 89

(45) Vydáno 05 02 91

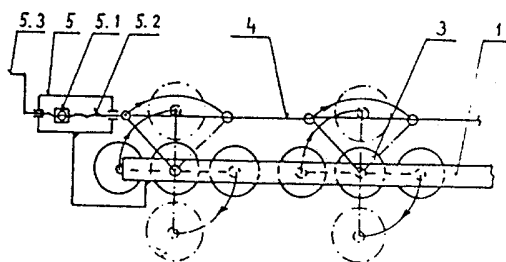
(75) Autor vynálezu

JONÁK JAN, PLZEŇ,
RAUNER JAN, HOLÝŠOV

(54)

Přísavkový ukládač plochých materiálů

(57) Účelem řešení je zajistit pevné uchycení přísavek k povrchu přenášeného plochého materiálu i při jeho různých šířkách. Uvedeného účelu se dosáhne jednoduchou úpravou přísavkového ukládače, kde jsou přísavky upevněny na nosných ramenech, otočně uchycených na závěsných čepích rámu. Nosná ramena jsou pak na bocích opatřena natáčecími čepi, které jsou prostřednictvím táhel pohybově spojeny s ovládacím prvem, připevněným k rámu.



Obn. 2

vynález se týká přísavkového ukládače plochých materiálů, určeného zejména k přenášení plochých materiálů různých šířek, například plechů a pásů ve válcovnách, a podobně.

Až dosud se používají přísavkové ukládače plochých materiálů všude tam, kde nemá dojít při přenášení plochých materiálů k poškození jejich povrchu, popřípadě tam, kde použití jiného mechanismu je prakticky vyloučeno. Přísavky jsou potom umísťovány podle technologických požadavků buď v jedné, nebo několika řadách vedle sebe. V podstatě lze potom rozdělit přísavkové ukládače do dvou skupin, a to tak, že přísavky jsou upevněny na nosném rámu a vůči němu nemění svoji polohu, nebo jsou umístěny na nosných ramenech, kterými lze různě natáčet. Například je známý přísavkový ukládač, sestávající ze dvou nosných ramen, uspořádaných vedle sebe, která jsou na obou koncích vzájemně pohybově propojena táhly. Jedno z táhel je natáčeno ovládacím prvkem, takže dochází podle požadavku k vzájemnému jejich přibližování nebo vzdalování. Nosná ramena jsou opatřena na spodní straně přísavkami, uspořádanými vždy v jedné řadě za sebou.

Nevýhody přísavkových ukládačů, kde přísavky nemění vůči nosnému rámu svoji polohu jsou zřejmé. Při přenášení plochých materiálů různých šířek jsou v činnosti pouze některé přísavky, které právě dosednou na materiál. Některé přísavky v těchto případech nedosednou na materiál vůbec, nebo jen částečně tak, že nejsou v činnosti. Tím se snižuje přísavná síla celého ukládače, zbytečně se zvyšují výkony přísavek a narůstají energetické ztráty. U řešení, kde přísavky jsou umístěny na pohyblivých ramenech, je nevýhodou jejich malé prostorové natáčení, takže u užších předmětů mohou být opět v činnosti pouze přísavky, umístěné na jednom nosném ramenu.

Uvedené nevýhody odstraňuje přísavkový ukládač plochých materiálů podle vynálezu, který sestává z rámu, nosných ramen, přísavek, táhel a ovládacího prvku.

Podstatou přísavkového ukládače podle vynálezu je to, že na spodní straně rámu jsou upevněny závěsné čepy, na kterých jsou natáčivě uchycena nosná ramena s přísavkami, opatřená na bocích natáčecími čepy, pohybově spojenými prostřednictvím táhel s ovládacím prvkem, připevněným k rámu.

Přínos přísavkového ukládače podle vynálezu spočívá v tom, že při přenášení plochých materiálů různých šířek jsou vždy všechny přísavky ve styku s materiálem, což je umožněno natáčením jednotlivých skupin přísavek, umístěných na nosných ramenech, od 0° do 90° .

Přísavkový ukládač plochých materiálů podle vynálezu je příkladně schematicky znázorněn na připojeném výkrese, kde na obr. 1 je nárysný pohled a na obr. 2 je půdorysný pohled na celkové uspořádání přísavkového ukládače podle vynálezu.

Přísavkový ukládač podle vynálezu sestává z rámu 1, jehož délka je dána maximální délkou přenášených plochých materiálů. Na spodní straně rámu 1 jsou potom upevněny závěsné čepy 6, na kterých jsou natáčivě uchycena nosná ramena 2, opatřená vždy nejméně dvěma přísavkami 3. Na bocích nosných ramen 2 jsou upevněny natáčecí čepy 7, které jsou prostřednictvím táhel 4 pohybově spojeny jednak s natáčecími čepy 7 sousedních nosných ramen 2 a jednak s ovládacím prvkem 5, připevněným k rámu 1. V daném případě je ovládací prvek 5 tvořen maticí 5.1, šroubem 5.2 a klikou 5.3, pro ruční natáčení nosných ramen 2 s přísavkami 3. Ovládacím prvkem 5 může však být také hydraulický válec, poháněcí motor s převodovkou a podobně.

