



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222525010 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 25

(21) 申请号 202421054607.3

(22) 申请日 2024.05.14

(73) 专利权人 淮滨县金利宏纺织有限公司

地址 464000 河南省信阳市淮滨县产业集聚区

(72) 发明人 王建明 沈婷华 丁广喜

(51) Int. Cl.

D06G 1/00 (2006.01)

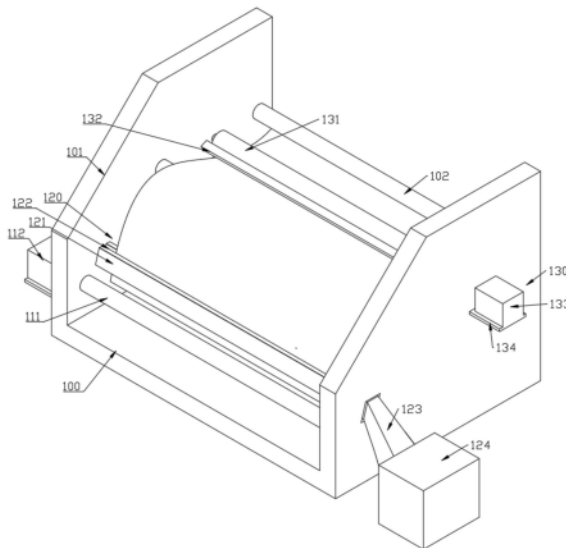
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种布料定型机清理装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种布料定型机清理装置,属于布料定型机设备领域,包括底板,底板两侧对称设有支撑板,支撑板一端对称设有导向辊,导向辊设置在底板上方,导向辊一侧设有清理组件,支撑板另一端连接设有收卷组件,收卷组件一侧设有吸取组件,在使用时,先将物料通过导向辊进行导向,然后穿过对称设置的毛刷辊中间位置与过料腔,最后与收卷辊连接设置,当物料穿过毛刷辊时,启动第一驱动电机,第一驱动电机带动毛刷辊转动,毛刷辊转动时,毛刷辊对物料上的线头与浮毛等进行一定程度的清扫,清扫后的线头等粘附在毛刷辊上,毛刷辊与物料槽贴合设置,物料槽对粘附在毛刷辊上的线头等进行刮除,刮除后的杂物掉落在物料槽内,对杂物进行收集。



1. 一种布料定型机清理装置,其特征在于:包括底板(100),所述底板(100)两侧对称设有支撑板(101),所述支撑板(101)一端设有导向辊(102),所述导向辊(102)设置在所述底板(100)上方,所述导向辊(102)一侧设有清理组件(130),所述支撑板(101)另一端连接设有收卷组件(110),所述收卷组件(110)一侧设有吸取组件(120)。

2. 如权利要求1所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述清理组件(130)包括毛刷辊(131),所述毛刷辊(131)位于对称设置的所述导向辊(102)中间位置,所述毛刷辊(131)上下对称设置。

3. 如权利要求2所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述毛刷辊(131)旋转设置在所述支撑板(101)上,所述毛刷辊(131)一侧设有物料槽(132),所述物料槽(132)与所述支撑板(101)连接设置,所述物料槽(132)与所述毛刷辊(131)贴合设置。

4. 如权利要求3所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述毛刷辊(131)一端连接设有第一驱动电机(133),所述第一驱动电机(133)设置在所述支撑板(101)外侧基面,所述第一驱动电机(133)下方设有凸台(134),所述凸台(134)与所述第一驱动电机(133)连接设置。

5. 如权利要求4所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述吸取组件(120)包括通风管道(121),所述通风管道(121)上设有过料腔(122),所述通风管道(121)连接设置在所述支撑板(101)上。

6. 如权利要求5所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述通风管道(121)一端连接设有连接管道(123),所述连接管道(123)与所述通风管道(121)连通设置,所述连接管道(123)上连接设有负压风机(124)。

7. 如权利要求6所述的一种布料定型机清理装置,其特征在于:所述收卷组件(110)包括收卷辊(111),所述收卷辊(111)旋转设置在所述支撑板(101)上,所述收卷辊(111)一端连接设有第二驱动电机(112)。

一种布料定型机清理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料定型机设备领域,具体涉及一种布料定型机清理装置。

