



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206597958 U

(45)授权公告日 2017. 10. 31

(21)申请号 201720376146.5

(22)申请日 2017.04.12

(73)专利权人 北京瑞尔非金属材料有限公司

地址 100086 北京市海淀区北三环西路32
号恒润商住中心601室

(72)发明人 徐瑞图

(51)Int.Cl.

B23D 15/14(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

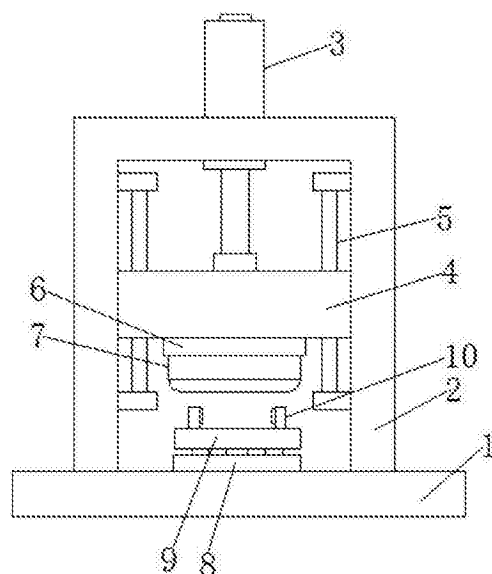
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,包括底板,所述底板的上端面设有支架,所述活动板的下端设有刀具固定架,所述刀具固定架上安装有刀片,所述调节框架的中间设有螺杆,所述调节框架的外壁设有电机,所述电机的输出轴连接螺杆,所述调节框架的上方设有托料板,所述托料板的上端面设有夹紧机构,所述托料板的下端面设有滑块和螺母,所述滑块滑动穿插在第二导向杆上,所述螺母螺接螺杆。该用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,通过液压缸推动刀片实现剪切,切割强度大,调节框架和托料板的设置,电机带动螺杆转动可以调节放置在托料板上的材料的位置,从而实现定位切割,非常方便、实用。



1. 一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上端面设有支架(2),所述支架(2)的上端设有液压缸(3),所述液压缸(3)的下端穿过支架(2)的上端,所述液压缸(3)的下端设有活动板(4),所述活动板(4)的下端面设有刀具固定架(6),所述刀具固定架(6)上安装有刀片(7),所述底板(1)的上端面中间设有调节框架(8),所述调节框架(8)内对称设有两个第二导向杆(11),所述调节框架(8)的中间设有螺杆(12),所述调节框架(8)的外壁设有电机(13),所述电机(13)的输出轴连接螺杆(12),所述调节框架(8)的上方设有托料板(9),所述托料板(9)的上端面设有夹紧机构(10),所述托料板(9)的下端面设有滑块(14)和螺母(15),所述滑块(14)滑动穿插在第二导向杆(11)上,所述螺母(15)螺接螺杆(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,其特征在于:所述支架(2)的内壁竖直设有第一导向杆(5),所述第一导向杆(5)滑动穿过活动板(4)的两端。

3. 根据权利要求1所述的一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,其特征在于:所述滑块(14)的数量不少于四个且对称设置在托料板(9)下端面两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,其特征在于:所述螺母(15)设置在托料板(9)下端面中心。

5. 根据权利要求1所述的一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,其特征在于:所述螺杆(12)的表面设有耐磨金属层。

一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型属于炮泥生产设备技术领域,具体涉及一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机。

背景技术

[0002] 剪板机是用于对板料进行冲裁剪切的机械,借助运动的上刀片和固定的下刀片,采用合理的刀片间隙,对各种厚度的金属板材施加剪切力,使板材按所需要的尺寸断裂分离得到具有直边的坯料,在炮泥生产过程中经常会用到,但是现实中的剪板机无法做到定长剪切,存在着很大的局限性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,包括底板,所述底板的上端面设有支架,所述支架的上端设有液压缸,所述液压缸的下端穿过支架的上端,所述液压缸的下端设有活动板,所述活动板的下端设有刀具固定架,所述刀具固定架上安装有刀片,所述底板的上端面中间设有调节框架,所述调节框架内对称设有两个第二导向杆,所述调节框架的中间设有螺杆,所述调节框架的外壁设有电机,所述电机的输出轴连接螺杆,所述调节框架的上方设有托料板,所述托料板的上端面设有夹紧机构,所述托料板的下端设有滑块和螺母,所述滑块滑动穿插在第二导向杆上,所述螺母螺接螺杆。

[0005] 优选的,所述支架的内壁竖直设有第一导向杆,所述第一导向杆滑动穿过活动板的两端。

[0006] 优选的,所述滑块的数量不少于四个且对称设置在托料板下端面两侧。

[0007] 优选的,所述螺母设置在托料板下端面中心。

[0008] 优选的,所述螺杆的表面设有耐磨金属层。

[0009] 本实用新型的技术效果和优点:该用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,结构合理,实用性强,通过液压缸推动刀片实现剪切,切割强度大,调节框架和托料板的设置,电机带动螺杆转动可以调节放置在托料板上的材料的位置,从而实现定位切割,非常方便、实用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的调节框架结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型的托料板结构示意图。

