



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207120267 U

(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201720984719.2

(22)申请日 2017.08.08

(73)专利权人 格林精密部件(苏州)有限公司  
地址 215000 江苏省苏州市吴中区经济开发  
区河东工业园东进路215号

(72)发明人 董钢涛

(74)专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所  
(普通合伙) 32251

代理人 李正方

(51) Int. Cl.

B26D 1/06(2006.01)

B26D 5/12(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

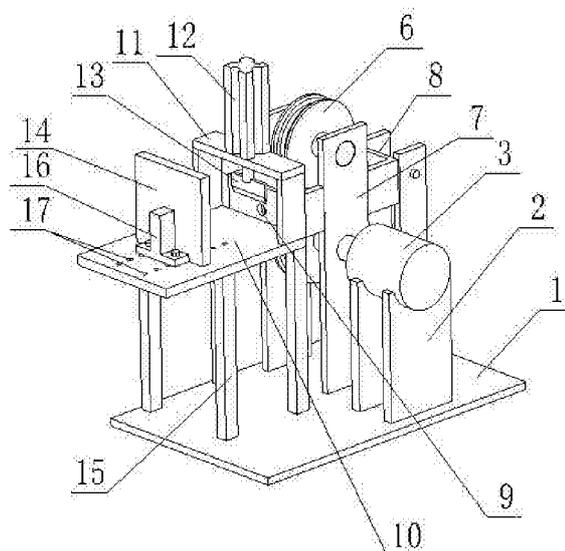
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型定长裁切装置

(57)摘要

本实用新型涉及到机械加工技术领域,尤其涉及一种新型定长裁切装置。该新型定长裁切装置,包括操作台、支撑板、电机、压轮固定板、砧板、长度调节板和支腿。本实用新型设计了一种新型定长裁切装置中的电机带动主动压轮,将工件从工件定位孔中穿过当工件的顶端顶到长度调节板的时候,气缸带动切刀对工件进行裁切,这样就能够方便的将定长的工件裁切处理,减轻了工人的劳动强度,裁切出工件的长度可以通过移动长度调节板来完成,送料滚轮方便了工件的向前移动。总之,该新型定长裁切装置结构设计合理,使用方便,该新型定长裁切装置的使用,减轻了工人的劳动强度,提高了产品的质量和合格率,适合推广使用。



1. 一种新型定长裁切装置,包括操作台(1)、支撑板(2)、电机(3)、压轮固定板(7)、砧板(10)、长度调节板(14)和支腿(15),其特征在于:所述砧板(10)通过支腿(15)固定在操作台(1)上,所述电机(3)通过支撑板(2)固定在操作台(1)上,所述砧板(10)上设有多个长度调节板固定孔(17),所述长度调节板(14)的侧面上固定有长度调节板固定块(16),所述长度调节板(14)通过固定螺钉固定在砧板(10)上的长度调节板固定孔(17)上,所述压轮固定板(7)固定在操作台(1)上,所述压轮固定板(7)上设有主动压轮(5)和从动压轮(6),所述电机(3)能够通过转动轴(4)带动主动压轮(5)转动,所述压轮固定板(7)的两侧对应主动压轮(5)和从动压轮(6)设有工件定位板(8),所述工件定位板(8)上设有工件定位孔(9),所述砧板(10)上设有气缸固定架(11),所述气缸固定架(11)上固定有气缸(12),所述气缸(12)的顶杆顶端固定有切刀(13),所述操作台(1)上对应工件定位孔(9)设有送料滚轮(18)。

## 一种新型定长裁切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及到机械加工技术领域,尤其涉及一种新型定长裁切装置。

### 背景技术

[0002] 圆柱形长条工件,在生产过程中需要定长裁切成一定长度的工件,以满足生产的需求,常见的工件裁切多数靠人工完成,工人在此过程中的劳动强度大,劳动效率低,工件裁切过程中的长度误差较大,最终影响产品的质量和合格率。

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型设计了一种新型定长裁切装置,该新型定长裁切装置中的电机带动主动压轮,将工件从工件定位孔中穿过当工件的顶端顶到长度调节板的时候,气缸带动切刀对工件进行裁切,这样就能够方便的将定长的工件裁切处理,减轻了工人的劳动强度,裁切出工件的长度可以通过移动长度调节板来完成,送料滚轮方便了工件的向前移动。总之,该新型定长裁切装置结构设计合理,使用方便,该新型定长裁切装置的使用,减轻了工人的劳动强度,提高了产品的质量和合格率,适合推广使用。

