



Patent dodatkowy
do patentu

47874

Zgłoszono:

19.II.1964 (P 103 781)

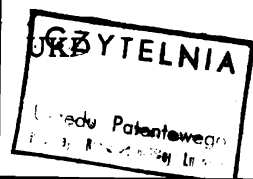
Pierwszeństwo:

Opublikowano:

15.XII.1964

Kl. 31 c, 5/03

MKP B 22



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Leszek Drożdż, mgr inż. Józef Zawadzinski, Andrzej Gelner

Właściciel patentu: Krakowskie Zakłady Armatur Przedsiębiorstwo Państwowe, Kraków (Polska)

Sposób wykonywania rdzeni

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania rdzeni stosowanych przy odlewaniu armatury.

Podany w patencie nr 47 874 sposób ma tę niedogodność, że czas utwardzania rdzenia jest jeszcze stosunkowo duży. Ponadto szczególnie przy dużych powierzchniach wewnętrznych rdzennic, wyjmowanie rdzenia jest utrudnione, a skutkiem tego powierzchnia jego nie jest należycie gładka.

Sposób według wynalazku usuwa tę niedogodność, gdyż jak okazało się praktycznie rdzenie wykonane według tego sposobu mają lepsze własności technologiczne.

Istotą wynalazku jest stosowanie określonego składu masy oraz innej temperatury utwardzania rdzenia.

Masę otrzymuje się w ten sposób, że do piasku kwarcowego płukanego, dodaje się 4% do 6% żywicy oraz 0,3 do 0,5% siarczanu amonu, obliczonego w stosunku do żywicy, przy czym siarczan amonu jest w postaci 50%-go roztworu wodnego.

Masę tę miesza się i po tym wkłada do rdzennic stalowych, podgrzewanych prądem lub gazem, przy czym rdzennica powinna być utrzymana w temperaturze 220 do 280°C przez czas od pięciu sekund do dwóch minut. Czas jest ustalony w powyższych granicach, gdyż w zależności od rodzaju rdzenia

2

jego utwardzenie może nastąpić wcześniej lub później, w każdym razie nie dłużej niż dwie minuty, co jest dużą zaletą sposobu według wynalazku.

Celém otrzymania bardziej gładkiej powierzchni rdzenia i jego łatwiejszego wyjmowania pokrywa się rdzennicę proszkiem wosku na przykład Montana. Jeśli natomiast powierzchnie rdzennic są duże, to korzystniej jest pokrywać rdzennice za pomocą rozpylania, a wtedy stosuje się roztwór około 40% wosku i po 30% nafty oraz oleju.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania rdzeni według patentu nr 47874, znamienny tym, że do piasku kwarcowego dodaje się 4% do 6% żywicy przy zastowaniu 0,3% do 0,5% 50%-go roztworu wodnego siarczanu amonu.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że rdzenie przetrzymuje się w rdzennicy w temperaturze 220 do 280°C w czasie od pięciu sekund do dwóch minut.
3. Sposób według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że rdzennice powleka się sproszkowanym woskiem lub natryskuje mieszaniną wosku, nafty i oleju.