



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205467195 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620177197.0

(22)申请日 2016.03.08

(73)专利权人 安徽天易金属新材料有限公司

地址 237000 安徽省六安市霍山经济开发区

(72)发明人 董前年 徐瞳瞳 王蓓蓓 朱胜利
朱双单

(51)Int.Cl.

B29C 47/10(2006.01)

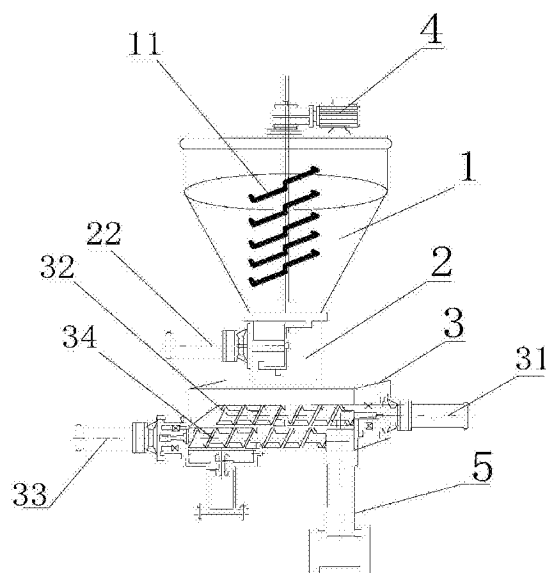
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种挤出机的加料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种挤出机加料装置,包括料斗、拌料机、送料装置和下料管,所述料斗为圆锥形,其内部中间设有带搅拌桨的搅拌轴,所述料斗底部具有开口连接拌料机,所述拌料机连通下方的送料装置,所述送料装置的送料管道内设有顺时针旋转送料螺杆和逆时针旋转送料螺杆,两根送料螺杆并列反向布置,所述送料装置将物料挤出输送到下料管。本新型解决了铝银浆和PE蜡混合物料在通过加料斗输送物料时,由于铝银浆中含有30-35%的溶剂,物料有一定的粘性,容易粘附于料筒内壁,物料在料筒中相互之间甚至架桥,导致输送杆给料不均与,影响生产效率,甚至影响产品品质的问题。



1. 一种挤出机加料装置,包括料斗(1)、拌料机(2)、送料装置(3)和下料管(5),其特征在于,所述料斗(1)为圆锥形,其内部中间设有带搅拌浆的搅拌轴(11),所述料斗(1)底部具有开口连接拌料机(2),所述拌料机(2)连通下方的送料装置(3),所述送料装置(3)的送料管道内设有顺时针旋转送料螺杆(32)和逆时针旋转送料螺杆(34),两根送料螺杆并列反向布置,所述送料装置(3)将物料挤出输送到下料管(5)。

2. 根据权利要求1所述一种挤出机加料装置,其特征在于,所述搅拌轴(11)通过料斗(1)上部设有的搅拌电机(4)带动。

3. 根据权利要求1所述一种挤出机加料装置,其特征在于,所述拌料机(2)外侧安装送料电机(22)。

4. 根据权利要求1所述一种挤出机加料装置,其特征在于,所述顺时针旋转送料螺杆(32)和逆时针旋转送料螺杆(34)分别对应连接第一旋转电机(31)和第二旋转电机(33)。

一种挤出机的加料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝颜料制备技术领域,尤其涉及一种挤出机的加料装置。

背景技术

[0002] 塑料制品因具有质轻、比强度高、耐化学腐蚀性好、易加工成型等优良特性,被广泛应用于航空航天、汽车、家电、建筑等领域。然而,塑料制品受到紫外光照射和热的辐射,容易老化,同时塑料制品没有金属光泽。随着人们对塑料制品外观要求越来越高,以及延长塑料制品的使用寿命,所以铝颜料在塑料行业中应用越来越受到推崇。

[0003] 常规的铝银浆由于含有30-35%的溶剂,添加到塑料中不易分散,同时,在高温时溶剂的挥发,污染车间环境,影响工人的身体健康,而片状铝粉颜料由于有粉尘也会污染车间环境,影响工人的身体健康,并且在塑料中也不易分散。因此条状铝颜料应运而生。条状铝颜料主要加工工艺是将铝银浆、PE蜡和助剂按照一定的比例混合均匀后,通过挤出机挤出、造粒。但物料在通过加料斗输送物料时,由于铝银浆中含有30-35%的溶剂,物料有一定的粘性,容易粘附于料筒内壁,物料在料筒中相互之间甚至架桥,导致输送杆给料不均与,影响生产效率,甚至影响产品品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种挤出机的加料装置。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种挤出机加料装置,包括料斗、拌料机、送料装置和下料管,所述料斗为圆锥形,其内部中间设有带搅拌浆的搅拌轴,所述料斗底部具有开口连接拌料机,所述拌料机连通下方的送料装置,所述送料装置的送料管道内设有顺时针旋转送料螺杆和逆时针旋转送料螺杆,两根送料螺杆并列反向布置,所述送料装置将物料挤出输送到下料管。

