(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103009097 A
(43)申请公布日 2013.04.03

(21)申请号 201210515684.X

(22)申请日 2012.12.05

(71)申请人 符雪
地址 401221 重庆市长寿区晏维路 14 号

(72)发明人 符雪

(51)Int.Cl.
B23Q 3/00(2006.01)

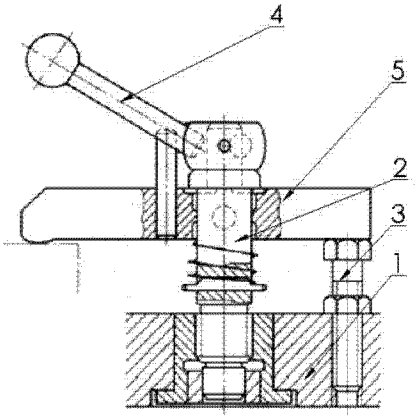
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

旋转推动夹紧装置

(57)摘要

本发明涉及一种夹紧装置，具体涉及一种旋转推动夹紧装置；包括有基座、竖直安装在基座上的转轴以及支撑柱、安装在转轴另一端的旋转手柄以及套接在转轴上并与旋转手柄固定连接的条形压板，条形压板的一端端部设置有一个挤压工件的凸起，另一端与所述支撑柱的顶面接触配合；采用本发明技术方案的旋转推动夹紧装置，结构简单、操作方便、成本较低。



CN 103009097 A

1. 一种旋转推动夹紧装置，其特征在于：包括有基座、竖直安装在基座上的转轴以及支撑柱、安装在转轴另一端的旋转手柄以及套接在转轴上并与旋转手柄固定连接的条形压板，条形压板的一端端部设置有一个挤压工件的凸起，另一端与所述支撑柱的顶面接触配合。

2. 根据权利要求 1 所述的旋转推动夹紧装置，其特征在于：所述的支撑柱为调节螺栓。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的旋转推动夹紧装置，其特征在于：所述旋转手柄端部设有一个便于握持的圆球。

旋转推动夹紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹紧装置，具体涉及一种旋转推动夹紧装置。

背景技术

[0002] 一般在机械加工时，待加工工件均要进行固定，夹紧装置在机械加工时起着至关重要的作用。

[0003] 现在的各式各样的夹紧装置虽然能够从一定程度上满足工件夹紧的要求，但是由于属于非标准装置，往往需要根据产品机构特点、生产条件和实际需要自行设计制造，不一定适合与其他人的使用，因此对夹紧装置的开发不能松懈，此外现在的很多夹紧装置也存在着结构复杂，不易操作，对操作员的要求高，装置复杂，成本较高的问题。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种结构简单、操作方便、成本较低的夹紧装置。

[0005] 为了解决上述技术问题，本发明提供一种旋转推动夹紧装置，包括有基座、竖直安装在基座上的转轴以及支撑柱、安装在转轴另一端的旋转手柄以及套接在转轴上并与旋转手柄固定连接的条形压板，条形压板的一端端部设置有一个挤压工件的凸起，条形压板的另一端与所述支撑柱的顶面接触配合。

[0006] 采用上述技术方案的旋转推动夹紧装置具有如下优点：1，由于装置主要包括有基座、竖直安装在基座上的转轴以及支撑柱、安装在转轴另一端的旋转手柄以及套接在转轴上并与旋转手柄固定连接的条形压板，条形压板的一端端部设置有一个挤压工件的凸起，条形压板的另一端与所述支撑柱的顶面接触配合，构造比较简单，操作是只需转动旋转手柄即可，操作方便；2、由于构造简单，因此加工制造成本较低。

[0007] 作为优选方案，考虑到长期使用过程中，支撑柱可能会被大量磨损，从而导致难以夹紧定位，因此所述的支撑柱采用调节螺栓。

[0008] 作为优选方案，考虑到旋转手柄的转动过程中手容易从旋转手柄上滑脱，所述旋转手柄端部设有一个便于握持的圆球。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明实施例旋转推动夹紧装置结构示意图。

