

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 940 507**

51 Int. Cl.:

E04F 13/00 (2006.01)

E04B 9/30 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.07.2020** **E 20186542 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.01.2023** **EP 3800307**

54 Título: **Elemento perfilado para una falsa pared de tela tensada, comprendiendo la falsa pared dicho elemento perfilado**

30 Prioridad:

02.10.2019 FR 1910919

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

08.05.2023

73 Titular/es:

**NEWMAT (100.0%)
140, rue René Cauche
59139 Noyelles-lès-Seclin, FR**

72 Inventor/es:

GICQUEL, PASCAL

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 940 507 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Elemento perfilado para una falsa pared de tela tensada, comprendiendo la falsa pared dicho elemento perfilado

5 La invención se refiere al campo técnico de los falsos techos y de las falsas paredes tensadas.

Los falsos techos y las falsas paredes tensadas se conocen desde hace mucho tiempo. Puede hacerse referencia, por ejemplo, a los documentos CA835014 (Barracudaverken, 1970), FR2078579 (Blick, 1971).

10 Los falsos techos y las falsas paredes tensadas se forman montando al menos una tela sobre un bastidor.

El bastidor está formado por el montaje de perfiles, denominados lizos, realizados de un material polimérico, tal como el policloruro de vinilo, o de una aleación metálica, normalmente una aleación de aluminio, o de un material compuesto, por ejemplo, un material polimérico reforzado con fibras.

15 En función de su material constitutivo, los lizos son de manera convencional extruidos o pultruidos.

El bastidor puede fijarse directamente a las paredes de una estancia, por ejemplo, atornillándolo.

20 La tela puede ser entonces de gran superficie y estar formada por tiras ensambladas.

También se conocen las falsas paredes y los falsos techos formados por losas o cajas, que comprenden al menos una tela montada sobre un bastidor de lizos.

25 Cuando el falso techo o la pared falsa tiene forma de losas, el bastidor puede estar contenido o embolsado en una envoltura formada por la tela.

Las losas formadas por dos telas unidas a un bastidor también son conocidas, véase, por ejemplo, los documentos FR1319171 (Isora, 1963), US3460299 (Wilson).

30 La gran mayoría de los falsos techos tensados se montan con toda su tela tensada horizontalmente.

En algunas formas de realización, al tensarse la tela sobre un bastidor horizontal de lizos fijados a las paredes de una estancia, se consiguen deformaciones de la lámina tensada, tal como se describe en los documentos FR1515260 (Saulnier, 1968) o EP281468 (Scherrer, 1988).

35 Las telas para falsos techos o falsas paredes tensadas suelen estar realizadas de polímero flexible, en particular en policloruro de vinilo. Por deformable se entiende la posibilidad de tensar estas telas mediante un esfuerzo manual.

40 También se conocen los falsos techos tensados y las falsas paredes tensadas, que comprenden una tela poco deformable, en particular un tejido o un tejido recubierto, por ejemplo, por calandrado.

Los medios de montaje de los bordes de la tela sobre un bastidor de lizos son muy diversos.

45 En una primera familia de medios de montaje de los bordes de la tela en el bastidor de lizos, el perímetro de la tela comprende una banda de material añadido, que tiene una sección en forma de gancho.

En esta primera familia y según un primer tipo de forma de realización, el lizo comprende una ranura en forma de U y una de las dos paredes de la ranura en forma de U del lizo tiene un labio girado hacia el fondo de la ranura, llegando el borde en forma de gancho de la tela a fijarse positivamente en este labio. Puede hacerse referencia, por ejemplo, al documento FR1303930 (Barracudaverken, 1962).

50 En esta primera familia y según un segundo tipo de forma de realización, el lizo comprende una ranura en forma de U y una de las dos paredes de la ranura del lizo comprende una protuberancia, cuya parte situada hacia el fondo de la ranura constituye un soporte para el borde en forma de gancho de la tela. Puede hacerse referencia, por ejemplo, a los documentos FR 1475446 (Licentia, 1967), FR2002261 (Barracudaverken, 1969), EP 338925 (Scherrer, 1989), FR2843141 (Mphi, 2004).

55 En esta primera familia y según un tercer tipo de forma de realización, el lizo tiene una ranura en forma de U y cada una de las dos paredes de la ranura del lizo tiene una protuberancia y el borde de la tela tiene forma de gancho doble. Puede hacerse referencia, por ejemplo, a los documentos FR2486127 (Allemann, 1982), FR2627207 (Bidini, 1989).

60 En esta primera familia y según un cuarto tipo de forma de realización, el lizo comprende un labio rígido en donde se engancha el borde de la tela. Puede hacerse referencia, por ejemplo, al documento FR2786515 (Newmat, 2000).

65

En una segunda familia de medios para montar los bordes de la tela en el bastidor de lizos, la tela se sujeta con abrazaderas.

5 En esta segunda familia y de conformidad con un primer tipo de forma de realización, la tela se sujeta por el lizo contra una pared. Puede hacerse referencia, por ejemplo, a los documentos FR2715682 (Hosteing, 1995), FR 2734296 (Ringaud, 1996).

10 En esta segunda familia y según un segundo tipo de forma de realización, el lizo está provisto de medios que forman una pinza para la colocación y el tensado. Puede hacerse referencia, por ejemplo, a los documentos FR 2699211 (Swal, 1994), FR 2537112 (Bernardy, 1984).

15 En una tercera familia de medios para el montaje de los bordes de tela en el bastidor del lizo, el borde de la tela está provisto de un anillo elástico, por lo general de sección redonda, que encaja por fricción en una ranura del lizo. Puede hacerse referencia, por ejemplo, al documento FR1588150 (Pecault, 1970).

Pueden encontrarse ejemplos de perfiles para el montaje de telas tensadas en los documentos WO2018/007125, WO2019/115918, DE102015113787 (Sefar), FR 2175855 (Tomabu).

20 En los bastidores de techos tensados de la técnica anterior, los lizos se diseñan de manera convencional en función de los medios de unión del borde de la tela.

Lo que antecede da lugar a una gran variedad de lizos, todos específicamente dedicados a un modo de montaje del borde de la tela.

25 Este estado de cosas tiene muchas desventajas. El rápido suministro de una gran variedad de perfiles conlleva complicaciones en términos de gestión de existencias o de logística.

Estas complicaciones se ven agravadas por el hecho de que la elección de un falso techo tensado o de una pared falsa tensada implica también una elección de la tela.

30 Sin embargo, existe una gran variedad de telas, en términos de color y de acabado (especialmente jaspeado, satinado, mate).

35 Los fabricantes deben preparar las telas añadiéndoles el perímetro necesario para su montaje en el perfil elegido, por ejemplo, un perímetro de gancho simple, de gancho doble o de anillo elástico. Un error en el ajuste del perímetro de la tela puede inutilizar la tela con el perfil elegido.

La invención encaja en este contexto. La invención se define mediante las reivindicaciones adjuntas.

40 Según un primer aspecto, se propone un elemento perfilado de un bastidor de pared falsa de tela tensada, teniendo el elemento perfilado una sección transversal por lo general en forma de triángulo rectángulo, que comprende una base, una cara superior transversal, una cara exterior, una cara interior que forma la hipotenusa de la sección triangular, la base que comprende un primer alojamiento para recibir un borde de tela, el elemento perfilado que comprende un segundo alojamiento para recibir un borde de tela, que se abre sobre la cara exterior, comprendiendo
45 dicha cara exterior un plano principal prácticamente perpendicular a la cara superior transversal, extendiéndose un saliente transversal hasta la abertura del primer alojamiento, más allá del plano principal de la cara exterior.

50 Gracias a estas disposiciones, es posible disponer de dos modos de montaje del borde de la tela en el perfil, por ejemplo, montaje de soporte de gancho, montaje de fuerza de anillo elástico, utilizando un único y mismo perfil.

