

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

83729

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 26.08.74 (P. 173671)

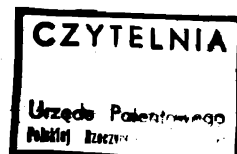
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.07.75

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1977

MKP F16g 13/00

Int. Cl.² F16G 13/00



Twórca wynalazku: Józef Góralczyk

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPROHUT”
Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Polska)

Urządzenie do chwytania i naciągania łańcuchów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do chwytania i naciągania łańcuchów przydatne w różnych gałęziach przemysłu w przypadku, gdy zachodzi konieczność naciągu luźnego łańcucha, a zwłaszcza tam, gdzie należy uzyskać dużą siłę naciągu łańcucha.

W znanych dotychczas urządzeniach tego typu wymagane jest zakładanie specjalnego wydłużonego ogniwa na końcu łańcucha. Chwytanie łańcucha jest kłopotliwe i pracochłonne jak również łańcuch może być zaczepiany tylko na końcu, co powoduje że łańcuch niejednokrotnie jest skracany i niszczone.

Celem wynalazku jest takie urządzenie, które pozwala na szybkie zaczepianie łańcuchów w dowolnym miejscu jego długości bez montowania na stałe dodatkowych elementów.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie korpusu w którym z jednej strony osadzony jest obrotowo na sworzniu segment z rękojeścią, a z drugiej strony ułożyskowana jest na osiowym łożysku śruba naciągowa. Segment posiada taki kształt, aby po jego ręcznym zamknięciu dolegał do powierzchni poprzeczki korpusu oraz wchodził pomiędzy tulejki łańcucha zakleszczając razem ze ścianą oporową łańcuch w uchwycie. Na pociągowej śrubie poza korpusem osadzone jest na stałe koło ręczne do napędu śruby pociągowej. Na nagwintowanej części śruby osadzona jest trawersa osadzona obrotowo w stałej ramie.

Tak wykonany uchwyt pozwala na uzyskiwanie dużych sił naciągu łańcucha bez montowania dodatkowych elementów na czas naciągania łańcucha oraz umożliwia zaczepianie łańcucha w dowolnym miejscu na jego długości.

Wynalazek jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w położeniu ilustrującym zaczepianie łańcucha w przekroju pionowym, a fig. 2 urządzenie w widoku z boku.

W korpusie 1 z jednej strony osadzony jest obrotowo na sworzniu 2 segment 3 z rękojeścią 10, a z drugiej strony w korpusie 1 na przedłużeniu osi łańcucha 4 jest ułożyskowana na osiowym łożysku 9 pociągowa śruba 5. Segment 3 po jego zamknięciu dolega do poprzeczki 11 korpusu 1 oraz powierzchnią 13 zakleszcza i dociska łańcuch 4 do oporowej ściany 12 korpusu 1. Na śrubie pociągowej 5 osadzone jest na stałe ręczne koło 8, służące do napędu śruby pociągowej 5. Na nagwintowanej części śruby 5 jest osadzona trawersa 6, która z kolei jest osadzona obrotowo w stałej ramie 7.

Jak już wspomniano tak wykonane urządzenie pozwala na szybkie zaczepianie i odczepianie łańcucha, eliminuje dodatkowe elementy mocujące i umożliwia zaczepianie łańcucha w dowolnym miejscu na jego długości co z kolei eliminuje konieczność skracania łańcucha i jego niszczenie. Powyższe cechy stawiają urządzenie w rzędzie najnowszych rozwiązań technicznych w tej dziedzinie.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do chwytania i naciągania łańcuchów, z n a m i e n n e t y m, że z jednej strony w korpusie (1) osadzony jest obrotowo na sworzniu (2) segment (3) z rękojeścią (10) oraz z chwytą powierzchnią (13) odpowiednią dla łańcucha (4), przy czym korpus (1) ma poprzeczkę (11) dla oparcia segmentu (3) w położeniu zamkniętym oraz ma płaską ścianę oporową (12) dla oparcia łańcucha (4), ponadto z drugiej strony w korpusie (1) jest osiowo ułożyskowana, na przedłużeniu osi łańcucha (4), pociągowa śruba (5), na której jest osadzone na stałe ręczne koło (8), a na nagwintowanej części śruby (5) jest osadzona przelotowa trawersa (6) osadzona obrotowo w stałej ramie (7).

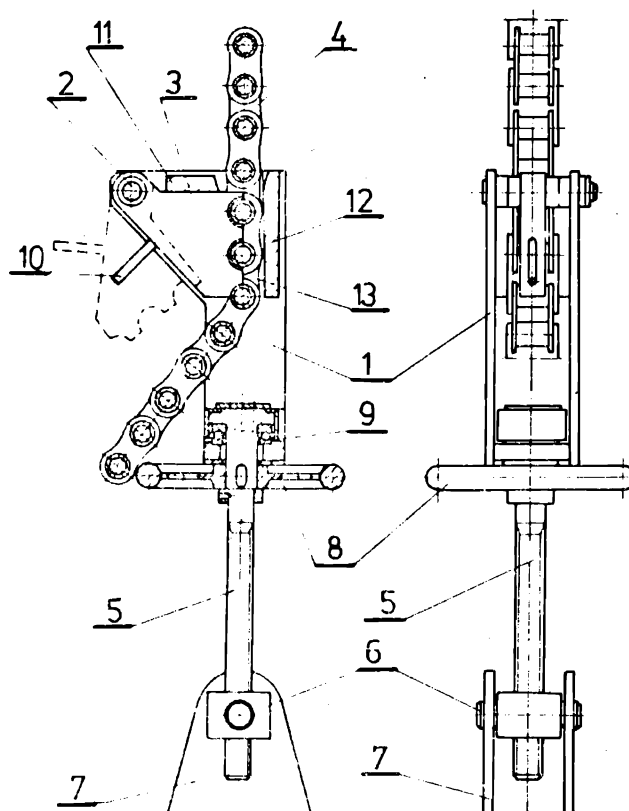


fig.1

fig.2

