

發明專利分割說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：97127113

※ 申請日期：94年5月6日

原申請案號：94115782

※IPC 分類：B65H 19/18 (2006.01)
H01R 11/01 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

異向性導電膜載帶之構裝方法

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

索尼化學股份有限公司 / Sony Chemicals Corporation

代表人：(中文/英文)

月丘 誠一 / TSUKIOKA, SEIICHI

住居所或營業所地址：(中文/英文)

日本東京都品川區大崎 1 丁目 11-2 門城大崎東塔 8 樓

Gate City Osaki East Tower 8F, 1-11-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 Japan.

國 籍：(中文/英文)

日本 / Japan

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

池澤 崇文 / IKEZAWA, TAKAFUMI

國 籍：(中文/英文)

日本 / Japan

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第二十二條第二項 ☐ 第一款或 ☐ 第二款規定之事實，

其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家(地區)申請專利：

發明專利分割說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：97127113

※申請日期：94年5月6日

原申請案號：94115782

※IPC 分類：B65H 19/18 (2006.01)
H01R 11/01 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

異向性導電膜載帶之構裝方法

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

索尼化學股份有限公司 / Sony Chemicals Corporation

代表人：(中文/英文)

月丘 誠一 / TSUKIOKA, SEIICHI

住居所或營業所地址：(中文/英文)

日本東京都品川區大崎 1 丁目 11-2 門城大崎東塔 8 樓

Gate City Osaki East Tower 8F, 1-11-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 Japan.

國 籍：(中文/英文)

日本 / Japan

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

池澤 崇文 / IKEZAWA, TAKAFUMI

國 籍：(中文/英文)

日本 / Japan

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第二十二條第二項 ☐ 第一款或 ☐ 第二款規定之事實，

其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家(地區)申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☒ 有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

日本；2004.7.9；JP2004-0203787

☐ 無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

☐ 主張專利法第三十條生物材料：

☐ 須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

☐ 不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於，用異向性導電膜(作為用以連接具有多數個電極之被連接構件彼此之連接材料)進行構裝之步驟中所使用之被覆有異向性導電膜之異向性導電膜載帶，及使用此異向性導電膜載帶進行電子零件等的構裝之構裝方法。

【先前技術】

以往，於使用異向性導電膜將電子器材或零件以既定圖案被覆之步驟中，塗佈有異向性導電膜之異向性導電膜載帶，係由作業人員自載帶捲軸將異向性導電膜載帶(於構裝用裝置捲繞為捲筒狀)以人工作業送出而加以固定。因此，於每次載帶捲軸用完，作業人員須再度進行人工作業來固定新的載帶捲軸。

此載帶捲軸之更換作業，1次須約10~30分鐘的時間，其間，構裝用裝置為停機狀態，致生產必須停止。又，載帶捲軸之更換作業，一日須數次，致浪費甚多時間，成為生產效率降低的主因。

針對於此，為了減少載帶捲軸之更換作業，有藉由使異向性導電膜製品增加長度以改善上述問題的方法，由於係捲繞成為捲筒狀之構成，捲繞成捲筒狀之載帶的半徑之大小依該構裝用裝置的大小而有其限制，而且，欲捲繞過長之形成有異向性導電膜之異向性導電膜載帶時，會因捲

得過緊導致異向性導電膜之滲出，導致異向性導電膜的品質上之問題，故捲繞成捲筒狀之異向性導電膜之長度增加有其困難。

又，曾有藉由連接複數個異向性導電膜載帶來使用而連續作業來消除此問題的方法之提議。然而，如圖 1 所示般，無法將 PET 層 101 與異向性導電膜層 102 藉由熱熔接而接合，又，如圖 2 所示般，欲僅以 PET 層 101 連接時，由於 PET 層之熔點高，故熔接有困難，即使熔接，由於熔接部 103 之過度熔解，亦會發生因強度不足所致之品質降低等問題。