### 实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种新型定长裁切装置,包括操作台、支撑板、电机、压轮固定板、砧板、长度调节板和支腿,所述砧板通过支腿固定在操作台上,所述电机通过支撑板固定在操作台上,所述砧板上设有多个长度调节板固定孔,所述长度调节板的侧面上固定有长度调节板固定块,所述长度调节板通过固定螺钉固定在砧板上的长度调节板固定孔上,所述压轮固定板固定在操作台上,所述压轮固定板上设有主动压轮和从动压轮,所述电机能够通过转动轴带动主动压轮转动,所述压轮固定板的两侧对应主动压轮和从动压轮设有工件定位板,所述工件定位板上设有工件定位孔,所述砧板上设有气缸固定架,所述气缸固定架上固定有气缸,所述气缸的顶杆顶端固定有切刀,所述操作台上对应工件定位孔设有送料滚轮。

[0005] 本实用新型设计了一种新型定长裁切装置,该新型定长裁切装置中的电机带动主动压轮,将工件从工件定位孔中穿过当工件的顶端顶到长度调节板的时候,气缸带动切刀对工件进行裁切,这样就能够方便的将定长的工件裁切处理,减轻了工人的劳动强度,裁切出工件的长度可以通过移动长度调节板来完成,送料滚轮方便了工件的向前移动。总之,该新型定长裁切装置结构设计合理,使用方便,该新型定长裁切装置的使用,减轻了工人的劳动强度,提高了产品的质量和合格率,适合推广使用。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型一种新型定长裁切装置的结构示意图一;

[0008] 图2是本实用新型一种新型定长裁切装置的结构示意图二;

[0009] 图3是本实用新型一种新型定长裁切装置的结构示意图三;

[0010] 其中:1、操作台;2、支撑板;3、电机;4、转动轴;5、主动压轮;6、从动压轮;7、压轮固定板;8、工件定位板;9、工件定位孔;10、砧板;11、气缸固定架;12、气缸;13、切刀;14、长度调节板;15、支腿;16、长度调节板固定块;17、长度调节板固定孔;18、送料滚轮。

### 具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。附图为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 具体实施例,请参阅图1-3,一种新型定长裁切装置,包括操作台1、支撑板2、电机3、压轮固定板7、砧板10、长度调节板14和支腿15,所述砧板10通过支腿15固定在操作台1上,所述电机3通过支撑板2固定在操作台1上,所述砧板10上设有多个长度调节板固定孔17,所述长度调节板14的侧面上固定有长度调节板固定块16,所述长度调节板14通过固定螺钉固定在砧板10上的长度调节板固定孔17上,所述压轮固定板7固定在操作台1上,所述压轮固定板7上设有主动压轮5和从动压轮6,所述电机3能够通过转动轴4带动主动压轮5转动,所述压轮固定板7的两侧对应主动压轮5和从动压轮6设有工件定位板8,所述工件定位板8上设有工件定位孔9,所述砧板10上设有气缸固定架11,所述气缸固定架11上固定有气缸12,所述气缸12的顶杆顶端固定有切刀13,所述操作台1上对应工件定位孔9设有送料滚轮18。

[0013] 本实用新型设计了一种新型定长裁切装置,该新型定长裁切装置中的电机带动主动压轮,将工件从工件定位孔中穿过当工件的顶端顶到长度调节板的时候,气缸带动切刀对工件进行裁切,这样就能够方便的将定长的工件裁切处理,减轻了工人的劳动强度,裁切出工件的长度可以通过移动长度调节板来完成,送料滚轮方便了工件的向前移动。总之,该新型定长裁切装置结构设计合理,使用方便,该新型定长裁切装置的使用,减轻了工人的劳动强度,提高了产品的质量和合格率,适合推广使用。

