

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51 822

Patent dodatkowy
do patentu nr 46 209

Zgłoszono: 31.V.1965 (P 109 324)

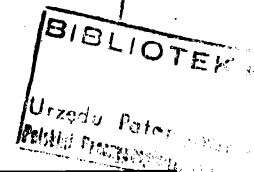
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 24.IX.1966

Kl. 22.14

MKP C 09 E

UKD



Współtwórcy wynalazku

i

właściciele patentu:

Zbigniew Korda, Warszawa (Polska), Tadeusz
Bryja, Warszawa (Polska)

Środek do mycia, odrdzewiania i dezynfekowania urządzeń sanitarnych

1

Przedmiotem patentu głównego nr 46209 jest środek do mycia, odrdzewiania i równoczesnego dezynfekowania urządzeń sanitarnych. Środek ten na 100 części wagowych zawiera 20—40 części produktu estryfikacji kwasem siarkowym mieszaniny alkoholu oleinowego z alkoholem cetylowym lub produktu kondensacji kwasów tłuszczowych i polipeptydów, względnie mieszaniny obu tych produktów, 0,1—0,3 części haloidku laurylopirydynowego jako substancji o właściwościach bakterio-bójczych, 40—60 części środka ściernego, zwłaszcza rozdrobnionego pumeksu oraz 5—30 części wody. Przez dodatek mineralnego kwasu, zwłaszcza kwasu siarkowego, pH preparatu jest utrzymywane w granicach 1—3. Poza tym preparat ten może zawierać barwniki i składniki zapachowe, na przykład octan etylu. Wspomniany wyżej produkt estryfikacji zawiera 18—25% wagowych alkoholi tłuszczowych.

Obecnie stwierdzono, że właściwości myjące, dyspergujące i zdolności emulgowania tłuszczów, jakie wykazuje omawiany środek, mogą być wydawnie zwiększone, nawet przy równoczesnym obniżeniu zawartości składników powierzchniowo czynnych, jeżeli zawarte w tym środku wymienione wyżej substancje powierzchniowo czynne zastąpi się całkowicie lub częściowo innymi, a mianowicie produktem kondensacji tlenu etylenu z alkilofenolem w ilości 1—5 części wagowych oraz produktem kondensacji tlenu etylenu z nasycy-

2

nymi, wyższymi kwasami tłuszczowymi, zwłaszcza w ilości 2—5 części wagowych.

Zastosowanie tych składników umożliwia nie tylko wyrugowanie lub daleko idące ograniczenie zawartości produktu estryfikacji kwasem siarkowym mieszaniny alkoholu oleinowego z alkoholem cetylowym lub produktu kondensacji kwasów tłuszczowych i polipeptydów, ale także zapewnia środkowi według wynalazku bardzo dobre właściwości. Jednocześnie zaś środek według wynalazku jest bardziej odporny na działanie silnie kwaśnego środowiska niż środek według patentu głównego, a więc jest odeń trwalszy. Pozostałe składniki środka według wynalazku są zasadniczo takie same, jak podane w opisie patentu głównego.

Sposób wytwarzania środka według wynalazku jest szczegółowo wyjaśniony w poniższych przykładach.

Przykład I. Do reaktora z mieszadłem, ogrzanego przeponowo parą wodną, ładuje się 4,2 kg produktu kondensacji tlenu etylenu z kwasem stearynowym i 28 kg wody. Całość ogrzewa do 50°C i mieszając dodaje 1,5 kg produktu znanego na rynku pod nazwą „Alfenol” i będącego produktem kondensacji tlenu etylenu głównie z nonylofenolem. Po dokładnym wymieszanu dodaje się stopniowo 55 kg rozdrobnionego pumeksu o uziarnieniu 4/0 i miesza aż do uzyskania jednolitej masy. Następnie dodaje kolejno 0,29 kg octanu etylu, 0,25 kg bromku laurylopirydynowego i 0,5

kg 96 procentowego kwasu siarkowego i starannie miesza, otrzymując gotowy produkt.

Przykład II. Do 10 kg produktu estryfikacji kwasem siarkowym mieszaniny alkoholu oleinowego z alkoholem cetylowym, zawierającego 2 kg tych alkoholi tłuszczowych, dodaje się 0,5 kg kwasu siarkowego 96 procentowego i miesza przez 20 minut, po czym dodaje kolejno, przy ciągłym mieszaniu, 1,24 kg Alfenolu, 2,46 kg produktu kondensacji tlenku etylenu z kwasem stearynowym i stopniowo 55 kg rozdrobnionego pumeksu o uziarnieniu 4/0. Całość miesza aż do powstania jednolitej masy, a następnie dodaje 25 litrów wody, 0,3 kg octanu etylu oraz 0,25 kg bromku laurylopirydynowego i starannie miesza.

Zastrzeżenie patentowe

Środek do mycia, odrdzewiania i równoczesnego dezynfekowania urządzeń sanitarnych według pa-

tentu nr 46209, **znamienny tym**, że na 100 części wagowych zawiera 0—20 części produktu estryfikacji kwasem siarkowym mieszaniny alkoholu oleinowego z alkoholem cetylowym lub produktu kondensacji kwasów tłuszczowych i polipeptydów albo mieszaniny tych produktów, 1—5 części produktu kondensacji tlenku etylenu z alkilofenolem, 2—5 części produktu kondensacji tlenku etylenu z nasyconymi wyższymi kwasami tłuszczowymi, zwłaszcza z kwasem stearynowym, 0,1—0,3 części haloidku laurylopirydynowego, zwłaszcza bromku laurylopirydynowego, 40—60 części środka ściernego, zwłaszcza rozdrobnionego pumeksu, 5—30 części wody oraz kwas mineralny, zwłaszcza kwas siarkowy, w ilości niezbędnej do utrzymania pH środka w granicach 1—3.