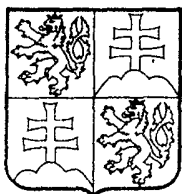


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

27 1 679

(21) PV 2931-87.0
(22) Přihlášeno 25 04 87

(11)

(13) B1

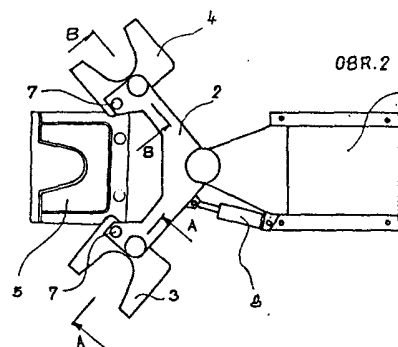
(51) Int. Cl.⁵
B 28 B 7/38

(40) Zveřejněno 14 03 90
(45) Vydáno 09 09 91

(75) Autor vynálezu SALCMAN IVO ing., PRAHA

(54) Zařízení pro čištění a mazání průchozích forem

(57) Zařízení řeší mechanizované čištění průchozích forem konstantního profilu a nanášení odformovacího prostředku. Zařízení sestává z vidlice kyvně uložené na konzole a připojené k pohonné jednotce. K vidlici jsou připevněny další pohonné jednotky s čistící hlavou, která je opatřena planžetami a mazací hlavou opatřenou nosičem maziva. Čistící i mazací hlava jsou při průchodu formou zajišťovány proti pootočení výsuvnými tyčemi.



Vynález se týká zařízení pro čištění a mazání průchozích forem konstantního profilu a nanášení odformovacího prostředku.

Čištění forem pro výrobu betonových a jiných dílců se provádí většinou ručně škrabkami, přičemž jde o práci zdoluhavou a namáhavou v prašném prostředí. Při ručním nanášení odformovacích prostředků dochází k práci se zdravotně závadným materiálem a k jeho nestejnoměrnému nanášení.

Podstatou vynálezu je zařízení pro čištění a mazání průchozích forem, které se skládá z vidlice kyvně uložené na konzole a připojené k pohonné jednotce. K vidlici jsou připevněny pohonné jednotky s čistící a mazací hlavou. Každá hlava je připevněna také k výsuvné tyči, která je vedena ve vidlici a zabraňuje pootočení hlav ve formě. Čistící hlava je tvořena dvěma deskami tvarovanými podle formy, mezi nimiž jsou sevřeny planžety, které jsou po obvodu střídavě nastřiženy. Mazací hlava je tvořena dvěma deskami tvarovanými podle formy, mezi nimiž jsou sevřeny nosiče maziva a rozváděcí deska s rozváděcími kanálky.

Výhodou zařízení pro čištění a mazání průchozích forem je odstranění namáhavé ruční práce v prašném prostředí při čištění forem, rovnoměrné nanášení odformovacího prostředku a vyloučení přímého styku se zdravotně závadným materiálem.

Na výkresech je znázorněno zařízení pro čištění a mazání průchozích forem podle vynálezu, kde na obr. 1 je nárys schematického znázornění, na obr. 2 je pohled shora, na obr. 3 je řez čistící hlavou a na obr. 4 je řez mazací hlavou.

