



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217802258 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 15

(21) 申请号 202221676950.2

(22) 申请日 2022.07.01

(73) 专利权人 辽宁至美智造科技有限公司

地址 110000 辽宁省沈阳市沈抚新区翔宇
路中立诚悦府60号-506

(72) 发明人 周为平 周玉山

(74) 专利代理机构 沈阳工匠智诚知识产权代理
事务所(普通合伙) 21256

专利代理师 于婷婷

(51) Int. Cl.

B27N 7/00 (2006.01)

B27D 5/00 (2006.01)

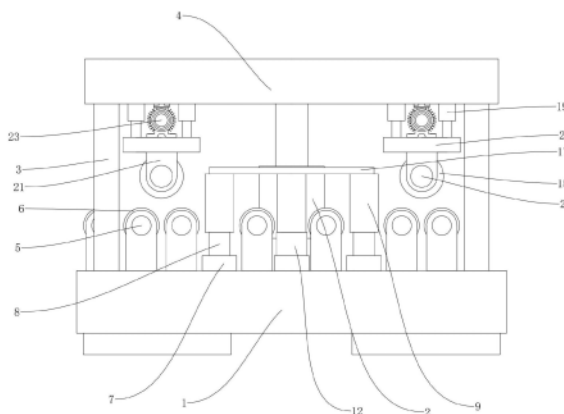
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种木质家具生产用木板封边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木质家具生产用木板封边机,涉及封边机技术领域,解决了现有的技术使得待封边木板在工作台上滑动封边,存在容易造成木板划痕的技术问题,且存在无辅助移动板材的功能,包括工作台和封边器,所述工作台上壁面固定安装有立柱,所述封边器固定安装于立柱上,所述立柱上壁面固定安装有顶板,所述工作台上壁面固定安装有下列轴支架,所述下列轴支架之间转动安装有承料轴,所述承料轴上固定安装有板料辊,本实用新型通过滚动式送料和承料,减少对木板造成的划痕量,且通过液压缸驱动辊压住木板进行送料,减少操作人员手工操作量,侧边安装可调整的限位辊,可以根据待加工的木板进行适配调整,以进行封边加工。



1. 一种木质家具生产用木板封边机,包括工作台(1)和封边器(2),其特征在于,所述工作台(1)上壁面固定安装有立柱(3),所述封边器(2)固定安装于立柱(3)上,所述立柱(3)上壁面固定安装有顶板(4),所述工作台(1)上壁面固定安装有下列轴支架,所述下轴支架之间转动安装有承料轴(5),所述承料轴(5)上固定安装有板料辊(6),所述工作台(1)上壁面安装有滑轨(7),所述滑轨(7)上滑动安装有滑块(8),所述滑块(8)上壁面固定安装有辊支座(9),所述辊支座(9)内转动安装有限位辊(10),所述工作台(1)上壁面安装有限位调整装置,所述顶板(4)下壁面安装有送板装置。

2. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产用木板封边机,其特征在于,所述限位调整装置包括第一电机(11),所述第一电机(11)固定安装于工作台(1)上壁面,所述滑轨(7)上壁面固定安装有一对端板(12),一对所述端板(12)内转动安装有丝杠(13),所述丝杠(13)一端穿过一对所述端板(12)中的一个固定安装有从动带轮(14),所述第一电机(11)驱动端固定安装有主动带轮(15),所述主动带轮(15)与从动带轮(14)连接有传动带(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种木质家具生产用木板封边机,其特征在于,所述滑块(8)上开设有螺纹孔,所述滑块(8)与丝杠(13)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产用木板封边机,其特征在于,所述辊支座(9)上壁面固定安装有同步架(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种木质家具生产用木板封边机,其特征在于,所述送板装置包括送板辊(18),所述顶板(4)下壁面固定安装有第一液压缸(19),所述第一液压缸(19)伸缩端向下固定安装有横梁(20),所述横梁(20)下壁面固定安装有一对送板座(21),一对所述送板座(21)之间转动安装有送板轴(22),所述送板辊(18)固定安装于送板轴(22)外,所述横梁(20)上壁面安装有驱动部。

6. 根据权利要求5所述的一种木质家具生产用木板封边机,其特征在于,所述驱动部包括第二电机(23),所述第二电机(23)驱动端固定安装有主动链轮(24),所述送板轴(22)一端穿过一对所述送板座(21)一端固定安装有从动链轮(25),所述主动链轮(24)与从动链轮(25)之间连接有传动链条(26)。

