(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216511554 U
(45)授权公告日 2022.05.13

(21)申请号 202123015101.0

(22)申请日 2021.12.03

(73)专利权人 淄博赫达高分子材料有限公司
地址 255000 山东省淄博市高青县高城镇高青化工产业园支脉河路999号

(72)发明人 邱建军 张炜 马超 李雪杰 潘春立

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212
专利代理师 王润雨

(51)Int.Cl.
B65G 65/32(2006.01)
B65G 69/18(2006.01)

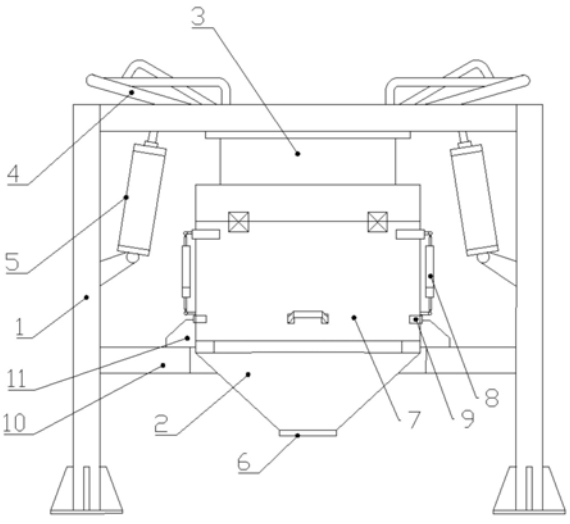
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

纤维素醚无极变量无尘投料一体装置

(57)摘要

本实用新型属于化工生产装置技术领域，涉及纤维素醚无极变量无尘投料一体装置。本装置包括支架和架设在支架上的投料站，投料站上方开设吨袋加料口，下方开设出料口，所述吨袋加料口左右两侧各设置一个振打器，每个振打器下方设置一个液压缸，液压缸下方设置于支架上，在液压缸的作用下，振打器往复运动；投料站前壁中部设置有可向上翻开的小袋加料盖，小袋加料盖上部通过转轴与投料站前壁转动连接；小袋加料盖两侧与投料站侧壁之间分别设置一个伸缩连杆，伸缩连杆上端与小袋加料盖上方转动连接，伸缩连杆下端与投料站侧壁转动连接。通过一体装置可降低空间占有率，减少混料投料过程产生的粉尘，降低异物进入风险和粉尘对环境的污染。



CN 216511554 U

1.一种纤维素醚无极变量无尘投料一体装置,包括支架(1)和架设在支架(1)上的投料站(2),投料站(2)上方开设吨袋加料口(3),下方开设出料口(6),其特征在于,

所述吨袋加料口(3)左右两侧各设置一个振打器(4),每个振打器(4)下方设置一个液压缸(5),液压缸(5)下方设置于支架(1)上,在液压缸(5)的作用下,振打器(4)往复运动;投料站(2)前壁中部设置有可向上翻开的小袋加料盖(7),小袋加料盖(7)上部通过转轴与投料站(2)前壁转动连接;小袋加料盖(7)两侧与投料站(2)侧壁之间分别设置一个伸缩连杆(8),伸缩连杆(8)上端与小袋加料盖(7)上方转动连接,伸缩连杆(8)下端与投料站(2)侧壁转动连接。

2.根据权利要求1所述的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置,其特征在于,所述投料站(2)中部前侧向前凸出,小袋加料盖(7)由上至下向前方倾斜。

3.根据权利要求2所述的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置,其特征在于,所述投料站(2)下部为漏斗形,出料口(6)设置于漏斗下方出口处。

4.根据权利要求3所述的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置,其特征在于,所述支架(1)下方设置下部横架(10),下部横架(10)为向后凸出的拱形横杆,拱形中部为投料站(2),投料站(2)两侧和下部横架(10)之间通过连接块(11)连接。

5.根据权利要求1所述的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置,其特征在于,所述投料站(2)侧壁与小袋加料盖(7)下部之间设置按压式锁扣(9)。

