

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **240318**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **433133**

(22) Data zgłoszenia: **26.10.2015**

(62) Numer zgłoszenia, z którego nastąpiło wydzielenie:
414505

(51) Int.Cl.

B29C 33/00 (2006.01)

B29C 33/02 (2006.01)

B29C 33/10 (2006.01)

B29B 7/12 (2006.01)

B29B 7/16 (2006.01)

B29B 7/82 (2006.01)

(54)

Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

08.05.2017 BUP 10/17

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

14.03.2022 WUP 11/22

(73) Uprawniony z patentu:

JARMUL KRZYSZTOF, Warszawa, PL

(72) Twórca(y) wynalazku:

KRZYSZTOF JARMUL, Warszawa, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Mieczysław Fronczek

PL 240318 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania kompozytu z tworzywa sztucznego i zgorzeliny.

Z litewskiego opisu patentowego LV12442 pn. „METHOD OF PRODUCTION OF COMPOSITE BUILDING ELEMENTS, A DYNAMIC HEATER OF FRIABLE FILLER AND A MIXER DESIGNED TO MIX EASILY FILLER WITH POLYMER BINDER” znane jest urządzenie, które składa się z metalowego korpusu żaroodpornym z otworem zasilającym wypełniacz z górnej części, a zbiornik do napełniania przymocowany jest do niego. Kolektor suszy i ogrzewa wypełniacz znajdujący się pod grzejnikiem. Grzejnik cylindryczny jest podgrzewany usytuowany ukośnie w łożyskach z możliwością jego obrotu wokół osi. Płyty metalowe żaroodporne skierowane w dół są mocowane na przemian do korpusu grzejnika pod kątem 30–50 stopni z osią podłużną.

Z czeskiego opisu patentowego CZ299665 pn. „Process for producing roof covering and apparatus for making the same” znane jest urządzenie do wytwarzania wyżej opisanego sposobu, zawierające lej połączony z suszarką wyposażoną w ogrzewanie, urządzenie mieszające i obwód próżniowy pary. Zawiera ponadto wyłaczarkę, której wylot jest skierowany do formy tłocznej przymocowanej do prasy hydraulicznej oraz uchwyt zaciskowy.

Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma łopaty osadzone na wale nachylone w kierunku wylotu, płaszcz wewnętrzny z wzdłużnymi wgłębieniami i płaszcz zewnętrzny, a pomiędzy płaszczami elementy grzejne i korzystnie odpowietrzniki. Łopaty mają kształt śruby napędowej i nachylone są w kierunku wylotu.

Rozwiązanie według wynalazku powoduje odzysk materiału odpadowego i wykorzystanie go do wytwarzania nowego typu produktów przeznaczonych dla budownictwa, kolejnictwa.

Przedmiot wynalazku uwidocznił w przykładzie wykonania na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia przekrój wzdłużny ekstrudera, Fig. 2 przedstawia schematyczną budowę kompozytu zgorzelinowego, a Fig. 3 przekrój poprzeczny w miejscu odpowietrznika.

Przykład 1

Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego składające się z obudowy w kształcie rury zawierającej płaszcz zewnętrzny 11 z osadzonym odpowietrznikiem 10, płaszcz wewnętrzny 14 z wzdłużnymi wgłębieniami 18, a pomiędzy nimi elementy grzejne 17, w przedniej części zawierające lej wysypowy 8, a w części tylnej otwór wylotowy 12, wewnątrz na obrotowym wale 13 ma osadzone łopaty 9 nachylone w kierunku wylotu 12.

Przykład 2

Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego składające się z obudowy w kształcie rury zawierającej płaszcz zewnętrzny 11 z osadzonym odpowietrznikiem 10, płaszcz wewnętrzny 14 z wzdłużnymi wgłębieniami 18, a pomiędzy nimi elementy grzejne 17, w przedniej części zawierające lej wysypowy 8, a w części tylnej otwór wylotowy 12, wewnątrz na obrotowym wale 13 ma osadzone łopaty 9 o kształcie śruby okrętowej każda, nachylone w kierunku wylotu 12.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego zawierające obudowę o przekroju walca, wał z osadzonymi łopatami, **znamiennie tym**, że ma łopaty (9) osadzone na wale (13) nachylone w kierunku wylotu, płaszcz wewnętrzny (14) z wzdłużnymi wgłębieniami (18) i płaszcz zewnętrzny (11), a pomiędzy płaszczami elementy grzejne (17) i korzystnie odpowietrzniki (10).
2. Urządzenie do wytwarzania kompozytu zgorzelinowego według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że łopaty mają kształt śruby napędowej i nachylone są w kierunku wylotu 12.

