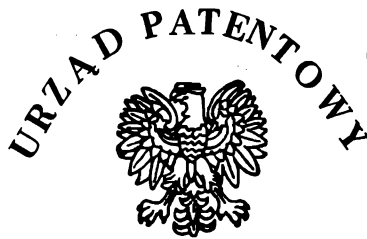
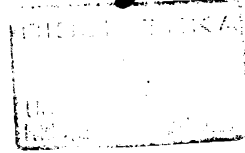


Opublikowano dnia 14 sierpnia 1957 r.



B 659 35/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39878

Kl 81 e, 116

Závody V. L. Lenina Plzen, národní podnik
Pilzno, Czechosłowacja

Josef Bárta
Praga, Czechosłowacja

Urządzenie umożliwiające gromadzenie zapasu materiałów lub przedmiotów w jednej linii produkcyjnej

Patent trwa od dnia 31 maja 1955 r.

Pierwszeństwo: 21 lipca 1954 r. (Czechosłowacja)

Wynalazek dotyczy urządzenia umożliwiającego wzajemną współpracę maszyn pracujących z równą wydajnością w jednej linii produkcyjnej.

Gdy linia produkcyjna obejmuje urządzenia pracujące z różną wydajnością, np. wagę do ważenia określonych dawek materiałów w nierównych odstępach czasu i pakowarkę do pakowania takich materiałów w równych odstępach czasu, to wówczas między tymi urządzeniami montuje się urządzenie dodatkowe, gromadzące przedmioty lub materiały opuszczające pierwsze urządzenie, z którego są one odbierane w sposób ciągły i przekazywane do drugiego urządzenia w odpowiednich odstępach czasu.

Dotychczas do łączenia takich urządzeń stosuje się zwykle przenośnik wieńcowy z luźno na nim zawieszonymi zbiornikami do przenoszenia materiałów z jednego urządzenia do drugiego dzięki tarcia pomiędzy zawieszeniem i wieńcem przenośnika. Przy przyjmowaniu ładunku z jednego urządzenia i przekazywaniu drugiemu urządzeniu, zbiorniki są za-

trzymywane za pomocą rygla zatrzymującego, podczas gdy wieńiec obraca się dalej.

Niedogodność tego znanego urządzenia polega na tym, że przy każdym zatrzymaniu zbiornika uderza on z całą siłą o rygiel, przy czym uderzenie pierwszego zbiornika przenosi się na zbiorniki następne, co powoduje powstawanie hałasu z możliwością uszkodzenia tych zbiorników. Potrzebne do działania tarcie między wieńcem i zawieszeniem powoduje szybkie zużycie lub uszkodzenie całego urządzenia.

Znane jest również urządzenie, w którym zbiorniki lub naczynia są rozmieszczone w stałych położeniach na kole, a materiał doprowadza się do nich za pośrednictwem narządu poruszającego się ponad nimi kolejno od jednego zbiornika do następnego. Odbiór materiału ze zbiorników następuje za pomocą drugiego narządu przesuwającego się pod zbiornikami również od jednego do drugiego, przekazując otrzymane ładunki do urządzenia prze-

zmniejszenia szybkości działania tego urządzenia.

W przykładzie przedstawionym na rysunku, taśma 10 przenosi poszczególne dawki materiału w dół do zbiorników 4. Koryto 9 może być jednak również skonstruowane w ten sposób, że taśma 10 porusza się w kierunku przeciwnym i oddaje odnośne dawki na górnym końcu koryta 9. W przedstawionym przykładzie dno koryta 9 tworzy ruchoma taśma 10. W przypadku odprowadzania dawek przez otwór w dolnym końcu koryta 9 dno koryta może być nieruchome pod warunkiem, że będzie ono w tym przypadku pochylone pod kątem odpowiednim dla danego materiału.

Koło zębate 35 mechanizmu o trzech kołach jest zamocowane na kole pośrednim 36. Może być jednak również osadzone bezpośrednio na wieńcu 37 sprzęgła, o ile to sprzęgło jest osadzone przesuwnie na wale 38. Do wyłączania, zatrzymywania i regulacji urządzenia w opisanym przykładzie może być wykorzystana przeciwwaga 19, która w swym ruchu włącza i wyłącza odnośne styki 54, 55, 56, 57, 58. Zamiast przeciwwagi 19 może być w tym celu oczywiście wykorzystane samo koryto.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do gromadzenia zapasu materiałów lub przedmiotów w linii produkcyjnej w specjalnych naczyniach lub zbiornikach, przy czym poszczególne dawki są dostarczane do tych zbiorników w innych okresach czasu niż są one z tego zapasu odbierane, a odbiór z zapasu następuje wskutek ruchu tych zbiorników do miejsca dalszego przeznaczenia, gdzie są one opróżniane, przy czym zbiorniki te w postaci małych naczyń są zabierane łańcuchem z szybkością odpowiadającą pobieraniu dawek przez następne urządzenie, znamienne tym, że posiada narząd rozdzielczy w postaci ruchomego koryta (9), osadzonego przesuwnie nad rzędem wspólnie poruszających się zbiorników (4) i zaopatrzonego w wylot (14) skierowany do pierwszego pustego zbiornika (4b), oraz posiada mechanizm

poruszający koryto (9) z wylotem (14) w tym samym kierunku i z tą samą szybkością, co zbiornik (4) aż do czasu przekazania danej dawki do odnośnego zbiornika i do przesuwania koryta (9) z wylotem (14) w kierunku przeciwnym do ruchu zbiorników do następnego pustego zbiornika, przy czym posiada narząd do sterowania, zatrzymywania, uruchamiania, opóźniania lub przyspieszania jednego lub obydwóch urządzeń dostarczającego i odbierającego, współpracujących wzajemnie w linii produkcyjnej.

2. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że do napędu koryta (9) posiada koła planetarne (27) przekładni różnicowej (26, 27, 30), której koło zewnętrzne (26) jest napędzane urządzeniem dawkującym (A), a wewnętrzne koło (30) jest obracane impulsem powstającym po przejściu dawki do zbiornika (4), przekazanym za pomocą sprzęgła (37, 51, 52, 53), włączanego na jeden obrót i mechanizmu (35, 32, 31).
3. Urządzenie według zastrz. 1 lub 2, znamienne tym, że do nadawania impulsu do obrócenia sprzęgła posiada kłapę wychylną (12) osadzoną u wylotu (14) ruchomego koryta (9).
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tym, że dno ruchomego koryta (9) stanowi taśma (10) bez końca, poruszająca się w kierunku potrzebnym do przekazywania dawek materiału do zbiorników (4).
5. Urządzenie według zastrz. 1—4, znamienne tym, że posiada styki (54, 55, 56, 57, 58) uruchamiane korytem (9) w czasie jego ruchu bezpośrednio lub za pośrednictwem przeciwwagi (19), które służą do sterowania, zatrzymywania, uruchomienia, opóźniania lub przyspieszania pracy jednego lub obydwóch urządzeń współpracujących w wspólnej linii produkcyjnej.

Zavody V. L. Lenina Plzen, národní
podnik
Józef Barta

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