El saliente transversal también permite sostener la tela sin riesgo de dañarla al pasar alrededor de la base del perfil durante su montaje en el segundo alojamiento.

55 Por base se entiende la parte del perfil que conecta la cara exterior y la cara interior.

De manera ventajosa, el elemento perfilado comprende un tercer alojamiento para recibir un borde de tela, que se abre sobre la cara exterior; mientras que el segundo y el tercer alojamiento se extienden en el espesor del elemento perfilado.

60 Estas disposiciones permiten una mayor variedad de instalaciones de tela utilizando un único perfil.

De manera ventajosa, en el elemento perfilado, el segundo alojamiento se extiende transversalmente, en la proximidad de la cara transversal superior. De manera ventajosa, el tercer alojamiento se extiende transversalmente, prácticamente hasta la mitad del elemento perfilado.

65

De manera ventajosa, el elemento perfilado comprende un cuarto alojamiento para recibir un borde de tela, que se abre hacia la cara interior. De manera ventajosa, el elemento perfilado comprende un quinto alojamiento para recibir un borde de tela, que se abre hacia la cara interior.

5 Estas disposiciones permiten una mayor variedad de instalaciones de tela utilizando un único perfil.

En algunas puestas en práctica, el cuarto alojamiento se extiende verticalmente, adyacente a la cara superior.

En algunas puestas en práctica, el quinto alojamiento se extiende transversalmente.

10 En algunas puestas en práctica, la abertura del quinto alojamiento se abre en la abertura de la cuarta alojamiento.

De manera ventajosa, el elemento perfilado comprende una ranura para recibir un medio de iluminación.

15 En algunas formas de realización, la ranura para recibir un medio de iluminación tiene su abertura en la cara externa del elemento perfilado.

De manera ventajosa, la ranura para recibir un medio de iluminación aloja un diodo LED o una banda de diodos LED.

20 De manera ventajosa, los medios para montar una cubierta de acabado están dispuestos en la cara externa del perfil.

En algunas formas de realización, los medios para montar la cubierta de acabado son del tipo encajable, macho o hembra.

25 De manera ventajosa, al menos uno de los alojamientos comprende al menos una pared que recibe un borde de tela en forma de gancho.

Según un segundo aspecto, se propone un conjunto que comprende un elemento perfilado tal como el presentado con anterioridad, y al menos una tela provista de un borde en forma de gancho, apoyándose el borde en forma de gancho o enganchándose en la pared interior del alojamiento.

30 De manera ventajosa, al menos uno de los alojamientos comprende dos paredes de retención que reciben un borde de tela en forma de gancho.

35 Según un tercer aspecto, se propone un conjunto que comprende un elemento perfilado tal como el presentado con anterioridad, y al menos una tela provista de un borde que lleva un anillo de enganche de sección redonda, cuadrada, rectangular, ovalada o poligonal.

Según un cuarto aspecto, se propone un elemento perfilado tal como el presentado con anterioridad, estando el elemento perfilado provisto de un elemento de pinzamiento del borde de la tela, estando este elemento de pinzamiento colocado en uno de los alojamientos del elemento perfilado.

40 De manera ventajosa, el elemento de pinzamiento está colocado de forma extraíble en uno de los alojamientos.

De manera ventajosa, el elemento de pinzamiento está colocado de forma extraíble en uno de los alojamientos.

45 Según un quinto aspecto, se propone un conjunto que comprende un elemento perfilado tal como el presentado con anterioridad y una cubierta de acabado, teniendo la cubierta de acabado una sección prácticamente vertical orientada hacia la cara externa del elemento perfilado y una sección superior que se apoya en la cara transversal superior del elemento perfilado.

50 En otro aspecto, se propone una pared falsa que comprende un elemento perfilado tal como el presentado con anterioridad, o un conjunto tal como el presentado con anterioridad, y al menos una tela.

La pared falsa puede ser una pared falsa, un falso techo, una caja o una losa.

55 Otros objetos y ventajas de la invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una forma de realización, realizada en lo sucesivo con referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- la Figura 1 es una vista en sección transversal de un perfil, que ilustra el montaje de dos telas, cada una provista de un borde en forma de gancho,

60 - la Figura 2 es una vista similar a la de la Figura 1, en donde el perfil está provisto de una cubierta de acabado, según una forma de realización,

65 - la Figura 3 es una vista similar a la Figura 1, estando el perfil provisto de una tapa de acabado, según otra forma de realización,

- la Figura 4 es una vista en sección transversal de un perfil similar a los perfiles de las Figuras 1 a 3, que ilustra el montaje de una tela provista de un borde en forma de gancho, estando el borde de la tela fijado a la pared lateral exterior del perfil,
 - 5 - la Figura 5 es una vista en sección transversal de un perfil similar a los perfiles de las Figuras 1 a 4, que ilustra el montaje de dos telas, estando cada tela provista de un anillo elástico,
 - la Figura 6 es una vista similar a la de la Figura 5, en donde el perfil está provisto de una cubierta de acabado según una forma de realización,
 - 10 - la Figura 7 es una vista en sección transversal de un perfil similar a los perfiles de las Figuras 1 a 6, estando el perfil provisto de un inserto para montar un borde de tela por pinzamiento, estando el perfil provisto, además, de un medio de iluminación,
 - 15 - la Figura 8 es una vista en sección transversal de un perfil similar a los perfiles de las Figuras 1 a 7, que ilustra el montaje de una tela por pinzamiento en un inserto fijado al perfil por atornillado,
 - la Figura 9 es una vista en sección transversal de un perfil similar a los perfiles de las Figuras 1 a 8, que ilustra el montaje de una tela provista de un anillo a presión, estando el perfil provisto de una cubierta de acabado, según una forma de realización,
 - 20 - la Figura 10 es una vista similar a la de la Figura 9, estando el perfil provisto de una cubierta de acabado, según otra forma de realización.
- 25 Las figuras adjuntas muestran la vista en sección transversal de los conjuntos de tela sobre un perfil.
- Para facilitar la lectura, estas figuras definen un bastidor de referencia ortogonal XYZ que comprende tres ejes perpendiculares entre sí, a saber: un eje X, que define una dirección horizontal, un eje Y, que define una dirección vertical, que con el eje X define un plano vertical XY, y un eje Z, perpendicular al plano horizontal XY.
- 30 En el resto de esta descripción, los términos "horizontal", "vertical", "alto", "bajo" se utilizan en referencia a este bastidor de referencia XYZ, sin que ello implique limitación alguna en la orientación que pueda adoptar el perfil durante su uso.
- De este modo, por ejemplo, el perfil puede utilizarse para realizar falsos techos y llevar una o más telas que se tensen prácticamente en horizontal, tal como se muestra en las figuras.
- 35 El perfil puede utilizarse para hacer falsas paredes y llevar una o más telas que se tensen prácticamente de forma vertical.
- 40 El perfil también puede utilizarse para crear falsas paredes, y llevar una o más telas que se tensen en un plano que forme cualquier ángulo con la vertical.
- En el resto de esta descripción, solamente se muestra una parte del perímetro de cada tela montada sobre un perfil.
- 45 Se entiende que el perfil puede utilizarse para formar un bastidor, estando el bastidor fijado a una estructura de ingeniería civil (tal como una pared, un techo, un tabique). El bastidor puede formarse ensamblando un perfil tal como se muestra en las figuras.
- Se entiende que el perfil puede utilizarse para formar un bastidor de losa o caja, montándose la losa o caja, por ejemplo, suspendida de un techo, o fijada a una pared de obra civil (tal como una pared o un tabique).
- 50 En las figuras, el perfil se muestra en sección.
- Se entiende que el perfil puede realizarse en forma de una sección tensada rectilínea que se extiende en la dirección Z perpendicular al plano de las figuras. De este modo, el perfil puede utilizarse para fabricar losas cuadradas o poligonales, o puede fijarse a las paredes de una estancia.
- 55 En otras formas de realización, el perfil es curvo, lo que permite la forma de realización de losas de contorno que comprenden al menos una sección curvada, por ejemplo, un contorno circular u oval, estando estas losas, por ejemplo, suspendidas.
- 60 El perfil o elemento perfilado 1 puede estar realizado de material polimérico, en particular en policloruro de vinilo rígido. Por rígido se entiende que el perfil no puede tensarse ni deformarse plásticamente mediante fuerza manual.
- 65 En otras formas de realización, el perfil 1 está realizado de un material compuesto, en particular de una matriz polimérica reforzada con fibras.