Rysunki

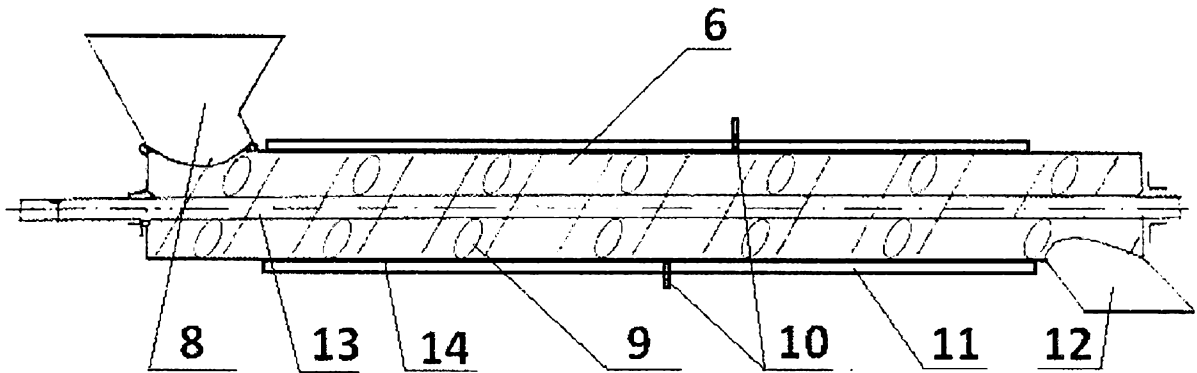


Fig. 1

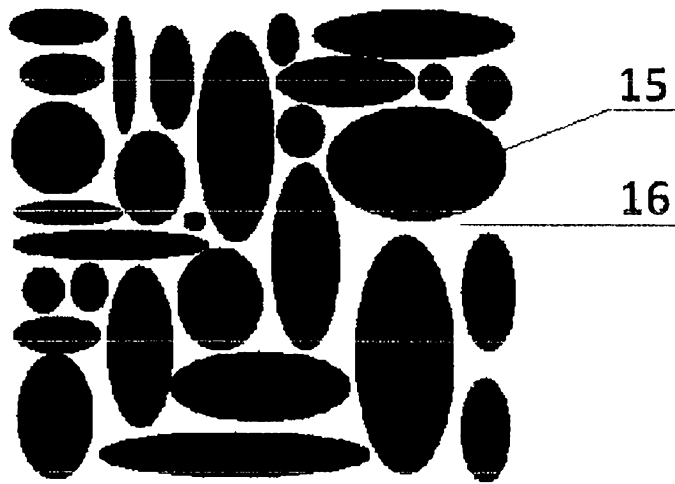


Fig. 2

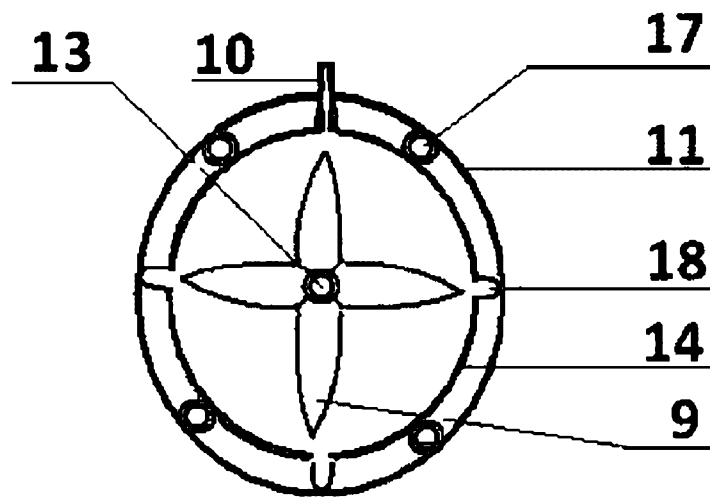


Fig. 3