



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208528924 U

(45)授权公告日 2019.02.22

(21)申请号 201821082822.9

(22)申请日 2018.07.10

(73)专利权人 无锡元捷自动化设备有限公司
地址 214100 江苏省无锡市新吴区锡贤路
78号森义工业园内

(72)发明人 高永坤

(74)专利代理机构 北京集智东方知识产权代理
有限公司 11578
代理人 张红 程立民

(51) Int. Cl.
B25B 11/00(2006.01)

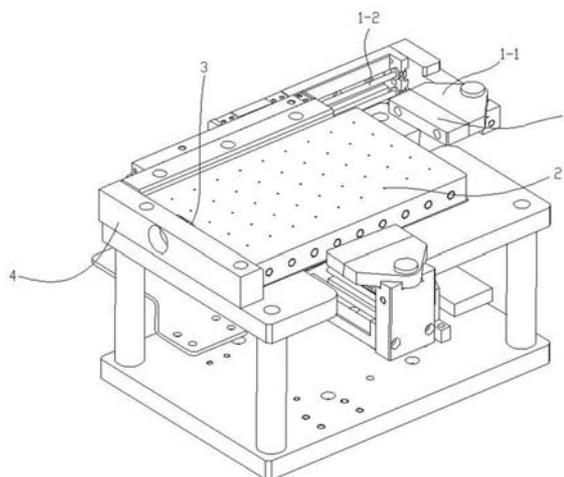
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种软硬结合板组的定位夹具

(57)摘要

一种软硬结合板组的定位夹具,包括夹紧装置1、吸附装置2、检测装置3和夹具本体4,夹具本体4上有定位部5,夹紧装置1安装在定位部5的相对一侧,吸附装置2安装在定位部5与夹紧装置1之间,吸附装置2上有一平面,平面上开有吸附孔6,该吸附孔6与气泵连接,软硬结合板组可放置在吸附装置2的平面上,检测装置3安装在吸附装置2上靠近定位部5的一侧。优点:该定位夹具定位准确,吸附性强,可有效避免软硬结合板组破损。



1. 一种软硬结合板组的定位夹具,其特征在于包括夹紧装置(1)、吸附装置(2)、检测装置(3)和夹具本体(4),夹具本体(4)上有定位部(5),夹紧装置(1)安装在定位部(5)的相对一侧,吸附装置(2)安装在定位部(5)与夹紧装置(1)之间,吸附装置(2)上有一平面,平面上开有吸附孔(6),该吸附孔(6)与气泵连接,软硬结合板组可放置在吸附装置(2)的平面上,检测装置(3)安装在吸附装置(2)上靠近定位部(5)的一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种软硬结合板组的定位夹具,其特征在於所述夹紧装置(1)包括夹紧端(1-1)和伺服电缸(1-2),伺服电缸(1-2)安装在夹具本体(4)上,夹紧端(1-1)安装在伺服电缸(1-2)上。

3. 根据权利要求1所述的一种软硬结合板组的定位夹具,其特征在於所述检测装置(3)包括光纤探头和光纤发射装置,光纤探头通过光纤与光纤发射装置连接,当软硬结合板组盖住光纤后,表明软硬结合板放置到位。

一种软硬结合板组的定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种软硬结合板组的定位夹具,属于集成电路制造技术领域。

背景技术

[0002] 软硬结合板是柔性线路板与硬性线路板,经过压合等工序,按相关工艺要求组合在一起,形成的具有FPC特性与PCB特性的线路板。软硬结合板在集成电路制造过程中,先在晶元上制作成相应的图案,然后冲压成软硬结合板组(软硬结合板阵列)。软硬结合板组在生产过程中,需要进行定位并进行标记,因此需要该软硬结合板组的定位夹具。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的是如何对软硬结合板组进行定位和检测的技术问题。

[0004] 本实用新型采取的技术方案:一种软硬结合板组的定位夹具包括夹紧装置1、吸附装置2、检测装置3和夹具本体4,夹具本体4上有定位部5,夹紧装置1安装在定位部5的相对一侧,吸附装置2安装在定位部5与夹紧装置1之间,吸附装置2上有一平面,平面上开有吸附孔6,该吸附孔6与气泵连接,软硬结合板组可放置在吸附装置2的平面上,检测装置3安装在吸附装置2上靠近定位部5的一侧。

[0005] 优选地,所述夹紧装置1包括夹紧端1-1和伺服电缸1-2,伺服电缸1-2安装在夹具本体4上,夹紧端1-1安装在伺服电缸1-2上。

[0006] 优选地,所述检测装置3包括光纤探头和光纤发射装置,光纤探头通过光纤与光纤发射装置连接,当软硬结合板组盖住光纤后,表明软硬结合板放置到位。

[0007] 本实用新型的优点:该定位夹具定位准确,吸附性强,可有效避免软硬结合板组破损。

附图说明

[0008] 图1是一种软硬结合板组的定位夹具的三视图。

[0009] 其中,1是夹紧装置,1-1是夹紧端,1-2是伺服电缸,2是吸附装置,3是检测装置,4是夹具本体,5是定位部,6是吸附孔。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种软硬结合板组的定位夹具包括夹紧装置1、吸附装置2、检测装置3和夹具本体4,夹具本体4上有定位部5,夹紧装置1安装在定位部5的相对一侧,吸附装置2安装在定位部5与夹紧装置1之间,吸附装置2上有一平面,平面上开有吸附孔6,该吸附孔6与气泵连接,软硬结合板组可放置在吸附装置2的平面上,检测装置3安装在吸附装置2上靠近定位部5的一侧。

