(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207902913 U
(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201820181223.6

(22)申请日 2018.02.02

(73)专利权人 万亿运营(深圳)科技有限责任公司

地址 518100 广东省深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室(入驻深圳市前海商务秘书有限公司)

(72)发明人 叶腾新

(51)Int.Cl.

B65D 5/36(2006.01)

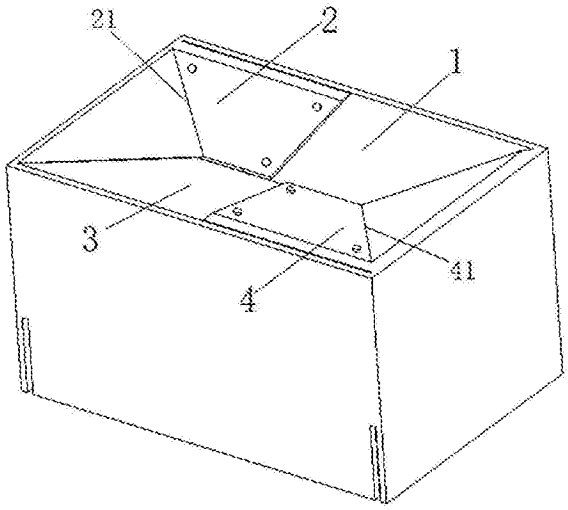
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种易折叠的可循环包装箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种易折叠的可循环包装箱，为挤塑成型的塑胶中空板制成，箱体结构的底部包括第一封箱板、第二封箱板、第三封箱板和第四封箱板，第一封箱板和第三封箱板为矩形箱体相对的两个面底部延展出来且一体成型的。所述第一封箱板的宽度为设有第一封箱板的相邻面的宽度相同，第三封箱板的宽度为设有第三封箱板的相邻面的宽度的二分之一。第二封箱板和第四封箱板为设有第一封箱板、第二封箱板的另外两个矩形箱体的两个面延展出来且一体成型。第二封箱板的部分区域层叠于第一封箱板的上面，第四封箱板的部分区域层叠于第三封箱板的上面，第二封箱板与第一封箱板层叠的区域设置铆钉连接，第四封箱板与第三封箱板层叠的区域设置铆钉连接。



CN 207902913 U

1.一种易折叠的可循环包装箱，为挤塑成型的塑胶中空板制成，塑胶中空板围成矩形箱体结构，其特征在于：所述箱体结构的底部包括第一封箱板(1)、第二封箱板(2)、第三封箱板(3)和第四封箱板(4)，第一封箱板(1)和第三封箱板(3)为矩形箱体相对的两个面底部延展出来且一体成型的；所述第一封箱板(1)的宽度为设有第一封箱板(1)的相邻面的宽度相同，所述第三封箱板(3)的宽度为设有第三封箱板(3)的相邻面的宽度的二分之一；所述第二封箱板(2)和第四封箱板(4)为设有第一封箱板(1)、第二封箱板(2)的另外两个矩形箱体的两个面延展出来且一体成型。

2.根据权利要求1所述的一种易折叠的可循环包装箱，其特征在于：所述第二封箱板(2)和第四封箱板(4)为相同结构，第二封箱板(2)的部分区域层叠于第一封箱板(1)的上面，第四封箱板(4)的部分区域层叠于第三封箱板(3)的上面，第二封箱板(2)与第一封箱板(1)层叠的区域设置铆钉连接，第四封箱板(4)与第三封箱板(3)层叠的区域设置铆钉连接。

3.根据权利要求1所述的一种易折叠的可循环包装箱，其特征在于：所述第二封箱板(2)折合压于第三封箱板(3)之上的斜边与第二封箱板(2)的折边组成45度角，同样，第四封箱板(4)折合压于第一封箱板(1)之上的斜边与第四封箱板的折边组成45度角；第二封箱板(2)上设有第一折边(21)，第一折边(21)与第二封箱板(2)折合压于第三封箱板(3)之上的斜边组成等腰直角形，第四封箱板(4)上设有第二折边(41)，第二折边(41)与第四封箱板(4)折合压于第一封箱板(1)之上的斜边组成等腰直角三角形。

4.根据权利要求2所述的一种易折叠的可循环包装箱，其特征在于：所述第一封箱板(1)与第二封箱板(2)通过铆钉连接的一侧的第一封箱板(1)裁剪掉部分直角边，第三封箱板(3)与第四封箱板(4)通过铆钉连接的一侧的第三封箱板(3)裁剪掉部分直角边。

5.根据权利要求3所述的一种易折叠的可循环包装箱，其特征在于：通过对第一折边(21)和第二折边(41)将第一封箱板(1)、第二封箱板(2)、第三封箱板(3)和第四封箱板(4)往箱体内按压实现对箱体折叠。

一种易折叠的可循环包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装箱技术领域，特别是涉及一种易折叠的可循环包装箱。