【發明內容】

本發明之目的，在於提供藉由熱熔接可確實而簡單地連接之異向性導電膜載帶，及提供使用其進行電子零件等之構裝的構裝方法。

本發明之又一目的，在於提供一種異向性導電膜構裝用載帶及構裝方法；該載帶係將複數個異向性導電膜載帶確實地連接而成，其不須加長載帶單體之長度，使載帶可連續使用而謀求實質上的長形化，而能提高構裝步驟(用異向性導電膜載帶將零件構裝於基板上)之生產效率。

本發明之異向性導電膜載帶，係於被覆有異向性導電膜之合成樹脂製基材之長方向的一端部或兩端部藉由膠帶接合合成樹脂製的連接帶(splice tape)而構成。

本發明之另一異向性導電膜載帶，係將被覆有異向性

導電膜之合成樹脂製的基材(其長方向的一端部或兩端部藉由膠帶接合合成樹脂製的连接帶)，透過连接帶依序連接而構成。

本發明之構裝方法，係用異向性導電膜載帶(由被覆有異向性導電膜之合成樹脂製基材所構成)對電子器材或零件以既定圖案被覆者；該方法，係將一載帶捲軸上捲繞之異向性導電膜載帶供給至構裝部；於該一載帶捲軸上之異向性導電膜載帶用完時，檢測其端部，將該一載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部、與另一載帶捲軸上捲繞之異向性導電膜載帶的端部兩者熱熔接，藉此將該一載帶捲軸之異向性導電膜載帶與另一載帶捲軸之異向性導電膜載帶相連接，而將異向性導電膜載帶用完之一載帶捲軸，以捲繞有異向性導電膜載帶之新的載帶捲軸更換，藉此連續地供給異向性導電膜載帶到電子器材或零件的構裝部；然後，用異向性導電膜載帶以既定圖案對構裝面進行被覆。

依據本發明，藉由使設置於異向性導電膜載帶的端部之連接帶與另一異向性導電膜載帶之連接帶熱熔接，可簡單而確實地連接複數個異向性導電膜載帶，而可連續使用異向性導電膜載帶。

又，依據本發明，對異向性導電膜載帶的连接部之連接帶的表裏各面以不同的顏色著色，藉由此著色部可辨別異向性導電膜載帶之表裏，故可檢測到異向性導電膜載帶之扭曲而加以矯正。本發明，由於可防止載帶之扭曲，故對於尤其容易發生扭曲之窄幅之異向性導電膜載帶可簡單

而確實地連接。

再者，依據本發明，於用異向性導電膜載帶對電子器材或零件以既定圖案進行被覆之步驟中，於邊進行電子器材或零件之構裝時，當一方的異向性導電膜載帶用完時，可藉由熱熔接將另一異向性導電膜載帶簡單而確實地連接，可在不停止運轉下連續供給異向性導電膜載帶，藉此，可在不中斷構裝步驟之下連續地進行構裝。

本發明之其他目的及藉由本發明可得到之好處，由下述中參照圖式說明之實施形態當可更加明白。

【實施方式】

以下，就本發明之異向性導電膜載帶之實施形態參照圖式加以說明。

本實施形態之異向性導電膜載帶 1，如圖 3 所示般，其主要部分為由被覆有異向性導電膜 2 之合成樹脂製基膜 3 所構成。此基膜 3，可使用例如 PET(聚對苯二甲酸乙二酯)膜。亦即，異向性導電膜載帶 1 之主要部分包含：形成於厚度方向之異向性導電膜 2、PET 膜所構成之基膜 3、與其間的剝離部 4。此剝離部 4，係藉由在異向性導電膜 2 及/或基膜 3 之相對向的面施行剝離處理而形成。又，剝離部 4，亦可在異向性導電膜 2 與基膜 3 之間設置由矽酮等所構成的剝離劑層而構成。

在此異向性導電膜載帶 1 之主要部分的兩端部，設置有合成樹脂製之連接帶 5(作為藉由熱熔接而與另一異向性

導電膜載帶連接之連接部)。連接帶 5 係藉由膠帶 6 而與主要部分之 PET 所構成的基膜 3 接合。

連接部之連接帶 5，係於 PET 膜所構成的基膜 11 之厚度方向的表裏兩面積層有聚丙烯膜 12、13。聚丙烯膜 12、13，與構成基膜 11 之 PET 膜相較，其熔點較低，為適合於熱熔接者。

