



ORAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

239577
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
D 01 H 13/04
D 02 G 3/36

(22) Prihlásené 24 11 83

(21) (PV 8759-83)

(40) Zverejnené 13 06 85

(45) Vydané 15 06 87

(75)

Autor vynálezu

KMEC JOZEF ing., SOL; VAGASKÝ DUŠAN ing., BRATISLAVA;
VELAZQUEZOVÁ ERIKA ing., ŠALA

(54) Plávajúce vodiace zariadenie pre výrobu jadrových priadzí

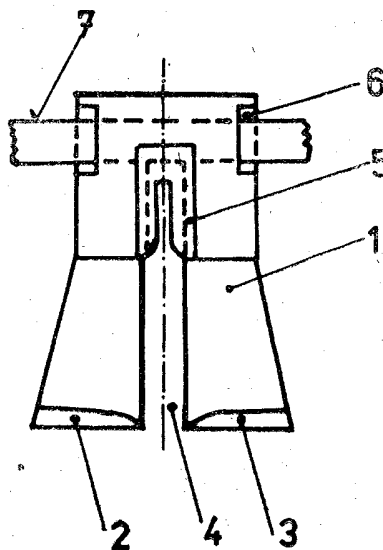
1

Riešenie spadá do odboru konštrukcie zariadení pre výrobu jadrovej priadze a rieši plávajúce vodiace zariadenie pre výrobu jadrových priadzí.

Plávajúce vodiace zariadenie pre výrobu jadrových priadzí, umiestnené pred výstupný pár valčekov priťahového mechanizmu, prípadne s výrezom pre zavesenie na lištu alebo tyčku, pozostávajúci zo základného telesa, v ktorého pozdĺžnej osi je umiestnená vodiaca štrbina. Podstatou plávajúceho vodiaceho zariadenia je to, že ramená vodiacej štrbiny sú zakončené dosadacími plochami, ktoré zodpovedajú tvarom príslušným valčekom, pričom vodiaca štrbina je opatrená vložkou z korundu alebo iného materiálu, tvoriacou vodič priadze.

Zariadenie podľa vynálezu je možné použiť na krúžkových dopriadacích strojoch a iných dopriadacích strojoch.

2



Obf. 1

Vynález sa týka plávajúceho vodiaceho zariadenia pre výrobu jadrových priadzí.

Doposiaľ používané zariadenia na navádzanie jadra do stredu vypriadanej jadrovej priadze, sú založené na princípe predom určenej polohy dodávaného jadra a obalu pevne uchytenými vodiacími prvkami v priestore prietahového ústrojenstva krúžkového dopriadacieho stroja. Používané je zariadenie, pri ktorom opásanie posledného prítlačného valčeka sa mení nastavením porcelánovej dvojkladičky a používané vodiče sú uchytené fixne na prítlačnom ramene.

Ďalej sa používa zariadenie, pri ktorom navíjacie zariadenie tvorí keramická konzola a syntetický hodváb vstupuje pod výstupný valček cez vodiace očko. Pri inom riešení sa syntetický hodváb vedie cez vodiacu tyč a navíjacie zariadenie k privádzaciemu očku, ktoré je umiestnené tesne pri hornom prítlačnom valčeku a vodiace očká sú umiestnené na krajoch nastaviteľného ramienka.

V československom autorskom osvedčení číslo 231 060 je popísané zariadenie na výrobu jadrovej priadze na krúžkovom dopriadacom stroji, kde na šanžírovacej lište v prietahovom poli dopriadacieho stroja je nastaviteľne upevnený nosník, v ktorom sú vložené nosné ramená, nesúce vodič predpriadze a vodiacu kladku na vedenie syntetického hodvábu. Pri tomto riešení je syntetický hodváb vedený v drážke vodiacej kladky k výstupnému prítlačnému valčeku, po obvode ktorého sa dostáva v zovretí výstupného páru prietahových valčekom do stredu pramienka vlákien za tvorby jadrovej priadze. Nevýhodou týchto zariadení je okolnosť, že pri stacionárnej konštrukcii jednotlivých vodiacich elementov na vedenie syntetického hodvábu nie je trvale zabezpečený vstup syntetického hodvábu do stredu stužky vlákien a nerovnomerné pokrývanie syntetického hodvábu strižovými vláknami, pretože predom vycentrované polohy vodiacich prvkov sa pri prevádzkovaní rozladia. Nevýhodou je aj nutnosť vypnutia priečneho posuvu dodávaného obalu z dôvodu vyššie spomínaného vycentrovania vodiacich prvkov jadra i obalu, a tým zvýšenie opotrebovania prítlačných valcov prietahového zariadenia krúžkového dopriadacieho stroja.

