(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213738551 U
(45)授权公告日 2021.07.20

(21)申请号 202022101424.0

(22)申请日 2020.09.22

(73)专利权人 上海阳狮生物科技有限公司
地址 201611 上海市松江区书海路1506号1号楼3层东侧

(72)发明人 蒋玉

(51)Int.Cl.
B67C 3/26(2006.01)
B67C 3/22(2006.01)
B67C 3/24(2006.01)

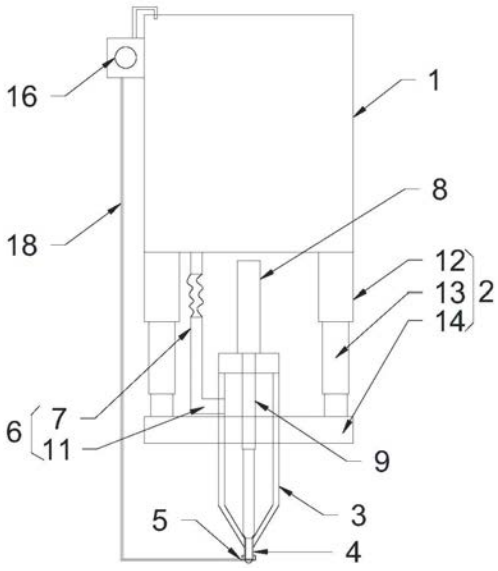
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种化妆品生产用防滴漏灌装设备

(57)摘要

本实用新型属于灌装设备技术领域，具体公开了一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，包括储存箱，所述储存箱底底端两侧对称设置有升降架，所述升降架上安装有灌装管，所述灌装管底端设置有出液口，所述出液口外侧设置有吸液装置，所述灌装管两侧分别设置有进液装置，所述灌装管顶端设置有第一推杆电机，所述第一推杆电机的第一推杆设置在灌装管内部，所述第一推杆上设置有密封块，所述密封块与出液口相互契合。本实用新型设置的吸液装置能够有效防止液体滴漏，保证灌装瓶整洁，本实用新型结构简单，操作方便，实用性强。



CN 213738551 U

1.一种化妆品生产用防滴漏灌装设备,其特征在于:包括储存箱(1),所述储存箱(1)底端两侧对称设置有升降架(2),所述升降架(2)上安装有灌装管(3),所述灌装管(3)底端设置有出液口(4),所述出液口(4)外侧设置有吸液装置(5),所述灌装管(3)两侧分别设置有进液装置(6),所述灌装管(3)顶端设置有第一推杆电机(8),所述第一推杆电机(8)的第一推杆(9)设置在灌装管(3)内部,所述第一推杆(9)上设置有密封块(10),所述密封块(10)与出液口(4)相互契合。

2.根据权利要求1所述的一种化妆品生产用防滴漏灌装设备,其特征在于:所述升降架(2)包括第二推杆电机(12),所述第二推杆电机(12)对称设置在储存箱(1)底端两侧,所述第二推杆电机(12)的第二推杆(13)底端设置有安装架(14),所述灌装管(3)固定在安装架(14)中部。

3.根据权利要求1所述的一种化妆品生产用防滴漏灌装设备,其特征在于:所述吸液装置(5)包括吸液圈(15),所述吸液圈(15)设置在出液口(4)外侧,所述吸液圈(15)内侧设置有吸气口(17),所述吸气口(17)通过吸气管(18)连接负压装置(16),所述负压装置(16)连接储存箱(1)。

4.根据权利要求1所述的一种化妆品生产用防滴漏灌装设备,其特征在于:所述进液装置(6)包括进液口(11),所述进液口(11)设置在灌装管(3)一侧,所述进液口(11)通过连接管(7)连接储存箱(1)。

一种化妆品生产用防滴漏灌装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，属于灌装设备技术领域。

背景技术

[0002] 在液体药液灌装的过程中，由于注射头在注射停止后，由于药液还有一部分停留在注射管中，从而导致药液会滴落至用于灌装瓶运输的传送装置上，从而导致灌装瓶的底部沾染到药液，不便于药液的灌装瓶表面保持整洁。现设计一种化妆品生产用防滴漏灌装设备来解决上述问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，包括储存箱，所述储存箱底底端两侧对称设置有升降架，所述升降架上安装有灌装管，所述灌装管底端设置有出液口，所述出液口外侧设置有吸液装置，所述灌装管两侧分别设置有进液装置，所述灌装管顶端设置有第一推杆电机，所述第一推杆电机的第一推杆设置在灌装管内部，所述第一推杆上设置有密封块，所述密封块与出液口相互契合。

[0005] 优选的，所述升降架包括第二推杆电机，所述第二推杆电机对称设置在储存箱底端两侧，所述第二推杆电机的第二推杆底端设置有安装架，所述灌装管固定在安装架中部。