[0013] 图中:1底板、2支架、3液压缸、4活动板、5第一导向杆、6刀具固定架、7刀片、8调节

框架、9托料板、10夹紧机构、11第二导向杆、12螺杆、13电机、14滑块、15螺母。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种用于高炉炮泥混合料生产的液压剪板机,包括底板1,所述底板1的上端面设有支架2,所述支架2的上端设有液压缸3,所述液压缸3的下端穿过支架2的上端,所述液压缸3的下端设有活动板4,所述活动板4的下端面设有刀具固定架6,所述刀具固定架6上安装有刀片7,所述底板1的上端面中间设有调节框架8,所述调节框架8内对称设有两个第二导向杆11,所述调节框架8的中间设有螺杆12,所述调节框架8的外壁设有电机13,所述电机13的输出轴连接螺杆12,所述调节框架8的上方设有托料板9,所述托料板9的上端面设有夹紧机构10,所述托料板9的下端面设有滑块14和螺母15,所述滑块14滑动穿插在第二导向杆11上,所述螺母15螺接螺杆12,所述支架2的内壁竖直设有第一导向杆5,所述第一导向杆5滑动穿过活动板4的两端,所述滑块14的数量不少于四个且对称设置在托料板9下端面两侧,所述螺母15设置在托料板9下端面中心,所述螺杆12的表面设有耐磨金属层。

[0016] 工作原理:通过液压缸3推动刀片7实现剪切,切割强度大,调节框架8和托料板9的设置,电机13带动螺杆12转动可以调节放置在托料板9上的材料的位置,从而实现定位切割,非常方便、实用。

[0017] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

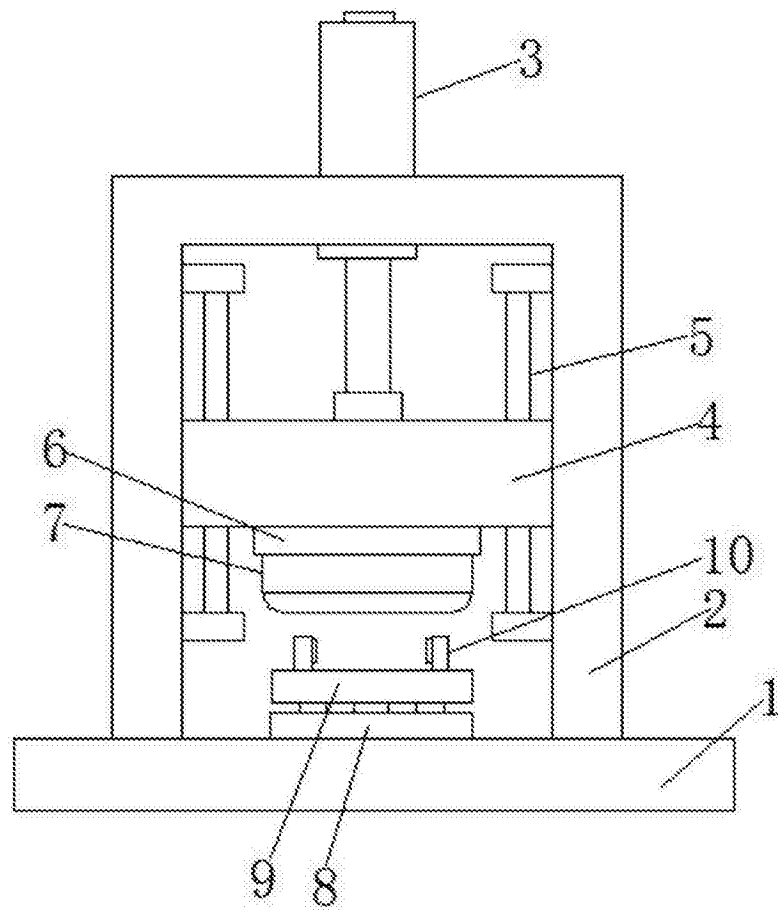


图1

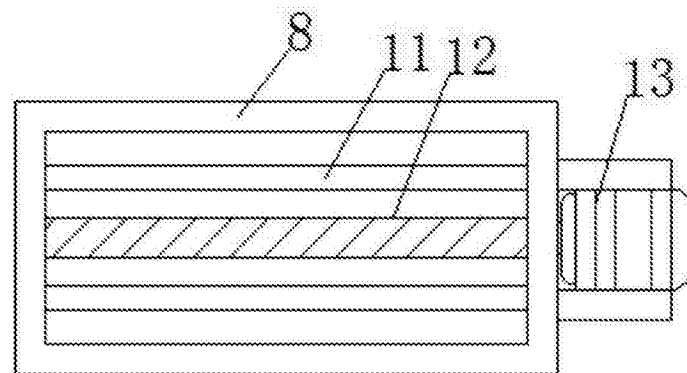


图2

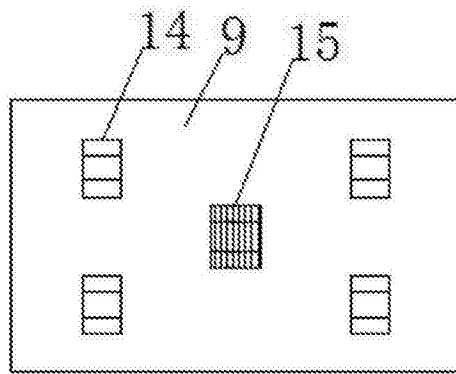


图3