En una forma de realización particular, el perfil 1 está realizado de un material polimérico reforzado con fibra de vidrio o fibra vegetal tal como la fibra de lino. Esta disposición permite alcanzar una elevada resistencia mecánica por metro lineal de perfil.

5

El perfil puede estar realizado de un material metálico, en particular de una aleación de aluminio.

De manera ventajosa, el perfil 1 lleva un revestimiento, por ejemplo, obtenido por lacado, recubrimiento en polvo o pintura.

10

Este revestimiento proporciona protección contra la corrosión y facilita la limpieza.

De manera ventajosa, este revestimiento proporciona un efecto visual. En algunas formas de realización, el revestimiento es reflectante, especialmente en la cara interior del perfil. En otras formas de realización, el revestimiento se comporta como un cuerpo negro y absorbe la luz incidente. En función de los efectos estéticos deseados, algunas partes del perfil están provistas de un revestimiento reflectante y otras de un revestimiento absorbente.

15

El perfil 1 puede cortarse a la longitud deseada por medios conocidos, y las secciones del perfil pueden unirse entre sí, en particular mediante eclisas o escuadras, de una manera conocida en este aspecto.

20

El perfil 1 se fabrica de manera ventajosa por extrusión o pultrusión.

En las formas de realización mostradas en las figuras, el perfil 1 tiene la forma de un cuerpo hueco, comprendiendo el perfil 1 espacios internos 2-8 delimitados por paredes o almas de refuerzo, comprendiendo el perfil alojamientos, vaciados, ranuras y hendiduras que se abren en cada una de las tres caras del perfil. Las paredes o almas internas y las paredes que definen los alojamientos, vaciados y ranuras tienen un espesor prácticamente constante.

25

Estas disposiciones son ventajosas en términos de resistencia mecánica por metro lineal de perfil. Estas disposiciones también facilitan el corte del perfil durante la instalación in situ. Estas disposiciones también permiten la etapa de elementos filares, si fuere necesario, por ejemplo, para baja corriente.

30

En otras formas de realización, no ilustradas, el perfil comprende secciones sólidas. Esta disposición puede ser ventajosa cuando el material utilizado, para fabricar el perfil, tiene buenas propiedades de análisis de la huella de carbono o del ciclo de vida, pero no tiene buenas propiedades mecánicas.

35

En las formas de realización mostradas, las bandas o telas se muestran como tiras sólidas de un grosor prácticamente constante y delgado.

Se entiende que cada tela o banda puede ser sólida, o no serlo, por ejemplo, provista de perforaciones o de microperforaciones. Las microperforaciones pueden proporcionar una atenuación acústica, tal como se describe en el documento WO01/71116 (Newmat). De manera alternativa, la lámina o la tela pueden estar provistas de perforaciones con aberturas visibles a simple vista.

40

En las formas de realización mostradas, el perfil 1 tiene una sección transversal, por lo general triangular, en ángulo recto.

45

El perfil 1 tiene una cara superior horizontal 10, una cara exterior vertical 11 que se extiende a lo largo de un plano principal vertical P, una cara interior oblicua 12 y una base 13. Por base se entiende en este documento la parte del perfil 1 que une la cara exterior y la cara interior.

50

Los términos "interior" y "exterior" se utilizan en este documento en referencia a la utilización del perfil 1 para montar al menos un borde de una tela o de una banda. La cara interior 12 del perfil 1 está orientada hacia el centro de la tela o de la banda. La cara exterior 11 del perfil 1 está orientada en sentido opuesto a la cara interior 12.

55

La cara interior 12 forma la hipotenusa de la sección triangular en ángulo recto del perfil 1.

La base 13 del perfil 1 está provista de una abertura 14 de un primer alojamiento 15 para el borde de una tela o banda.

El perfil 1 comprende un segundo alojamiento 16, que se extiende en la proximidad de la cara superior 10.

60

El segundo alojamiento 16 se extiende transversalmente en el grosor del perfil 1, y tiene su abertura 17 orientada hacia la cara exterior 11 del perfil 1. El perfil 1 comprende un tercer alojamiento 18, con abertura en la cara exterior.

El perfil 1 comprende un cuarto alojamiento 19, con abertura en el lado interior 12, y que se extiende prácticamente en vertical, en la proximidad de la pared superior 10.

65

ES 2 940 507 T3

El perfil 1 comprende un quinto alojamiento 20, que se abre en el lado interior 12, y se extiende prácticamente en sentido transversal.

5 En la forma de realización mostrada, la abertura 21 del cuarto alojamiento 19 se abre en la abertura 22 del quinto alojamiento 20.

Cada uno de los alojamientos 15, 16, 18, 19, 20 están destinados a recibir un borde de tela.

10 Cada uno de los alojamientos 15, 16, 18, 19, 20 puede tener la forma de una ranura en U que comprende dos paredes prácticamente paralelas y una pared inferior; la ranura comprende, entre su abertura y la pared inferior, una banda receptora 30 para un borde de tela.

15 Cuando el borde de la tela comprende un elemento en forma de gancho 31, tal como se muestra en la Figura 1 para el primer alojamiento 15, este gancho 31 hace tope con la banda receptora 30, que forma una protuberancia o superficie de apoyo, y la tensión de la tela asegura un segundo apoyo del gancho 31 contra la pared vertical 32 de la ranura.

20 Como alternativa, no ilustrada, la banda receptora es un labio inclinado en donde se engancha el borde de tela en forma de gancho.

De manera alternativa, no ilustrada, la ranura comprende dos bandas receptoras y el borde de tela tiene forma de gancho doble, apoyándose cada uno de los ganchos en una de las bandas receptoras.

25 De manera alternativa, no ilustrada, la ranura comprende dos labios inclinados y el borde de la tela tiene forma de doble gancho, apoyándose cada uno de los ganchos en uno de los labios.

Cada uno de los alojamientos 15, 16, 18, 19, 20 puede tener la forma de una ranura en donde un borde de la tela se fija por pinzamiento.

30 Esta disposición es ventajosa, ya que el borde de la tela no lleva ningún elemento añadido, tal como una banda de sección de gancho o un arpón.

35 El pinzamiento se obtiene de manera ventajosa mediante un medio fijado de forma extraíble en un alojamiento del perfil. Esta disposición se muestra en la Figura 7, estando el medio de pinzamiento colocado en el tercer alojamiento 18.

Cada uno de los alojamientos 15, 16, 18, 19, 20 puede tener la forma de una ranura en donde se introduce, a presión, un borde de tela que lleva un anillo elástico.

40 Esta disposición se muestra en las Figuras 5, 6, 9 y 10. El borde de la tela está provisto, por ejemplo, de un anillo de silicona, por ejemplo, cosido en la tela.

El anillo elástico tiene una sección transversal complementaria a la del alojamiento.

45 En la forma de realización ilustrada, el anillo elástico tiene una sección transversal rectangular.

El perfil comprende, de manera ventajosa, una ranura 40 para recibir un medio de iluminación.

50 Esta ranura 40 se abre, en la forma de realización ilustrada, en la cara externa 11 del perfil 1.

En una forma de realización, los medios de iluminación están formados por diodos, dispuestos de manera ventajosa en una banda.

