

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202173241 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 28

(21) 申请号 201120205106. 7

(22) 申请日 2011. 06. 17

(73) 专利权人 魏于智

地址 645200 四川省泸州市泸县玄滩镇黄泥
滩村五组 5 号

(72) 发明人 魏于智

(51) Int. Cl.

A47J 27/022 (2006. 01)

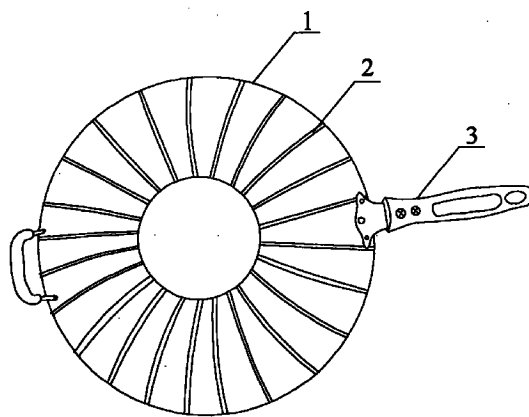
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种节能锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种节能锅,主要由锅体(1)组成,其特征在于:在该锅体(1)的底部设有一条以上的聚热片(2)。本实用新型通过固定在锅体底部的聚热片不仅能有效的汇聚火焰,而且还能进一步的增加锅体的受热面积,从而显著提高热交换效率。



1. 一种节能锅,主要由锅体(1)组成,其特征在于:在该锅体(1)的底部设有一条以上的聚热片(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)由金属材料制作成直条状。

3. 根据权利要求1所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)由金属材料制作成波形状。

4. 根据权利要求1所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)由金属材料制作成弧形状。

5. 根据权利要求1所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)由金属材料制作成圆环状。

6. 根据权利要求1~4任一项所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)以锅体(1)的底部中心为聚焦点呈放射型分布。

7. 根据权利要求1~4任一项所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)以锅体(1)的底部中心为聚焦点呈曲线型分布。

8. 根据权利要求1~4任一项所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)在锅体(1)的底部呈交叉型分布。

9. 根据权利要求1~4任一项所述的一种节能锅,其特征在于:所述的聚热片(2)焊接在锅体(1)的底部,或与锅体(1)一次冲压成型。

10. 根据权利要求9所述的一种节能锅,其特征在于:所述锅体(1)为生活用炒锅、工业锅炉或生活锅炉。

一种节能锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生活用加热锅，具体是指一种节能锅。

背景技术

[0002] 锅是人们生活中必不可少的用品，迄今为止，锅的种类已经琳琅满目。目前这些锅主要包括有我们日常生活中所用的煮饭、炒菜用的小型锅，也包括工业和生活用的大型锅炉，但是，目前这些锅的热传递效率仍然较低，不能满足现在节能的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服目前锅的热传递效率较低的缺陷，提供一种不仅结构简单，而且热传递效率较高的节能锅。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：一种节能锅，主要由锅体组成，同时在该锅体的底部设有一条以上的聚热片。

[0005] 为了更好的实现本实用新型，所述的聚热片由金属材料制作成直条状、波形状、弧形状或圆环状。

[0006] 进一步地，所述的聚热片以锅体的底部中心为聚焦点呈放射型分布，或呈曲线型分布，或呈交叉型分布。

[0007] 为了确保聚热片能与锅体紧固在一起，因此该聚热片通过焊接的方式与锅体的底部相连接，或与锅体一次冲压成型。

[0008] 为了便于悬挂，因此在锅体上还设有用于悬挂的把手。

[0009] 本实用新型与现有技术相比，具有以下优点及有益效果：

[0010] (1) 本实用新型不仅整体结构非常简单，而且制作非常方便。

[0011] (2) 本实用新型通过固定在锅体底部的聚热片不仅能有效的汇聚火焰，而且还能进一步的增加锅体的受热面积，从而显著的提高热交换效率。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的聚热片呈直条状时的结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型的聚热片呈波形状时的结构示意图。

[0014] 图 3 为本实用新型的聚热片呈聚焦在锅体底部中心点时的结构示意图。

[0015] 图 4 为本实用新型的聚热片呈交叉型分布时的结构示意图。

[0016] 图 5 为本实用新型的聚热片呈弧形状时的结构示意图。

[0017] 图 6 为本实用新型的聚热片呈圆环状时的结构示意图。

[0018] 图 7 为与本实用新型相配套的锅圈架。

[0019] 其中，附图中的附图标记名称分别为：

[0020] 1- 锅体，2- 聚热片，3- 把手，4- 锅圈架。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本实用新型作进一步地详细说明,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0022] 实施例 1

