



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203875914 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 15

(21) 申请号 201420234175. 4

(22) 申请日 2014. 05. 06

(73) 专利权人 芜湖迪瑞机械制造有限公司

地址 241200 安徽省芜湖市繁昌县工业园戴
店园区十一号

(72) 发明人 赵征云

(51) Int. Cl.

B26D 1/04 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

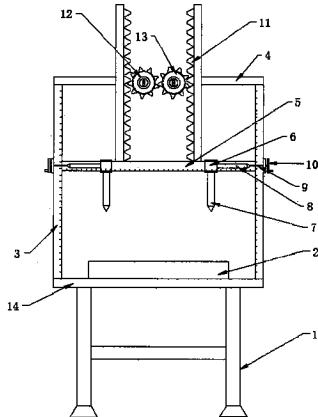
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车配件精准裁断机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车配件精准裁断机，包括底座、机台、切刀和主动齿轮，机台固定在底座的顶端，机台的两端固定设有对称的两个标尺导轨，标尺导轨的顶端固设有顶板，两根标尺导轨之间设有标尺滑轨，标尺滑轨固设有对称的齿轮导轨，两根齿轮导轨之间设有与齿轮导轨啮合的主动齿轮和从动齿轮，标尺滑轨上设有对称的两个滑块，滑块的侧面固设有滑块连接板，滑块连接板末端连接有螺纹杆，螺纹杆末端设有手轮，切刀固定在滑块的底端。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：结构简单，可同时在两个切刀的位置进行剪切，效率高，通过外部电机提供动力以及标尺调节对配件以及模具进行精确切割，节省人力和物力。



1. 一种汽车配件精准裁断机，包括底座（1）、机台（14）、切刀（7）和主动齿轮（12），其特征在于，所述机台（14）固定在底座（1）的顶端，机台（14）的两端固定设有对称的两个标尺导轨（3），标尺导轨（3）的顶端固设有顶板（4），两根标尺导轨（3）之间设有标尺滑轨（5），标尺滑轨（5）上固设有对称的齿轮导轨（11），两根齿轮导轨（11）之间设有与齿轮导轨（11）啮合的主动齿轮（12）和从动齿轮（13），所述标尺滑轨（5）上设有对称的两个滑块（6），滑块（6）的侧面固设有滑块连接板（8），滑块连接板（8）末端连接有螺纹杆（9），螺纹杆（9）末端设有手轮（10），所述切刀（7）固定在滑块（6）的底端。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车配件精准裁断机，其特征在于，所述滑块（6）与标尺滑轨（5）活动连接，通过手轮（10）精确调节两个切刀（7）之间的距离。

一种汽车配件精准裁断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件加工设备领域，具体是一种汽车配件精准裁断机。

背景技术

[0002] 目前现有的汽车配件裁断机，包括机架和机架平面上设置的配件模具，模具上方为裁断机构，裁断机构为板式结构或者是冲气缸截断结构，这种结构的裁断机，在使用时费力，而且效率低，控制不精确，导致生产的产品废品率高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种控制精切、效率高的汽车配件精确裁断机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种汽车配件精准裁断机，包括底座、机台、切刀和主动齿轮，其特征在于，所述机台固定在底座的顶端，机台的两端固定设有对称的两个标尺导轨，标尺导轨的顶端固设有顶板，两根标尺导轨之间设有标尺滑轨，标尺滑轨固设有对称的齿轮导轨，两根齿轮导轨之间设有与齿轮导轨啮合的主动齿轮和从动齿轮，所述标尺滑轨上设有对称的两个滑块，滑块的侧面固设有滑块连接板，滑块连接板末端连接有螺纹杆，螺纹杆末端设有手轮，所述切刀固定在滑块的底端。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述滑块与标尺滑轨活动连接，通过手轮精确调节两个切刀之间的距离。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：结构简单，可同时在两个切刀的位置进行剪切，效率高，通过外部电机提供动力以及标尺调节对配件以及模具进行精确切割，节省人力和物力。

附图说明

[0008] 图 1 为汽车配件精确裁断机的结构示意图。

[0009] 图中：1- 底座；2- 配件模具；3- 标尺导轨；4- 顶板；5- 标尺滑轨；6- 滑块；7- 切刀；8- 滑块连接板；9- 螺纹杆；10- 手轮；11- 齿轮导轨；12- 主动齿轮；13- 从动齿轮；14- 机台。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1，本实用新型实施例中，一种汽车配件精准裁断机，包括底座 1、机台

