

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 27.IX.1967 (P 122 770)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.VIII.1970

Kl. 7 g, 15/10

MKP B 21 j, 15/10

UKD

Współtwórcy wynalazku: Marian Szymczak, Eugeniusz Krawczyk

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przed-
siębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)Urządzenie do nitowania łańcuchów, zwłaszcza dłuć łańcuchowych
do mechanicznej obróbki drewna

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nitowania łańcuchów zwłaszcza dłuć łańcuchowych do mechanicznej obróbki drewna.

Dotychczas do nitowania łańcuchów stanowiących napędy bądź narzędzia używano urządzeń zaopatrzonych w zagłowniki i mechanizm do ich przemieszczania z możliwością wywarcia nacisku. Ponadto znane są urządzenia zaopatrzone w profilowe tarcze do zawalcowania łbów nitosworzni.

Urządzenia te wymagają uprzedniego podgrzewania nitosworzni w odrębnym urządzeniu, bądź też wymaga się doboru nitosworzni z materiału o odpowiednio niskiej twardości co ujemnie wpływa na jakość wyrobu.

W przypadku niepodgrzewania przed nitowaniem w znanych urządzeniach nitosworzni następuje ich deformacja, nadpęknięcia oraz podatność na pęknięcie.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie urządzenia, w którym zagłowniki są jednocześnie elektrodami zasilanymi prądem ze znanego transformatora, przy czym zagłowniki są umieszczone w szczękach i przesuwane przy pomocy śruby z prawym i lewym gwintem. Natomiast łańcuch prowadzony jest na listwie napinającej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym pokazana jest w półwidoku — półprzekroju górna część urządzenia.

2

Urządzenie posiada szczęki 1 ruchome z umieszczonymi w nich zagłownikami 2 osadzonymi we wkładkach izolacyjnych 3, i zamocowane są w korpusie 4, który przymocowany jest do podstawy 5. Szczęki 1 połączone są ze sobą śrubą 6, która ma nacięty prawy i lewy gwint, i na której osadzono pokrętło 7. Do podstawy przytwierdzona jest prowadnica 8.

Łańcuch po wstępnym zmontowaniu napina się na listwę napinającą, po czym wsuwa się go w prowadnicę 8. Następnie pokrętłem 7 dosuwa się szczęki 1, powodując zamknięcie obwodu elektrycznego poprzez zagłowniki 2 oraz nitosworzeń i tym samym jego nagrzewanie się. Wskutek dalszego dociskania zagłowników 2 oraz mniejszego oporu materiału nitosworzni, po nagraniu następuje formowanie główki. Następnie rozwiera się szczęki 1 pokrętłem 7, przesuwając o jedno ogniwo listwę napinającą i operację powtarza. Zagłowniki 2 są zabezpieczone przed nadmiernym nagraniem przez chłodzenie wodą bieżącą. Natomiast parametry prądowe oraz czas nagrzewania są tak dobrane, że zabezpieczają przed odpuszczeniem a więc obniżeniem twardości uprzednio ulepszonych nitosworzni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do nitowania łańcuchów zwłaszcza dłuć łańcuchowych do mechanicznej obróbki drewna, **znamiennie tym**, że ma w szczękach (1) umiesz-

czony zagłowniki (2) przesuwane przy pomocy śruby (6) z prawym i lewym gwintem, przy czym wbudowane zagłowniki (2) są jednocześnie elektrodami zasilanymi prądem ze znanego transformatora.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zagłowniki (2) wykonane korzystnie ze spieków, są osadzone w szczękach (1) za pośrednictwem wkładek izolacyjnych (3).