[0023] 本实用新型的锅体 1 既可以为目前的任何锅,如炒锅、铁锅、不粘锅、铝锅和砂锅,也可以为大型的工业锅炉或生活锅炉。为了提高这些锅体 1 的热交换效率,本实用新型在锅体 1 的底部(即锅体 1 的受热面)设有一条以上的聚热片 2。

[0024] 该聚热片 2 由金属材料,如铁、铝等金属制作而成,为了确保该聚热片 2 能与锅体 1 紧紧的固定在一起,因此该聚热片 2 可以焊接在锅体 1 的底部,或者与锅体 1 一次冲压成型。

[0025] 为了确保使用效果,该聚热片 2 可以制作成图 1 所示的直条状,图 2 所示的波形状或图 5 所示的弧形状。为了便于描述,本实用新型以家用普通炒锅为例来进行说明。

[0026] 如图 1~4 所示,这些聚热片 2 均以锅体 1 的底部中心点为聚焦点在锅体 1 的底部呈放射型分布,或者这些聚热片 2 在锅体 1 的底部呈交叉型分布,或者这些聚热片 2 以锅体 1 的底部中心点为聚焦点呈曲线型分布。当这些聚热片 2 呈放射型分布时,其一端可以在锅体 1 的底部汇聚于一点,也可以在锅体 1 的底部汇聚成一个圆形,其结构分别 2 和图 3 所示。为了便于拿放,因此在锅体 1 上还设有一个把手 3。

[0027] 在使用时,本实用新型还需要配置锅圈架 4,以确保锅体 1 能稳妥放置在炉灶上面。

[0028] 实施例 2

[0029] 该实施例中的聚热片 2 与实施例 1 中的聚热片 2 不同,该实施例中的聚热片 2 呈圆环状。这些聚热片 2 可以均匀的分布在锅体 1 的底部,也可以以锅体 1 底部的中心点为圆心均匀的分布在锅体 1 的底部,其结构如图 6 所示。

