

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningssskrift nr. 124635

Int. Cl. B 65 d 27/10 Kl. 54b²-2/35

Patentsøknad nr.	3887/69	Inngitt	30.9.1969
Løpedag	-		
Søknaden alment tilgjengelig fra			31.3.1971
Søknaden utlagt og utlegningssskrift utgitt			15.5.1972
Prioritet begjært fra:	-		

Fabritius & Sønner A/S
Øvre Slottsgt. 25, Oslo 1.

Oppfinner: Willy Christiansen,
Karl Staaffsvei 51, Oslo 6.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S

Anordning ved konvolutter, samt fremgangsmåte til
deres fremstilling.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved konvolutter som opptrer i en sammenhengende rekke og fremstilt av to arkbånd, fortrinnsvis av papir og sammenlimt ved kantene av hver konvolutt og der konvoluttene er lett adskillbare fra hverandre ved hjelp av en tverrgående perforering.

Slike konvolutter brukes ofte i forbindelse med hullkortutstyr, der konvoluttens frie kanter forsynes med hullkode, slik at det f.eks. i et maskinbokholderi kan regnes ut summer som automatisk

124635

påskrives. I forbindelse med konvoluttene kan det benyttes en ekstra strimmel som går parallelt med rekken av konvolutter, men som er løs i forhold til denne og som brukes som avsenderens gjenpart.

Det er konvolutter av denne art der disse brukes til lønningskonvolutter og der konvolutten utenpå automatisk påskrives lønnstakerens navn, sum lønn, trekk o.l. belöp. Konvolutten er da tom og åpen i den ene ende slik at penger kan legges inn og konvolutt-en deretter forsegles. I dette tilfellet er det et løst opprivarbart ark som forløper parallelt med konvoluttene og som tjener som firmaets gjenpart. Videre er det kjent konvolutter anordnet i rekke der det inne i konvoluttene under fremstillingen av disse er innlagt en svarslipp. Også her er konvoluttens kanter forsynt med hullkode, slik at adressatens navn og adresse automatisk påskrives. Slippen kan inneholde en ferdig påtrykt purring eller lignende. Det er også kjent konvolutter av denne art der det inne i konvolutten er lagt en løsslipp og en svarkonvolutt med avsenderens navn og adresse. Også i dette tilfellet kan konvolutten brukes til en purring der det er meningen at adressaten skal bekrefte mottagelsen av purringen og derved bruke svarkonvolutten.

Det knytter seg imidlertid en vesentlig ulempe ved begge disse to kjente typene av konvolutter anordnet i rekke. I det første tilfellet, der konvolutten skal brukes til lønningskonvolutt, må påskriften av navn og belöp skje utenpå konvolutten, og dette regnes av arbeidstakerne som en ulempe. Ved det annet system må det under fremstillingen av konvolutten mates inn løse slipper eller løse konvolutter, og dette krever enten manuelt arbeide eller meget komplisert utstyr. Det er videre kjent en type konvolutter anordnet i rekke som er fremstilt ved at to papirbaner er limt sammen ved lengdekantene og der papirbanene er delt på tvers ved hjelp av perforeringer. Langs perforeringene på begge sider er det anordnet limstriper slik at man får en lukket konvolutt. I disse konvoluttene kan det under fremstillingen legges inn et innlegg ved hjelp av en tredje papirbane og dette ark kan lett trekkes ut av konvolutten når denne åpnes, idet den ene kant av konvolutten er forsynt med perforering og innlegget henger fast til denne kant og følger med ut når kanten rives løs fra konvolutten for övrig. Ulempen med disse i form av en bane fremstilte konvolutter er at man er avhengig av en forutgående produksjon i flere operasjoner for å fremstille konvolutter og innlegg og påføre disse det trykk de må

ha. Innlegget må perforeres og stanses ut i en foregående operasjon, noe som svekker stabiliteten når arkene skal føres sammen.

Foreliggende oppfinnelse tar sikte på å avhjelpe de ovennevnte ulemper.

Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved en anordning ved konvolutter i sammenhengende rekke, fremstilt av to papirbånd som er sammenlimt ved kantene der konvoluttene er lett atskillbare fra de øvrige ved hjelp av en tverrgående perforering og der papirbåndene ytterligere er limt sammen med limstriper på begge sider av den nevnte tverrperforering, samt at det mellom de to første bånd, ved hjelp av et tredje bånd er anordnet et innlegg som ved åpning av konvoluttene følger med et kantparti av konvolutten som løsnes fra konvolutten forøvrig ved et letttrykk, idet konvoluttbåndene ved dette kantparti er forsynt med en perforering, og det karakteristiske består i at innlegget er limt til konvoluttarkene, ved begge de to kanter som dannes av banenes lengdekanter og at innlegget i det vesentlige ikke er limt til konvoluttarkenes andre kanter, idet innlegget er forsynt med utstansede partier lang tverrperforeringen, slik at det bare gjenstår ubrutte partier ved kantene av den bane som danner innlegget.

Dersom man atskiller en konvolutt fra de øvrige, vil denne bestå av to ark som danner selve konvolutthylsteret og som er sammenlimt ved alle fire kantene. Konvolutten kan være beregnet til gjennomskrift ved at et av konvoluttens ark på innsiden er forsynt med et karbonfelt. Inne i konvolutten ligger det nevnte tredje ark og dette er forbundet med konvoluttens to ark ved motstående kanter men løst i forhold til de to andre. Inneholdet i konvolutten, altså det tredje og mellomliggende ark kan lett tas ut av konvolutten på grunn av de nevnte perforeringer på konvoluttens ark og på arket selv. En lønnslipp kan da fylles ut gjennom selve konvolutten på grunn av gjennomskriften, uten at disse opplysninger fremkommer på konvoluttens utside. Til spesiell anvendelse kan arket eller slippen som ligger inne i konvolutten være påført en limstrimmel, slik at den ved sammenbretting kan brukes som en svarkonvolutt. Det kan også i forbindelse med konvolutten ifølge oppfinnelsen brukes et løst utenpåliggende ark som tjener som gjenpart for firmaet.

Fremgangsmåten for fremstilling av en slik konvolutt er karakterisert ved at det i det midtre papirbånd utstanses en tverrsliss på det parti av båndet som ved sammenliming med konvoluttens to bånd vil ligge ved konvoluttens ikke-frie kanter, at det midtre papir-

bånd klebes inn mellom konvoluttens to bånd ved de frie langs båndet forløpende kanter. Det midtre bånd forsynes med en perforering som vil ligge innenfor sammenlimingsfeltet med konvoluttens to ark.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere ved hjelp av tegningen som i

fig. 1 viser en del av en sammenhengende rekke av konvolutter ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser en fra rekken løsrevet konvolutt, med delvis uttrukket innvendig ark eller slipp.

Fig. 3 viser skjematisk et apparat for fremstilling av konvoluttene ifølge oppfinnelsen.

Selve konvolutten er fremstilt av to papirbånd 1 og 2. Båndene er limt sammen ved de frie kanter 3 og 4 og forsynt med tverrgående perforeringer 5 for lett atskillelse av hver konvolutt fra de øvrige. Konvoluttens frie kant kan være forsynt med en jevn hullrad, 6,7 som brukes i forbindelse med fremføring av konvoluttremene gjennom hullkortutstyret og maskinbokholderi, automatisk skriveutstyr osv. Videre kan de frie kantene være forsynt med en hullkode 8. Foruten å være limt ved kantene 3 og 4 er også konvoluttene sammenlimt langs perforeringene 5, på tvers av banene 1 og 2. Inne i konvoluttene er det anbragt et ark eller en slipp 9 som fremstilles av et båndformet materiele 10. Arket har samme bredde som konvoluttarkene 1 og 2 og er limt inn mellom disse arkene ved de frie kantene 3 og 4. Båndet 10, som danner slippene 9, er på tvers forsynt med utstansinger 11, symmetrisk om perforeringene 5 og utført slik at det blir ubrutt materiale langs kantene 3 og 4. Disse utstansinger 11 bevirker at arket 9 får mindre bredde (her menes bredde i den ferdige konvolutt, ikke banebredde) enn arkene 2 og 3, slik at dette arket 9 vil bli liggende løst inne i konvolutten mellom limfeltene 12 langs perforeringene 5.

Begge arkene 1 og 2 for konvoluttene er forsynt med en perforering 13 langs den ene frie kanten. Slippen 9 er forsynt med en perforering 14 ved den motsatte frie kanten.