背景技术

[0002] 布料定型机是一种对布料进行塑形的设备,使布料产生各种各样的形状,现有的布料定型大多通过拉幅定型的方式进行,在定型的过程中会使布料表面产生绒毛和线头等,进而会影响布料表面整洁度。现有技术中,现有的通过拉幅定型手段进行布料定型会使定型后的布料表面容易产生绒毛和线头,且未清理的绒毛和一些小的线头会进入到设备内,影响到设备的运行,同时为了保证清理效果持续进行,也方便后续清理绒毛的设备进行更换,需要一种能够在定型过程中进行布料表面清理的布料定型机清理装置。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型提供一种布料定型机清理装置,可通过将物料通过导向辊进行导向,然后穿过对称设置的毛刷辊中间位置与过料腔,最后与收卷辊连接设置,当物料穿过对称设置的毛刷辊时,启动第一驱动电机,第一驱动电机带动毛刷辊转动,毛刷辊转动时,毛刷辊对物料上的线头与浮毛等进行一定程度的清扫,清扫后的线头等粘附在毛刷辊上,毛刷辊与物料槽贴合设置,物料槽对粘附在毛刷辊上的线头等进行刮除,刮除后的杂物掉落在物料槽内,便于对其进行收集处理,对物料上的线头等进行清扫后,物料经过过料腔时,启动负压风机,风压风机对连接管道内的空气进行吸取排出,连接管道对通风管道内的空气进行吸取排出,使得过料腔处具有一定的吸力,对经过的物料表面进行吸附,将物料表面的浮毛等不易清扫的杂物进行吸附清理,启动第二驱动电机,第二驱动电机带动收卷辊转动,收卷辊对物料进行收卷,对物料进行牵引,使物料可以均匀的经过对称设置的毛刷辊中间位置与过料腔。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种布料定型机清理装置,包括底板,底板用于连接支撑板,底板两侧对称设有支撑板,支撑板用于支撑导向辊与清理组件等,支撑板一端对称设有导向辊,导向辊用于对物料进行导向,导向辊设置在底板上方,导向辊一侧设有清理组件,清理组件用于对物料进行清理,支撑板另一端连接设有收卷组件,收卷组件用于对物料进行收卷,收卷组件一侧设有吸取组件,吸取组件用于对物料上的杂质进行吸取。

[0005] 清理组件包括毛刷辊,毛刷辊用于对物料上的浮毛等进行刷洗,毛刷辊位于对称设置的导向辊中间位置,毛刷辊上下对称设置。

[0006] 毛刷辊旋转设置在支撑板上,毛刷辊一侧设有物料槽,物料槽用于对毛刷辊上清扫下来的浮毛等进行收集,物料槽与支撑板连接设置,物料槽与毛刷辊贴合设置。

[0007] 毛刷辊一端连接设有第一驱动电机,第一驱动电机用于带动毛刷辊转动,第一驱动电机设置在支撑板外侧基面,第一驱动电机下方设有凸台,凸台用于连接支撑板并支撑第一驱动电机,凸台与第一驱动电机连接设置。

[0008] 吸取组件包括通风管道,通风管道用于吸取和输送从物料上吸附的浮毛等细小杂

物,通风管道上设有过料腔,过料腔用于使物料通过,使物料前后两面都可以被通风管道进行吸取,通风管道连接设置在支撑板上。

[0009] 通风管道一端连接设有连接管道,连接管道用于连接通风管道与负压风机,连接管道与通风管道连通设置,连接管道上连接设有负压风机,负压风机用于抽取通风管道内的空气,便于通风管道对物料上的浮毛等细小杂物进行吸取。

[0010] 收卷组件包括收卷辊,收料辊用于对物料进行收卷,收卷辊旋转设置在支撑板上,收卷辊一端连接设有第二驱动电机,第二驱动电机用于带动收卷辊转动。

[0011] 本实用新型的上述技术方案的有益效果如下:

[0012] 1、当物料穿过对称设置的毛刷辊时,启动第一驱动电机,第一驱动电机带动毛刷辊转动,毛刷辊转动时,毛刷辊对物料上的线头与浮毛等进行一定程度的清扫,清扫后的线头等粘附在毛刷辊上,毛刷辊与物料槽贴合设置,物料槽对粘附在毛刷辊上的线头等进行刮除,刮除后的杂物掉落在物料槽内,便于对其进行收集处理。

[0013] 2、对物料上的线头等进行清扫后,物料经过过料腔时,启动负压风机,负压风机对连接管道内的空气进行吸取排出,连接管道对通风管道内的空气进行吸取排出,使得过料腔处具有一定的吸力,对经过的物料表面进行吸附,将物料表面的浮毛等不易清扫的杂物进行吸附清理。