[0030] 如上所述,便可较好的实现本实用新型。

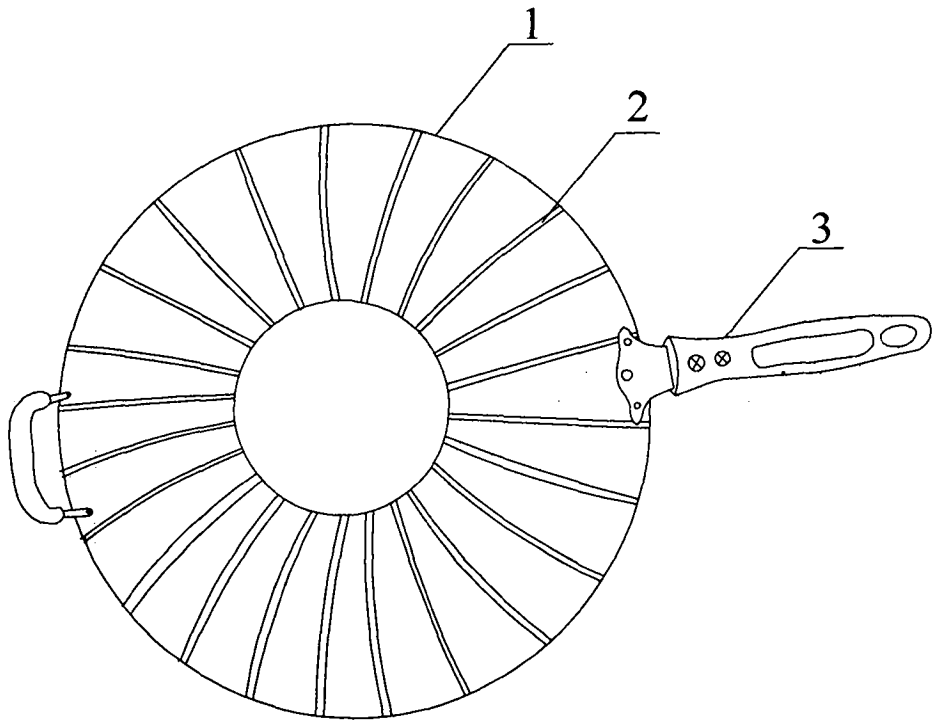


图 1

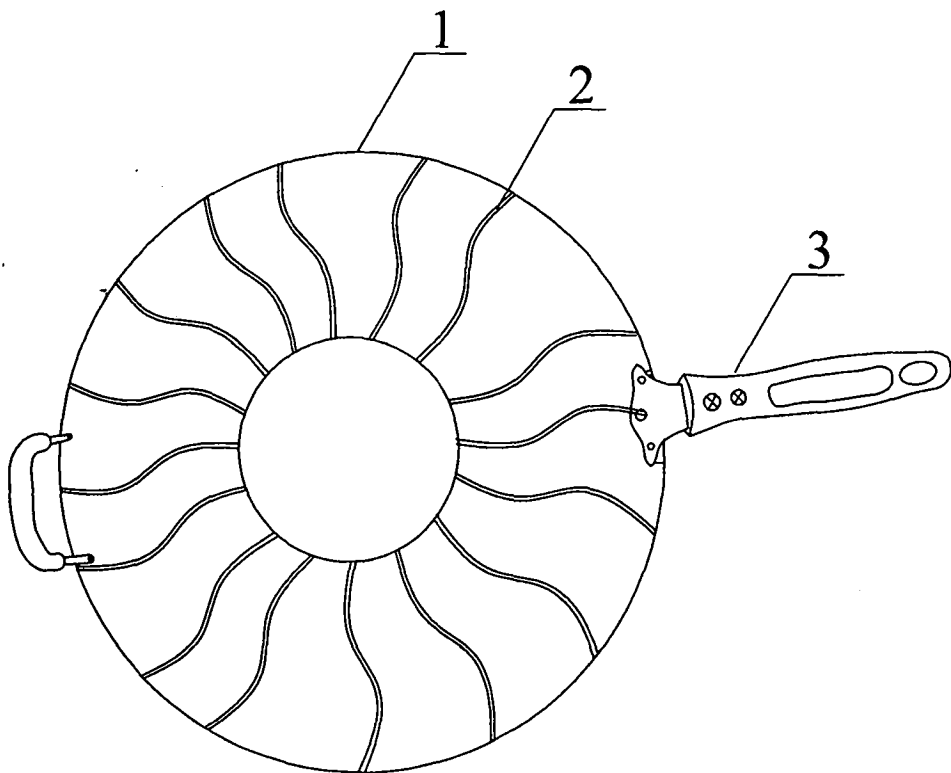