又，於連接帶 5，雖是在基膜 11 的兩面積層熱熔接用之聚丙烯膜 12、13，但用以進行熱熔接之材料，並非限定於聚丙烯膜，只要是適於熱熔接者皆可，例如，亦可使用聚酯膜等。

積層於構成連接帶 5 之基膜 11 表裏各面的聚丙烯膜 12、13，係著色成與主要部分不同的顏色。而且，各聚丙烯膜 12、13，亦分別著色成不同的顏色。亦即，積層於基膜 11 一面之聚丙烯膜 12 係著色成白色，而積層於基膜 11 另一面之聚丙烯膜 13 則著色成黑色。

異向性導電膜載帶 1，藉由在端部設置兩面著色成不同顏色之連接帶 5，可利用目視或光學檢測機構容易且確實地檢測出端部，故藉由著色之檢測可辨別表裏。且可辨別此連接帶 5 所連接之異向性導電膜載帶 1 的表裏面。由於可辨別異向性導電膜載帶 1 的表裏，故於中途若因表裏翻轉而發生扭曲可得以檢測得知。

又，此連接帶 5，雖是於基膜 11 的表裏各面積層著色成不同的顏色之聚丙烯膜 12、13，但亦可於基膜之表裏各面分別印刷顏色不同的油墨等之著色材料，在此著色層上

積層透明的聚丙烯膜。

本例之異向性導電膜載帶 1，於端部在基膜 11 的兩面設置有較構成此基膜 11 的 PET 膜之熔點低的聚丙烯膜 12、13，故藉由熱熔接可簡單而確實地連接其他的異向性導電膜載帶。亦即，異向性導電膜載帶 1，透過設置於連接帶 5 的兩面之熔點較低而容易熱熔接的聚丙烯膜 12、13，可簡單且確實地與其他之異向性導電膜載帶連接。

又，本發明之異向性導電膜載帶 1，由於可簡單而確實地與其他的異向性導電膜載帶連接，故於構裝步驟中，可連續使用，構裝步驟不必中斷，可提高生產效率。

再者，本發明之異向性導電膜載帶 1，由於在連接帶 5 的表裏各面著色成不同的顏色，故於與其他的異向性導電膜載帶連接時，可檢測出因表裏翻轉發生之扭曲，於連接之前加以矯正，可防止於表裏面翻轉的狀態下進行連接。尤其，於使用長度較長且寬度較窄的異向性導電膜載帶 1 時，容易發生之表裏面翻轉的情形可事先檢測出並加以矯正。其結果，異向性導電膜載帶 1，可在表面不致翻轉之下與其他的異向性導電膜載帶連接。

又，此連接帶 5，係於 PET 膜所構成的基膜 11 之表裏兩面積層有聚丙烯膜 12、13 之 3 層構造，惟，亦可在兩面設置適於熱熔接之材料，例如，作成為積層複數片(例如，2 片)之聚丙烯膜之 2 層構造，亦可為只由 1 片的聚丙烯膜所構成之構造。於基膜 11 的表裏各面積層複數的聚丙烯膜之場合，積層於各面之聚丙烯膜，係分別用不同顏色者。

其次，就使上述異向性導電膜載帶 1 藉由其連接部之連接帶 5 連接複數載帶而增加長度所構成之異向性導電膜載帶加以說明。

本例之增加長度之異向性導電膜載帶 21，係連接複數個上述異向性導電膜載帶 1 而形成者，係藉由將一異向性導電膜載帶 1a 與另一異向性導電膜載帶 1b 如圖 4 所示般，將設置於各自端部之構成連接部之連接帶 5 熱熔接而連接，藉此來形成。設置於連接帶 5 的表裏各面之聚丙稀膜 12、13，其熔點低，可簡單且良好地連接異向性導電膜載帶 1a、1b。

本例之異向性導電膜載帶 21，係藉由將形成於異向性導電膜載帶 1a、1b 端部的連接帶 5 熱熔接而連接，可不須使捲繞異向性導電膜載帶之載帶捲軸直徑加大(亦即，不須使捲繞於載帶捲軸之載帶加長)，而可連續供給異向性導電膜載帶至構裝用裝置之構裝部，達成實質上載帶加長之目的。