14、切刀 7 和主动齿轮 12，机台 14 固定在底座 1 的顶端，机台 14 的两端固定设有对称的两个标尺导轨 3，标尺导轨 3 的顶端固设有顶板 4，两根标尺导轨 3 之间设有标尺滑轨 5，标尺滑轨 5 上固设有对称的齿轮导轨 11，两根齿轮导轨 11 之间设有与齿轮导轨 11 喷合的主动齿轮 12 和从动齿轮 13，主动齿轮 12 和从动齿轮 13 的运转方向相反保证了两根齿轮导轨同时上下运动。

[0012] 标尺滑轨 5 上设有对称的两个滑块 6，且滑块 6 与标尺滑轨 5 活动连接，滑块 6 的侧面固设有滑块连接板 8，滑块连接板 8 末端连接有螺纹杆 9，螺纹杆 9 末端设有手轮 10，切刀 7 固定在滑块 6 的底端，根据所需条件，通过摇动手轮 10 精确调节两个切刀 7 之间的距离，保证了所切割的配件的精确性。

[0013] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0014] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

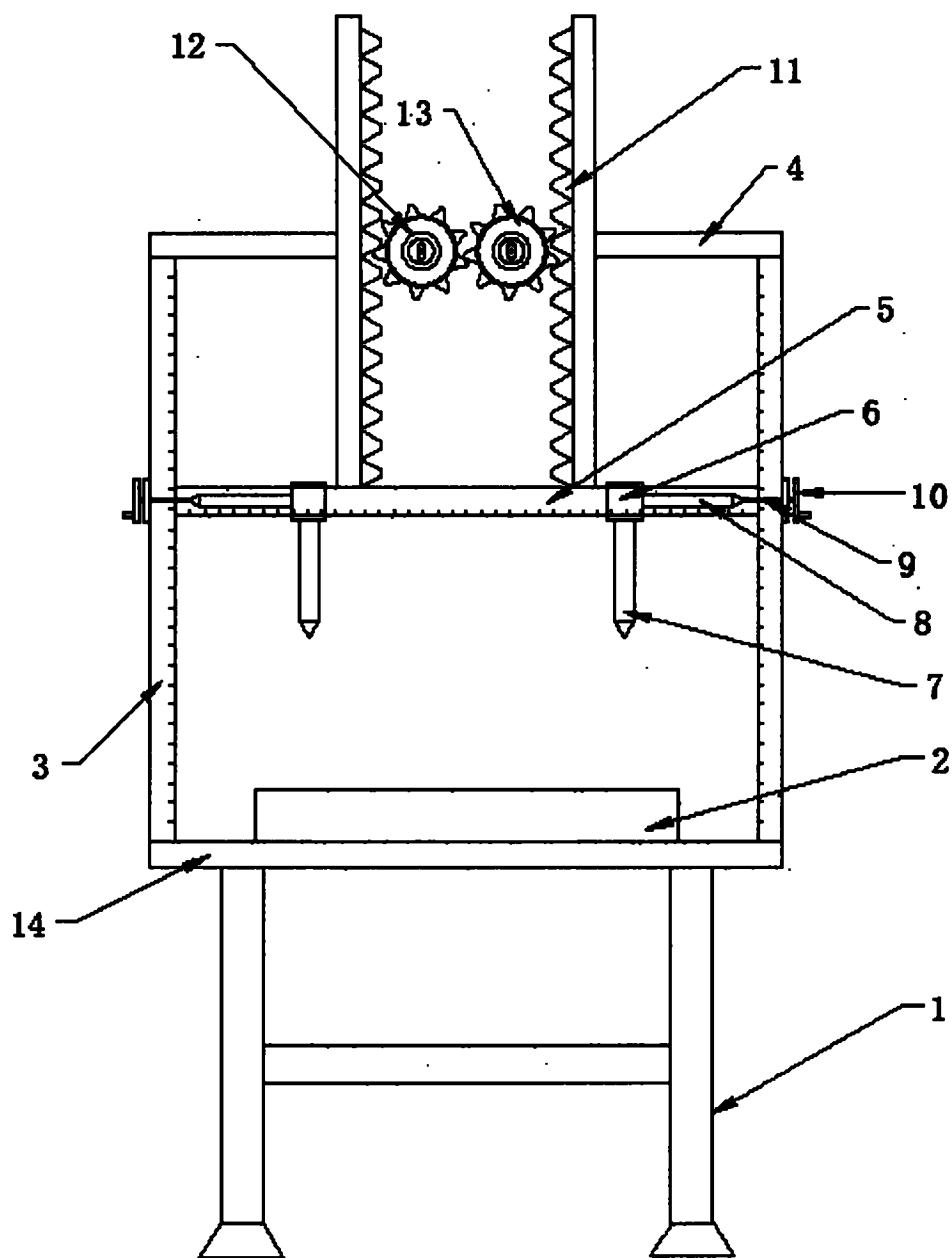


图 1