55 El perfil 1 ofrece una gran versatilidad en el montaje de telas.

En la forma de realización mostrada en la Figura 1, se colocan dos telas 51, 52 en paralelo. La tela inferior 51 se coloca en el primer alojamiento 15 con su borde en forma de gancho 31. La tela superior 52 se coloca con su borde en forma de gancho 31 en el quinto alojamiento 20, que está abierto por el lado interior 12 del perfil 1.

60 La banda de soporte 30 se coloca de manera ventajosa en cada alojamiento 15, 20 a una distancia significativa de la abertura 14, 22 del alojamiento. Esta disposición permite ocultar a la vista el borde en forma de gancho 31 de la tela 51, 52.

65 La colocación y retirada del borde en forma de gancho 31 de la tela 51, 52 puede realizarse, de una manera conocida en sí misma, mediante una herramienta tal como una espátula.

ES 2 940 507 T3

- En la forma de realización de la Figura 2, el montaje de la Figura 1 se completa con la instalación de una cubierta de acabado 60.
- 5 La cubierta de acabado 60 comprende una primera sección 61, prácticamente vertical, orientada hacia la cara externa 11 del perfil 1.
- La cubierta de acabado 60 comprende una segunda sección superior 62, que se apoya contra la cara superior 10 del perfil 1.
- 10 En la forma de realización mostrada en la Figura 2, la cubierta de acabado 60 tiene una sección en forma de L, extendiéndose la segunda sección 62 prácticamente perpendicular a la primera sección 61.
- El montaje de la cubierta de acabado 60 es, de manera ventajosa, extraíble.
- 15 En la forma de realización mostrada en la Figura 2, la cubierta 60 está encajada a presión y lleva medios macho 63 que encajan en ranuras hembra abiertas 64 en la cara exterior 11 del perfil 1.
- En otras formas de realización, la tapa de acabado lleva medios hembra, y se disponen medios macho complementarios en la cara exterior del perfil.
- 20 En otras formas de realización, la tapa de acabado lleva medios macho y hembra, y el perfil lleva medios complementarios de encaje en su cara exterior.
- En otras formas de realización, la tapa de acabado comprende medios de encaje a presión en la parte superior, y la cara superior del perfil lleva medios de encaje a presión complementarios.
- 25 De manera alternativa o en combinación, la tapa de acabado comprende medios de fijación por atornillado.
- En la forma de realización de la Figura 3, el montaje de la Figura 1 se completa con la instalación de una tapa de acabado, que tiene una forma diferente de la tapa mostrada en la Figura 2.
- 30 La cubierta de acabado 60 comprende una primera sección 61, similar a la de la cubierta de acabado de la Figura 2. La cubierta de acabado 60 comprende una sección superior 65 en forma de L, cuyo borde libre 66 se apoya contra la pared superior 10 del perfil 1.
- 35 En las formas de realización de las Figuras 2 y 3, el saliente transversal 70 de la abertura 14 del primer alojamiento 15 sirve de soporte para la tapa de acabado 60.
- Esta disposición es ventajosa, ya que el saliente 70 sirve de guía cuando se coloca la cubierta de acabado 60. Además, la cubierta de acabado 60 cierra los alojamientos 17, 18, 40 del perfil 1, cuyas aberturas están giradas hacia la cara externa 11 del perfil 1. El resultado es un conjunto con una cara lisa, continua y sólida, que impide la entrada de polvo o de suciedad.
- 40 La cubierta de acabado 60 puede tener el mismo color y acabado que el perfil 1.
- 45 De manera alternativa, el perfil 1 puede tener un aspecto superficial, en la cara exterior 11, diferente del aspecto exterior de la cubierta de acabado 60, que de manera ventajosa es más pulido, en particular en términos de acabado superficial.
- 50 La cubierta de acabado 60 puede personalizarse y llevar colores y/o motivos a solicitud, por ejemplo, de pintura, impresión o moldeado.
- En la forma de realización mostrada en la Figura 4, se monta una única tela 51 en el perfil 1.
- 55 El saliente transversal 70 dispuesto en la abertura 14 del primer alojamiento 15 comprende, de manera ventajosa, un borde curvado 71, contra el que la tela 51 se apoya al pasar desde su disposición horizontal, en la parte inferior del perfil 1, a su disposición prácticamente vertical, con respecto a la cara exterior 11 del perfil 1.
- En la forma de realización ilustrada, el borde de la tela está provisto de una banda en forma de gancho 31 que viene a apoyarse contra una banda 30 dispuesta en la abertura del segundo alojamiento 16.
- 60 Gracias a esta disposición, los alojamientos 18, 40 que se abren en la cara exterior 11 del perfil 1 quedan ocultos a la vista por la tela 51.
- 65 Cuando la tela 51 es sólida y, en particular, sin perforaciones en su parte de borde, la tela 51 proporciona protección contra la entrada de polvo o de suciedad en los alojamientos 18, 40 que se abren en la cara externa del perfil 1.

- 5 En la forma de realización mostrada en la Figura 5, se coloca una cubierta de acabado 60 similar a la descrita con referencia a la Figura 2. Una primera tela superior 52 está provista de un anillo elástico 54 que se introduce a presión en el cuarto alojamiento 19. Una segunda tela inferior 51 está provista de un anillo elástico 55 que se introduce a presión en el primer alojamiento 15.
- 10 En la forma de realización ilustrada, los anillos elásticos 54, 55 tienen una sección transversal rectangular. Estos anillos elásticos 54, 55 están realizadas de silicona, por ejemplo, y cada una de ellas está unida al borde de la tela 51, 53, por ejemplo, mediante costura.
- 15 En otras formas de realización, no ilustradas, al menos una de los anillos elásticos tiene una sección transversal redonda, ovalada, cuadrada o poligonal, siendo el alojamiento en donde se encaja el anillo elástico de forma complementaria.
- 15 En la forma de realización mostrada en la Figura 5, el anillo elástico 54 de la tela superior 52 es prácticamente idéntica a el anillo elástico 55 de la tela inferior 51.
- En otras formas de realización, estos dos anillos elásticos tienen formas y/o materiales diferentes.
- 20 En la forma de realización mostrada en la Figura 5, la abertura 21 del cuarto alojamiento 19 es más pequeña que la del primer alojamiento 15.
- Como resultado, mientras que el anillo elástico 54 de la tela superior 52 se mantiene a la fuerza en el cuarto alojamiento 19, no ocurre lo mismo con el anillo elástico idéntico 55 de la tela inferior 51.
- 25 Para garantizar la sujeción de la tela inferior 51 en el primer alojamiento 15, se coloca un perfil de fricción 80.
- Este perfil 80 tiene una sección transversal en forma de J, en la forma de realización ilustrada.
- 30 Este perfil de fricción 80 se coloca, por su primera parte extrema 81, en una ranura 82 prevista en la parte inferior de la pared interior 12 del perfil 1.
- Este perfil de fricción 80 se coloca, por su segunda parte extrema 83, en el primer alojamiento 15 y llega a hacer tope contra la pared lateral vertical 32 del alojamiento 15 y contra la banda de soporte 30.
- 35 En la forma de realización mostrada en la Figura 6, se retoman los elementos del montaje de la Figura 5, sustituyéndose la cubierta de acabado 60 descrita con referencia a la Figura 2 por la cubierta de acabado 60 descrita con referencia a la Figura 3.
- 40 En la forma de realización mostrada en la Figura 7, se coloca un medio de iluminación 90, tal como un diodo LED, en la ranura 40, y un elemento de la cubierta de cierre 91 cierra la ranura.
- De manera ventajosa, el elemento de la cubierta de cierre 91 es transparente, semitransparente o translúcido, y es fácilmente desmontable, por ejemplo, encajándolo en la abertura de la ranura 40.
- 45 En una forma de realización ventajosa, la cubierta de cierre 91 está realizada de un material polimérico flexible o semiflexible, y garantiza una difusión de la luz procedente, por ejemplo, de una banda de diodos LED colocada en la ranura 40.
- 50 En la forma de realización mostrada en la Figura 7, una única tela 51 está montada en la parte inferior del perfil 1.
- El borde de tela no tiene inserciones en forma de gancho o de anillo elástico.
- El borde de la tela se mantiene sujeto en un elemento perfilado 100, dispuesto en la tercera ranura 18.
- 55 De manera ventajosa, el elemento perfilado 100 que asegura la sujeción de la tela 51 está montado de forma extraíble en la tercera ranura 18 y, por ejemplo, se inserta deslizándose en la tercera ranura 18.
- 60 El saliente transversal 70 dispuesto en la abertura 14 del primer alojamiento 15 comprende, de manera ventajosa, un borde curvado, contra el que la tela 51 viene a apoyarse pasando desde su disposición horizontal, en la parte inferior del perfil 1, a su disposición prácticamente vertical, con respecto a la parte inferior de la cara externa 11 del perfil 1.
- En la forma de realización mostrada en la Figura 8, se monta una única tela 51 en el perfil 1.
- 65 El borde de la tela no tiene ninguna inserción en forma de gancho o de anillo elástico.

