

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61206

Patent dodatkowy
do patentu _____

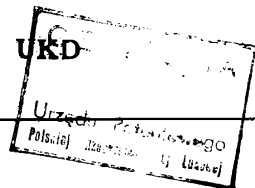
Zgłoszono: 24.VI.1968 (P 127 709)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 47 f², 15/20

MKP F 16 j, 15/20



Współtwórcy wynalazku: Eugeniusz Witkowski, Jan Hauser

Właściciel patentu: Pomorska Fabryka Gazomierzy, Tczew (Polska)

Szczeliwo do dławic mechanizmów precyzyjnych, zwłaszcza gazomierzy

1

Przedmiotem wynalazku jest szczeliwo do dławic mechanizmów precyzyjnych, zwłaszcza gazomierzy.

Znane są szczeliwa do uszczelniania dławic zawierające włóczkę wełnianą nasyoną smarem, często uzupełnianą pierścieniami z filcu, jednak w czasie długotrwałej eksploatacji urządzeń pozabawionych konserwacji jest niewystarczające, ponieważ w skutek wytłaczania, odparowania, wyciekania bądź zużycia zmniejsza się ilość smaru i następuje pogorszenie szczelności dławicy, lub też przez promieniowe ruchy wałka dochodzi do utworzenia się wzdłuż wałka kanału, przez który uchodzi czynnik gazowy. Zbyt silne ściskanie szczeliwa dotychczas stosowanego w celu poprawy szczelności powoduje znaczny wzrost oporów tarcia wałka, co wywiera ujemny wpływ na jakość i działanie urządzenia, w którym stosuje się dławicę.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności. Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że do smaru wysokotopliwego zastosowano wypełniacz w postaci talku i zmielonego korka w ilości 1 część wagowa talku i 2 części wagowe zmielonego korka, przy czym wielkość ziarna zmielonego korka wynosi od 0,5 do 1,5 mm.

2

Zachowany stosunek ilościowy składników szczeliwa do dławic zapewnia ich szczelność. Lepkość smaru wysokotopliwego nie ulega znacznej zmianie przy wzroście temperatury, wprowadzony wypełniacz — talk powoduje zmniejszenie tarcia, zaś zmielony korek jako element sprężysty ściśnięty w czasie montażu dławicy podczas eksploatacji rozpręża się kompensując nieznaczne ubytki smaru wypełniając wytwarzane luzy między szczeliwem a korpusem lub wałkiem.

Szczeliwo to uzyskuje się przez zmieszanie około 13 do 14 części wagowe smaru, 1 część talku i 2 części wagowe mielonego korka o wielkości ziarna od 0,5 do 1,5 mm.

Zastrzeżenie patentowe

Szczeliwo do dławic mechanizmów precyzyjnych, zwłaszcza gazomierzy składające się ze smaru wysokotopliwego oraz wypełniacza w postaci talku i zmielonego korka, **znamiennie tym**, że zawiera 13 do 14 części wagowych smaru wysokotopliwego oraz wypełniacz w postaci 1 części wagowej talku i 2 części wagowych zmielonego korka, przy czym wielkość ziarna zmielonego korka wynosi od 0,5 do 1,5 mm.