[0007] 所述搅拌轴通过料斗上部设置的搅拌电机带动。

[0008] 所述拌料机外侧安装送料电机。

[0009] 所述顺时针旋转送料螺杆和逆时针旋转送料螺杆分别对应连接第一旋转电机和第二旋转电机。

[0010] 本实用新型的有益效果:本新型解决了铝银浆在通过加料斗输送物料时,由于铝银浆中含有30-35%的溶剂,物料有一定的粘性,容易粘附于料筒内壁,物料在料筒中相互之间甚至架桥,导致输送杆给料不均与,影响生产效率,甚至影响产品品质的问题。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型结构示意图。

[0012] 图中标记,1-料斗,2-拌料机,3-送料装置,4-搅拌电机,5-下料管,11-搅拌轴,22-送料电机,31-第一旋转电机,32-顺时针旋转送料螺杆,33-第二旋转电机,34-逆时针旋转送料螺杆。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0014] 如图1所示,一种挤出机加料装置,包括料斗1、拌料机2、送料装置3和下料管5,所述料斗1为圆锥形,其内部中间设有带搅拌浆的搅拌轴11,所述料斗1底部具有开口连接拌料机2,所述拌料机2连通下方的送料装置3,所述送料装置3的送料管道内设有顺时针旋转送料螺杆32和逆时针旋转送料螺杆34,两根送料螺杆并列反向布置,所述送料装置3将物料挤出输送到下料管5,所述搅拌轴11通过料斗1上部设有的搅拌电机4带动,所述拌料机2外侧安装送料电机22,所述顺时针旋转送料螺杆32和逆时针旋转送料螺杆34分别对应连接第一旋转电机31和第二旋转电机33。

[0015] 工作原理:工作时,物料投入到料斗1中,搅拌电机4带动设有搅拌浆的搅拌轴11,将物料进行搅拌均匀,然后下料到带有送料电机22的拌料机2,拌料机2将物料搅动后送入送料装置3,送料装置3并列设置的顺时针旋转送料螺杆32和逆时针旋转送料螺杆34,将物料进行斡旋输送,保证了铝银浆中含有的粘性溶剂的输送,解决了其容易粘附于料筒内壁,物料在料筒中相互之间甚至架桥,导致输送杆给料不均与,影响生产效率,甚至影响产品品质的问题。

[0016] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

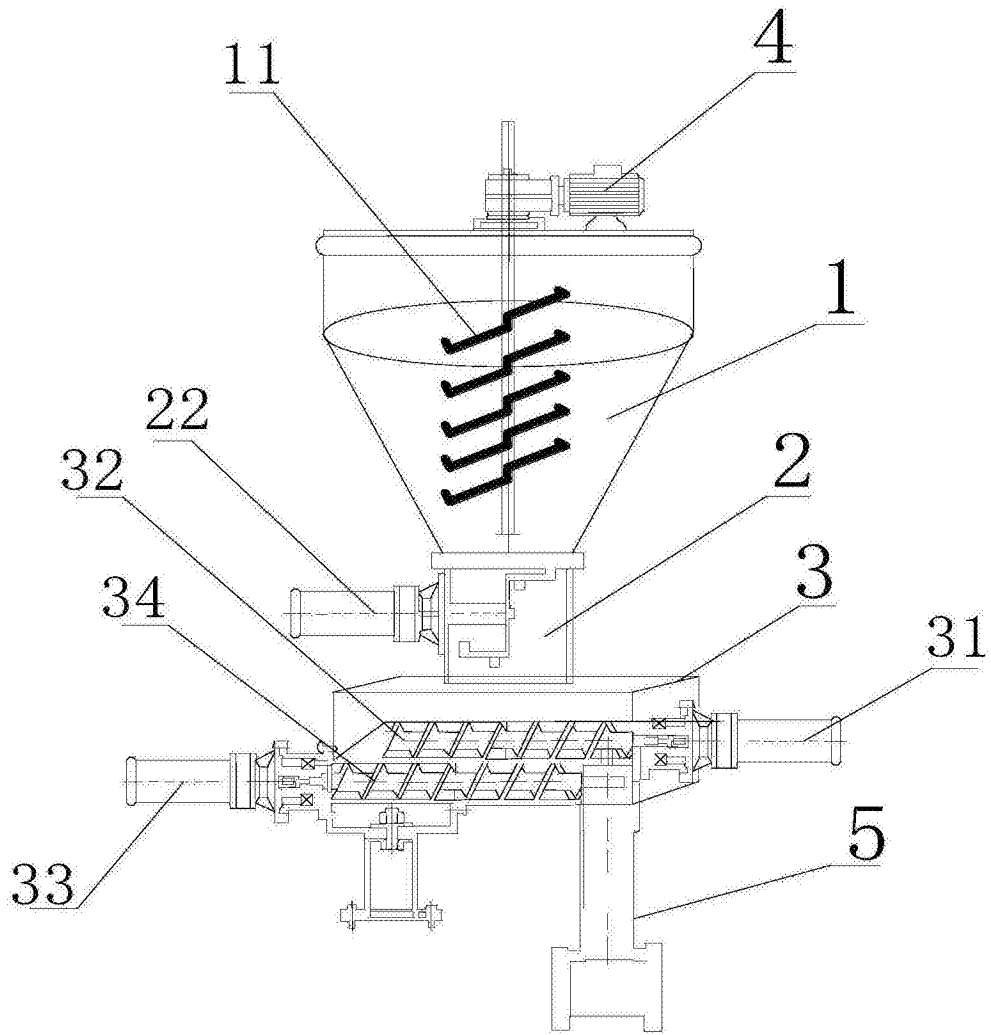


图1