又，連接複數單位之異向性導電膜載帶 1 而加長之異向性導電膜載帶 21，由於連接各單位異向性導電膜載帶 1 的連接帶 5 之表裏各面著色成不同顏色，故於依序連接時可檢測出表裏之翻轉，可於連接前加以矯正，而可防止在各單位異向性導電膜載帶 1 發生扭曲之狀態下連接。

又，捲繞於載帶捲軸之每一單位的異向性導電膜載帶 1，例如，可藉由將一異向性導電膜載帶 1a 的端部與另一異向性導電膜載帶 1b 的端部，藉由熱熔接依序連接。於

此連接步驟，藉由依序連接捲繞於載帶捲軸之異向性導電膜載帶，可對構裝部連續供給異向性導電膜。

其次，就使用上述異向性導電膜載帶將零件構裝於基板上之構裝方法，用圖 5~圖 7 加以說明。此構裝方法，係使用複數個捲繞於載帶捲軸 15 之異向性導電膜載帶 1 者。

本發明之構裝方法中所用之構裝用裝置 40，係包含：第 1 捲軸支持部 41，支持著捲繞於載帶捲軸 15 之異向性導電膜載帶 1、並供給該異向性導電膜載帶 1；第 2 捲軸支持部 42，當第 1 捲軸支持部 41 所支持之異向性導電膜載帶用完時供給另一異向性導電膜載帶；複數個輓 43，於自第 1 或第 2 捲軸支持部 41、42 至進行異向性導電膜的被覆之構裝部之間導引異向性導電膜載帶。

於此構裝用裝置 40 中設置有熱熔接部 44，其作用為，當由第 1 或第 2 捲軸支持部 41、42 所支持的載帶捲軸 15 供給之異向性導電膜載帶用完時，用以使該異向性導電膜載帶的端部、與另一方的捲軸支持部所支持的載帶捲軸供給之異向性導電膜載帶的端部，以各自的連接部疊合、進行熱熔接而連接。

於第 1 捲軸支持部 41 與熱熔接部 44 之間，設置有第 1 感測器 45，其作用為，當由第 1 捲軸支持部 41 所支持的載帶捲軸供給之異向性導電膜載帶用完時，用以檢測出其後端部的連接部之連接帶 5。

並於第 2 捲軸支持部 42 與熱熔接部 44 之間，設置有第 2 感測器 46，其作用為，當由第 2 捲軸支持部 42 所支

持的載帶捲軸供給之異向性導電膜載帶用完時，用以檢測出其後端部的連接部。

於此構裝用裝置中，設置有未圖示之載帶捲軸更換機構，其作用為，當由第 1 或第 2 捲軸支持部所支持的載帶捲軸之異向性導電膜載帶用完時，對第 1 或第 2 捲軸支持部上供給捲繞於新捲軸的異向性導電膜載帶。

再者，此構裝用裝置中，於熱熔接部 44 與構裝部之間，設置有 1 或複數的扭曲防止感測器 47。此扭曲防止感測器 47，藉由檢測出著色於異向性導電膜載帶的連接部之表裏各面的顏色而可防止此異向性導電膜載帶發生扭曲之情形。

採用上述構裝用裝置之本發明之構裝方法，係由載帶供給步驟、端部檢測步驟、端部連接步驟與載帶捲軸更換步驟所構成。

於載帶供給步驟中，如圖 5 所示般，係將捲繞於第 1 及第 2 捲軸支持部中之一載帶捲軸的異向性導電膜載帶(例如，捲繞於第 1 捲軸支持部 41 之載帶捲軸的異向性導電膜載帶 1a)供給到構裝部。於端部檢測步驟，當此載帶捲軸之異向性導電膜載帶 1a 用完時，第 1 感測器 45 會檢測出該異向性導電膜載帶 1a 的端部之著色的連接帶 5。於端部連接步驟，如圖 6 所示般，於熱熔接部 44，使第 1 捲軸支持部 41 之該異向性導電膜載帶 1a 的連接帶 5、與第 2 捲軸支持部 42 之另一載帶捲軸上捲繞之接替使用之異向性導電膜載帶 1b 的連接帶 5，兩者相疊合並進行熱熔接。