[0014] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

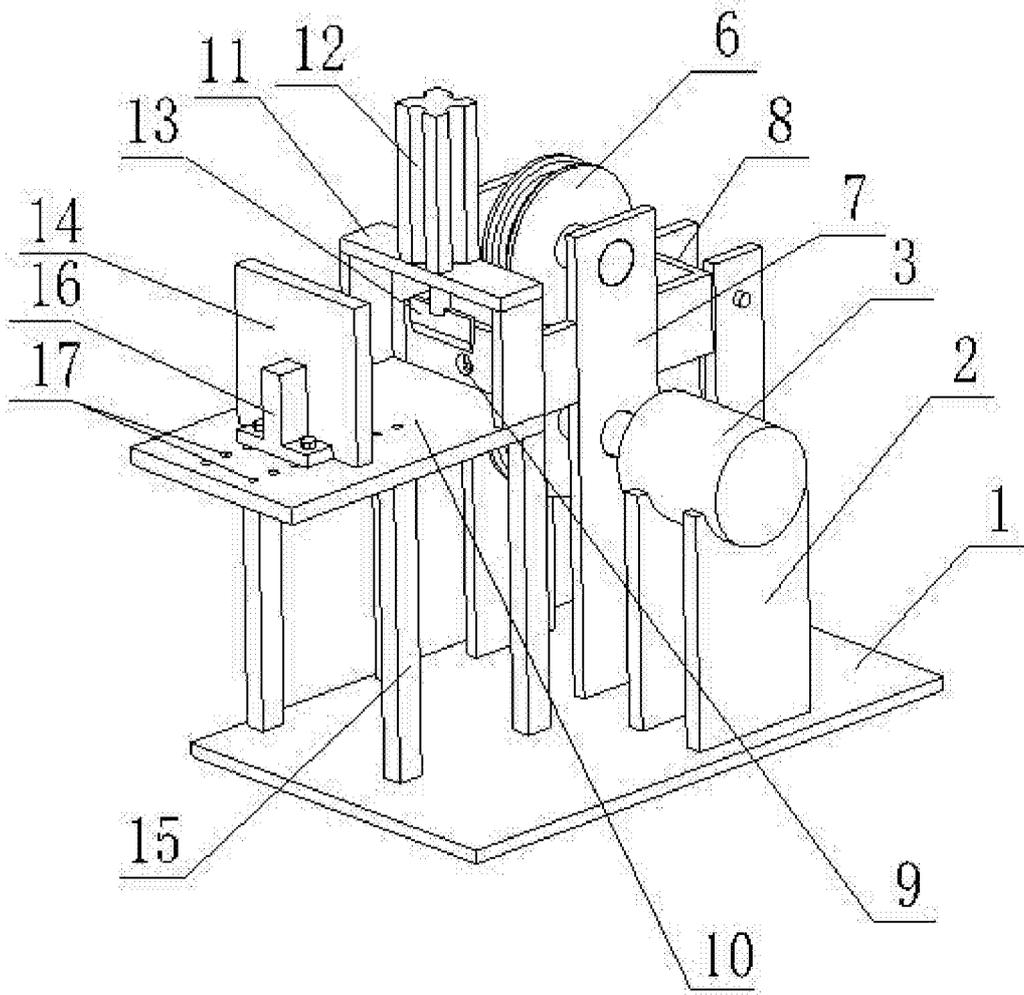


