



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223047683 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 01

(21) 申请号 202421608788.X

D03D 15/47 (2021.01)

(22) 申请日 2024.07.09

D03D 15/225 (2021.01)

(73) 专利权人 浙江金梭纺织有限公司

地址 321102 浙江省金华市兰溪经济开发区汪高路1号

(72) 发明人 童平 张晓杭 陈霖

(74) 专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限公司 33246

专利代理师 王丰毅

(51) Int. Cl.

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/43 (2021.01)

D03D 15/49 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

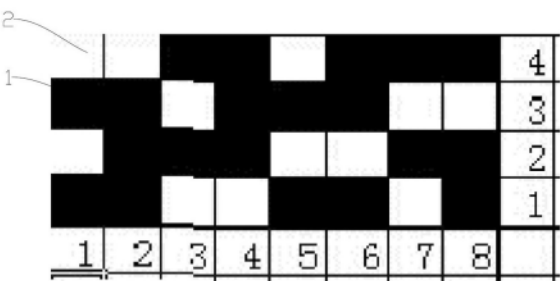
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种四面弹双面牛仔面料

(57) 摘要

本实用新型为解决现有的四面弹双面牛仔面料中的穿戴舒适性不佳的问题,提供一种四面弹双面牛仔面料,包括经纱和纬纱;其特征在于,所述经纱和纬纱按照双经双纬复合斜纹组织排列;其中两根纬纱均采用弹力纱线,两根经纱分别采用无弹经纱和弹力经纱交替;保证面料的经向密实平顺、贴肤舒适的同时,提供一定的经向弹性。



1. 一种四面弹双面牛仔面料, 包括经纱(1)和纬纱(2); 其特征在于, 所述经纱(1)和纬纱(2)按照双经双纬复合斜纹组织排列; 其中两根纬纱(2)均采用弹力纱线, 两根经纱(1)分别采用无弹经纱(1)和弹力经纱(1)交替。

2. 根据权利要求1所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述经纱(1)和纬纱(2)按照3/1+1/1的复合斜纹组织排列。

3. 根据权利要求1所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述无弹经纱(1)为粗支纱线, 弹力经纱(1)为细旦纱线; 无弹纱线比弹力纱线更粗。

4. 根据权利要求3所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述无弹经纱(1)为赛络纺9.5支竹节纱, 弹力经纱(1)为75D涤纶长丝包覆30D氨纶的包覆纱。

5. 根据权利要求4所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述无弹经纱(1)的捻度范围为423-478。

6. 根据权利要求5所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述包覆纱中的涤纶长丝和氨纶的质量比例为一比一。

7. 根据权利要求1所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述纬纱(2)为16支的涤黏混纺短纤包覆70D氨纶的包覆弹力纱。

8. 根据权利要求1所述的一种四面弹双面牛仔面料, 其特征在于, 所述纬纱(2)为莱卡弹力或双芯弹力纬纱(2)。

一种四面弹双面牛仔面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,特别是涉及一种四面弹双面牛仔面料。

背景技术

[0002] 目前市场上的双面弹力牛仔面料基本上都是采用表里经的编织方式,其中表经纱为无弹纱线,用于增加与皮肤直接接触的舒适性,里经纱为弹性纱线,用于为面料提供弹性,比如授权公告号为CN217579229U的专利中所示的内容,通过经三重组织设计,把面料正反面的纱线原料都采用亲肤的棉或再生纤维混纺纱,而将化纤弹力丝设计在中间层。而三层组织增加了面料的厚度,影响面料的透气性能,也会在一定程度上影响面料的穿戴舒适性。因此需要一种舒适的四面弹双面牛仔面料。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有技术的不足,提供一种四面弹双面牛仔面料。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型采用如下方案:

[0005] 一种四面弹双面牛仔面料,包括经纱和纬纱;其特征在于,所述经纱和纬纱按照双经双纬复合斜纹组织排列;其中两根纬纱均采用弹力纱线,两根经纱分别采用无弹经纱和弹力经纱交替。

[0006] 进一步的,所述经纱和纬纱按照3/1+1/1的复合斜纹组织排列。

[0007] 进一步的,所述无弹经纱为粗支纱线,弹力经纱为细旦纱线;无弹纱线比弹力纱线更粗。

[0008] 进一步的,所述无弹经纱为赛络纺9.5支竹节纱,弹力经纱为75D涤纶长丝包覆30D氨纶的包覆纱。

[0009] 进一步的,所述无弹经纱的捻度范围为423-478。

[0010] 进一步的,所述包覆纱中的涤纶长丝和氨纶的质量比例为一比一。

[0011] 进一步的,所述纬纱为16支的涤黏混纺短纤包覆70D氨纶的包覆弹力纱。

[0012] 进一步的,所述纬纱为莱卡弹力或双芯弹力纬纱。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 通过设置双经双纬组织中的两根经纱分别采用弹力经纱和无弹经纱交替,在保证面料的经向密实平顺、贴肤舒适的同时,提供一定的经向弹性;

[0015] 通过设置两根纬纱均采用弹力纱线,使牛仔面料在纬向具有较高的弹性和更大的弹性收缩空间;

[0016] 通过设置无弹经纱为粗支纱线,弹力经纱为细旦纱线,使得两根经纱在同一个组织面时,较粗的无弹纱线能够与皮肤接触,提高贴肤舒适度,而较细的弹力经纱则隐藏于相邻的两根无弹经纱之间,用于保证经向的弹性。