於載帶捲軸更換步驟，使由第 1 捲軸支持部 41 所支持的異向性導電膜載帶 1a 用完之載帶捲軸，以捲繞著異向性導電膜載帶 1c 之新載帶捲軸更換。

又，再回到載帶供給步驟，如圖 7 所示般，將捲繞於第 2 捲軸支持部 42 的異向性導電膜載帶 1b 供給至構裝部。此時，由第 1 捲軸支持部 41 之載帶捲軸供給之異向性導電膜載帶 1a、與由第 2 捲軸支持部 42 之載帶捲軸供給之異向性導電膜載帶 1b，由於係連續地供給，故構裝部不須中斷停止。

其次，於端部檢測步驟中，第 2 感測器 46 會檢測出異向性導電膜載帶 1b 端部之著色的連接帶 5。又，於端部連接步驟中，於熱熔接部 44，使第 2 捲軸支持部之該異向性導電膜載帶 1b 的連接帶 5、與第 1 捲軸支持部 41 之新載帶捲軸上捲繞之接替使用之異向性導電膜載帶 1c 的連接帶 5，兩者疊合並進行熱熔接。於載帶捲軸更換步驟，使由第 2 捲軸支持部 42 所支持的異向性導電膜載帶 1b 用完之載帶捲軸，與上述第 1 捲軸支持部 41 的場合同樣地，以捲繞著異向性導電膜載帶 1c 之新載帶捲軸更換。再回到上述之載帶供給步驟，藉由反覆進行此等步驟，異向性導電膜載帶可得以連續使用。

於此構裝方法中，當捲繞於一捲軸之異向性導電膜載帶用完時，形成於此異向性導電膜載帶的端部的連接帶、與已準備妥之捲繞於另一捲軸之異向性導電膜載帶的連接帶相疊合，藉由熱熔接可確實而簡單地連接，故構裝用裝

置不須停止，可連續地供給異向性導電膜載帶至構裝部。

本發明之構裝方法，由於可一邊進行構裝之下，於一異向性導電膜載帶用完時，藉由熱熔接而與另一異向性導電膜載帶簡單而確實地連接，故可在不停止構裝之下連續使用異向性導電膜載帶。

又，依本發明之構裝方法，可連續使用異向性導電膜載帶，而可實質上達成載帶之長形化，故可提高生產效率。

再者，於本發明之構裝步驟中，由於連接部之表裏的顏色可藉由感測器確認，故即使為窄幅的異向性導電膜載帶，因異向性導電膜載帶之扭曲所致之構裝不良等均可加以防止。

又，本發明並非限定於參照圖式所說明之上述實施例中，在不脫離申請專利範圍及其精神之下可做各種變更、替代等，此點對熟習此技藝人士而言是至為明白的。

本發明之異向性導電膜載帶，可廣泛地使用於各種電子器材、零件等之被連接構件之連接材料。

【圖式簡單說明】

圖 1 為表示習知異向性導電膜載帶的接合狀態例的截面圖。

圖 2 為表示習知異向性導電膜載帶的接合狀態之另一例的截面圖。

圖 3 為表示本發明之異向性導電膜載帶的截面圖。

圖 4 為表示本發明之異向性導電膜載帶的接合狀態之

截面圖。

圖 5 為表示本發明之構裝方法中第 1 捲軸支持部之異向性導電膜載帶的供給狀態圖。

圖 6 為表示本發明之構裝方法中第 1 及第 2 捲軸支持部之異向性導電膜載帶的連接步驟圖。

圖 7 為表示本發明之構裝方法中第 2 捲軸支持部之異向性導電膜載帶的供給狀態，並表示更換第 1 捲軸支持部之異向性導電膜載帶的狀態圖。

【主要元件符號說明】

1、1a、1b、1c	異向性導電膜載帶
2	異向性導電膜
3	基膜
4	剝離部
5	連接帶
6	膠帶
11	基膜
12、13	聚丙烯膜
21	異向性導電膜載帶
40	構裝用裝置
41	第 1 捲軸支持部
42	第 2 捲軸支持部
43	輥
44	熱熔接部

