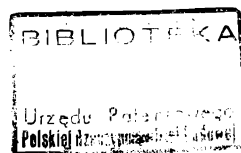


14 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY **B036 3/14**

Nr 5478.

Kl. 1 a 29.

Hugo Harras
(Dortmund, Niemcy).

Urządzenie do przewozu i obierania z kamienia węgla i rud.

Patent dodatkowy do patentu Nr 4575.

Zgłoszono 20 lutego 1923 r.

Udzielono 26 lipca 1926 r.

Pierwszeństwo: 29 maja 1922 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 30 marca 1941 r.

W urządzeniu według patentu Nr 4575 taśma do przebiegania rozdzielona jest na trzy części, mianowicie na taśmę środkową i dwie boczne, lub też stół podobnej budowy, żeby z surowca doprowadzonego do taśmy środkowej, obrać części płonne czyli zanieczyszczenia i przenieść je na taśmy boczne i odprowadzić dalej. Surowiec zostaje więc zapomocą powyższego urządzenia rozdzielony na dwa gatunki materiału.

W wielu wypadkach trzeba jednak rozdzielać na trzy gatunki, np. węgiel w kawałkach na węgiel czysty, czysty kamień i kawałki przerośnięte czyli węgiel z przyczepionym kamieniem. W tym celu można stosować do rozdzielania także urządzenie

wyżej opisane; w tym wypadku należy jednak z taśmy środkowej zdjąć kamienie układać na jednej taśmie bocznej, a materiał przerośnięty na drugiej.

Taśma środkowa jest dość szeroka, wobec czego robotnik, stojący po jednej jej stronie, może wprowadzić te zanieczyszczenia jak kamień np. z łatwością układać na bocznej taśmie z jego strony; natomiast kawałki przerośnięte trudno mu przenosić na taśmę po drugiej stronie taśmy środkowej. Tylko przy dużej sprawności i nie małym natężeniu siły możnaby te kawałki przerzucać na oddaloną taśmę ponad taśmę środkową. W ten sposób rzucane kawałki często nie dosięgną taśmy bocznej i dosta-

ją się zpowrotem na taśmę środkową, często znów mijają taśmę boczną, kalecząc robotnika pracującego za nią po drugiej stronie. Urządzenie według niniejszego wynalazku usuwa podane trudności i niebezpieczeństwa, umożliwia nadanie dowolnej szerokości urządzeniu a mimo to przebieganie materiału na trzy różne gatunki i odprowadzenie tychże odbywa się dokładnie.

Wpoprzek taśmy środkowej z materiałem surowym prowadzą w pewnych odstępach pochyłe żłoby z tej strony taśmy lub stołu na drugą i kończą się u dołu na taśmie odprowadzającej, leżącej naprzeciwko robotnika przebiegającego. Dla każdego dwóch naprzeciwko siebie stojących robotników ułożone są dwa odwrotnie pochyło położone żłoby, z korzyścią bezpośrednio, obok siebie. Poza tem umieszcza się je w takich odstępach od siebie, w jakich ustawieni są robotnicy, względnie jak tego wymaga charakter surowca, czyli stopień zanieczyszczenia.

Różny materiał może spowodować konieczność różnych odległości pochyłych żłobów od siebie. Z tej przyczyny z korzyścią żłoby te, zawieszane nad taśmą środkową, są tak umocowane, że mogą ulec pojedynczo lub wszystkie przesunięciu w kierunku podłużnym taśmy i zamocowane w odpowiednim miejscu lub też pojedynczo lub zbiorowo usunięte, jeżeli np. przerośnięte kawałki znajdują się tylko w małej ilości w stosunku do czystego kamienia lub jeżeli czasowo przebieganie ma się odbywać tylko na dwa gatunki.

Zastosowanie tego urządzenia nie wymaga koniecznie, żeby urządzenie do przebiegania składało się z taśmy środkowej i dwóch nazewnątrz tejże ułożonych taśm bocznych dla układania przebranych części zanieczyszczonych. Można je stosować także w innych podziałach, można także zastosować podział odwrotny względnie użyć odwrotnie w ten sposób, że boczne taśmy służą do doprowadzenia surowca, a

środkowa taśma do odprowadzenia wybranych skał płonnych.

W tym wypadku taśma środkowa rozdzieloną jest pionową ścianką podłużną na dwie strefy z których np. strefa leżąca bliżej robotnika służy do nakładania kamienia, druga zaś strefa do odprowadzenia przerośniętych kawałków. Żłoby biegną wtenczas tylko poza ściankę środkową na taśmie środkowej.