[0010] 具体实施方式

下面结合附图和实施例对本发明技术方案进一步说明：

如图 1 所示，本发明提供一种旋转推动夹紧装置，包括有基座 1、竖直安装在基座 1 上的转轴 2 以及支撑柱 3、安装在转轴 2 另一端的旋转手柄 4 以及套接在转轴 2 上并与旋转手柄 4 固定连接的条形压板 5，条形压板 5 的一端端部设置有一个挤压工件的凸起，条形压板 5 的另一端与所述支撑柱的顶面接触配合。

[0011] 使用旋转推动夹紧装置，只需要扳动旋转 4 手柄，旋转手柄 4 带动条形压板 5 转动

到工件上面，凸起挤压工件即可实现夹紧，反向扳动旋转手柄 4 使凸起离开工件，即可实现工件的松开。

[0012] 长期使用过程中，支撑柱可能会被大量磨损，从而导致难以夹紧定位，因此所述的支撑柱采用调节螺栓。旋转手柄的转动过程中手容易从旋转手柄上滑脱，所述旋转手柄端部设有一个便于握持的圆球。

[0013] 以上所述的仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本领域的技术人员来说，在不脱离本发明结构的前提下，还可以作出若干变形和改进，这些都不会影响本发明实施的效果和专利的实用性。

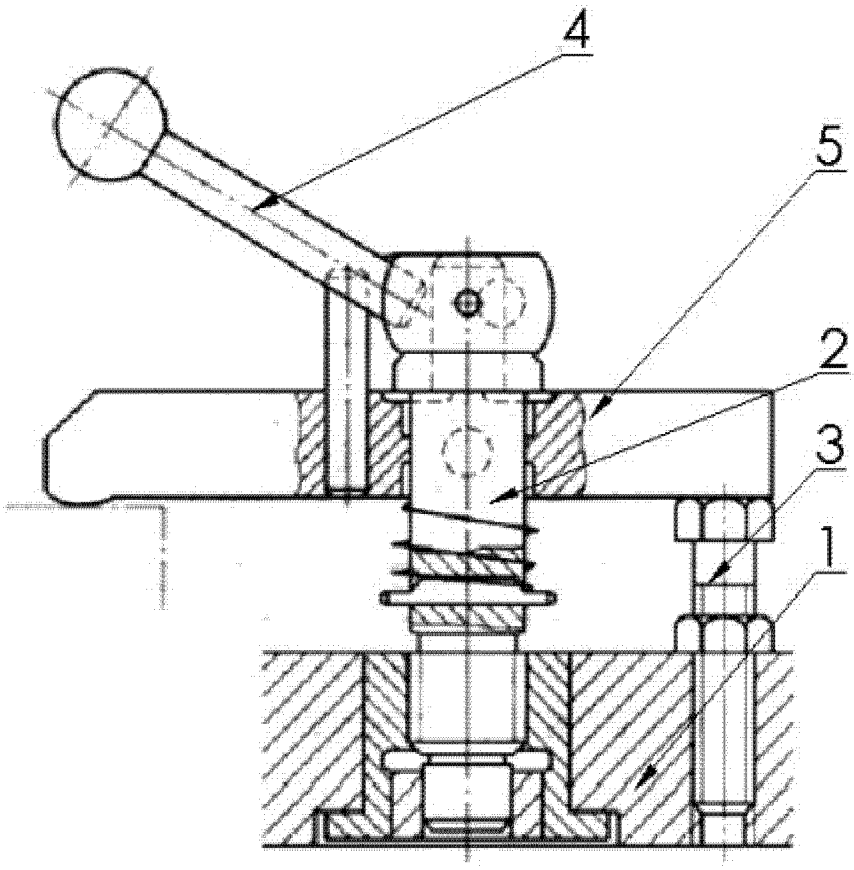


图 1