El borde de la tela se mantiene sujeto en un elemento perfilado 101, atornillado al perfil 1, en las proximidades de la pared superior 10. El tornillo 102 se introduce de manera parcial en el segundo alojamiento 16.

5 El saliente transversal 70 dispuesto en la abertura 14 del primer alojamiento 15 comprende, de manera ventajosa, un borde curvado, contra el que la tela 51 viene a apoyarse pasando desde su disposición horizontal, en la parte inferior del perfil 1, a su disposición prácticamente vertical, con respecto a la cara exterior 11 del perfil 1.

10 Gracias a esta disposición, los alojamientos 16, 18, 40 que se abren en la cara externa 11 del perfil 1 quedan ocultos a la vista por la tela 51.

10 Cuando la tela 51 es sólida y, en particular, no tiene perforaciones en su parte de borde, la tela 51 proporciona protección contra la entrada de polvo o suciedad en los alojamientos que se abren en la cara externa del perfil.

15 En la forma de realización mostrada en la Figura 9, una sola tela inferior 51 está montada en el perfil 1, y su borde está provisto de un anillo a presión 55 que se coloca en el primer alojamiento 15, de forma similar a la descrita con referencia a la Figura 6.

Se coloca una cubierta de acabado 60 similar a la descrita con referencia a las Figuras 2 y 5.

20 Conviene señalar que esta configuración garantiza una continuidad perfecta desde el borde libre 67 de la cubierta de acabado 60 hasta la tela tensada 51, así como una estética cuidada sin ranuras ni canales aparentes.

25 En la forma de realización mostrada en la Figura 10, una sola tela inferior 51 está montada en el perfil 1, y su borde está provisto de un anillo elástico 55 que se coloca en el primer alojamiento 15, de manera similar a la descrita con referencia a la Figura 6 o a la Figura 9.

Se coloca una cubierta de acabado 60 similar a la descrita con referencia a las Figuras 3 y 6.

30 Conviene señalar que esta configuración también garantiza una continuidad perfecta desde el borde libre 66 de la cubierta de acabado 60 hasta la tela tensada 51, así como una estética cuidada, sin ranuras ni canales aparentes.

El perfil 1, según la invención, tiene muchas ventajas.

35 En particular, permite una gran diversidad de disposiciones, por ejemplo:

- el montaje de una, dos o tres telas flexibles 51, 52, 53, en particular de policloruro de vinilo; obteniéndose este montaje apoyando o enganchando un borde de la tela en forma de gancho 31 o de anillo elástico 54, 55;
 - la realización de cajas o losas;
 - 40 - la realización de losas con efecto luminoso, en particular mediante la instalación de medios de iluminación 90 en la parte exterior del perfil 1;
 - la instalación de cubiertas de acabado 60 de dos tipos, pudiendo personalizarse estas cubiertas 60 mediante motivos, colores, acabados superficiales, y permitiendo ocultar a la vista un acabado superficial menos fino del perfil 1, reduciendo así los costes y mejorando la adaptación a los gustos y expectativas de arquitectos y usuarios.
- 45

50

REIVINDICACIONES

1. Elemento perfilado (1) de un bastidor de pared falsa de tela tensada, presentando el elemento perfilado (1) una sección transversal por lo general en forma de triángulo rectángulo, que comprende una base (13), una cara superior transversal (10), una cara exterior (11), una cara interior (12) que forma la hipotenusa de la sección transversal triangular, designando la base (13) la parte del elemento perfilado (1) que une la cara exterior (11) y la cara interior (12), comprendiendo la base (13) un primer alojamiento (15) para recibir un borde de tela (51), comprendiendo el elemento perfilado (1) un segundo alojamiento (16) para recibir un borde de tela, que se abre en la cara externa (11), comprendiendo la cara externa (11) un plano principal (P) prácticamente perpendicular a la cara superior transversal (10), caracterizado porque un saliente transversal (70) se extiende hasta la abertura (14) del primer alojamiento (15), más allá del plano principal (P) de la cara externa (11).
2. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 1, caracterizado porque comprende un tercer alojamiento (18) para recibir un borde de tela, que se abre sobre la cara externa (11), extendiéndose el segundo alojamiento (16) y el tercer alojamiento (18) en el espesor del elemento perfilado (1).
3. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque el segundo alojamiento (16) se extiende transversalmente, en la proximidad de la cara superior transversal (10).
4. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 2, caracterizado porque el tercer alojamiento (18) se extiende transversalmente, prácticamente hasta la mitad de la altura del elemento perfilado (1).
5. Elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende un cuarto alojamiento (19) para recibir un borde de tela, que se abre sobre la cara interior (12).
6. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 5, caracterizado porque comprende un quinto alojamiento (20) para recibir un borde de tela, que se abre sobre la cara interior (12).
7. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 6, caracterizado porque el cuarto alojamiento (19) se extiende verticalmente, en la proximidad de la cara superior (10).
8. Elemento perfilado (1) según cualquiera de las reivindicaciones 6 o 7, caracterizado porque el quinto alojamiento (20) se extiende en sentido transversal.
9. Elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8, caracterizado porque la abertura (22) del quinto alojamiento (20) se abre en la abertura (21) del cuarto alojamiento (19).
10. Elemento perfilado (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende una ranura (40) para recibir un medio de iluminación (90).
11. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 10, caracterizado porque la ranura (40), para recibir un medio de iluminación (90), tiene su abertura en la cara exterior (11) del elemento perfilado (1).
12. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 10 u 11, caracterizado porque la ranura (40), para recibir un medio de iluminación (90), aloja un diodo LED o una banda de diodos LED.
13. Elemento perfilado (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque medios de montaje (64) para montar una cubierta de acabado (60) están dispuestos en la cara exterior (11).
14. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 13, caracterizado porque los medios de montaje (64) son de tipo encajable, macho o hembra.
15. Elemento perfilado (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al menos uno de los alojamientos (15, 16, 19, 20) comprende al menos una pared (30) que recibe un borde de tela en forma de gancho (31).
16. Conjunto que comprende un elemento perfilado según la reivindicación 15 y al menos una tela (51, 52) provista de un borde en forma de gancho (31), caracterizado porque el borde en forma de gancho (31) se apoya o se engancha en la pared (30).
17. Elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, caracterizado porque al menos uno de los alojamientos (15, 16, 19, 20) tiene dos paredes de retención que reciben un borde de tela en forma de gancho (54, 55).