纤维素醚无极变量无尘投料一体装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于化工生产装置技术领域，涉及纤维素醚无极变量无尘投料一体装置。

背景技术

[0002] 纤维素醚反应完成后的产品经烘干粉碎筛分后，为半成品，多批次半成品经混料釜混料过筛后为成品。员工通过手动加料口，将半成品物料投入混料釜，投料过程粉尘积聚到空气中，易对环境产生污染；空气中的粉尘被员工吸入，也会影响员工身体健康。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供纤维素醚无极变量无尘投料一体装置，减少混料釜投料过程粉尘，改善现场环境。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型是采用以下的技术方案实现的：

[0005] 本实用新型提供的一种纤维素醚无极变量无尘投料一体装置，包括支架和架设在支架上的投料站，投料站上方开设吨袋加料口，下方开设出料口，

[0006] 所述吨袋加料口左右两侧各设置一个振打器，每个振打器下方设置一个液压缸，液压缸下方设置于支架上，在液压缸的作用下，振打器往复运动；投料站前壁中部设置有可向上翻开的小袋加料盖，小袋加料盖上部通过转轴与投料站前壁转动连接；小袋加料盖两侧与投料站侧壁之间分别设置一个伸缩连杆，伸缩连杆上端与小袋加料盖上方转动连接，伸缩连杆下端与投料站侧壁转动连接。

[0007] 进一步地，所述投料站中部前侧向前凸出，小袋加料盖由上至下向前方倾斜。

[0008] 进一步地，所述投料站下部为漏斗形，出料口设置于漏斗下方出口处。

[0009] 进一步地，所述支架下方设置下部横架，下部横架为向后凸出的拱形横杆，拱形中部为投料站，投料站两侧和下部横架之间通过连接块连接。

[0010] 进一步地，所述投料站侧壁与小袋加料盖下部之间设置按压式锁扣。

[0011] 采用上述技术方案，本实用新型的有益效果是：

[0012] 本实用新型的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置，通过一体装置可降低空间占有率，减少混料投料过程产生的粉尘，降低异物进入风险和粉尘对环境的污染。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

[0014] 在附图中：

[0015] 图1为本实用新型的纤维素醚无极变量无尘投料一体装置的结构示意图；

[0016] 图中各标记如下：1支架、2投料站、3吨袋加料口、4振打器、5液压缸、6出料口、7 小袋加料盖、8伸缩连杆、9按压式锁扣、10下部横架、11连接块。

具体实施方式

[0017] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0019] 如图1所示，本实用新型提供的一种纤维素醚无极变量无尘投料一体装置，包括支架1 和架设在支架上的投料站2。支架下方设置下部横架10，下部横架为向后凸出的拱形横杆，拱形中部为投料站，投料站两侧和下部横架之间通过连接块11连接，以增加投料站的稳定性。投料站上方开设吨袋加料口3，下方开设出料口6。投料站下部为漏斗形，出料口设置于漏斗下方出口处。

[0020] 吨袋加料口左右两侧各设置一个振打器4，每个振打器下方设置一个液压缸5，液压缸下方设置于支架上。吨袋放置于振打器上，在液压缸的作用下，振打器往复运动，从而带动吨袋抖动，方便纤维素醚落入投料站中。

[0021] 投料站中部前侧设置有可向上翻开的小袋加料盖7。投料站中部前侧向前凸出，小袋加料盖由上至下向前方倾斜，在重力作用下，小袋加料盖关闭。投料站侧壁与小袋加料盖下部之间设置按压式锁扣9，用于在吨袋加料时锁紧小袋加料盖。

[0022] 小袋加料盖上部通过转轴与投料站前侧转动连接。小袋加料盖两侧与投料站侧壁之间分别设置一个伸缩连杆8。伸缩连杆上端与小袋加料盖上方转动连接，伸缩连杆下端与投料站侧壁转动连接。对于用量较少的物料，可以从投料站的侧面投入，避免从上方投料，因登高造成的操作不便。同时，伸缩连杆可以支撑小袋加料盖处于敞开状态，便于进行投料。

