



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215440841 U

(45) 授权公告日 2022.01.07

(21) 申请号 202121963982.6

(22) 申请日 2021.08.20

(73) 专利权人 利郎(中国)有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市长兴路  
利郎创意园13#楼

(72) 发明人 陈国仲 吕高明 陈文水 汪丹阳  
李洪

(51) Int. Cl.

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/40 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

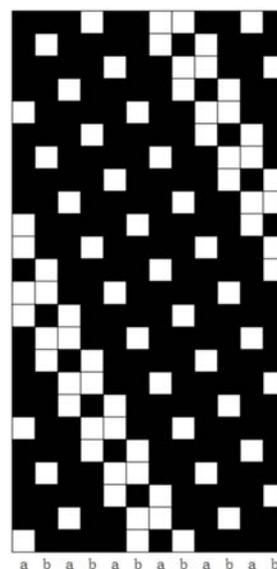
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种单向导湿面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种单向导湿面料,属于纺织品领域。由经纱和纬纱采用经面组织织造而成,经纱包括经纱一和经纱二,经纱一为天丝纱,经纱二为粘胶包涤纶包芯纱,纬纱为涤纶纱。通过本实用新型所制得的面料具有吸湿性能的经纱组织点大多露于织物正面,具有导湿性能的涤纶纬纱组织点露于织物反面,可起到单向导湿的功能,从而提高接触皮肤面的干爽性;面料可适用于各种休闲裤。



1. 一种单向导湿面料,由经纱和纬纱采用经面组织织造而成,其特征在于,所述经纱包括经纱一和经纱二,所述经纱一为天丝纱,所述经纱二为粘胶包涤纶包芯纱,所述纬纱为涤纶纱。

2. 根据权利要求1所述的单向导湿面料,其特征在于,所述经纱一为40S/1的天丝纱,所述经纱二为40S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,所述纬纱为100D的T400涤纶长丝。

3. 根据权利要求1所述的单向导湿面料,其特征在于,所述经纱一为45S/1的天丝纱,所述经纱二为45S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,所述纬纱为150D/72F涤纶低弹丝。

4. 根据权利要求1所述的单向导湿面料,其特征在于,所述经纱一为32S/1的天丝纱,所述经纱二为32S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,所述纬纱为200D/72F涤纶低弹丝。

5. 根据权利要求1所述的单向导湿面料,其特征在于,所述经纱一为21S/1的天丝纱,所述经纱二为21S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,所述纬纱为200D/72F涤纶低弹丝。

6. 根据权利要求1-5任一所述的单向导湿面料,其特征在于,所述经纱一与所述经纱二按1:1排列。

## 一种单向导湿面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,具体涉及一种单向导湿面料。

### 背景技术

[0002] 现今市场上常见的涤粘纬弹面料大多是涤粘混纺做经纱,搭配涤粘混纺包氨纶纱进行织造,此类面料因市场普及度高而广为流传,但此类面料存在以下缺陷:不具备吸湿、导湿性,夏天穿着过程中出汗会影响穿着舒适性;品质感只能在后整过程中进行调整,也因为原料的限制市场上的涤粘面料在触感、表面光泽等方面大同小异,不适宜往中高端面料方向拓展;纬向弹力受后整理工艺因素影响较大,如果后整工艺控制不好极易出现氨纶失弹,穿着过程中氨纶外露等现象。

### 发明内容

[0003] 基于上述技术背景,本实用新型意在涉及一种区别于常规的涤粘混纺、交织面料,能够在穿着舒适性、品质稳定性等方面都优于常规涤粘面料的中高端休闲裤类面料。

[0004] 一种单向导湿面料,由经纱和纬纱采用经面组织织造而成,经纱包括经纱一和经纱二,经纱一为天丝纱,经纱二为粘胶包涤纶包芯纱,纬纱为涤纶纱。

[0005] 优选的,经纱一为40S/1的天丝纱线,经纱二为40S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,纬纱为100D的T400涤纶长丝。

[0006] 优选的,经纱一为45S/1的天丝纱线,经纱二为45S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,纬纱为150D/72F涤纶低弹丝。

[0007] 优选的,经纱一为32S/1的天丝纱线,经纱二为32S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,纬纱为200D/72F涤纶低弹丝。

[0008] 优选的,经纱一为21S/1的天丝纱线,经纱二为21S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,纬纱为为200D/72F涤纶低弹丝。

[0009] 优选的,经纱一与经纱二按1:1进行排列。

[0010] 根据以上技术方案,本实用新型的有益效果在于:

[0011] 1、面料采用经面组织结构织造,可使具有吸湿性能的经纱组织点大多露于织物正面,具有导湿性能的涤纶纬纱组织点露于织物反面,在多汗的夏季可具有快速单向导湿的功能,从而提高接触皮肤面的干爽性。

[0012] 2、经纱一采用天丝纱,天丝本身具有较好的导湿性能,此外其还具有易染、光泽自然、手感光滑等特性,可大大提升织物的质感;同时,也可根据需求风格在后整理过程中加入砂洗工艺,发掘天丝的原纤化特性,在面料表面产生一层白雾感,提升面料光泽和手感。