18. Conjunto que comprende un elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15 o según la reivindicación 17, y al menos una tela, caracterizado porque la tela está provista de un borde que lleva un anillo de retención de sección redonda, cuadrada, rectangular, oval o poligonal.
- 5 19. Elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, o según la reivindicación 17, caracterizado porque el elemento perfilado (1) está provisto de un elemento de pinzamiento del borde de la tela (100), estando este elemento de pinzamiento (100) colocado en uno de los alojamientos del elemento perfilado.
- 10 20. Elemento perfilado (1) según la reivindicación 19, caracterizado porque el elemento de pinzamiento (100) está colocado de forma extraíble en uno de los alojamientos.
- 15 21. Conjunto que comprende un elemento perfilado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, 17, 19 o 20, y una cubierta de acabado (60), caracterizado porque la cubierta de acabado (60) tiene una sección prácticamente vertical (61) orientada hacia la cara externa (11) del elemento perfilado (1), y una sección superior (62) que se apoya en la cara transversal superior (10) del elemento perfilado (1).
22. Falsa pared que comprende un conjunto según las reivindicaciones 16, 18 o 21, o un elemento perfilado (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, 17 o 20, y al menos una tela (51, 52, 53).
- 20 23. Falsa pared según la reivindicación 22, caracterizada porque se trata de una falsa pared, un falso techo, una caja o una losa.