图 2

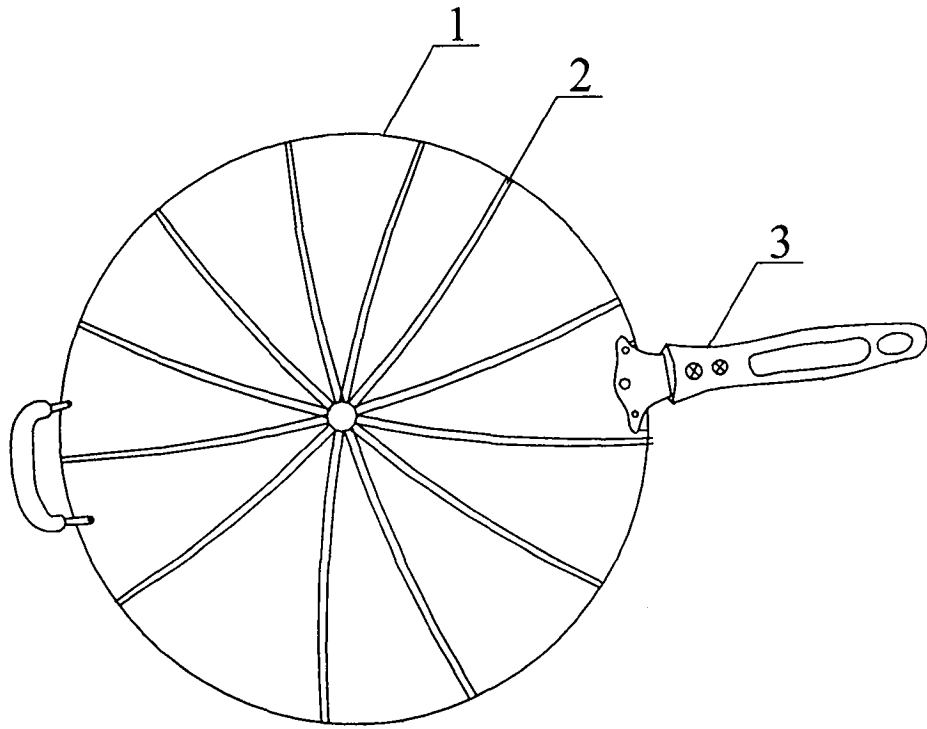


图 3

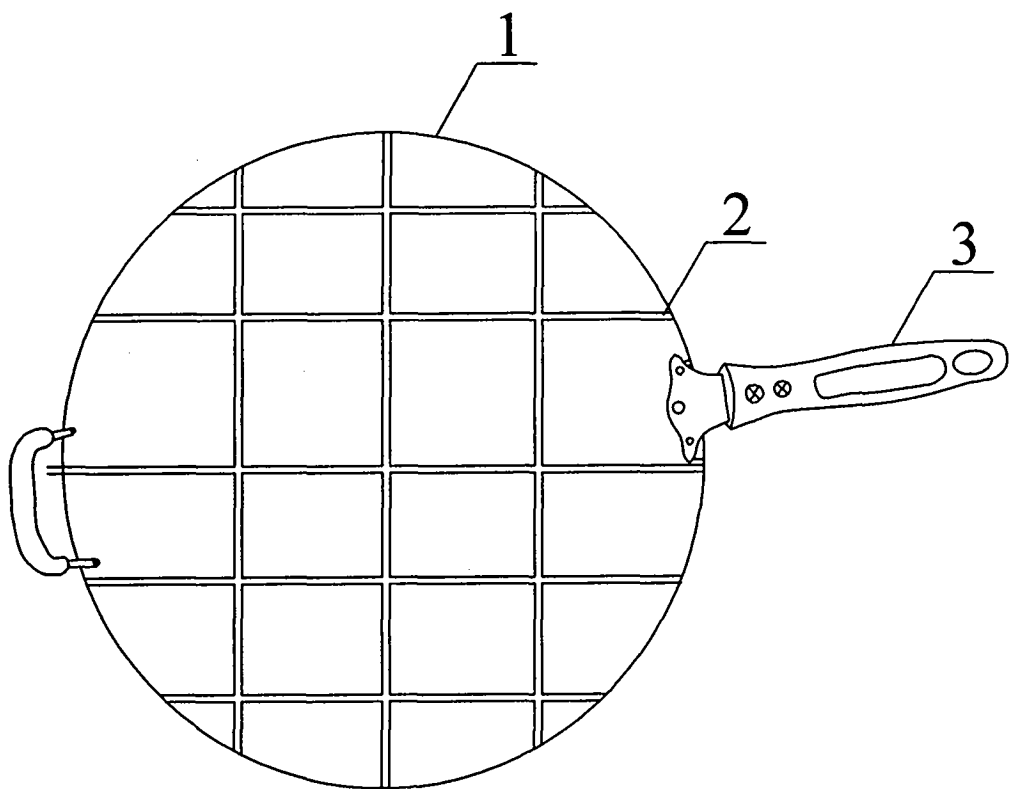


图 4

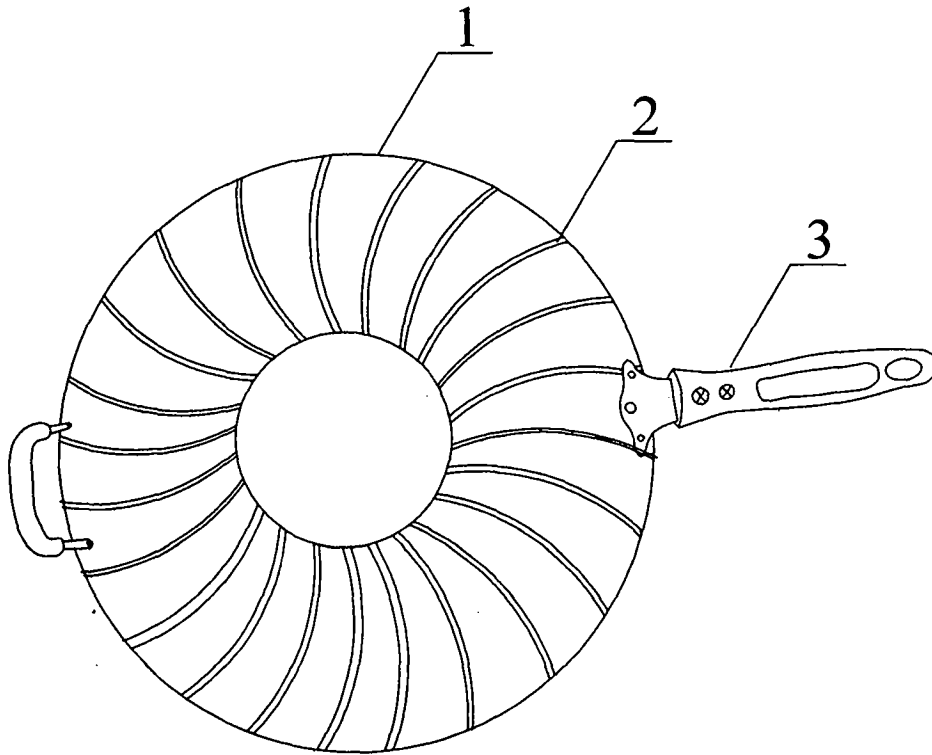