[0014] 3、启动第二驱动电机,第二驱动电机带动收卷辊转动,收卷辊对物料进行收卷,对物料进行牵引,使物料可以均匀的经过对称设置的毛刷辊中间位置与过料腔。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种布料定型机清理装置的主体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的左视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的右视剖视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的俯视结构示意图。

[0019] 附图标记说明:100、底板;101、支撑板;102、导向辊;110、收卷组件;111、收卷辊;112、第二驱动电机;120、吸取组件;121、通风管道;122、过料腔;123、连接管道;124、负压风机;130、清理组件;131、毛刷辊;132、物料槽;133、第一驱动电机;134、凸台。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例的附图1-4,对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本实用新型的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1-4所示:

[0022] 本实施例提供了一种布料定型机清理装置,包括底板100,底板100用于连接支撑板101,底板100两侧对称设有支撑板101,支撑板101固定连接在底板100上,支撑板101用于支撑导向辊102与清理组件130等,支撑板101一端对称设有导向辊102,导向辊102用于对物料进行导向,导向辊102设置在底板100上方,导向辊102一侧设有清理组件130,清理组件130用于对物料进行清理,支撑板101另一端连接设有收卷组件110,收卷组件110用于对物

料进行收卷,收卷组件110一侧设有吸取组件120,吸取组件120用于对物料上的杂质进行吸取。

[0023] 清理组件130包括毛刷辊131,支撑板101上设有与毛刷辊131相匹配的圆孔,毛刷辊131旋转设置在支撑板101上的圆孔内,毛刷辊131用于对物料上的浮毛等进行刷洗,毛刷辊131位于对称设置的导向辊102中间位置,毛刷辊131上下对称设置。

[0024] 毛刷辊131旋转设置在支撑板101上,毛刷辊131一侧设有物料槽132,物料槽132用于对毛刷辊131上清扫下来的浮毛等进行收集,物料槽132两端与支撑板101固定连接设置,物料槽132与毛刷辊131贴合设置,物料槽132与毛刷辊131贴合位置设有锯齿,便于将杂物从毛刷辊131上去除。

[0025] 毛刷辊131一端连接设有第一驱动电机133,第一驱动电机133输出端与毛刷辊131固定连接设置,第一驱动电机133用于带动毛刷辊131转动,第一驱动电机133设置在支撑板101外侧基面,第一驱动电机133下方设有凸台134,凸台134固定设置在支撑板101的外侧基面上,凸台134用于连接支撑板101并支撑第一驱动电机133,凸台134与第一驱动电机133连接设置。

[0026] 吸取组件120包括通风管道121,通风管道121一端连接设置在支撑板101上,通风管道121另一端穿过支撑板101与连接管道123连接设置,通风管道121用于吸取和输送从物料上吸附的浮毛等细小杂物,通风管道121上设有过料腔122,过料腔122两侧的通风管道121上设有开槽,当负压风机124通过连接管道123抽取通风管道121内的空气时,开槽处会产生一定的吸力,就会对经过过料腔122处的物料表面进行吸附,过料腔122用于使物料通过,使物料前后两面都可以被通风管道121进行吸取,通风管道121连接设置在支撑板101上。

[0027] 通风管道121一端连接设有连接管道123,连接管道123一端与通风管道121密封连接,连接管道123另一端与负压风机124密封连接,连接管道123用于连接通风管道121与负压风机124,连接管道123与通风管道121连通设置,连接管道123上连接设有负压风机124,负压风机124用于抽取通风管道121内的空气,便于通风管道121对物料上的浮毛等细小杂物进行吸取。

[0028] 收卷组件110包括收卷辊111,收料辊用于对物料进行收卷,收卷辊111旋转设置在支撑板101上,收卷辊111一端连接设有第二驱动电机112,第二驱动电机112用于带动收卷辊111转动,第二驱动电机112输出端与收卷辊111固定连接设置。

[0029] 工作原理:在使用时,先将物料通过导向辊102进行导向,然后穿过对称设置的毛刷辊131中间位置与过料腔122,最后与收卷辊111连接设置,当物料穿过毛刷辊131时,启动第一驱动电机133,第一驱动电机133带动毛刷辊131转动,毛刷辊131转动时,毛刷辊131对物料上的线头与浮毛等进行一定程度的清扫,清扫后的线头等粘附在毛刷辊131上,毛刷辊131与物料槽132贴合设置,物料槽132对粘附在毛刷辊131上的线头等进行刮除,刮除后的杂物掉落在物料槽132内,便于对其进行收集处理,对物料上的线头等进行清扫后,物料经过过料腔122时,启动负压风机124,负压风机对连接管道123内的空气进行吸取排出,连接管道123对通风管道121内的空气进行吸取排出,使得过料腔122处具有一定的吸力,对经过的物料表面进行吸附,将物料表面的浮毛等不易清扫的杂物进行吸附清理,启动第二驱动电机112,第二驱动电机112带动收卷辊111转动,收卷辊111对物料进行收卷,对物料进行牵