Uvedené nedostatky sú odstránené u plávajúceho vodiaceho zariadenia pre výrobu jadrových priadzí podľa vynálezu, umiestneného pred výstupný pár valčekom prietahového mechanizmu, prípadne s výrezom pre zavesenie na lištu alebo tyčku, pozostávajúci zo základného telesa, v ktorého pozdĺžnej osi je umiestnená vodiaca štrbina, podstatou ktorého je, že ramená vodiacej štrbiny sú zakončené dosadacími plochami, zodpovedajúce tvarom príslušným valčekom, pričom vodiaca štrbina je opatrená vložkou

z korundu alebo iného materiálu, tvoriacou vodič priadze.

Výhodou plávajúceho vodiaceho zariadenia podľa vynálezu je, že pri jeho použití poloha obalu a jadra nie je predom určená pevne uchytenými vodiacími prvkami, ale v priebehu pradenia meniac sa poloha dodávaného obalu určuje polohu plávajúceho vodiaceho zariadenia a vodič jadra z korundu navádza jadro do stredu vypriadanej priadze. Vycentrovanie vodiacich prvkov jadra a obalu sa neuskutočňuje pred vypriadaním, ale počas celej prevádzky stroja. Výhodou je, že nedochádza k rozladeniu vycentrovania počas prevádzkovania a odstraňuje sa nutnosť vypnutia priečneho posuvu obalu.

Plávajúce vodiace zariadenie pre výrobu jadrových priadzí podľa vynálezu je znázornené na priloženom výkrese, kde obr. 1 znázorňuje pri pohľade spredu plávajúce vodiace zariadenie s výrezom pre zavesenie a obr. 2 znázorňuje plávajúce vodiace zariadenie pri pohľade z boku. Obr. 3 znázorňuje umiestnenie plávajúceho vodiaceho zariadenia pred výstupný pár valčekom v prietahovom poli.

Na obr. 1 je znázornené plávajúce vodiace zariadenie podľa vynálezu, pozostávajúce z telesa 1 s výrezom 6 pre zavesenie na lištu 7 a s dosadacími plochami 2, 3, v osi ktorého je vodiaca štrbina 4, pre vedenie pretahovaného pramienka predpriadze. V pokračovaní vodiacej štrbiny 4 je vodič 5 z korundu alebo iného materiálu pre vedenie.

Na obr. 2 je plávajúce vodiace zariadenie pri pohľade z boku.

Na obr. 3 je znázornené umiestnenie plávajúceho vodiaceho zariadenia v prietahovom poli pred výstupným párom valčekom, kde jadro 8 je vedené vodičom 5 do stredu pretahovaného pramienka predpriadze 9, vedenej štrbinou tela 1, ktoré v priestore pred výstupným prítlačným valčekom 11 dosadá na spodný výstupný valček 12 a je prípadne výrezom 6 zavesené na lištu 7.

Zariadenie podľa vynálezu je umiestnené pred výstupný pár valčekom prietahového zariadenia na krúžkových dopriadacích strojoch a iných dopriadacích strojoch, a môže byť zavesené pomocou výrezu 6 pre zavesenie na lištu alebo tyčku 7 tak, že os štrbiny 4, v pokračovaní ktorej je vodič 5 pre vedenie jadra, je totožná s osou vodiaceho očka jadra. Telo 1 plávajúceho vodiaceho zariadenia podľa vynálezu dosadá dosadacími plochami 2, 3 na obvod výstupného spodného valca 12. Dodávaný obal jadra je vedený vodiacou štrbinou 4. Núteným alebo samovoľným priečnym posunom obalu do strán ku okrajom odvádzacích valcov prietahového zariadenia sa posunie dosadacími plochami 2, 3 priečne po valčeku 12 a prípadne výrezom 6 po lište 7 v súhlasnom smere aj plávajúce vodiace zariadenie a s

ním aj vodiace očko jadra. Vycentrovaná poloha jadra a obalu je teda po opustení plávajúceho zariadenia podľa vynálezu pevne dodržaná odvádzajúcimi valcami, za ktorými prebieha zakrucovanie jadrovej priadze.