背景技术

[0002] 包装箱主要是为了便于运输装卸和仓贮，近年来，随着网购及物流的快速发展，包装箱的需求量非常巨大。现有的包装箱大部分采用瓦楞纸纸板纸箱，瓦楞纸纸板围成矩形结构，上下端裁出左右两端、前后两端的封箱盖，且左右两端的封箱盖折至里面，然后再将前后两端的封箱盖折叠覆于左右两端的封箱盖上面，然后再通过胶带将前后两端的封箱盖的缝隙粘住。因此在使用纸箱是需要将纸箱打开，将其底部进行胶带封边。而需要将使用过的纸箱循环使用，那么需要将纸箱上下面的封边胶带拆除，将上下面的左右两端及前后两端的封箱盖展开，然后将纸板折扁，这样才方便携带，操作非常不便。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足，本实用新型提供了一种易折叠的可循环包装箱，包装箱体为挤出型的塑胶中空板，塑胶中空板具有防水、耐磨、耐摔、使用寿命长等特征，可反复循环使用。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：一种易折叠的可循环包装箱，为挤塑成型的塑胶中空板制成，塑胶中空板围成矩形箱体结构，其特征是，所述箱体结构的底部包括第一封箱板、第二封箱板、第三封箱板和第四封箱板，第一封箱板和第三封箱板为矩形箱体相对的两个面底部延展出来且一体成型的。所述第一封箱板的宽度为设有第一封箱板的相邻面的宽度相同，所述第三封箱板的宽度为设有第三封箱板的相邻面的宽度的二分之一；所述第二封箱板和第四封箱板为设有第一封箱板、第二封箱板的另外两个矩形箱体的两个面延展出来且一体成型。

[0005] 第二封箱板和第四封箱板为相同结构，第二封箱板的部分区域层叠于第一封箱板的上面，第四封箱板的部分区域层叠于第三封箱板的上面，第二封箱板与第一封箱板层叠的区域设置铆钉连接，第四封箱板与第三封箱板层叠的区域设置铆钉连接。

[0006] 第二封箱板折合压于第三封箱板之上的斜边与第二封箱板的折边组成45度角，同样，第四封箱板折合压于第一封箱板之上的斜边与第四封箱板的折边组成45度角；第二封箱板上设有第一折边，第一折边与第二封箱板折合压于第三封箱板之上的斜边组成等腰直角形，第四封箱板上设有第二折边，第二折边与第四封箱板折合压于第一封箱板之上的斜边组成等腰直角三角形。

[0007] 第一封箱板与第二封箱板通过铆钉连接的一侧的第一封箱板裁剪掉部分直角边，第三封箱板与第四封箱板通过铆钉连接的一侧的第三封箱板裁剪掉部分直角边。

[0008] 通过对第一折边和第二折边将第一封箱板、第二封箱板、第三封箱板和第四封箱板往箱体内按压实现对箱体折叠。

[0009] 本实用新型的有益效果为：通过本技术方案设计的包装箱，最具创新的在于包装

箱的底部的封箱板结构，组成箱底的封箱板相邻的两个封箱板通过铆钉固定，铆钉固定的两个区域为箱底的对角，另外两个对角是可以活动的，这样可以轻松地将箱底在不需要拆开的情况下就可以折叠，方便包装箱出厂后的打包、运输，并且本方案设计的包装箱在实际使用的时候，特别方便，只需要将箱体打开，那么箱体的底部自动形成矩形，并且通过装了物品，对底部挤压作用，那么底部自然通过第一封箱板和第三封箱板压紧，实现底部封箱作用，减少了封箱底部的胶带的使用，有利于环保，且提高打包效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的箱体底部结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的箱体按压折叠底部示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 请参照附图1-2，一种易折叠的可循环包装箱，为挤塑成型的塑胶中空板制成，塑胶中空板围成矩形箱体结构，其特征在于：所述箱体结构的底部包括第一封箱板1、第二封箱板2、第三封箱板3和第四封箱板4，第一封箱板1和第三封箱板3为矩形箱体相对的两个面底部延展出来且一体成型的；所述第一封箱板1的宽度为设有第一封箱板1的相邻面的宽度相同，所述第三封箱板3的宽度为设有第三封箱板3的相邻面的宽度的二分之一；所述第二封箱板2和第四封箱板4为设有第一封箱板1、第二封箱板2的另外两个矩形箱体的两个面延展出来且一体成型。

[0014] 第二封箱板2和第四封箱板4为相同结构，第二封箱板2的部分区域层叠于第一封箱板1的上面，第四封箱板4的部分区域层叠于第三封箱板3的上面，第二封箱板2与第一封箱板1层叠的区域设置铆钉连接，第四封箱板4与第三封箱板3层叠的区域设置铆钉连接。

[0015] 较优地，第二封箱板2折合压于第三封箱板3之上的斜边与第二封箱板2的折边组成45度角，同样，第四封箱板4折合压于第一封箱板1之上的斜边与第四封箱板的折边组成45度角；第二封箱板2上设有第一折边21，第一折边21与第二封箱板2折合压于第三封箱板3之上的斜边组成等腰直角形，第四封箱板4上设有第二折边41，第二折边41与第四封箱板4折合压于第一封箱板1之上的斜边组成等腰直角三角形。