引,使物料可以均匀的经过对称设置的毛刷辊131中间位置与过料腔122。

[0030] 此外,还需要说明的是,在本实用新型的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域技术人员而言,可根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0031] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

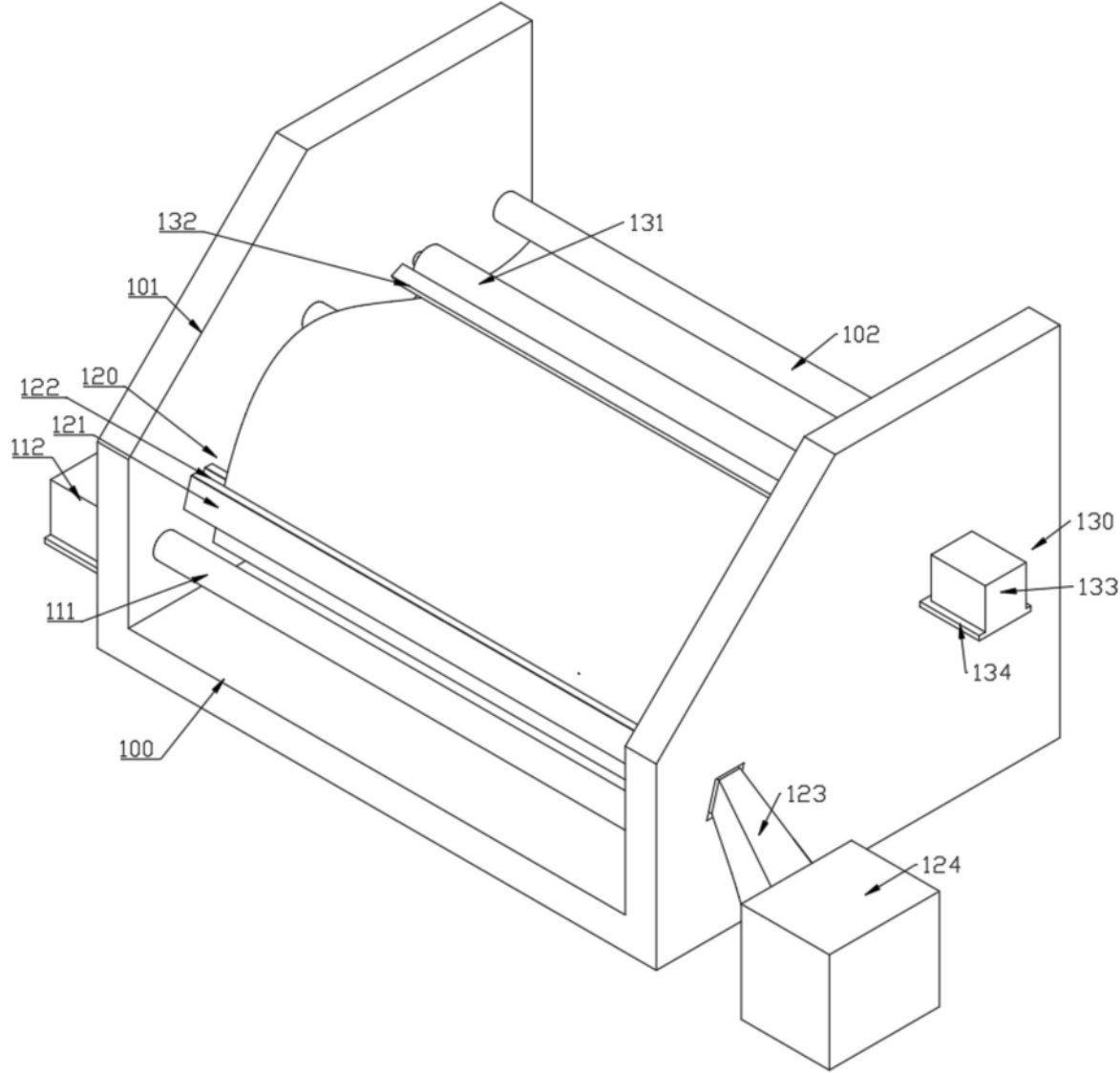


