



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02209587. X

[45] 授权公告日 2003 年 1 月 8 日

[11] 授权公告号 CN 2529749Y

[22] 申请日 2002.04.15 [21] 申请号 02209587. X  
[73] 专利权人 王 建  
地址 065800 河北省文安县滩里镇安里屯村  
[72] 设计人 王 建

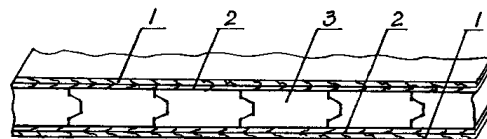
[74] 专利代理机构 北京万科园专利事务所有限责任  
公司  
代理人 张亚军 邢少真

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 凸凹型细木工板

[57] 摘要

本实用新型属于木工板材领域,涉及一种建筑物装修及家具制造用的凸凹型拼接结构的细木工板。其芯板的上下表面粘结有单板,单板的上下表面粘结有面皮板,相邻的两芯板之间的两侧面中部加工有凸台和凹槽,带有凸台的芯板插入带有凹槽的芯板拼接;解决了细木工板抗压强度低,粘结不牢固,使用中易变形等问题。本实用新型结构合理,强度高,粘结牢固,不易变形,易于机械化推压,提高工效,适用于各种规格的细木工板。



1. 一种凸凹型细木工板，包括面皮板、单板、芯板，芯板的上下表面粘结有单板，单板的上下表面粘结有面皮板，其特征在于相邻的两芯板（3）之间的两侧面中部加工有凸台和凹槽，带有凸台的芯板（3）插入带有凹槽的芯板（3）拼接。

2. 根据权利要求 1 所述的凸凹型细木工板，其特征在于芯板（3）的凸台和凹槽的横截面可为梯型、锥型、矩型。

## 凸凹型细木工板

### 技术领域

本实用新型属于木工板材领域，涉及一种建筑物装修及家具制造用的凸凹型拼接结构的细木工板。

### 背景技术

细木工板主要应用于宾馆饭店、办公及居室房间等建筑物装修及家具制造，现有的细木工板，其内的芯板与芯板间的拼接结构多为平面拼接或阶梯拼接，制作中通常采用人工拼接，存在着结构不合理，抗压强度低，不易粘结牢固，使用中易变形，工作效率低等不足。

### 发明内容

本实用新型的目的在于提供一种结构合理，高强度，易于粘结牢固的凸凹型拼接结构的细木工板。

本实用新型采用的技术方案：一种凸凹型细木工板，包括面皮板、单板、芯板，芯板的上下表面粘结有单板，单板的上下表面粘结有面皮板，其特征在于相邻的两芯板之间的两侧面中部加工有凸台和凹槽，带有凸台的芯板插入带有凹槽的芯板拼接。芯板的凸台和凹槽的横截面可为梯型、锥型、矩型。

本实用新型采用在芯板与芯板间两侧面中部加工有梯型、锥型、矩型等凸台和凹槽型的拼接结构，解决了细木工板抗压强度低，粘结不牢固，使用中易变形等问题。本实用新型结构合理，强度高，粘结牢固，不易变形，易于机械化推压生产，提高工效，适用于各种规格的细木工板。

### 附图说明

- 图1为本实用新型实施例1结构示意图；
- 图2为本实用新型实施例2结构示意图；
- 图3为本实用新型实施例3结构示意图。

### 具体实施方式

#### 实施例1

参阅图 1 所示，一种凸凹型细木工板，主要是由面皮板 1、单板 2、芯板 3 等构成的，其面皮板 1 可选用常用的桃花芯面皮板，单板 2、芯板 3 可选用常用的杨木材料，相邻的两芯板 3 之间的两侧面中部加工有横截面为梯型的凸台和凹槽，带有梯型凸台的芯板 3 插入带有梯型凹槽的芯板 3 拼接，这种拼接结构在制作中易于机械化推压，粘结牢固，既可保证产品质量又可提高工作效率。每块芯板 3 宽约 35-60mm，将各块芯板 3 依次拼接成宽 1220mm 规格的芯板 3 后，在该芯板 3 的上下表面粘结单板 2，单板 2 的上下表面粘结面皮板 1，按长度 2440mm 裁制成通用规格的细木工板。

#### 实施例 2

参阅图 2 所示，本实用新型的凸台和凹槽横截面也可以是锥型，带有锥型凸台的芯板 3 插入带有锥型凹槽的芯板 3 拼接，其余结构同实施例 1，在此不多赘述。

#### 实施例 3

参阅图 3 所示，本实用新型的凸台和凹槽横截面也可以是矩型，带有矩型凸台的芯板 3 插入带有矩型凹槽的芯板 3 拼接，其余结构同实施例 1，在此不多赘述。

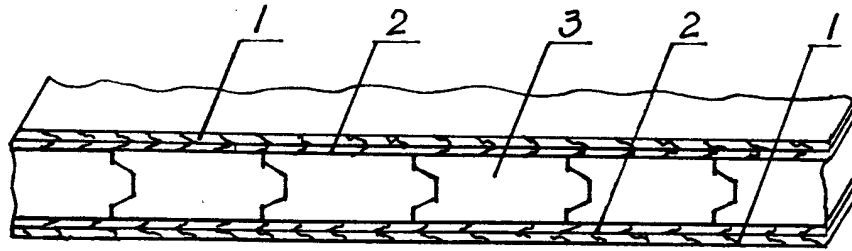


图 1

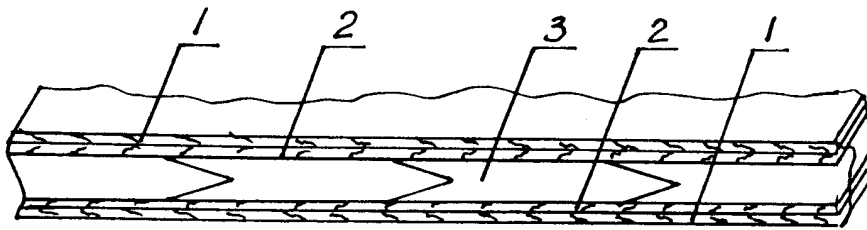


图 2

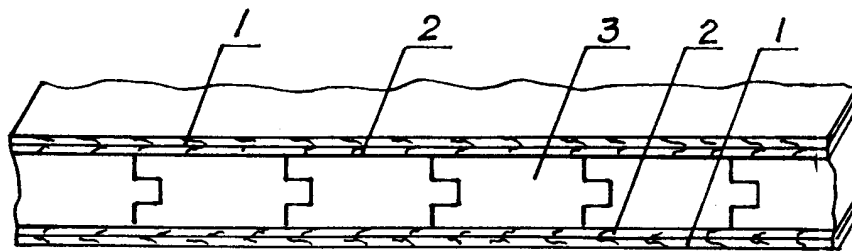


图 3