图1

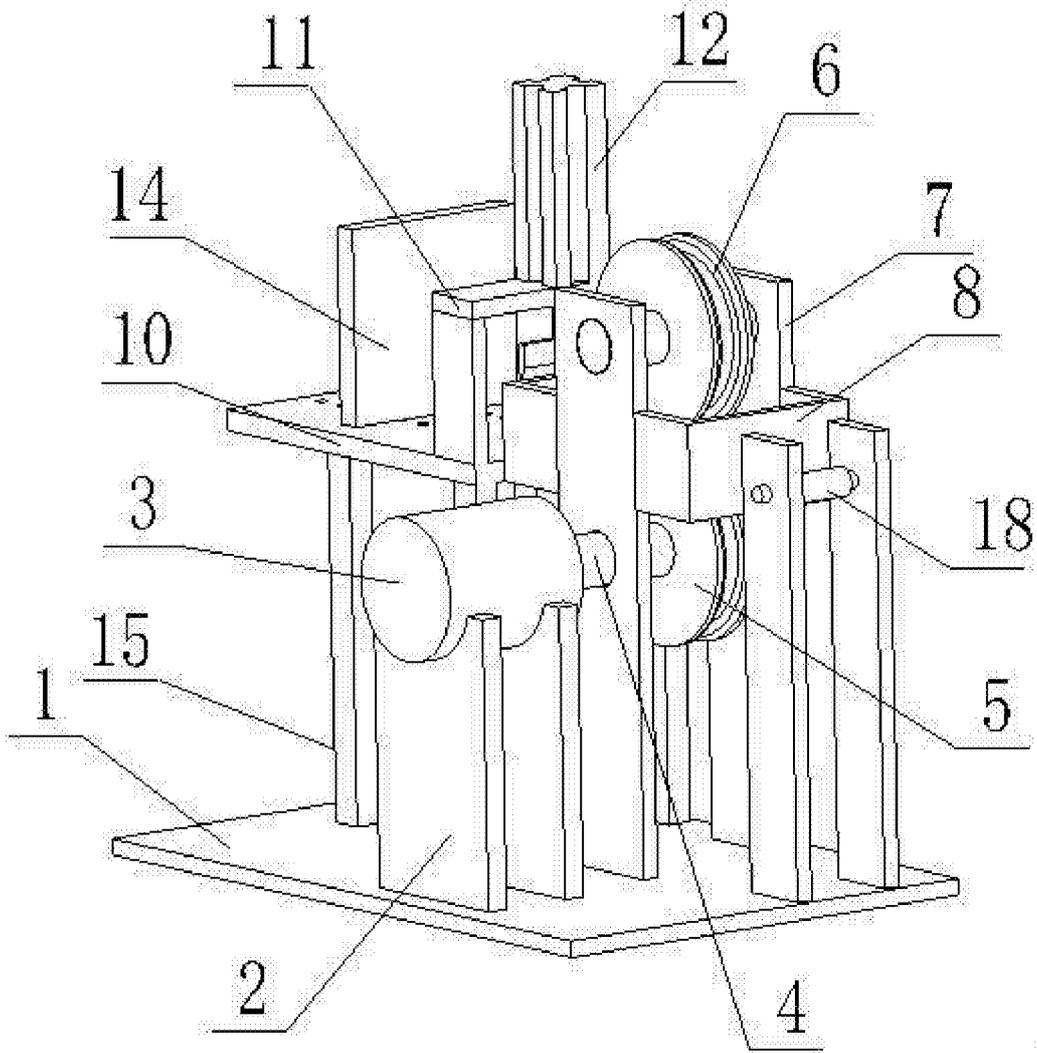


图2

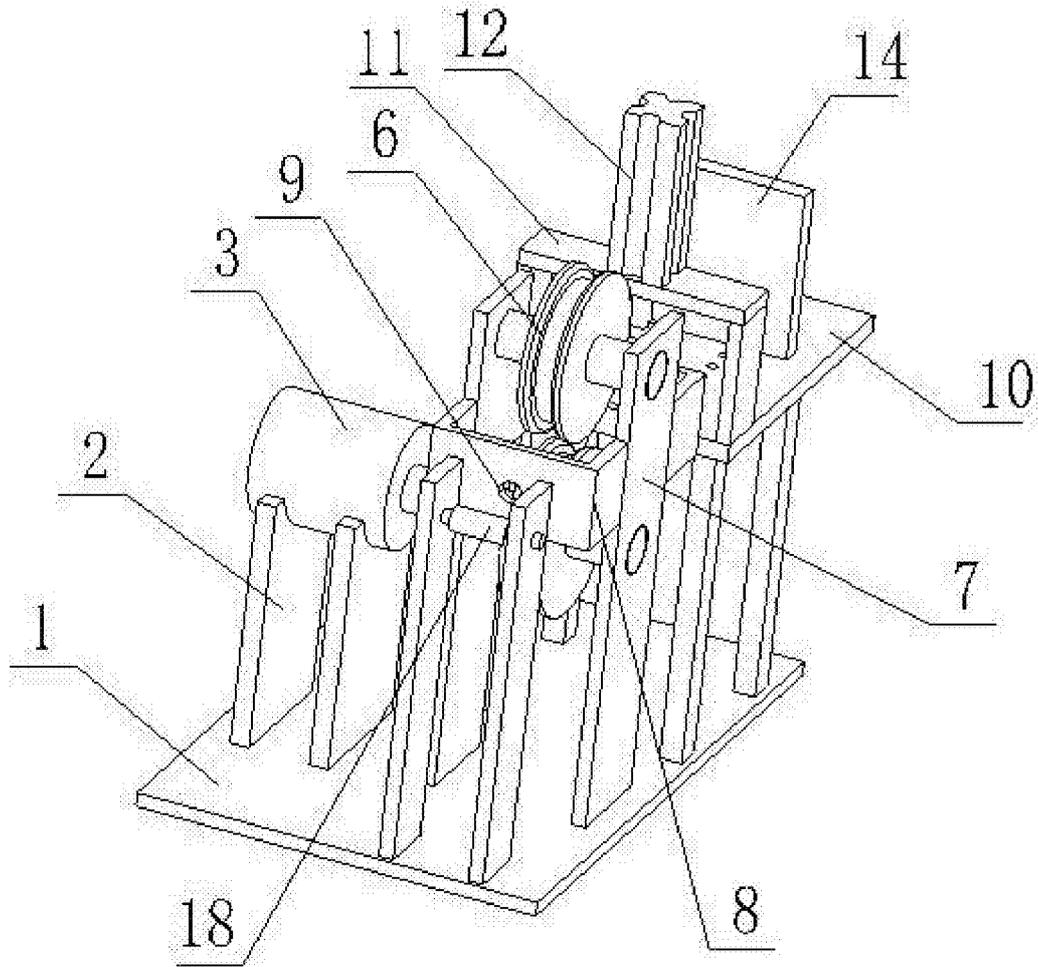


图3