



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:

HR P20202079 T1



HR P20202079 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

B44C 5/04 (2006.01)

B27N 7/00 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 19.02.2021.

(21) Broj predmeta: P20202079T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 31.12.2020.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/EP2015000942
Datum podnošenja međunarodne prijave: 08.05.2015.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 15721577.3
Datum podnošenja europske prijave patenta: 08.05.2015.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2015169450
Datum međunarodne objave: 12.11.2015.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 3140130 A1
Datum objave europske prijave patenta: 15.03.2017.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 3140130 B1
Datum objave europskog patenta: 07.10.2020.

(31) Broj prve prijave: 14001642

(32) Datum podnošenja prve prijave: 09.05.2014.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: EP

(73) Nositelj patenta: **Flooring Technologies Ltd., SmartCity Malta SCM01, Office 406, Ricasoli, SCM 1001, Kalkara, MT**

(72) Izumitelj: **Frank Oldorff, Brusewitzer Straße 50, 19057 Schwerin, DE**

(74) Zastupnik: **Hraste & Partneri odvjetničko društvo, 10000 Zagreb, HR**

(54) Naziv izuma: **POSTUPAK PROIZVODNJE DEKORIRANIH PLOČA NA BAZI DRVA, TE PANEL PROIZVEDEN IZ PLOČE NA BAZI DRVA, OSOBITO PODNI PANEL**

HR P20202079 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

1. Postupak proizvodnje dekoriranih ploča na bazi drva, **naznačen time** što se sastoji u sljedećim koracima:
 - a) razasipanja lijepljenih drvnih vlakana ili drvnih ivera kako bi se načinilo kolač na bazi drvnog materijala,
 - b) pritiskanja kolača na bazi drvnog materijala uz izlaganje povišenoj temperaturi kako bi se načinilo nosivu ploču koju se osigurava u stlačenom stanju i koja, u najmanju ruku na jednoj od svojih gornjih strana ima tlačnu kožicu nastalu tijekom njene proizvodnje,
 - c) primjene, po mogućnosti na neobrađenu tlačnu kožicu na gornjoj strani nosive ploče, temeljnog premaza načinjenog od tekuće smole na bazi melamina, gdje smola u najmanju ruku djelomično prodire u gornji periferni sloj na nosivoj ploči, a time u najmanju ruku djelomično prodire u tlačnu kožicu i poboljšava njenu kvalitetu,
 - d) sušenja temeljnog premaza,
 - e) primjene bijele, temeljne boje na bazi vode na sloj temeljnog premaza digitalnim pisačem u pojedinačnom sloju,
 - f) sušenja temeljne boje,
 - g) kako bi se načinilo dekoraciju, primjene, na osušenu temeljnu boju, boje za tiskanje na bazi vode obogaćene obojenim pigmentima,
 - h) sušenja dekoracije,
 - i) primjene, na dekorativni sloj, tekućeg pokrova kao izolacije,
 - j) sušenja izolacije,
 - k) pritiskanja nosive ploče s temeljnim premazom primijenjenim na gornju stranu, temeljnom bojom, dekoracijom i izolacijom, kao i s protutežom primijenjenom na donju stranu, uz izlaganje tlaku i toplini kako bi se načinilo laminat.
2. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time** što se dekoraciju primjenjuje digitalnim pisačem.
3. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 2, **naznačen time** što se dekoraciju primjenjuje u samo jednim pojedinačnom sloju.
4. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time** što se primarni sloj, kao osnovu za otiskivanje dekoracije, primjenjuje na temeljnu boju.
5. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 4, **naznačen time** što je primarni sloj proziran.
6. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time** što je tekuća smola za temeljni premaz i izolaciju na bazi vode.
7. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time** što je smola koja tvori izolaciju obogaćena česticama, staklom i/ili celulozom otpornima na abraziju.
8. Postupak u skladu s bilo kojim od prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačen time** što se površinska struktura razvija prilikom pritiskanja.
9. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 8, **naznačen time** što se površinsku strukturu u najmanju ruku djelomično dovodi u sklad s dekoracijom.
10. Panel načinjen od ploča na bazi drva sa slojem otpornim na abraziju primijenjenim na gornju stranu navedenog panela, **naznačen time** što ga se proizvodi u skladu s bilo kojim od prethodnih patentnih zahtjeva, sa sljedećim značajkama:
 - a) gornja strana, donja strana i dva para nasuprotnih bočnih rubova,
 - b) gornja strana i donja strana jezgre imaju tlačnu kožicu nastala prilikom pritiskanja,
 - c) primijenjeno u najmanju ruku na tlačnoj kožici na gornjoj strani, nalazi se sljedeće: sloj temeljnog premaza, sloj s bojom koji se sastoji od većeg broja točaka bijele boje, najmanje jedan dekorativni sloj i jedna izolacija u obliku sloja otpornog na abraziju,
 - d) sloj temeljnog premaza i protusloj primijenjen na donju stranu jezgre,
 - e) sloj temeljnog premaza koji u najmanju ruku djelomično prodire u tlačnu kožicu na gornjoj strani,
 - f) na nasuprotnim bočnim rubovima se nalaze sredstva za spajanje i sredstva za zabavljanje za međusobno spajanje više panela bez upotrebe ljepila.
11. Panel u skladu s patentnim zahtjevom 10, **naznačen time** što je prisutan prozirni primarni sloj koji se nalazi između sloja s bojom i dekorativnog sloja.
12. Panel u skladu s patentnim zahtjevom 10 ili 11, **naznačen time** što je ploča na bazi drva MDF, HDF ili iverica.