Zařízení se skládá z konzoly 1, na níž je kyvně uložena vidlice 2 s čistící hlavou 3 a mazací hlavou 4, jež jsou ovládány přímočarými hydraulickými nebo pneumatickými motory 6. Výsuvné tyče 7 zabraňují natočení hlav 3 a 4 ve formě. Pohyb vidlice 2 zajišťuje přímočarý motor 8. Čistící hlava 3 je tvořena dvěma deskami 9 tvarovanými podle formy s určitou vůlí, mezi nimiž jsou sevřeny planžety 10 z pružinové oceli, tvarované též podle profilu formy s určitým přesahem. Aby planžety mohly pružit a po celém obvodu vyplňovat vnitřek formy, jsou planžety po obvodu střídavě nastřiženy. Desky 9 mají po obvodu sražení, umožňující lepší zavedení hlavy do formy a v místě sevření planžet je sražení, které umožňuje vychýlení nastřižených okrajů planžet. Desky se sevřenými planžetami jsou nasazeny na konec pístnice přímočarého motoru 6 a zajištěny maticí 11. Mazací hlava je tvořena dvěma deskami 12, tvarovanými podle formy s dostatečnou vůlí, mezi nimiž jsou sevřeny plotěné vložky 13 a rozváděcí deska 14 s rozváděcími kanálky pro přívod odformovacího prostředku.

Samotná funkce zařízení spočívá v tom, že vykývnutím vidlice 2 se čistící hlava přemístí nad formu 5, přímočarým motorem 6 je zasunuta do formy 5, kde pružná planžeta očistí povrch formy. Když není forma očištěna, použije se čistící hlava opakovaně, až do úplného očištění formy. Po vysunutí čistící hlavy 3 z formy a překývnutí vidlice 2 je mazací hlava 4 zasunuta do formy a plotěné vložky nanášejí na povrch formy odformovací prostředek, přiváděný z typové maznice kanálky v rozváděcí desce.

Vynálezu lze využít při čištění průchozích forem konstantního průřezu pro výrobu betonových a jiných dílců.

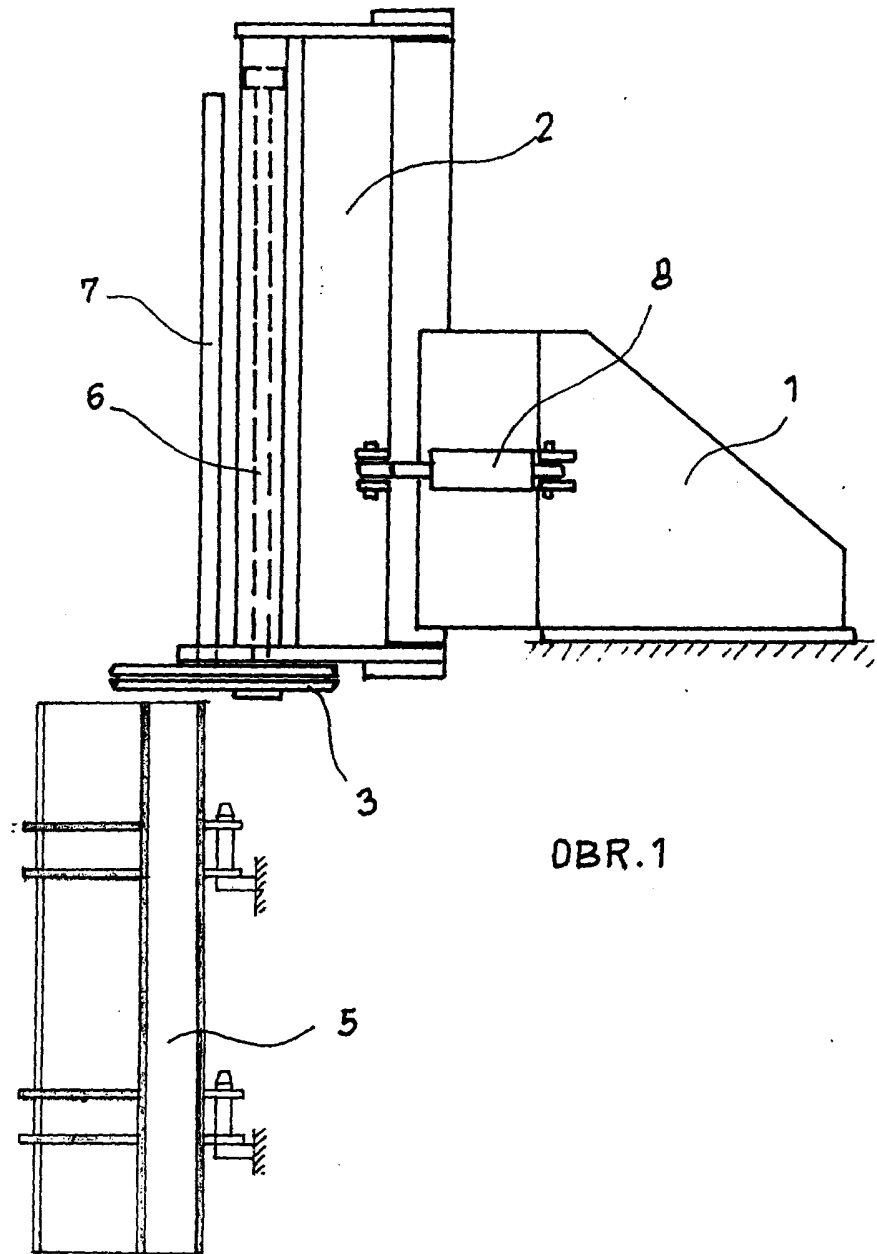
P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro čištění a mazání průchozích forem, vyznačující se tím, že se skládá z vidlice (2), která je kyvně uložena na konzole (1) a připojena k pohonné jednotce (8), přičemž k vidlici jsou připevněny další pohonné jednotky (6) s čistící hlavou (3) a mazací hlavou (4), které jsou proti pootočení pojištěny výsuvnou tyčí (7).
2. Zařízení pro čištění a mazání průchozích forem podle bodu 1, vyznačující se tím, že

