

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201661788 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 01

(21) 申请号 200920031424. 9

(22) 申请日 2009. 08. 06

(73) 专利权人 威海安泰电子制冷设备有限公司

地址 264209 山东省威海市高技区沈阳路
108 号创新大厦 220 室

(72) 发明人 谭继波 夏文庆 谭明辉 孙蓉
张林雨

(51) Int. Cl.

F16L 21/02 (2006. 01)

F16L 21/08 (2006. 01)

F24F 13/00 (2006. 01)

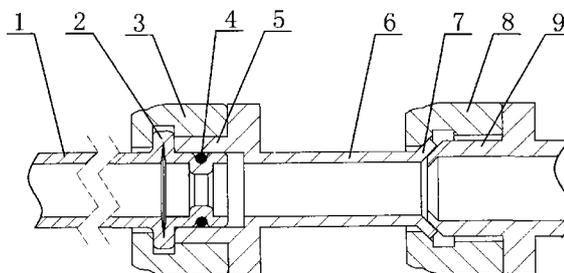
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

空调部件间管路连接装置

(57) 摘要

一种空调部件间管路连接装置,涉及空调机,设有过渡连接管,与空调部件端部的锥形连接体相对应,过渡连接管一端设有锥形接口,空调部件和过渡连接管上设有紧固螺母,过渡连接管另一端设有径向密封接头,径向密封接头内插接部件间连接管,径向密封接头与部件间连接管之间径向设有密封圈,部件间连接管上设有紧固座,部件间连接管经紧固座和过渡连接管上的径向密封接头上设有紧固螺母,部件间连接管可以使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管,制造成本低,并且不需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作简单,省时省工,成本低,适用于空调部件间管路连接。



1. 一种空调部件间管路连接装置,设有过渡连接管,与空调部件端部的锥形连接体相对应,过渡连接管一端设有锥形接口,空调部件和过渡连接管上设有紧固螺母,其特征是:过渡连接管另一端设有径向密封接头,径向密封接头内插接部件间连接管,径向密封接头与部件间连接管之间径向设有密封圈,部件间连接管上设有紧固座,部件间连接管经紧固座和过渡连接管上的径向密封接头上设有紧固螺母。

2. 如权利要求 1 所述的空调部件间管路连接装置,其特征是:所说的部件间连接管上设有凹槽,凹槽内设有密封圈。

3. 如权利要求 1 所述的空调部件间管路连接装置,其特征是:所说的径向密封接头上设有凹槽,凹槽内设有密封圈。

空调部件间管路连接装置

技术领域

[0001] 本发明涉及空调机,具体说是一种空调部件间管路连接装置。

背景技术

[0002] 我们知道,现有的空调部件间管路连接装置,是在空调部件端部设有锥形连接体,与其相对应部件间连接管端部设有锥形连接口,空调部件和部件间连接管上设有紧固螺母,紧固螺母将部件间连接管端部的锥形连接口紧固在空调部件端部的锥形连接体上。这种空调部件间管路连接装置,由于空调部件端部设有锥形连接体,与其相对应部件间连接管端部设有锥形连接口,紧固螺母将部件间连接管端部的锥形连接口紧固在空调部件端部的锥形连接体上,部件间连接管端部的锥形连接口与空调部件端部的锥形连接体相互配合实现密封,部件间连接管必须使用与空调部件材质相同的铜材管,制造成本高;部件间连接管使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管时,需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作复杂,费时费工,成本高。

发明内容

[0003] 本发明解决的技术问题是,解决部件间连接管必须使用与空调部件材质相同的铜材管,制造成本高;部件间连接管使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管时,需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作复杂,费时费工,成本高的问题,提供一种部件间连接管可以使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管,制造成本低;使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管时,不需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作简单,省时省工,成本低的空调部件间管路连接装置。

[0004] 本发明的技术方案是,设有过渡连接管,与空调部件端部的锥形连接体相对应,过渡连接管一端设有锥形连接口,空调部件和过渡连接管上设有紧固螺母,主要结构特点是,过渡连接管另一端设有径向密封接头,径向密封接头内插接部件间连接管,径向密封接头与部件间连接管之间径向设有密封圈,部件间连接管上设有紧固座,部件间连接管经紧固座和过渡连接管上的径向密封接头上设有紧固螺母。

[0005] 本发明的有益效果是,由于过渡连接管另一端设有径向密封接头,径向密封接头内插接部件间连接管,径向密封接头与部件间连接管之间径向设有密封圈,部件间连接管上设有紧固座,部件间连接管经紧固座和过渡连接管上的径向密封接头上设有紧固螺母,实现了接头间的径向柔性密封连接,部件间连接管可以使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管,制造成本低;使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管时,不需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作简单,省时省工,成本低。本发明适用于空调部件间管路连接。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的一种结构示意图,也是一种实施例示意图;