一种木质家具生产用木板封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木板封边机技术领域,具体为一种木质家具生产用木板封边机。

背景技术

[0002] 本实用新型主要涉及木板封边机技术,人们生活水平的提高,更多的人倾向于使用木质家具,在制作木质家具的过程中,需要使用到木板,将木材进行裁板、裁边、定长、打孔、抛光等工艺后进行涂漆等工序后进行使用,在对木板进行裁边之后,木板的两侧粗糙度较大,为了使得木板在使用时,较为实用、美观,需要对木板的两侧边封胶以及贴边等操作。

[0003] 如一种名称为一种木板封边机,公开号为CN208133205U的实用新型,木板在工作台上滑动封边,存在容易造成木板划痕的技术问题,且存在无辅助移动板材的功能。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种木质家具生产用木板封边机,解决了现有的技术使得待封边木板在工作台上滑动封边,存在容易造成木板划痕的技术问题,且存在无辅助移动板材的功能。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种木质家具生产用木板封边机,包括工作台和封边器,其特征在于,所述工作台上壁面固定安装有立柱,所述封边器固定安装于立柱上,所述立柱上壁面固定安装有顶板,所述工作台上壁面固定安装有下轴支架,所述下轴支架之间转动安装有承料轴,所述承料轴上固定安装有板料辊,所述工作台上壁面安装有滑轨,所述滑轨上滑动安装有滑块,所述滑块上壁面固定安装有辊支座,所述辊支座内转动安装有限位辊,所述工作台上壁面安装有限位调整装置,所述顶板下壁面安装有送板装置。

[0006] 优选的,所述限位调整装置包括第一电机,所述第一电机固定安装于工作台上壁面,所述滑轨上壁面固定安装有一对端板,一对所述端板内转动安装有丝杠,所述丝杠一端穿过一对所述端板中的一个固定安装有从动带轮,所述第一电机驱动端固定安装有主动带轮,所述主动带轮与从动带轮连接有传动带。

[0007] 优选的,所述滑块上开设有螺纹孔,所述滑块与丝杠螺纹连接。

[0008] 优选的,所述辊支座上壁面固定安装有同步架。

[0009] 优选的,所述送板装置包括送板辊,所述顶板下壁面固定安装有第一液压缸,所述第一液压缸伸缩端向下固定安装有横梁,所述横梁下壁面固定安装有一对送板座,一对所述送板座之间转动安装有送板轴,所述送板辊固定安装于送板轴外,所述横梁上壁面安装有驱动部。

[0010] 优选的,所述驱动部包括第二电机,所述第二电机驱动端固定安装有主动链轮,所述送板轴一端穿过一对所述送板座一端固定安装有从动链轮,所述主动链轮与从动链轮之间连接有传动链条。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种木质家具生产用木板封边机,本实用新型通过滚动式送料和承料,减少对木板造成的划痕量,且通过液压缸驱动辊压住木板进行送料,减少操作人员手工操作量,侧边安装可调整的限位辊,可以根据待加工的木板进行适配调整,以进行封边加工。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型所述一种木质家具生产用木板封边机的主视结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型所述一种木质家具生产用木板封边机的侧视截面结构示意图。

[0015] 图中:1、工作台;2、封边器;3、立柱;4、顶板;5、承料轴;6、板料辊;7、滑轨;8、滑块;9、辊支座;10、限位辊;11、第一电机;12、端板;13、丝杠;14、从动带轮;15、主动带轮;16、传动带;17、同步架;18、送板辊;19、第一液压缸;20、横梁;21、送板座;22、送板轴;23、第二电机;24、主动链轮;25、从动链轮;26、传动链条;