[0023] 当然，以上仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

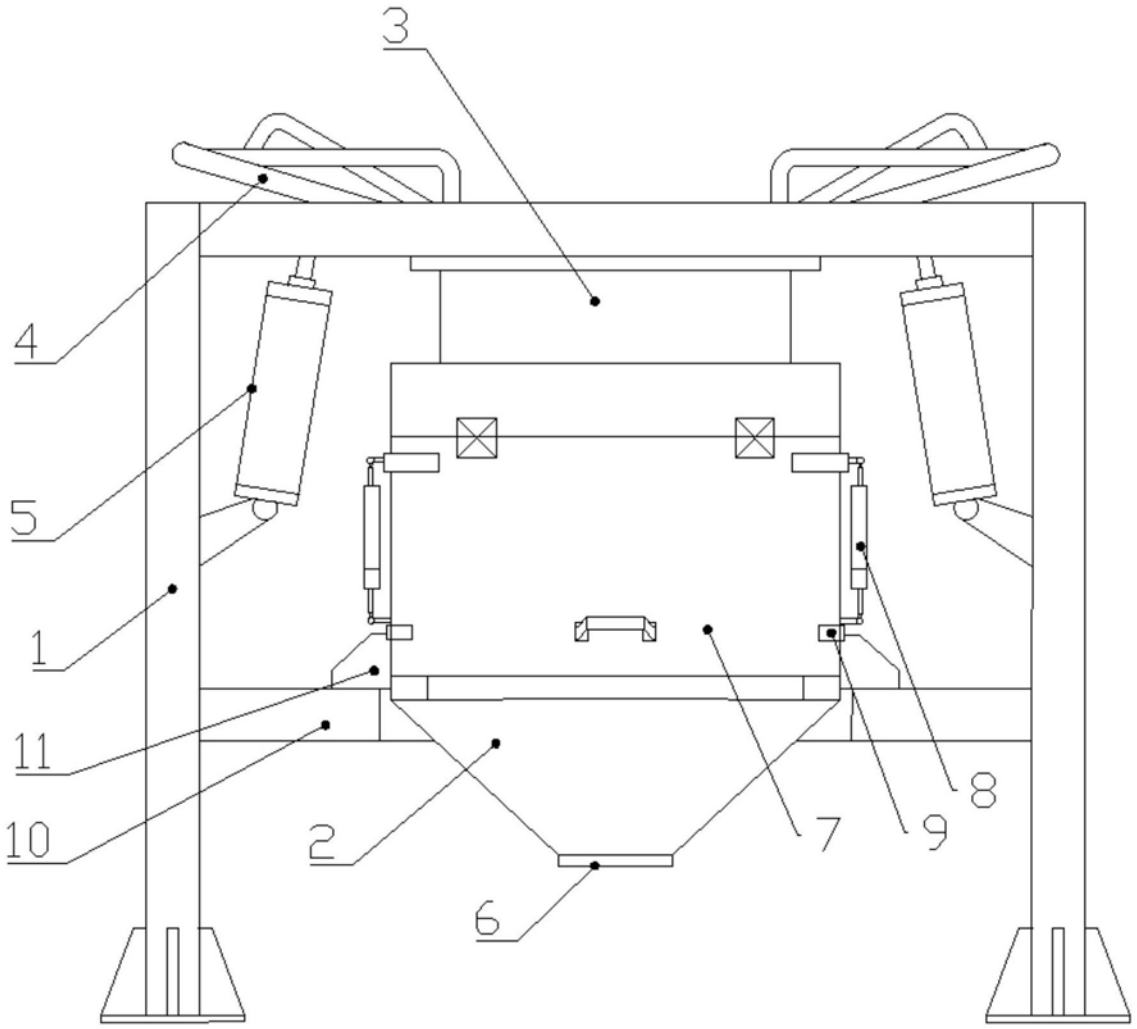


图1