45	第 1 感測器
46	第 2 感測器
47	扭曲防止感測器
101	PET 層
102	異向性導電膜層
103	熔接部

五、中文發明摘要：

本發明係關於被覆有異向性導電膜層之異向性導電膜載帶(1)，係於被覆有異向性導電膜(2)之合成樹脂製基膜(3)的長方向之一端部或兩端部藉由膠帶(6)接合連接帶(5)而構成。連接帶，係於基膜(11)的表裏各面積層聚丙烯膜(12)(13)而構成，形成於基膜(11)的表裏各面之聚丙烯膜，著色以不同的顏色。

六、英文發明摘要：

無

十、申請專利範圍：

1.一種構裝方法，係用異向性導電膜載帶(由被覆有異向性導電膜之合成樹脂製基材所構成)對電子器材或零件以既定圖案被覆者；其特徵在於：

係將一載帶捲軸上捲繞之異向性導電膜載帶供給至構裝部；

於該一載帶捲軸上之異向性導電膜載帶用完時，檢測其端部，將該一載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部、與另一載帶捲軸上捲繞之異向性導電膜載帶的端部兩者熱熔接，藉此將該一載帶捲軸之異向性導電膜載帶與另一載帶捲軸之異向性導電膜載帶相連接；

並將異向性導電膜載帶用完之一載帶捲軸，以捲繞有異向性導電膜載帶之新載帶捲軸更換，藉此連續地供給異向性導電膜載帶到電子器材或零件的構裝部；

然後，用異向性導電膜載帶以既定圖案對構裝面進行被覆。

2.如申請專利範圍第 1 項之構裝方法，係於該一載帶捲軸之異向性導電膜載帶用完時，於檢測出其端部之同時，亦檢測出形成於捲繞於另一捲軸之異向性導電膜載帶的端部之連接帶的表裏各面之著色，而檢測出表裏面，然後，將該一捲軸之異向性導電膜與該另一捲軸之異向性導電膜載帶連接。

3.如申請專利範圍第 1 項之構裝方法，其中，該載帶捲軸之異向性導電膜載帶與該另一載帶捲軸之異向性導電

膜載帶之連接，係將形成在該載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部之合成樹脂製連接帶上之聚丙烯膜、與形成在該另一載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部之合成樹脂製連接帶上之聚丙烯膜，兩者藉由熱熔接而連接。

十一、圖式：

如次頁。

膜載帶之連接，係將形成在該載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部之合成樹脂製連接帶上之聚丙烯膜、與形成在該另一載帶捲軸之異向性導電膜載帶的端部之合成樹脂製連接帶上之聚丙烯膜，兩者藉由熱熔接而連接。