Når så slippen skal tas ut av konvolutten, kan man holde konvolutten ved de to kantene 3 og 4 og gjøre et lite rykk så vil kantene 3 løsne fra arkene 1 og 2 ved perforeringen 13 og slippen 9 vil løsnes fra kanten 15 som henger sammen med kanten 3 på konvolutten.

På innsiden av f.eks. arket 1 er det anordnet et karbonfelt 16, slik at man ved å skrive utenpå konvolutten får en kopi på

slippen 9. Slippen 9 kan ved den ene ende være forsynt med et limfelt 17, slik at slippen kan brettes sammen og danne en konvolutt som kan brukes til en svarsending. Det kan også ved konvolutten ifølge oppfinnelsen brukes et båndformet arkmateriale i samme bredde som konvoluttene og som er løst i forhold til dette. Også dette båndformede ark er tverrperforert ved de samme steder som perforeringene 5 på konvoluttene, slik at det kan atskilles løse ark, hvilke ark brukes som gjenpart.

Apparatet for fremstilling av konvoluttene ifølge oppfinnelsen består av forrådsruller 18, 19 og 20 for henholdsvis arkene 1, 10 og 2. Samtlige ark er forsynt med limpåføringsinnretning 21 og eventuelt med trykkverk 22. Ved innføringsbanen for arkene 1 og 2 er det anordnet perforeringshjul 23 og 24 ved samme side. På fremføringsbanen for arket 10 er det anordnet perforeringshjul 25 på motsatt side. Alle perforeringshjulene perforerer de båndformede arkene kontinuerlig. Ved fremføringsbanen for arket 10 er det dessuten anordnet en stanse 26 som stanser ut slissene 11 på det båndformede materiale 10. Alle tre arkene sammenføres ved 27 og blir deretter påført tverrperforeringene 5 ved en ikke vist perforeringsinnretning.

P a t e n t k r a v

1. Anordning ved konvolutter i sammenhengende rekke, fremstilt av to papirbånd (1,2) som er sammenlimt ved kantene (3,4), der konvoluttene er lett atskillbare fra de øvrige ved hjelp av en tverrgående perforering (5) og der papirbåndene (1,2) ytterligere er limt sammen med limstriper på begge sider av den nevnte tverrperforering (5), samt at det mellom de to første bånd (1,2), ved hjelp av et tredje bånd (10) er anordnet et innlegg (9) som ved åpning av konvoluttene følger med et kantparti (3) av konvolutten som løsnes fra konvolutten forøvrig ved et lett rykk, idet konvoluttbåndene (1,2) ved dette kantparti (3) er forsynt med en perforering (13), k a r a k t e r i s e r t v e d at innlegget (9) er limt til konvoluttarkene (1,2) ved begge de to kanter (3,4) som dannes av banenes (1,2) lengdekanter og at innlegget (9) i det vesentlige ikke er limt til konvoluttarkenes (1,2) andre kanter, idet innlegget (9) er forsynt med utstansede partier (11) langs tverrperforeringen (5), slik at det bare gjenstår ubrutte partier ved kantene (3,4) av den bane (10) som danner innlegget (9).

2. Fremgangsmåte til fremstilling av konvolutter med anordning ifølge krav 1, der to papirbånd (1,2) blir ført sammen, eventuelt betrykket, og sammenklebet ved lengdekantene, perforert på tvers av banen og sammenklebet ved de inntil perforeringen beliggende partier, k a r a k t e r i s e r t v e d at det mellom de to bånd (1, 2) innføres et tredje papirbånd i hvilket det utstanses en tverrgående sliss (11) på det parti av båndet som ved sammenliming med konvoluttens to bånd vil ligge ved konvoluttens ikke frie kanter, at det tredje papirbånd (10) klebes inn mellom konvoluttens to bånd (1, 2) ved de langs båndene forløpende frie kanter (3, 4).

3. Fremgangsmåte ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at det tredje bånd (10) forsynes med en perforering (14) som blir beliggende innenfor sammenlimingsfeltet mellom konvoluttens to ark (1, 2).

4. Fremgangsmåte ifølge krav 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at konvoluttens to ytre ark (1, 2) forsynes med en perforering (13) ved den motsatte frie kant i forhold til perforeringen (14) på arket (10).

Anførte publikasjoner:

Dansk utl. skrift nr. 117.043 (54b-2/35), 117.924 (54b-2/35)
U.S. patent nr. 3.411.699 (299-69)

124635