[0007] 图 2 是本发明的又一种结构示意图,也是一种实施例示意图。

具体实施方式

[0008] 实施例 1

[0009] 如图 1 所示的空调部件间管路连接装置,设有过渡连接管 6,与空调部件端部的锥形连接体 9 相对应,过渡连接管 6 一端设有锥形接口 7,空调部件和过渡连接管 6 上设有紧固螺母 8,紧固螺母 8 将过渡连接管 6 端部的锥形接口 7 紧固在空调部件端部的锥形连接体 9 上,过渡连接管 6 端部的锥形接口 7 与空调部件端部的锥形连接体 9 相互配合实现密封。过渡连接管 6 另一端设有径向密封接头 5,径向密封接头 5 内插接部件间连接管 1,径向密封接头 5 与部件间连接管 1 之间径向设有密封圈 4,从图中可以看出,部件间连接管 1 上设有凹槽,凹槽内设有密封圈 4。部件间连接管 1 上设有紧固座 2,部件间连接管 1 经紧固座 2 和过渡连接管 6 上的径向密封接头 5 上设有紧固螺母 3,紧固螺母 3 将部件间连接管 1 经紧固座 2 紧固在径向密封接头 5 上。实现了接头间的径向柔性密封连接,部件间连接管 1 可以使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管,制造成本低;使用与空调部件材质不同的铝材管或钢材管时,不需要在部件端部通过焊接连接异种金属连接管,操作简单,省时省工,成本低。

[0010] 实施例 2

[0011] 如图 2 所示的空调部件间管路连接装置,径向密封接头 5 与部件间连接管 1 之间径向设有密封圈 4,从图中可以看出,径向密封接头 5 上设有凹槽,凹槽内设有密封圈 4,其他结构与实施例 1 相同,不再赘述。

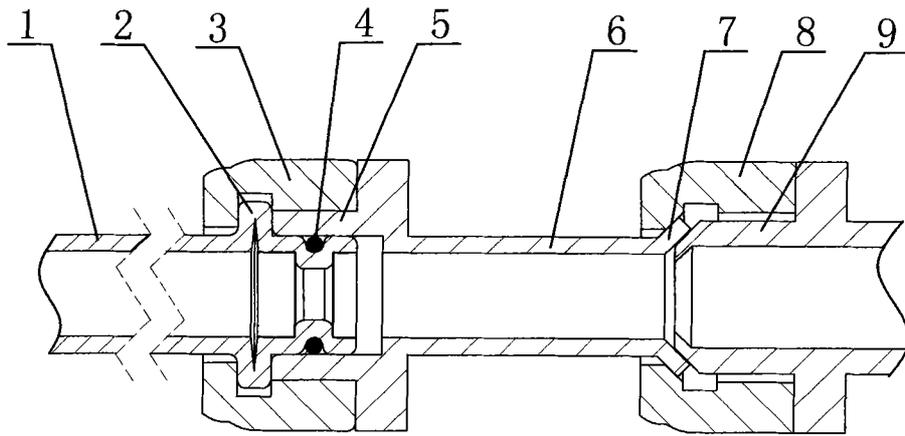


图 1

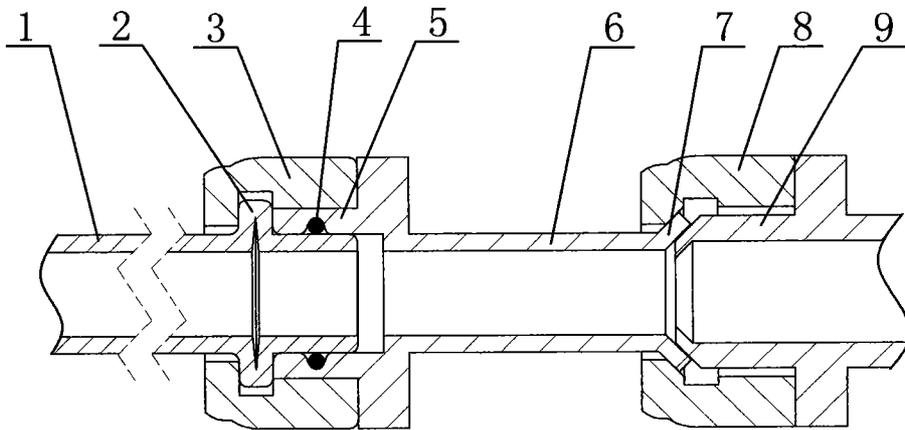


图 2