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种木质家具生产用木板封边机,包括工作台1和封边器2,其特征在于,所述工作台1上壁面固定安装有立柱3,所述封边器2固定安装于立柱3上,所述立柱3上壁面固定安装有顶板4,所述工作台1上壁面固定安装有下轴支架,所述下轴支架之间转动安装有承料轴5,所述承料轴5上固定安装有板料辊6,所述工作台1上壁面安装有滑轨7,所述滑轨7上滑动安装有滑块8,所述滑块8上壁面固定安装有辊支座9,所述辊支座9内转动安装有限位辊10,所述工作台1上壁面安装有限位调整装置,所述顶板4下壁面安装有送板装置,所述限位调整装置包括第一电机11,所述第一电机11固定安装于工作台1上壁面,所述滑轨7上壁面固定安装有一对端板12,一对所述端板12内转动安装有丝杠13,所述丝杠13一端穿过一对所述端板12中的一个固定安装有从动带轮14,所述第一电机11驱动端固定安装有主动带轮15,所述主动带轮15与从动带轮14连接有传动带16,所述滑块8上开设有螺纹孔,所述滑块8与丝杠13螺纹连接,所述辊支座9上壁面固定安装有同步架17,所述送板装置包括送板辊18,所述顶板4下壁面固定安装有第一液压缸19,所述第一液压缸19伸缩端向下固定安装有横梁20,所述横梁20下壁面固定安装有一对送板座21,一对所述送板座21之间转动安装有送板轴22,所述送板辊18固定安装于送板轴22外,所述横梁20上壁面安装有驱动部,所述驱动部包括第二电机23,所述第二电机23驱动端固定安装有主动链轮24,所述送板轴22一端穿过一对所述送板座21一端固定安装有从动链轮25,所述主动链轮24与从动链轮25之间连接有传动链条26。

[0018] 其详细连接手段,为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程,具体工作如下。

[0019] 实施例:如图1-2所示,所述的第一电机11、第二电机23通过导线与外界控制器及电源相连,所述的第一液压缸19通过管路与外界控制器及液源相连,首先第一液压缸19伸

缩端伸长,使得待加工木板在板料辊6上被压住,但不要压紧,送板辊18在转动过程可以通过摩擦力带动待加工木板在板料辊6上移动,而送板辊18与木板不发生相对滑动,第一电机11驱动端转动,带动主动带轮15转动,主动带轮15通过传动带16带动从动带轮14转动,从动带轮14带动丝杠13转动,丝杠13与滑块8螺纹连接,使得限位辊10移动,根据待加工木板尺寸进行限位,使得木板另一端贴紧封边器2封边口,第二电机23驱动端转动,使得主动链轮24转动,在传动链的带动下使得从动链轮25转动,从动链轮25带动送板轴22转动,送板轴22带动送板辊18转动,使得木板在送板辊18的转动作用下使得木板移动封边。