十一、圖式：

如次頁。

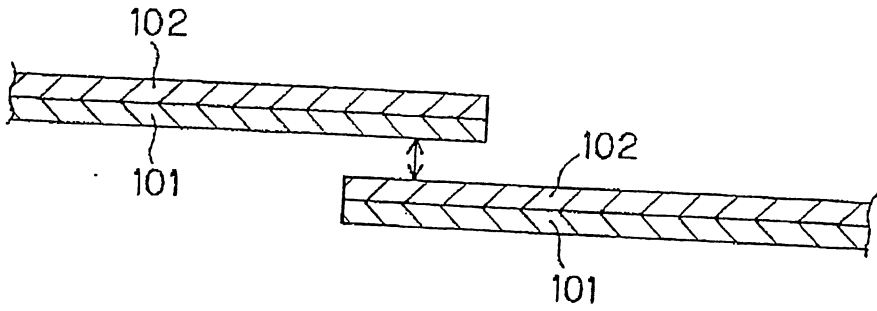


圖 1

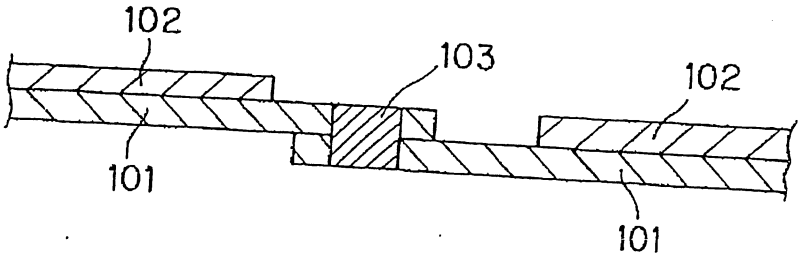


圖 2

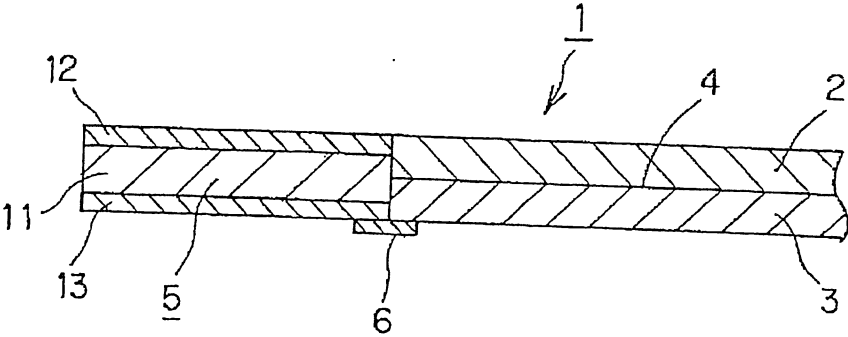


圖3

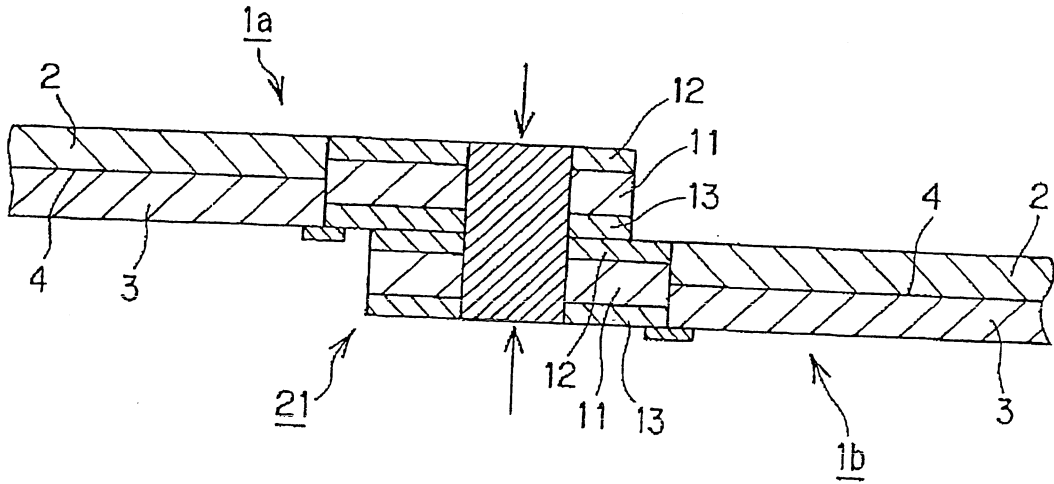


圖4

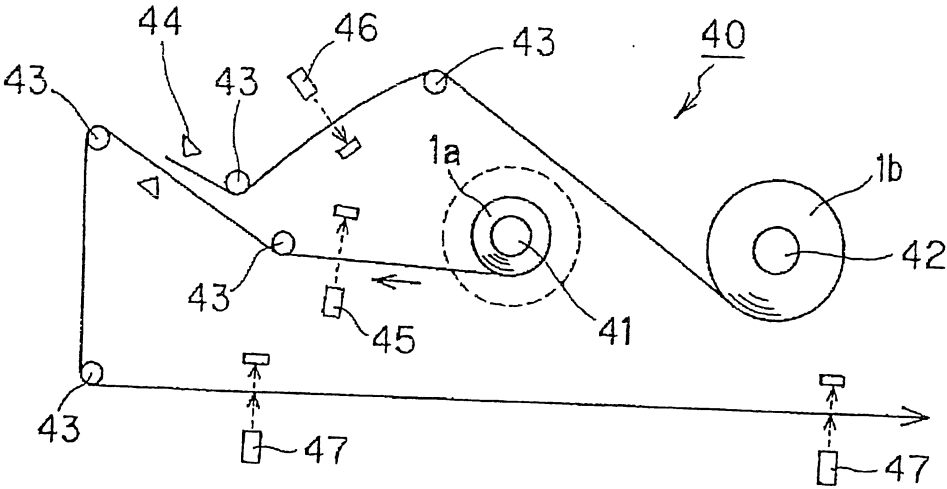


圖 5

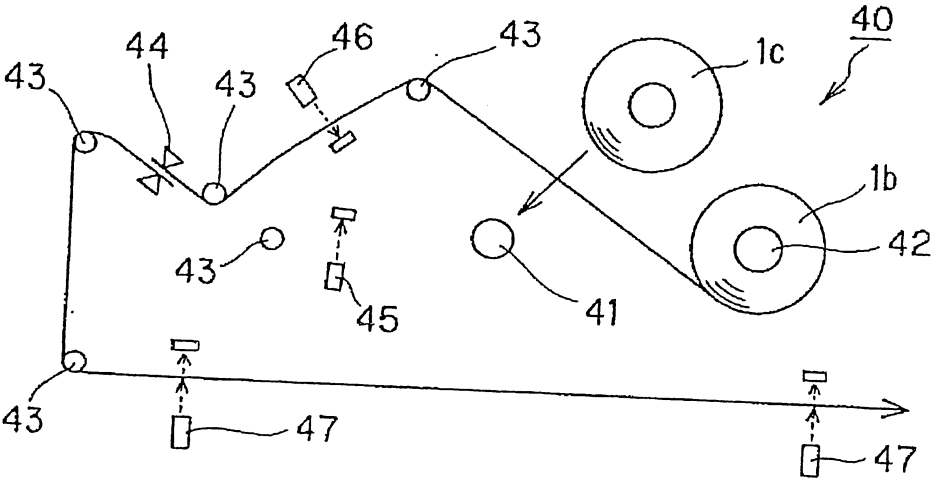