[0016] 较优地，所述第一封箱板1与第二封箱板2通过铆钉连接的一侧的第一封箱板1裁剪掉部分直角边，第三封箱板3与第四封箱板4通过铆钉连接的一侧的第三封箱板3裁剪掉部分直角边。这样在箱体折叠的时候，第一封箱板的直角边和第三封箱板的直角边不会阻碍箱体的折叠。

[0017] 通过对第一折边21和第二折边41将第一封箱板1、第二封箱板2、第三封箱板3和第四封箱板4往箱体内按压实现对箱体折叠。

[0018] 需要说明的是，第一封箱板和第二封箱板连接、第三封箱板和第四封箱板的连接除了通过铆钉连接，还可以通过螺钉或胶水粘接。

[0019] 本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。而对于属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

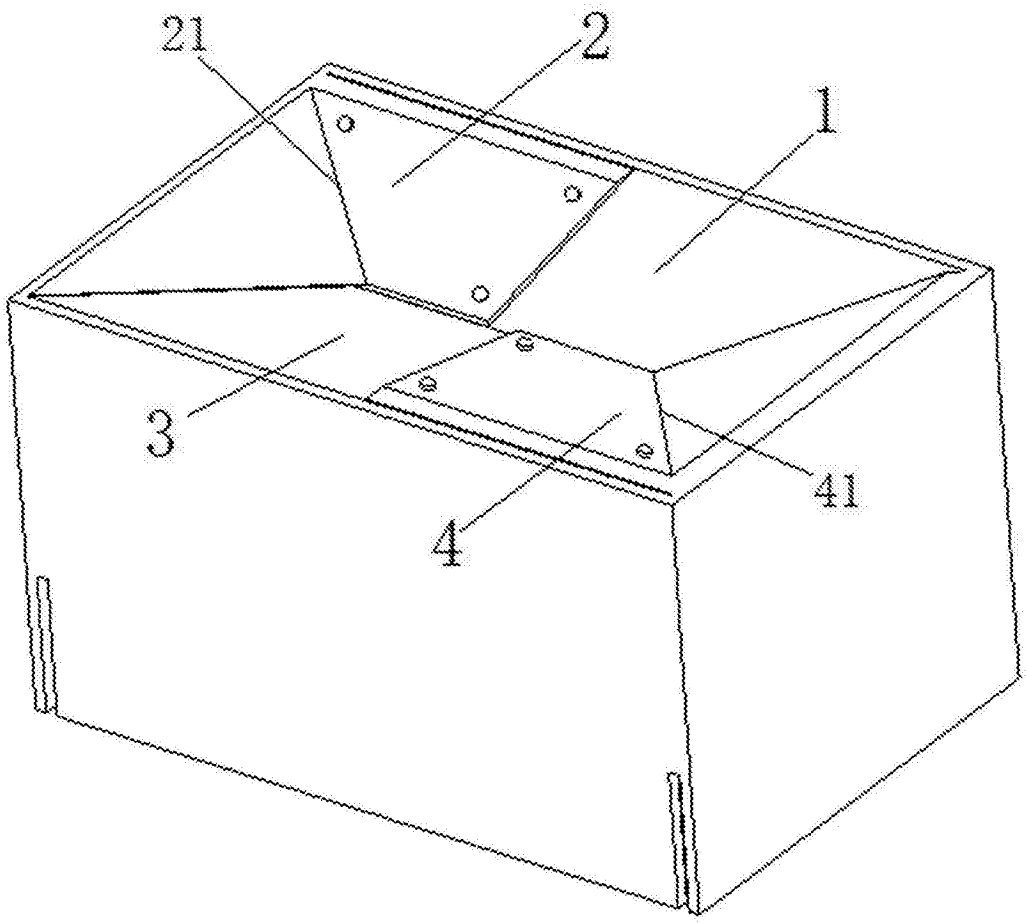


图1

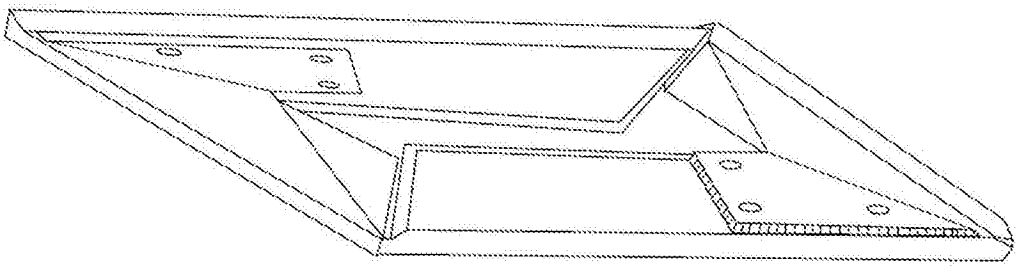


图2