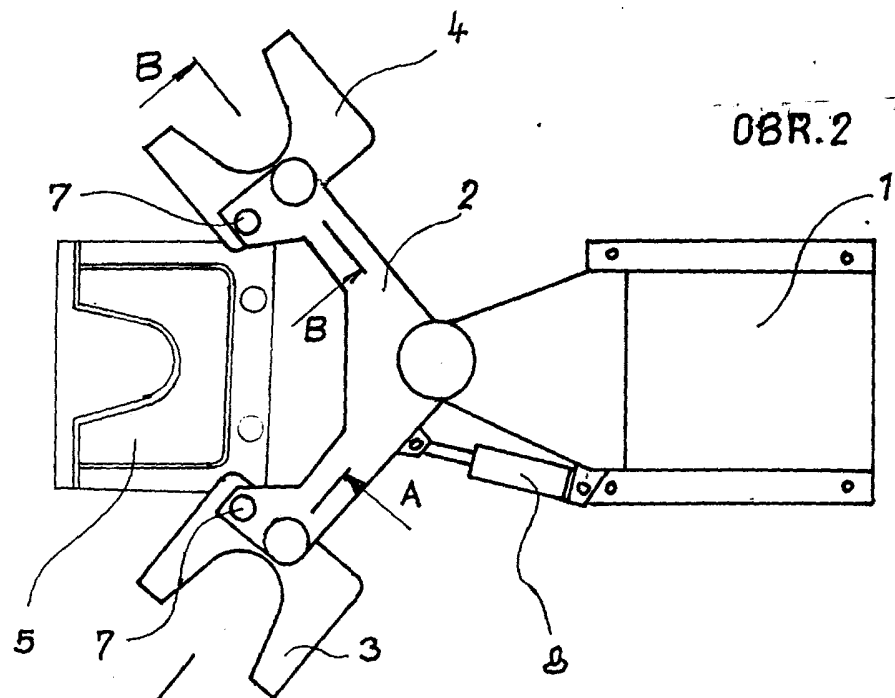
čisticí hlava (3) je tvořena dvěma deskami (9) tvarovanými podle formy, mezi nimiž jsou sevřeny planžety (10), které jsou po obvodu nastříženy.