[0006] 优选的，所述吸液装置包括吸液圈，所述吸液圈设置在出液口外侧，所述吸液圈内侧设置有吸气口，所述吸气口通过吸气管连接负压装置，所述负压装置连接储存箱。

[0007] 优选的，所述进液装置包括进液口，所述进液口设置在灌装管一侧，所述进液口通过连接管连接储存箱。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0009] 本实用新型属于灌装设备技术领域，具体公开了一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，通过设置的升降架能够将灌装管贴近灌装瓶，保证灌装质量，同时设置在出液口外侧的吸液装置能够有效将残留在出液口外侧的液体通过负压装置吸进储存箱，本实用新型结构简单，操作方便，实用性强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的吸液装置示意图；

[0012] 图3为本实用新型的吸液圈示意图；

[0013] 图中：1、储存箱；2、升降架；3、灌装管；4、出液口；5、吸液装置；6、进液装置；7、连接管；8、第一推杆电机；9、第一推杆；10、密封块；11、进液口；12、第二推杆电机；13、第二推杆；14、安装架；15、吸液圈；16、负压装置；17、吸气口；18、吸气管。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 在本实用新型的描述中，还需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，包括储存箱1，所述储存箱1底端两侧对称设置有升降架2，所述升降架2上安装有灌装管3，所述灌装管3底端设置有出液口4，所述出液口4外侧设置有吸液装置5，所述灌装管3两侧分别设置有进液装置6，所述灌装管3顶端设置有第一推杆电机8，所述第一推杆电机8的第一推杆9设置在灌装管3内部，所述第一推杆9上设置有密封块10，所述密封块10与出液口4相互契合。

[0018] 进一步的，所述升降架2包括第二推杆电机12，所述第二推杆电机12对称设置在储存箱1底端两侧，所述第二推杆电机12的第二推杆13底端设置有安装架14，所述灌装管3固定在安装架14中部。

[0019] 进一步的，所述吸液装置5包括吸液圈15，所述吸液圈15设置在出液口4外侧，所述吸液圈15内侧设置有吸气口17，所述吸气口17通过吸气管18连接负压装置16，所述负压装置16连接储存箱1。

[0020] 进一步的，所述进液装置6包括进液口11，所述进液口11设置在灌装管3一侧，所述进液口11通过连接管7连接储存箱1。

[0021] 工作原理：本实用新型涉及一种化妆品生产用防滴漏灌装设备，使用时，当灌装瓶移动到灌装管3下方时，设置的升降架2中的第二推杆电机12工作带动第二推杆13和安装架14下降，使得灌装管3贴近灌装瓶的瓶口，然后灌装管3顶端的第一推杆电机8工作带动第一推杆9和密封块10上升，打开出液口4，储存箱1中的物料通过连接管进入灌装管3，通过灌装管3底端的出液口4进行加料操作，加料完成后，设置的第一推杆电机8工作带动第一推杆9下降带动密封块10对出液口4进行密封，同时设置的吸液装置5中的负压装置16工作通过吸液圈15上的吸气口17将残留在出液口4上的物料吸走，并回收到储存箱1中，能够有效防止物料对灌装瓶或者传送装置造成污染，本实用新型结构简单，操作方便，实用性强。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