[0013] 3、经纱二使用粘胶包覆涤纶不仅在保证柔软触感的同时使面料具有一定骨感,还能解决纯再生纤维素纤维做经向水洗缩率无法保障的问题;经纱一和经纱二的结合,相比常规的涤粘面料,织物表面柔软性以及品质感都能大大增强。

## 附图说明

[0014] 图1是本实用新型的组织结构示意图。

## 具体实施方式

[0015] 以下根据附图对本实用新型所提供的面料进一步解释。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1所示,采用骑兵斜组织,经向由经纱一和经纱二按1:1织入,其中经纱一为40S/1的天丝纱线,捻度系统数控制在950-1000捻/米之间,由a路织入;经纱二为40S/1粘胶包覆50D涤纶的包芯纱,捻度系统数控制在950-1000捻/米之间,由b路织入;纬向织入100D的T400涤纶长丝。

[0018] 上机幅宽:196cm(77英寸),上机密度:162\*91,坯布克重约 $150 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 。

[0019] 染整工艺流程:退浆—烧毛—预缩—染色—定型—压光—灌蒸。

[0020] 图中黑色■表示经组织点,白色□表示纬组织点,可以看出织物为显经面组织,以此配合原料选择与搭配,具有吸湿性能的粘胶和天丝大多表露于织物正面,具有导湿性能的涤纶纬纱露于织物反面,两者结合使织物具有极强的单向倒湿性能,从而提高接触皮肤面的干爽性。

[0021] 面料也可根据设计需求,在后整染色工艺流程外加入了天丝做旧处理中及重要的砂洗工艺,经过砂洗工艺的处理,天丝特有的原纤化特性被发掘,面料表面会有一层白雾感,使面料的休闲感进一步得到增强。

[0022] 根据本方案制得的面料,适用于春夏季休闲裤面料。

[0023] 实施例2

[0024] 本实施例与实施例1的区别在于经纱一为45S/1的纯天丝紧赛纺纱线,经纱二为45S/1的粘胶包50D涤纶,纬纱为150D/72F涤纶低弹纱。

[0025] 根据本方案制得的面料感舒适、富有光泽,适用于春夏季休闲裤。

[0026] 实施例3

[0027] 本实施例与实施例1的区别在于经纱一为32S/1的纯天丝紧赛纺纱线,经纱二为32S/1的粘胶包50D涤纶,纬纱为200D/72F涤纶低弹丝。

[0028] 根据本方案制得的面料手感舒适较厚实、光泽感强,有保暖效果,适用于秋冬季休闲裤。

[0029] 实施例4

[0030] 本实施例与实施例1的区别在于经纱一为21S/1的纯天丝紧赛纺纱线,经纱二为21S/1的粘胶包50D涤纶,纬纱为200D/72F涤纶低弹丝。

[0031] 根据本方案制得的面料,手感舒适厚实,保暖效果良好,适用于秋冬季休闲裤。

[0032] 本领域的技术人员可依据上述基础方案根据具体使用需求进行适当调整,如将经面组织更改为8枚5飞经面缎纹组织,8枚3飞经面缎纹组织等;或将经纱一和经纱二的织造比更改为1:2或1:3等其他比例。

[0033] 以上具体实施方式仅为本实用新型的优选方式,本领域的技术人员根据本实用新型作出的不具备实质性特点和进步的调整和改良都应落入本实用新型的保护范围。

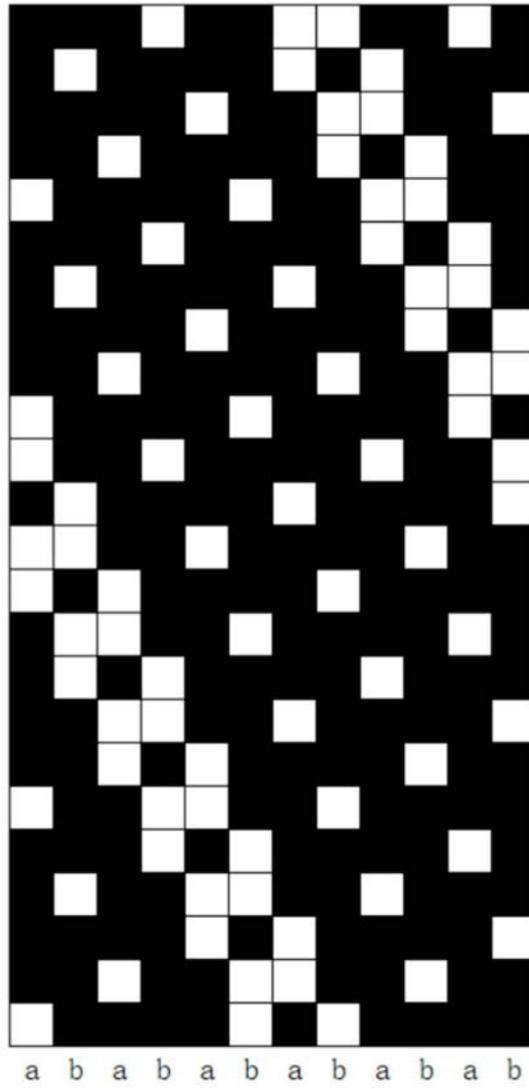


图1