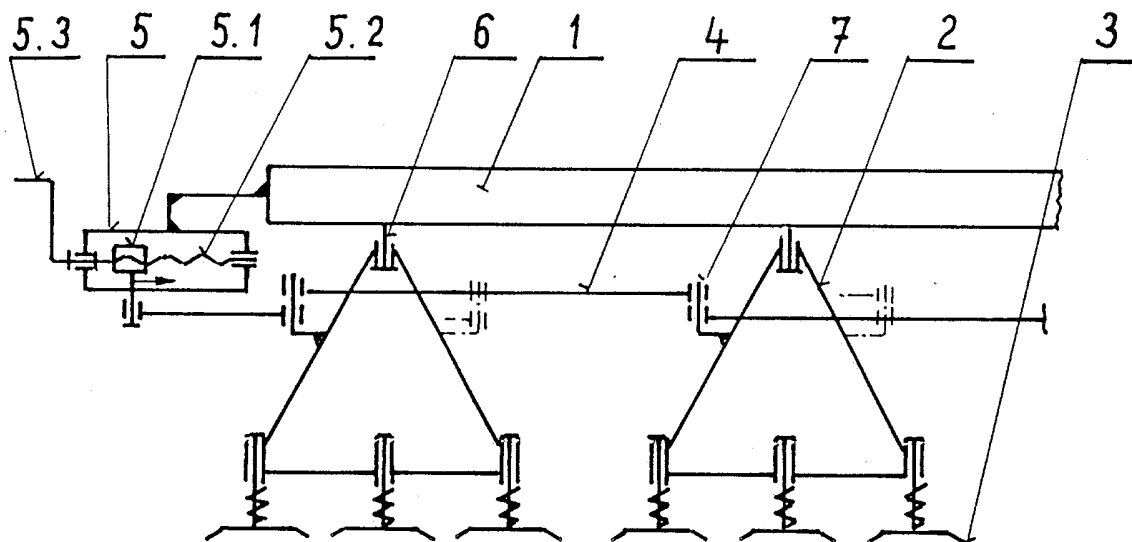
Funkce přísavkového ukládače je velmi jednoduchá. Podle šířky přenášeného materiálu se ovládacím prvkem 5 natočí nosná ramena 2 do takové polohy, aby všechny přísavky 3 mohly spolehlivě dosednout na povrch materiálu. Dále již probíhá přenášení plochých materiálů běžným způsobem. Tzn., že rám 1 se spustí do dolní polohy, přísavky 3 se přisají na povrch materiálu a po zvednutí rámu 1 do horní polohy se materiál přemístí na jiné určené místo. Při změně šířky přenášeného materiálu se opět ovládacím prvkem 5 natočí nosná ramena 2 s přísavkami 3 do příslušné polohy.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

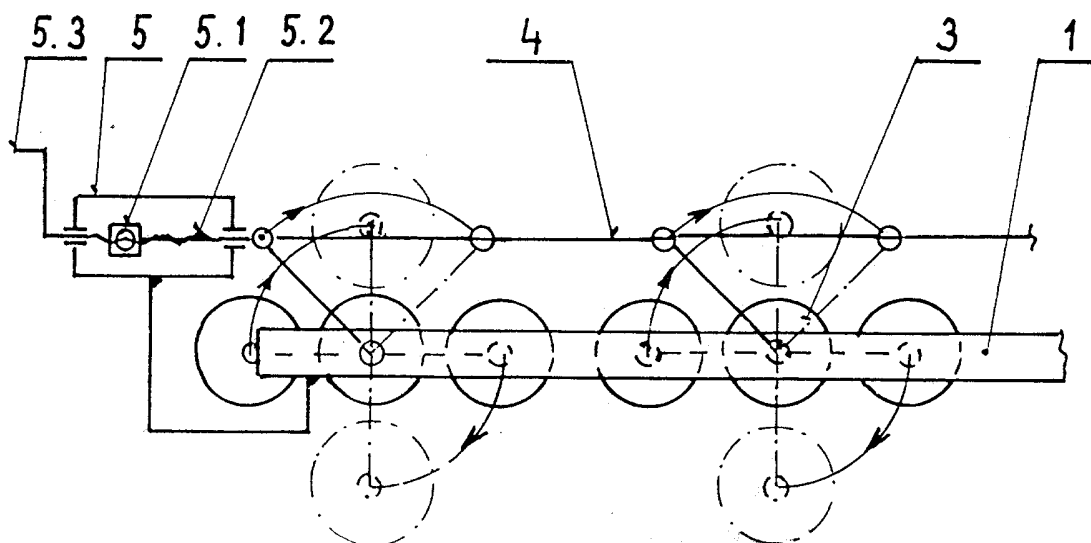
Přísavkový ukládač plochých materiálů, sestávající z rámu, nosných ramen, přísavky, táhla a ovládacího prvku, vyznačující se tím, že na spodní straně rámu (1) jsou upevněny závěsné čepy (6), na kterých jsou natáčivě uchycena nosná ramena (2) s přísavkami (3), opatřená na bocích natáčecími čepy (7), spojenými táhly (4) s ovládacím prvkem (5) připevněným k rámu (1).

1 výkres

CS 269640 B1



OBR. 1



Obn. 2