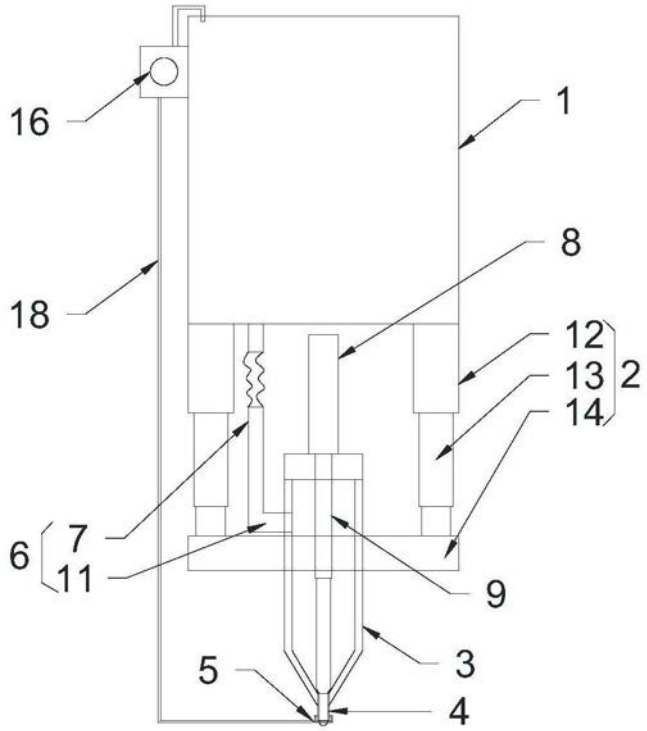


图1

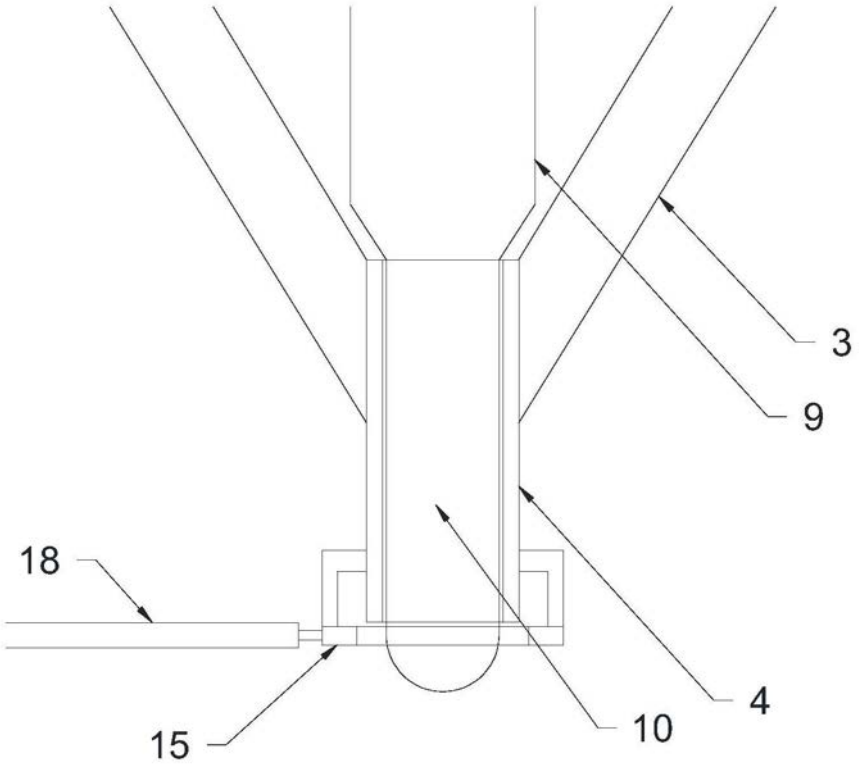


图2

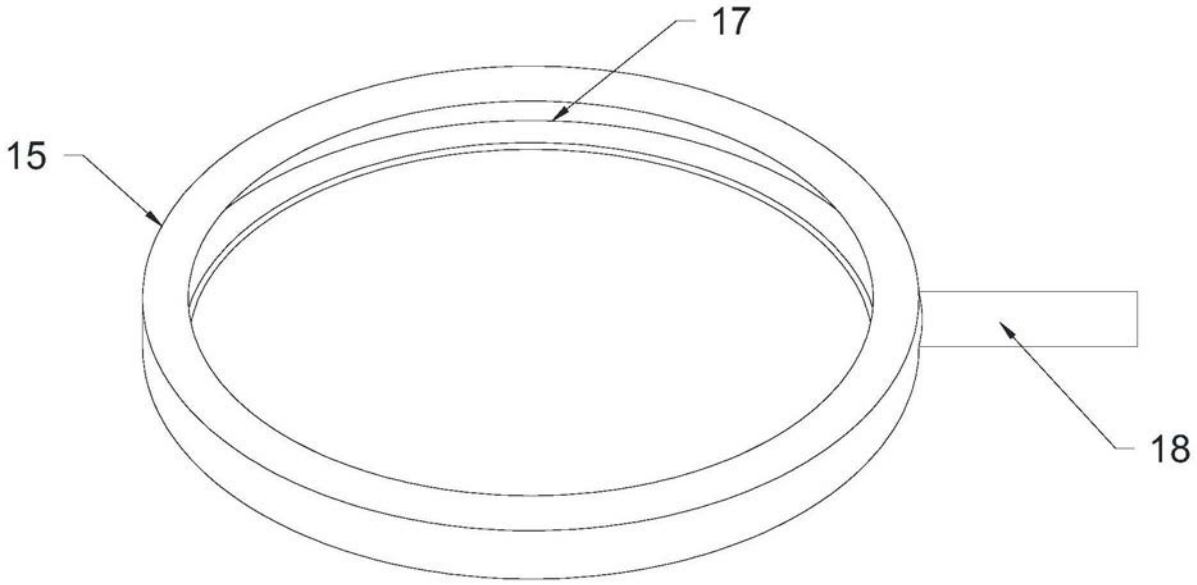


图3