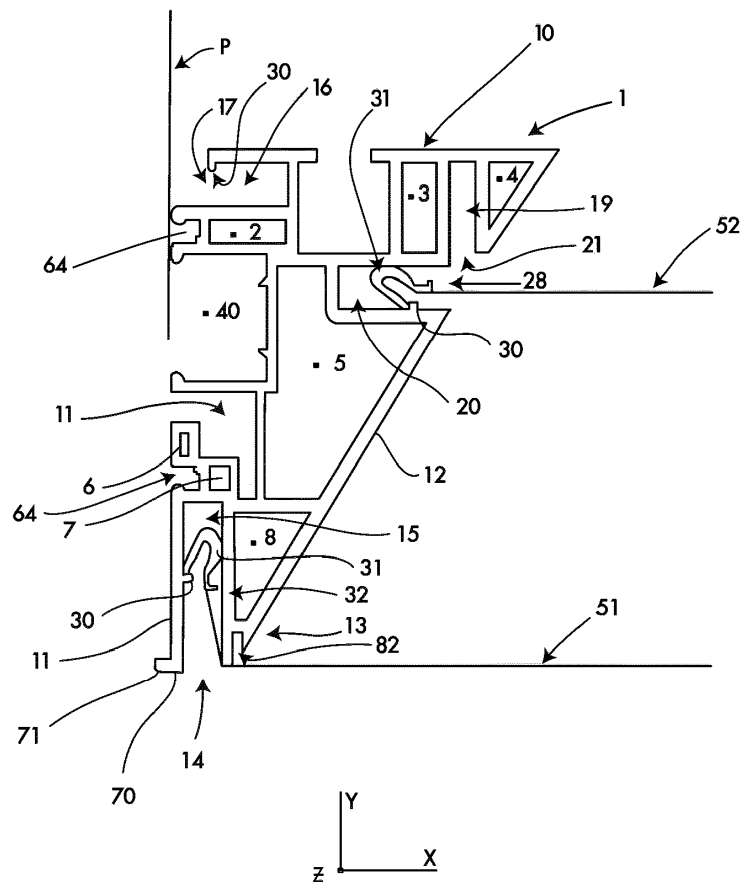


Fig. 1

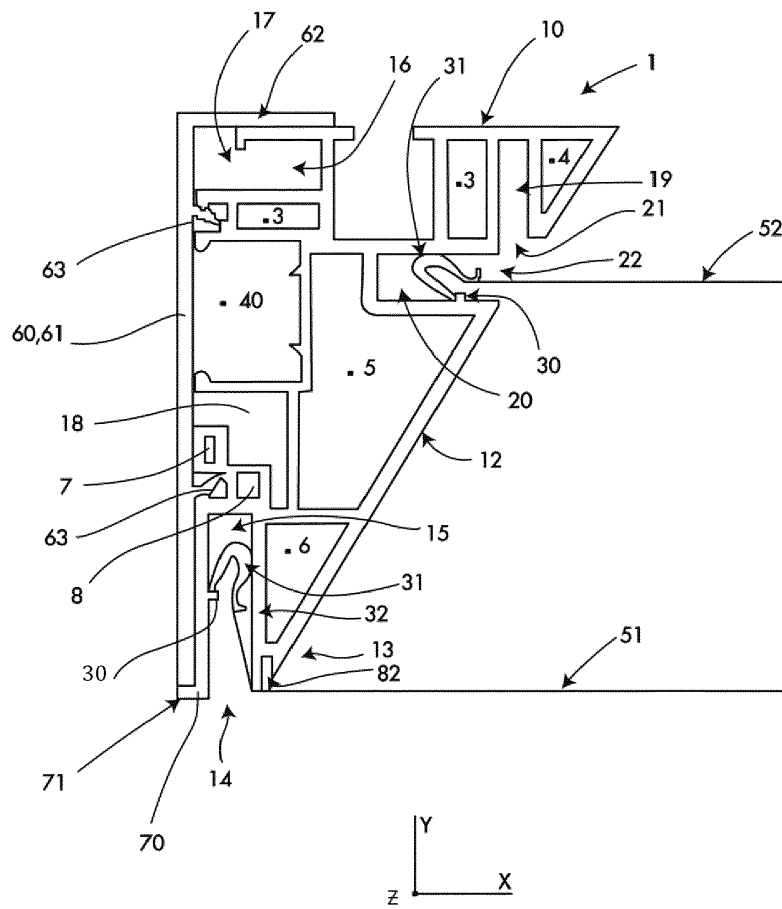


Fig. 2

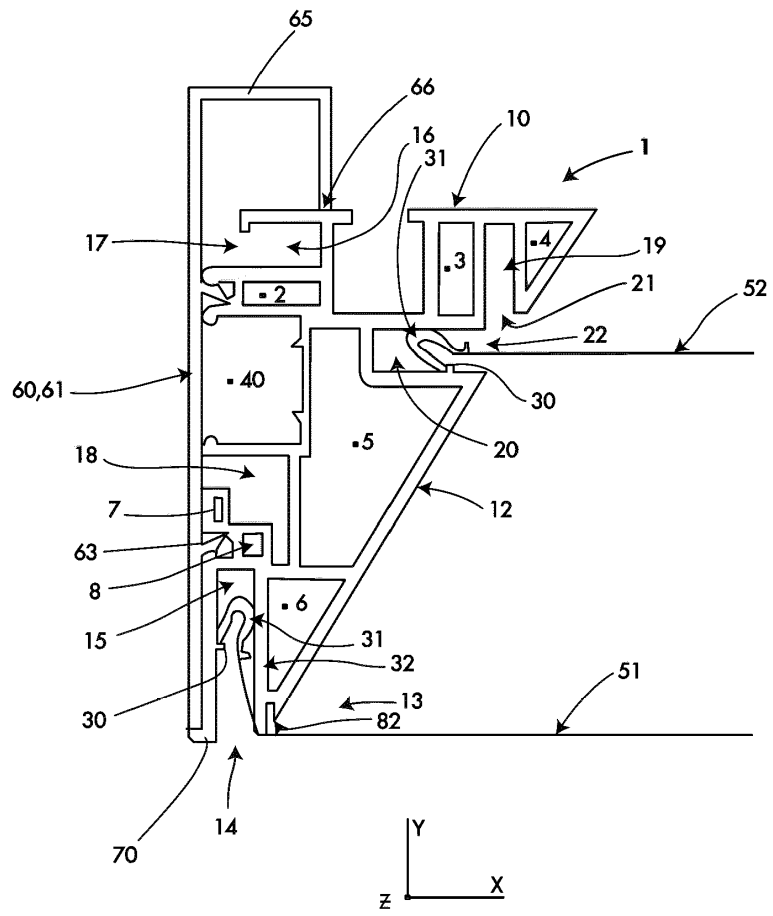


Fig. 3

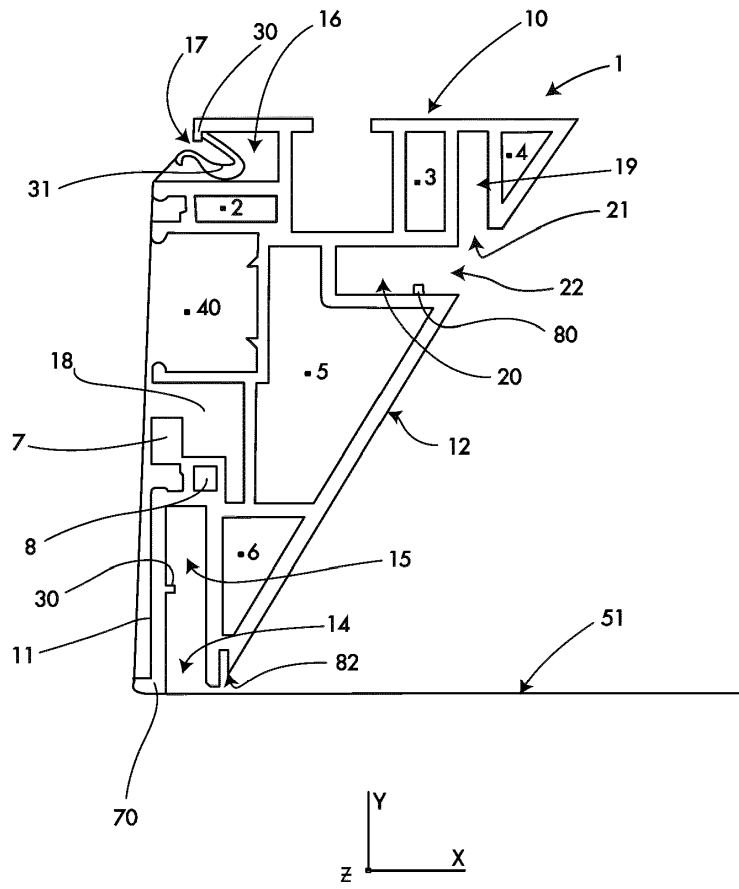


Fig. 4

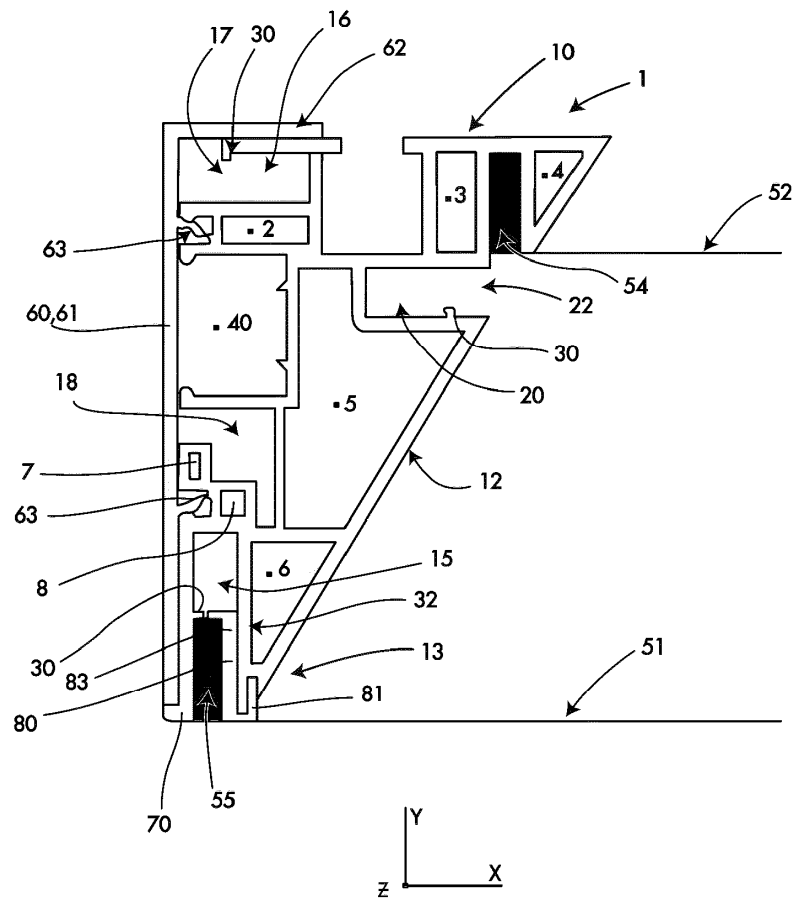


Fig. 5

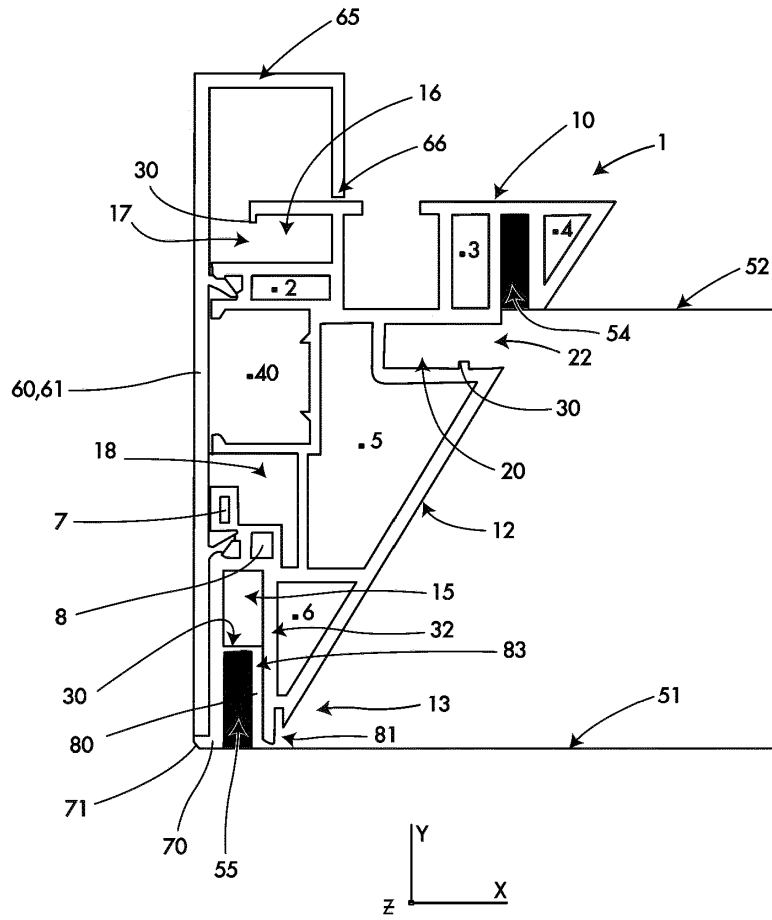
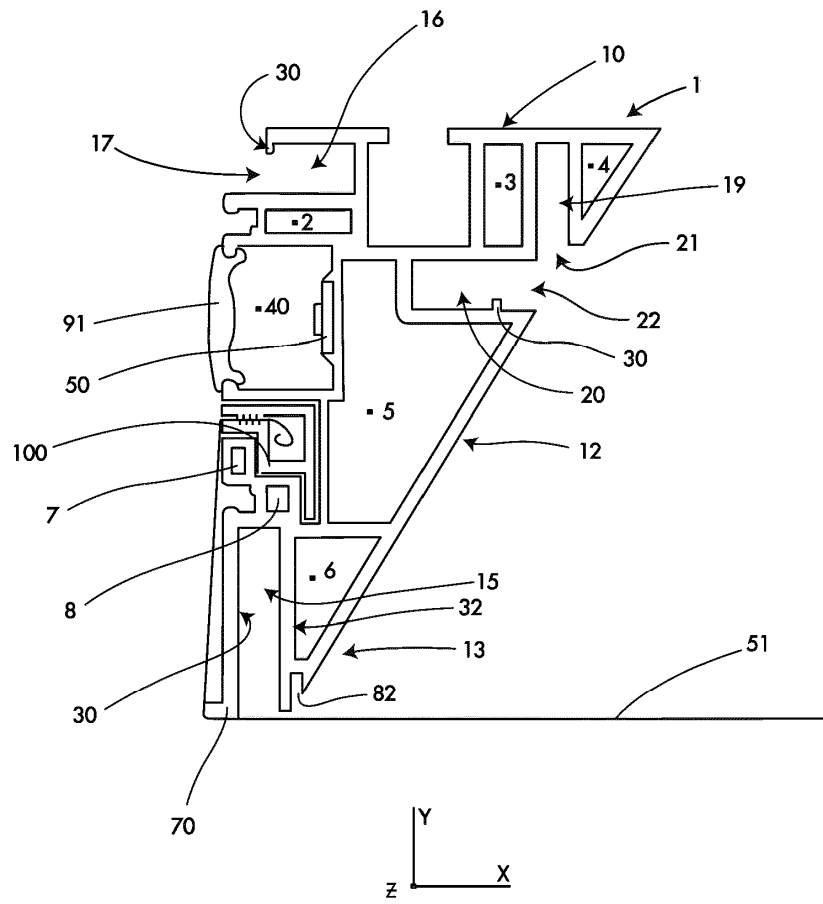