3. Zařízení pro čištění a mazání průchozích forem podle bodu 1, vyznačující se tím, že mazací hlava (4) je tvořena dvěma deskami (12), tvarovanými podle formy, mezi nimiž jsou sevřeny nosiče maziva (13) a rozváděcí deska (14) s rozváděcími kanálky.

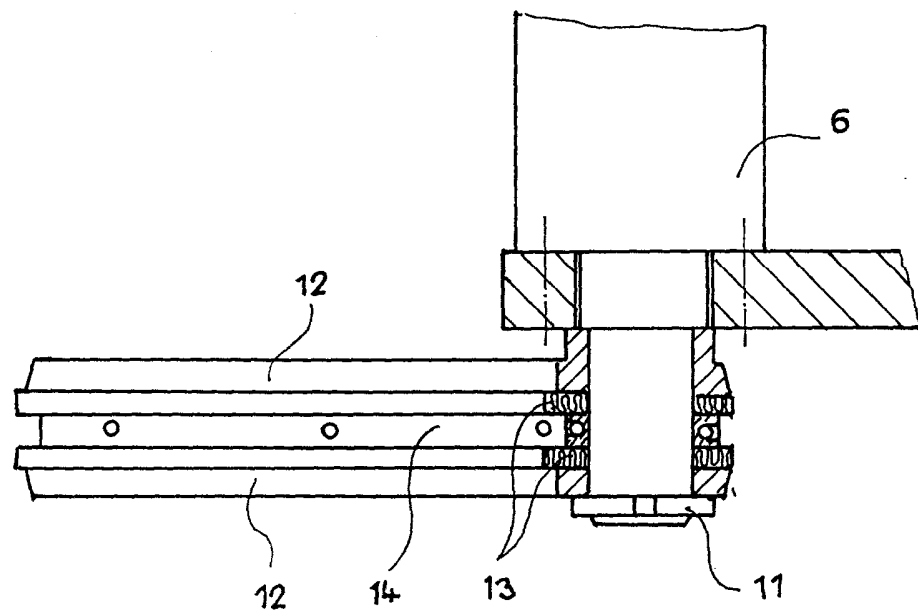
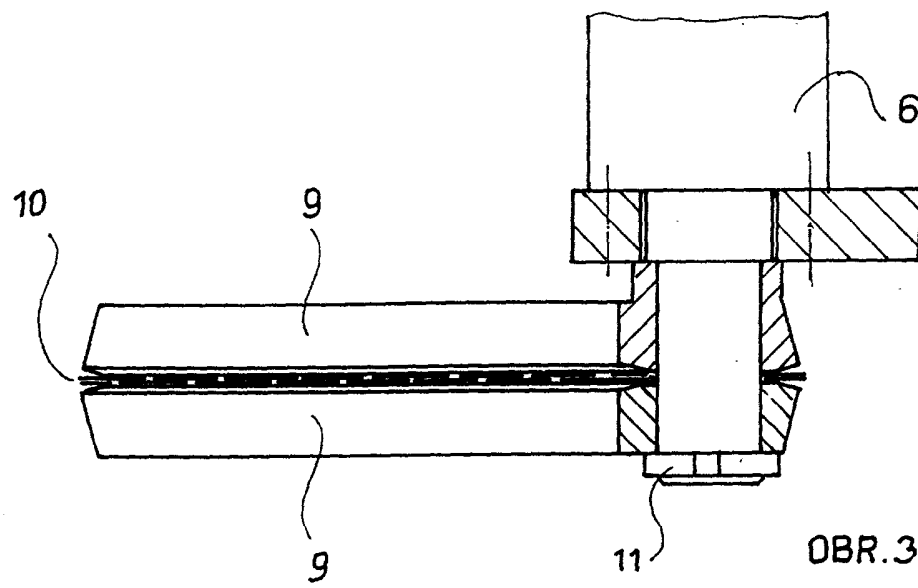
2 výkresy



0BR.1



0BR.2



OBR. 4