

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012157181/02, 03.06.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
07.06.2010 JP 2010-130124

(43) Дата публикации заявки: 20.07.2014 Бюл. № 20

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 09.01.2013(86) Заявка РСТ:
JP 2011/062847 (03.06.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/155417 (15.12.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**КАБУСИКИ КАЙСЯ КОБЕ СЕЙКО СЕ
(JP)**

(72) Автор(ы):

ИТО Судзо (JP)(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО МЕТАЛЛА**

(57) Формула изобретения

1. Способ получения гранулированного металла, включающий стадии, на которых: подают агломераты, содержащие оксид металла и углеродсодержащий восстановитель, на под восстановительной плавильной печи типа печи с подвижным подом;

нагревают агломераты для восстановления и расплавления оксида металла;
охлаждают гранулированный металл, полученный на указанной стадии нагревания;

и

выгружают охлажденный гранулированный металл из печи для дальнейшего использования,

в котором агломераты, имеющие средний диаметр не менее 17,5 мм, подают на под печи, когда агломераты нагревают при плотности распределения на поде печи не ниже 0,5.

2. Способ по п.1, в котором углеродсодержащий материал распределяют на поде печи, и затем на углеродсодержащий материал подают агломераты с образованием одиночного слоя.

3. Способ по п. 1 или 2, в котором в качестве оксида металла используют оксид железа.

4. Способ по п.1, в котором в качестве восстановительной плавильной печи типа печи с подвижным подом применяют печь с вращающимся подом.

5. Способ по п.1, в котором в качестве оксида металла используют пыль сталеплавильного производства.

6. Способ по п.1, в котором восстановительная плавильная печь типа печи с подвижным подом включает зону выше по потоку, имеющую температуру, установленную на уровне от 1300°C до 1450°C, и зону ниже по потоку, имеющую температуру, установленную на уровне от 1400°C до 1550°C.

7. Способ по п.6, в котором зону ниже по потоку регулируют так, что она имеет температуру, более высокую, чем температура зоны выше по потоку в восстановительной плавильной печи типа печи с подвижным подом.

RU 2012157181 A

RU 2012157181 A