Fig. 6



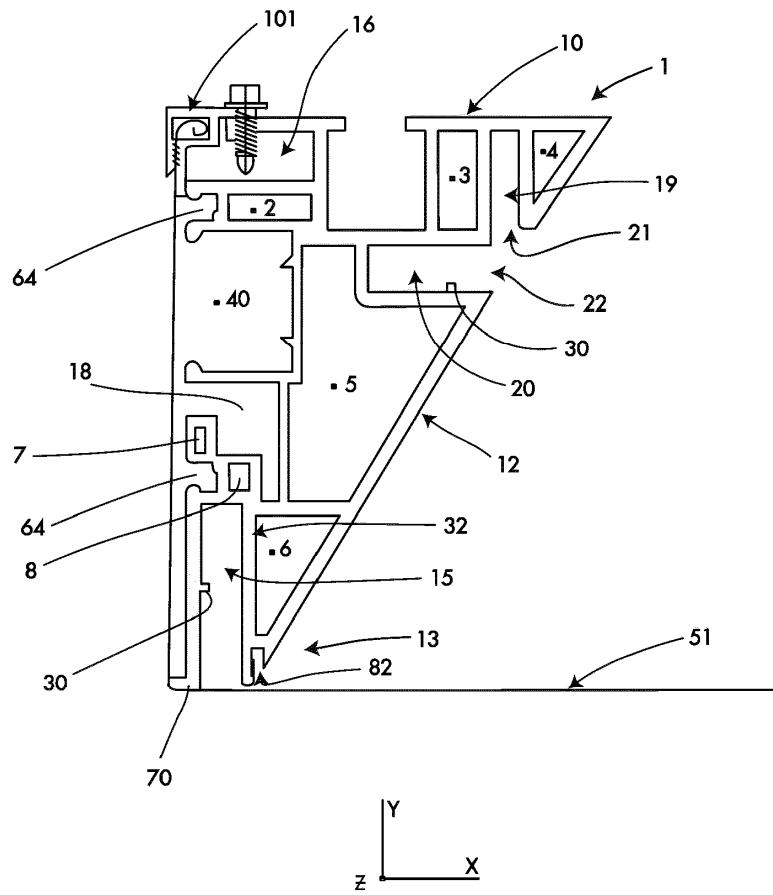


Fig. 8

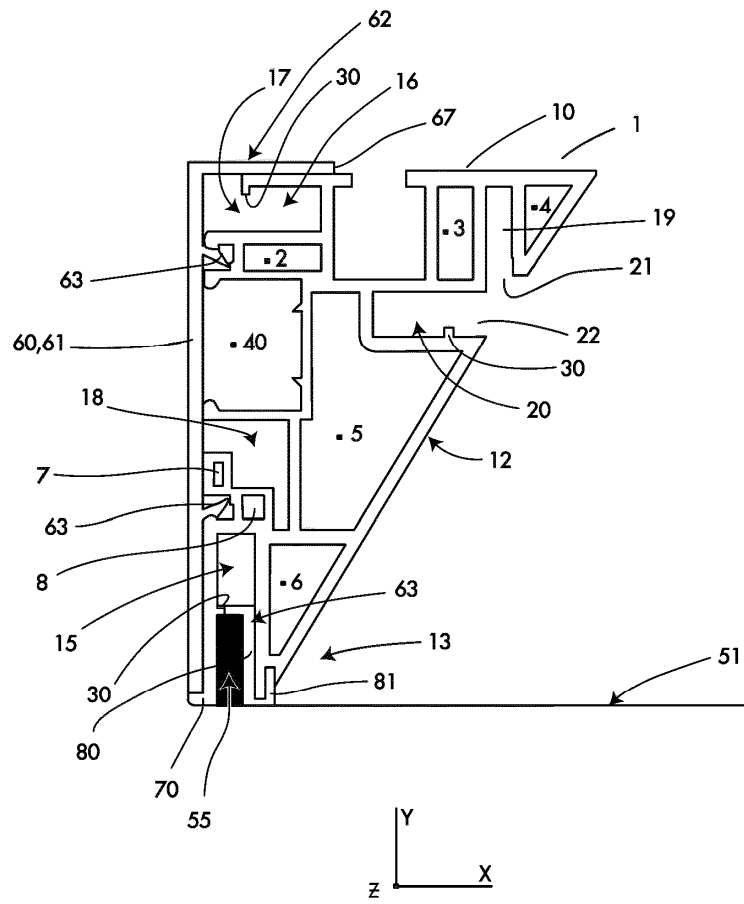


Fig. 9

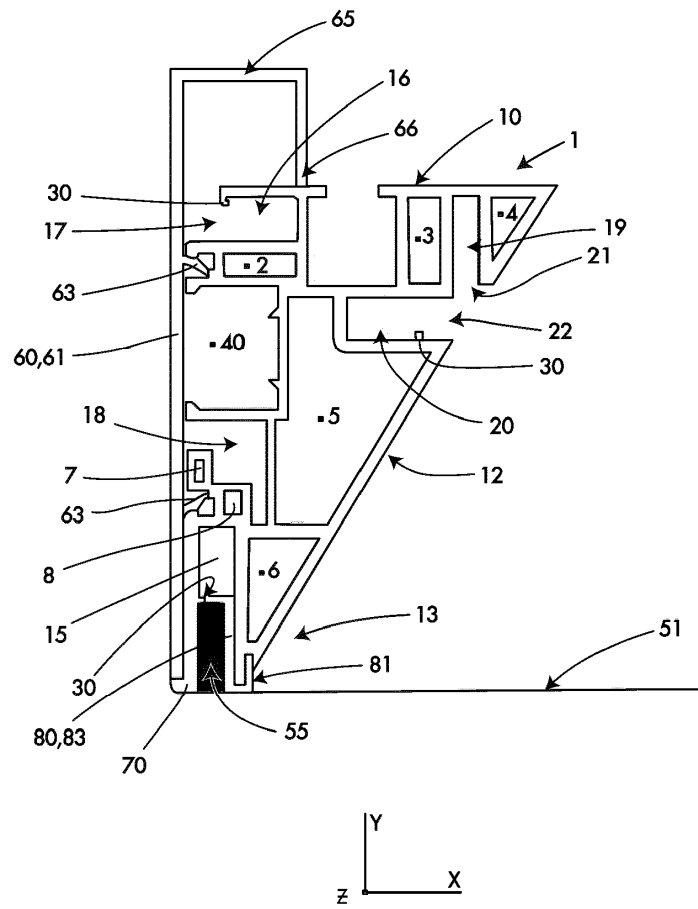


Fig. 10