图1

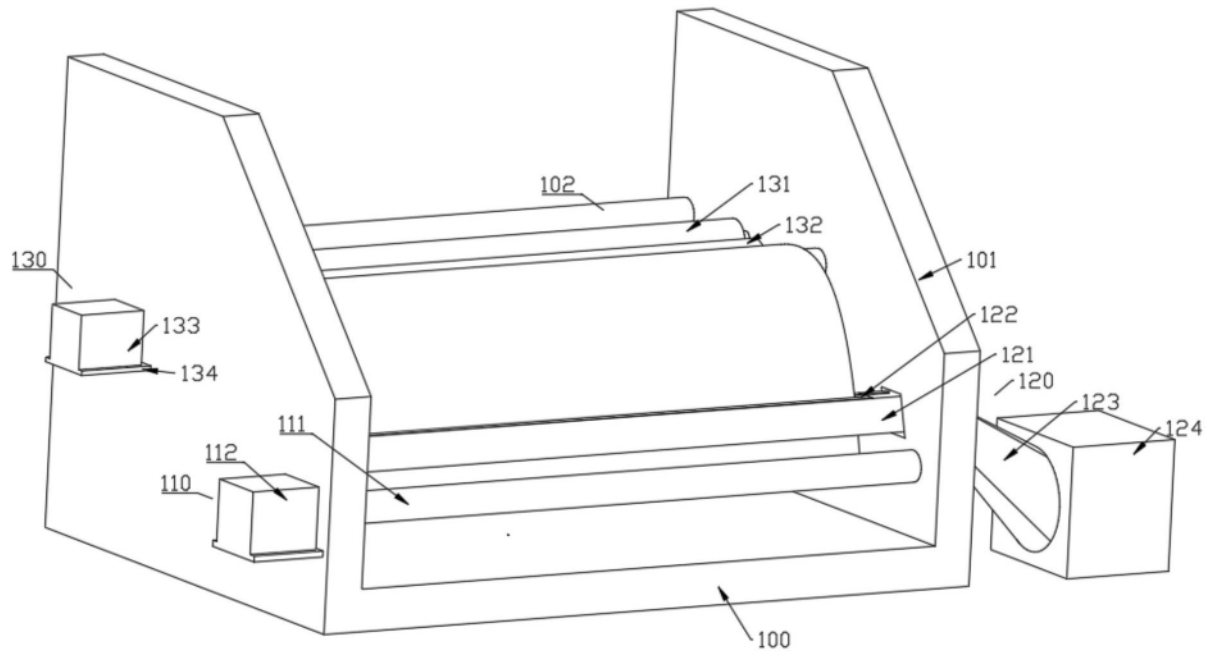


图2

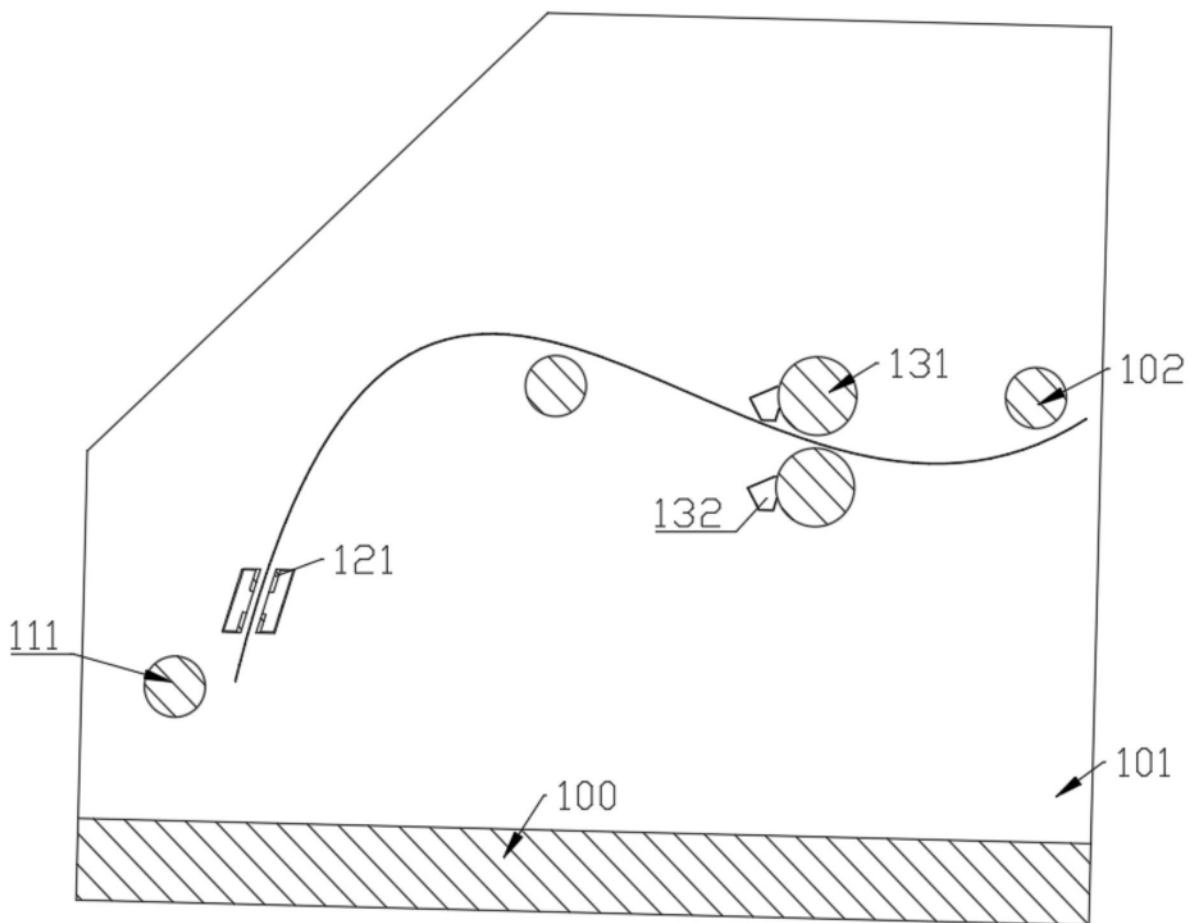


图3

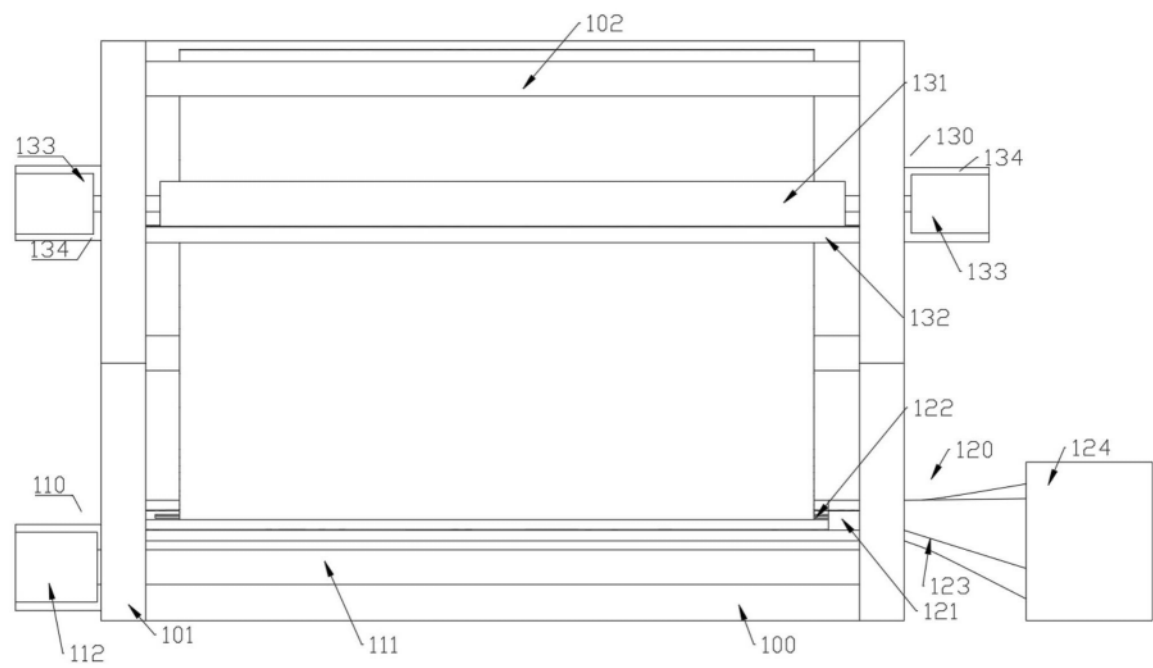


图4