[0011] 所述夹紧装置1包括夹紧端1-1和伺服电缸1-2,伺服电缸1-2安装在夹具本体4上,

夹紧端1-1安装在伺服电缸1-2上。

[0012] 所述检测装置3包括光纤探头和光纤发射装置,光纤探头通过光纤与光纤发射装置连接,当软硬结合板组盖住光纤后,表明软硬结合板放置到位。

[0013] 使用过程:

[0014] 1、将软硬结合板组放置在吸附装置2的平面上;

[0015] 2、夹紧装置1移动,推动软硬结合板,当软硬结合板盖住检测装置3后,检测装置3发出信号,表明软硬结合板已经放置到位;

[0016] 3、吸附装置2进行抽真空吸附,将软硬结合板组紧紧吸附在吸附装置2的平面上。

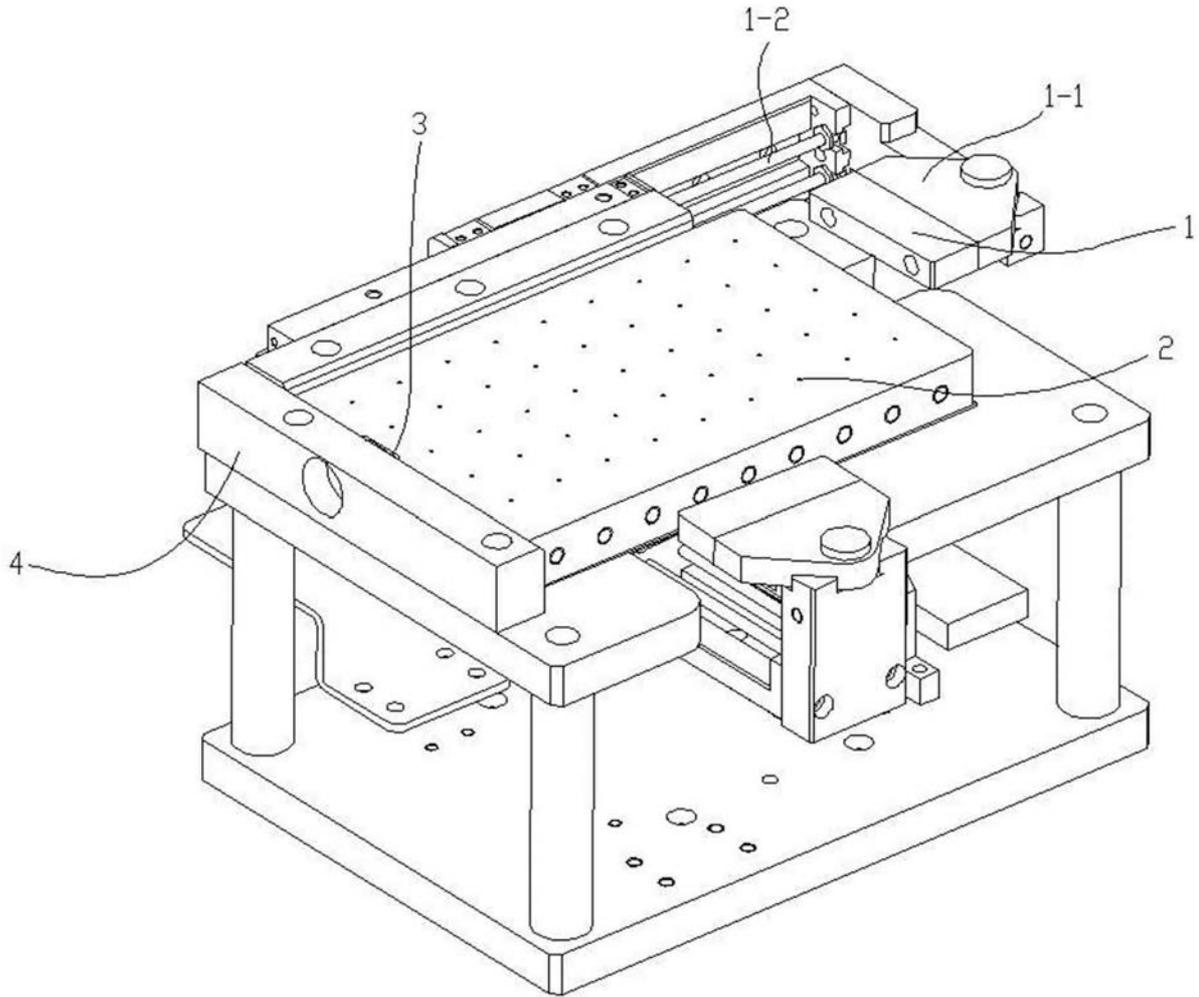


图1