Na fig. 1 i 2 uwidoczniło nowe urządzenie w zastosowaniu pierwszym.

a oznacza część w postaci taśmy środkowej, przeznaczoną do doprowadzenia surowca, b — taśmy boczne. Taśma środkowa może być także rozdzielona pionową ścianką środkową kropkowaną na dwie strefy, przez co dla każdego robotnika oddzielono połowę surowca. Z jednej strony urządzenia, np. w postaci urządzenia taśmowego, prowadzą żłoby c dla celów wyżej podanych na drugą stronę.

Na fig. 3 uwidoczniło w zarysie wypadek, w którym taśma środkowa służy do odprowadzenia skał płonnych, a taśmy boczne do doprowadzenia surowca. Taśma środkowa rozdzielona jest ścianką d na dwie strefy, z których a^1 przeznaczona jest dla czystego kamienia, a^2 — dla kawałków przerośniętych, które robotnicy wybierają z taśm bocznych b .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do przewozu i obierania ze skał płonnych węgla i rud według patentu Nr 4 575, znamienne tem, że wpoprzek nad taśmą środkową doprowadzającą surowiec lub nad stołem, prowadzą w odpowiednich odstępach z jednej taśmy bocznej do drugiej i naodwrot pochyłe żłoby, ażeby wybrane ze środka części z każdej strony móc dowolnie doprowadzać do jednej lub drugiej taśmy odbierającej.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że taśma środkowa dla surow-

ca rozdzielona jest po środku na dwie taśmy pionową ścianką podłużną.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że przy użyciu bocznych taśm dla doprowadzania surowca a taśmy środkowej dla odprowadzenia skał płonnych żłoby pochyłe kończą się ukośnie wdół w części odwróconej od robotnika taśmy rozdzielonej przegrodą.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że pochyłe żłoby urządzone są do przesuwania i umocowania w kierunku biegu taśmy pojedynczo lub zbiorowo.

H u g o H a r r a s.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

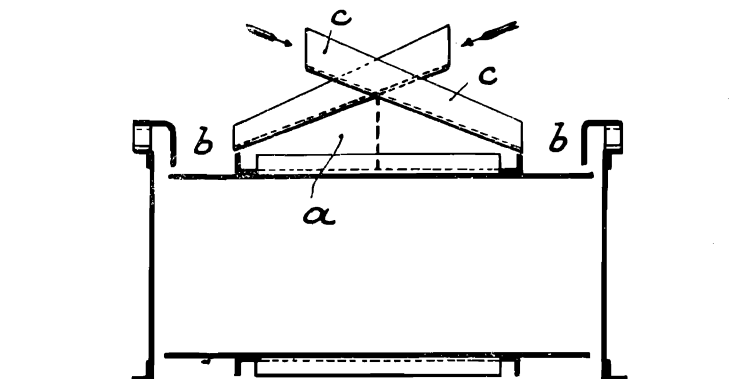


Fig. 2.

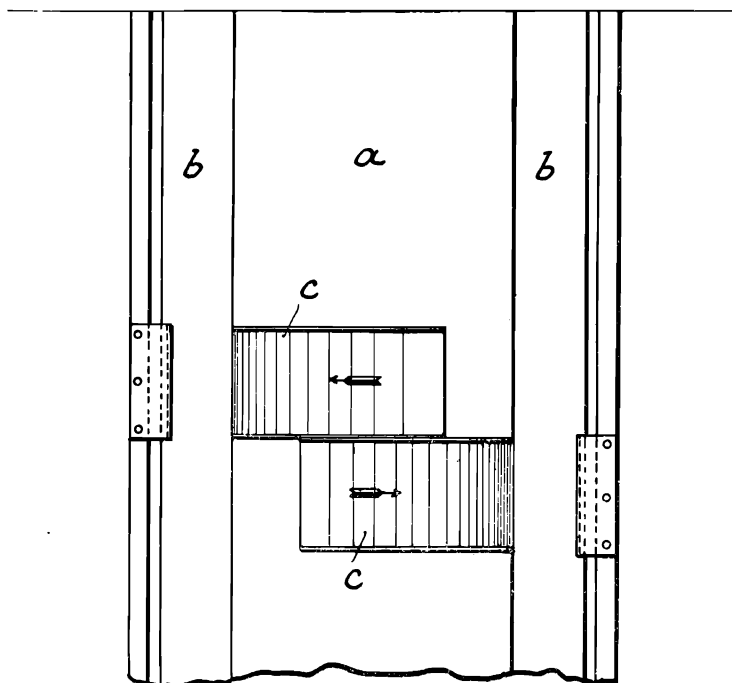


Fig. 3.