圖 6

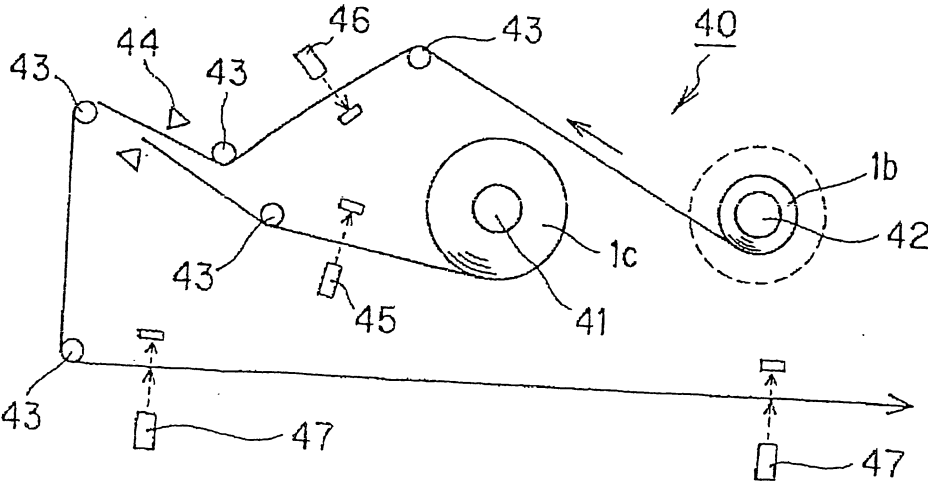


圖 7

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (3) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1	異向性導電膜載帶
2	異向性導電膜
3	基膜
4	剝離部
5	連接帶
6	膠帶
11	基膜
12、13	聚丙烯膜

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：