图 5

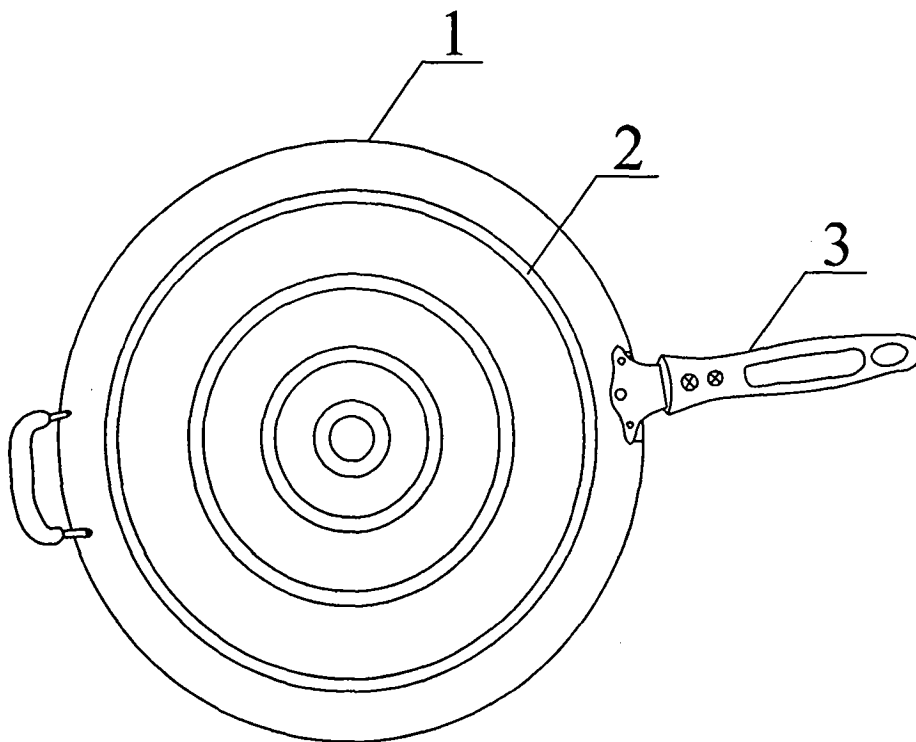


图 6

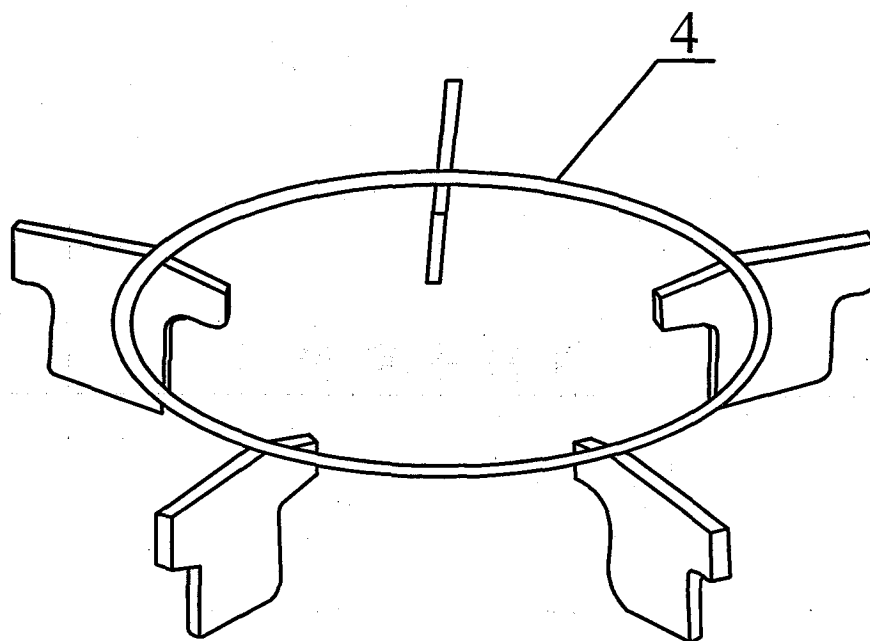


图 7