



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202639004 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220248618. 6

(22) 申请日 2012. 05. 30

(73) 专利权人 江阴大地装备股份有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市东盛路
38 号

(72) 发明人 唐瑞刚 朱洪明 林菊兴 潘德杰

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B21D 11/00(2006. 01)

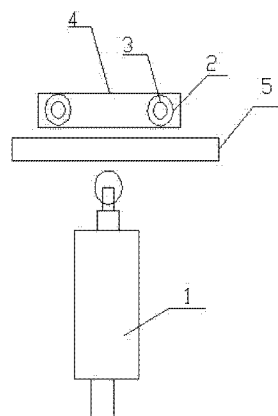
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种折弯装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种折弯装置,包括液压缸(1),液压缸(1)伸缩端的上面设有用于钢材折弯时减少钢材摩擦的滚轮(2),滚轮(2)通过转动轴(3)固定在机架(4)上。本实用新型的一种折弯装置,可以减少摩擦力,减少钢材的磨损。



1. 一种折弯装置,包括液压缸(1),其特征是,液压缸(1)伸缩端的上面设有用于钢材折弯时减少钢材摩擦的滚轮(2),滚轮(2)通过转动轴(3)固定在机架(4)上。
2. 根据权利要求1所述的一种折弯装置,其特征是,滚轮(2)是一个带槽滚轮。

一种折弯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种将钢材折弯的设备,尤其是一种折弯装置。

背景技术

[0002] 目前在一些运输条件受限的国家,需将定尺钢材折弯之后再运输。而现有的折弯装置包括液压缸和液压缸的顶端对称设置的两立柱,两立柱在钢材折弯时,作用于钢材上的两个着力点,这样有助于钢材折弯。但是这样两立柱在钢材折弯时对钢材的摩擦力很大,容易造成钢材磨损。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种折弯装置。

[0004] 为了达到上述目的本实用新型解决的其技术方案是:一种折弯装置包括液压缸,其特征是,液压缸伸缩端的上面设有用于钢材折弯时减少钢材摩擦的滚轮,滚轮通过转动轴固定在机架上。

[0005] 根据本实用新型的技术方案所述,滚轮是一个带槽滚轮。

[0006] 本实用新型的有益效果是:可以减少摩擦力,减少钢材的磨损。

附图说明

[0007] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0008] 图1是本实用新型的结构视图。

[0009] 附图标记为:1为液压缸,2为滚轮,3为转动轴,4为机架,5为钢材。

具体实施方式

[0010] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0011] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0012] 由图1所示的一种折弯装置,包括液压缸1,液压缸1伸缩端的上面设有用于钢材折弯时减少钢材摩擦的滚轮2,滚轮2通过转动轴3固定在机架4上。滚轮2是一个带槽滚轮。工作时,将钢材放在液压缸与滚轮之间,然后液压缸的伸缩端往上顶,当钢材与滚轮的表面相切时,液压缸继续往上顶,滚轮就会绕着转动轴转动这样可以减少摩擦力,减少钢材的磨损。

[0013] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

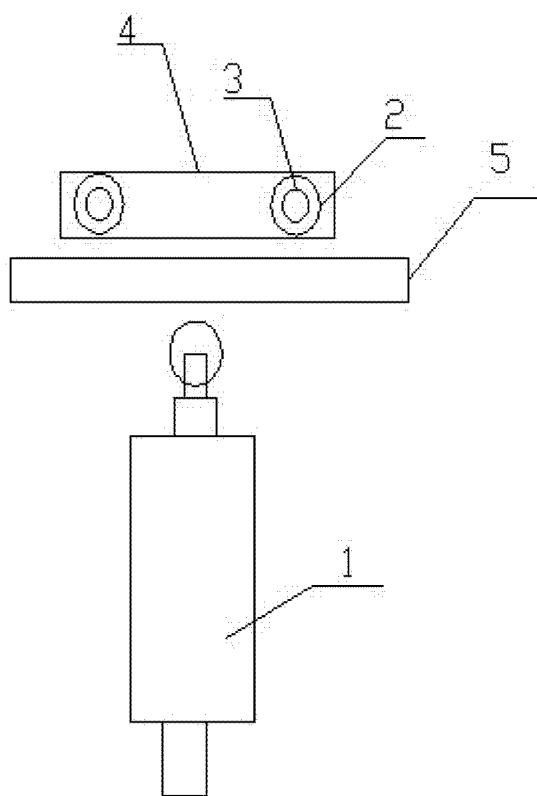


图 1