附图说明

[0017] 图1为实施例1的面料组织图。

[0018] 附图标识说明:经纱1、纬纱2。

具体实施方式

[0019] 以下通过特定的具体实例说明本实用新型的实施方式,本领域技术人员可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点与功效。本实用新型还可以通过另外不同的具体实施方式加以实施或应用,本说明书中的各项细节也可以基于不同观点与应用,在没有背离本实用新型的精神下进行各种修饰或改变。需说明的是,在不冲突的情况下,以下实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 需要说明的是,以下实施例中所提供的图示仅以示意方式说明本实用新型的基本构想,遂图中仅显示与本实用新型中有关的组件而非按照实际实施时的组件数目、形状及尺寸绘制,其实际实施时各组件的型态、数量及比例可为一种随意的改变,且其组件布局型态也可能更为复杂。

[0021] 实施例1:

[0022] 如图1所示,一种四面弹双面牛仔面料,包括经纱1和纬纱2;其特征在于,所述经纱1和纬纱2按照双经双纬复合斜纹组织排列;其中两根纬纱2均采用弹力纱线,两根经纱1分别采用无弹经纱1和弹力经纱1交替。由于两根纬纱2均采用弹力纱线,导致牛仔面料在纬向具有较高的弹性和更大的弹性收缩空间,而经向由一根弹力纱线和一根无弹纱线交替形成,使面料的经向更加密实平顺,保证贴肤舒适。

[0023] 所述无弹经纱1为粗支纱线,弹力经纱1为细旦纱线;无弹纱线比弹力纱线更粗,使得两根经纱1在同一个组织面时,较粗的无弹纱线能够与皮肤接触,提高贴肤舒适度,而较细的弹力经纱1则隐藏于相邻的两根无弹经纱1之间,用于保证经向的弹性。在本例中,无弹经纱1为赛络纺9.5支竹节纱,无弹经纱1的捻度范围为423-478,具体为竹节棉纱;弹力经纱1为75D涤纶长丝包覆30D氨纶的包覆纱,包覆纱中的涤纶长丝和氨纶的质量比例为一比一。

[0024] 所述纬纱2为16支的涤黏混纺短纤包覆70D氨纶的包覆弹力纱;在一些其他实施方式中,纬纱2也可以为莱卡弹力纱或双芯弹力纱,其中莱卡弹力纱和双芯弹力纱的抗水洗性能更好。

[0025] 所述经纱1和纬纱2按照3/1+1/1的复合斜纹组织排列;在图1中经纱11、3、5、7为细旦弹力纱线,2、4、6、8为粗支无弹纱线。

[0026] 在实施过程中,通过设置双经双纬组织中的两根经纱1分别采用弹力经纱1和无弹经纱1交替,在保证面料的经向密实平顺、贴肤舒适的同时,提供一定的经向弹性;通过设置两根纬纱2均采用弹力纱线,使牛仔面料在纬向具有较高的弹性和更大的弹性收缩空间;通过设置无弹经纱1为粗支纱线,弹力经纱1为细旦纱线,使得两根经纱1在同一个组织面时,较粗的无弹纱线能够与皮肤接触,提高贴肤舒适度,而较细的弹力经纱1则隐藏于相邻的两根无弹经纱1之间,用于保证经向的弹性。

[0027] 以上描述仅是本实用新型的一个具体实例,不构成对本实用新型的任何限制。显然对于本领域的专业人员来说,在了解了本实用新型内容和原理后,都可能在不背离本实用新

型思想的修正和改变仍在本实用新型的权利要求保护范围之内。

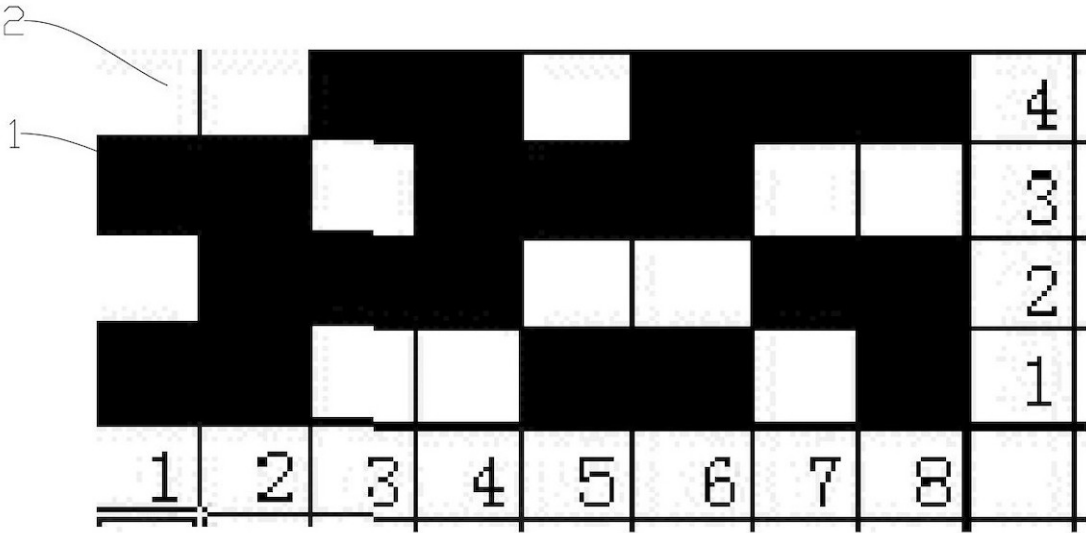


图1