[0020] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

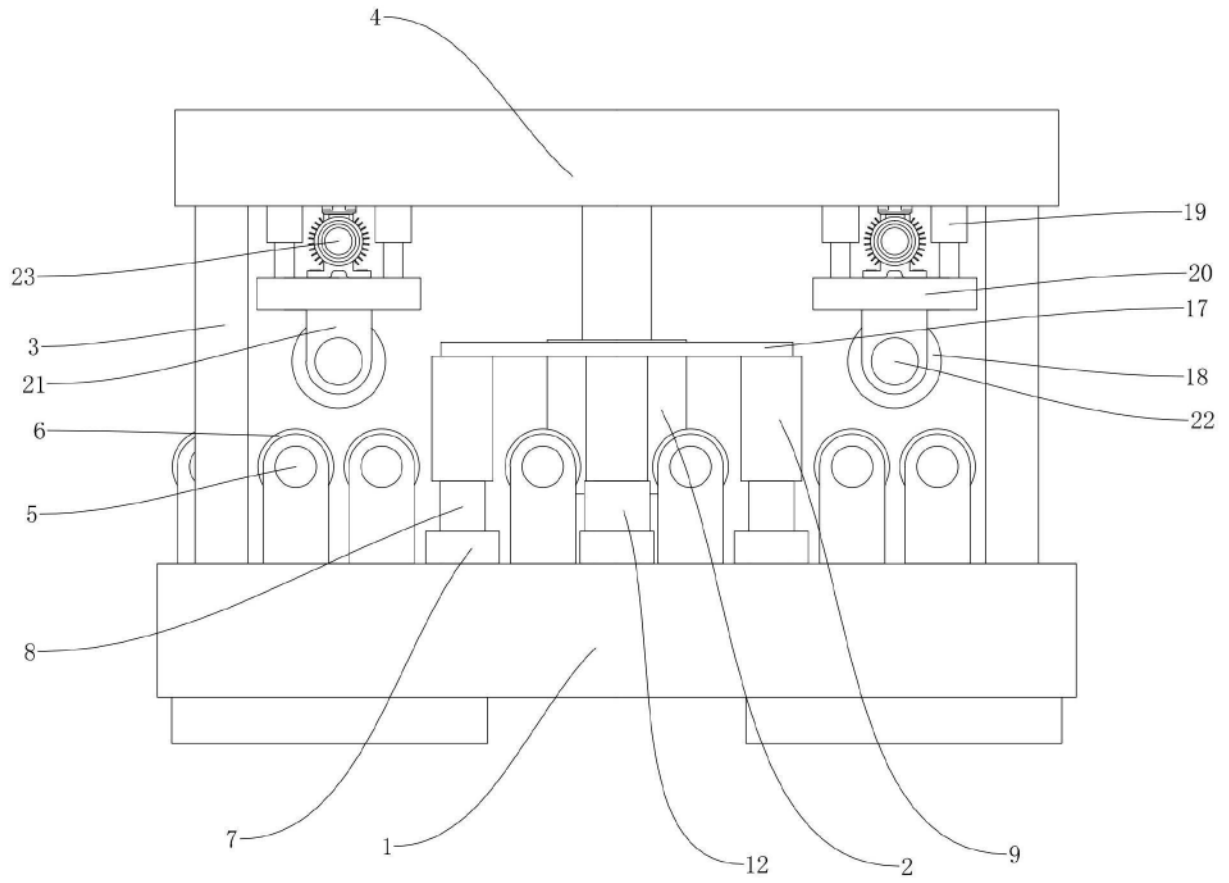


图1

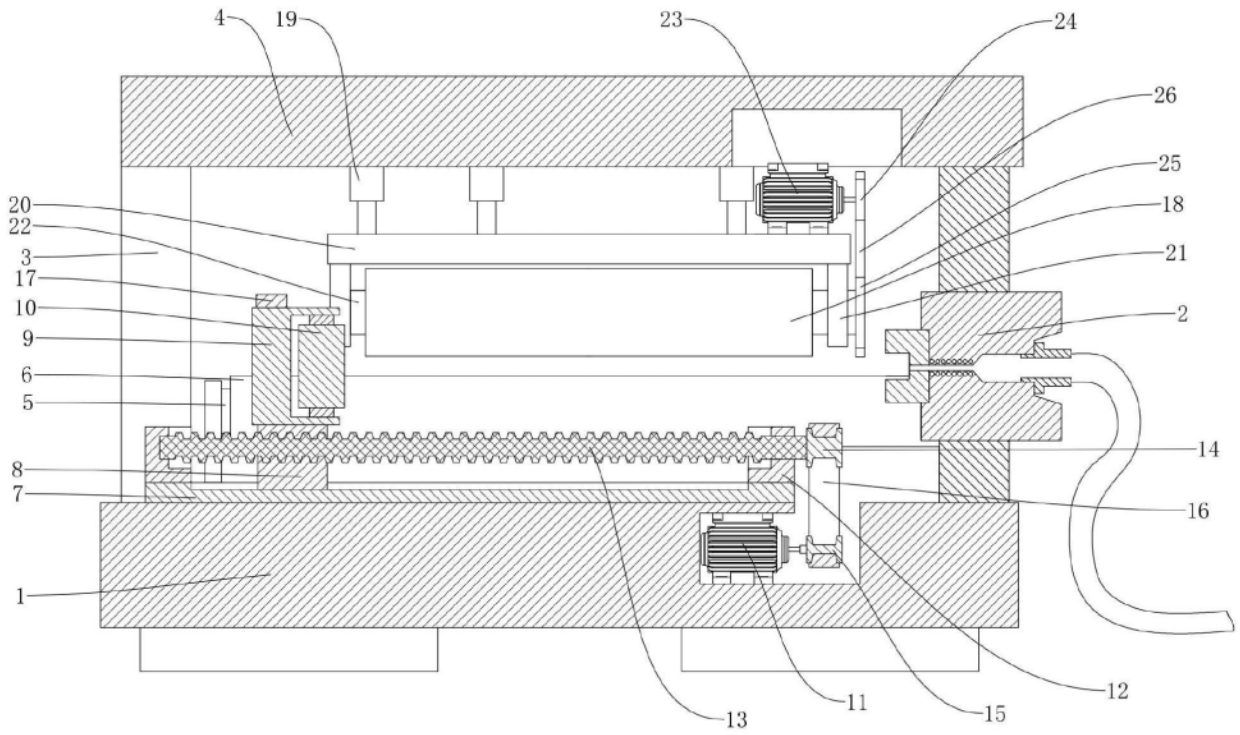


图2