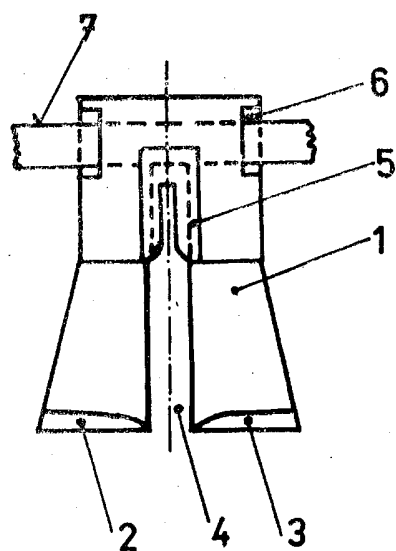
Plávajúce vodiace zariadenie podľa vynálezu s upnutím alebo bez upnutia na lištu alebo tyčku je možné použiť na krúžkových a iných dopriadacích strojoch.

PREDMET VYNÁLEZU

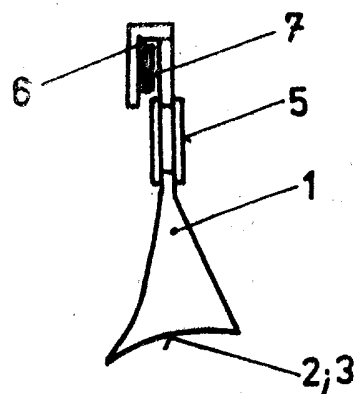
Plávajúce vodiace zariadenie pre výrobu jadrových priadzí umiestnené pre výstupný pár valčekov prietahového mechanizmu, prípadne s výrezom pre zavesenie na lištu alebo tyčku, pozostávajúci zo základného telesa, v ktorého pozdĺžnej osi je umiestnená vodiaca štrbina, vyznačujúce sa tým, že ra-

mená vodiacej štrbiny (4) sú zakončené dosadacími plochami (2, 3) zodpovedajúce tvarom príslušným valčekom, pričom vodiaca štrbina (4) je opatrená vložkou z korundu alebo iného oteruvzdorného materiálu, tvoriacou vodič (5) priadze.

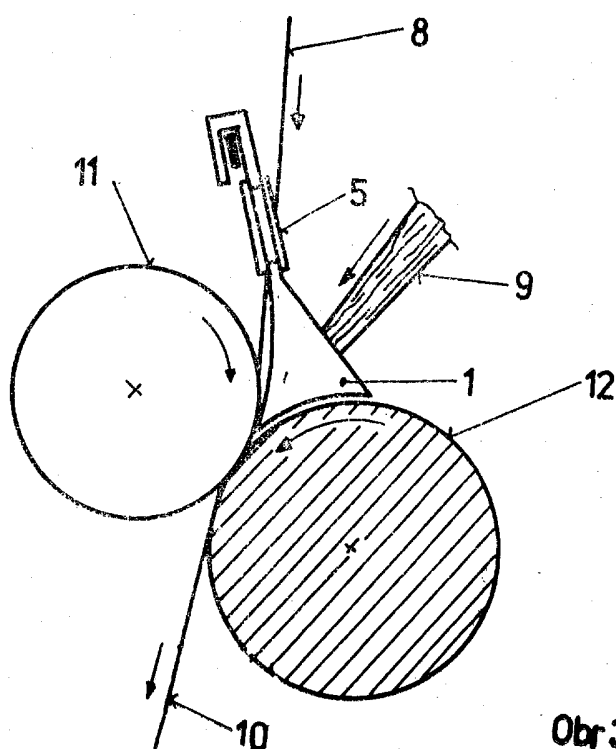
1 list výkresov



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3