



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107217439 A

(43)申请公布日 2017.09.29

(21)申请号 201710657966.6

(22)申请日 2017.08.03

(71)申请人 合肥梵清电子商务有限公司

地址 230001 安徽省合肥市高新区望江西路501号亚夏汽车大厦1613室

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.

D06G 15/10(2006.01)

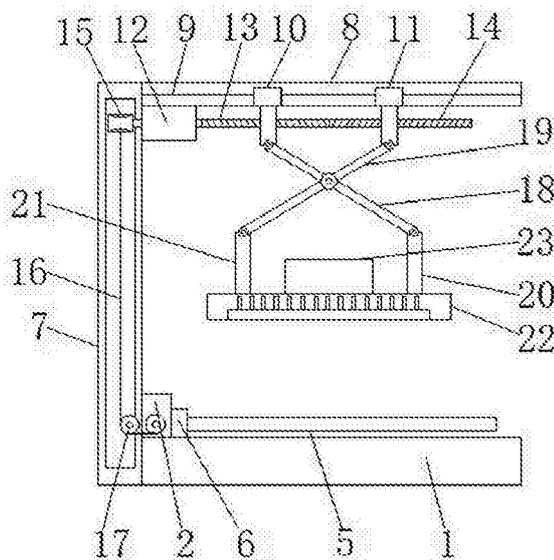
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种服装加工用布料压合装置

(57)摘要

本发明公开了一种服装加工用布料压合装置,包括底座,底座的顶部一侧设置有安装板,安装板的内部沿其长度方向开设有第一滑槽,第一滑槽的内部套接有弹簧,弹簧的两端均连接有固定板,且两组固定板的一端伸出第一滑槽,底座的一侧焊接有支撑板,支撑板远离底座的一端焊接有水平设置的顶板,顶板靠近底座的一侧沿其长度方向开设有第二滑槽,第二滑槽的内部套接有第一滑块和第二滑块,第一滑块远离第二滑块的一侧安装有与支撑板连接的双轴电机,双轴电机的一端输出轴焊接有第一螺杆。本发明结构简单,功能完备,不用工作人员反复进行操作,提高了工作效率,而且还提高了工作人员的安全,有利于进行市场推广。



1. 一种服装加工用布料压合装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部一侧设置有安装板(2),所述安装板(2)的内部沿其长度方向开设有第一滑槽(3),所述第一滑槽(3)的内部套接有弹簧(4),所述弹簧(4)的两端均连接有固定板(5),且两组固定板(5)的一端伸出第一滑槽(3),所述底座(1)的一侧焊接有支撑板(7),所述支撑板(7)远离底座(1)的一端焊接有水平设置的顶板(8),所述顶板(8)靠近底座(1)的一侧沿其长度方向开设有第二滑槽(9),所述第二滑槽(9)的内部套接有第一滑块(10)和第二滑块(11),所述第一滑块(10)远离第二滑块(11)的一侧安装有与支撑板(7)连接的双轴电机(12),所述双轴电机(12)的一端输出轴焊接有第一螺杆(13),所述第一螺杆(13)远离双轴电机(12)的一端焊接有第二螺杆(14),所述第一滑块(10)伸出第二滑槽(9)的一端铰接有第一连接杆(18),所述第二滑块(11)伸出第二滑槽(9)的一端铰接有第二连接杆(19),且第一连接杆(18)和第二连接杆(19)的中间处铰接,所述第一连接杆(18)远离第一滑块(10)的一端铰接有第一固定杆(20),所述第二连接杆(19)远离第二滑块(11)的一端铰接有第二固定杆(21),所述第二固定杆(21)远离第二连接杆(19)的一端焊接有水平设置的压板(22),且第一固定杆(20)远离第一连接杆(18)的一端与压板(22)焊接,所述第一固定杆(18)和第二固定杆(19)相互靠近的一侧安装有与压板(22)连接的加热装置(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述双轴电机(12)远离第一螺杆(13)的一端输出轴套接有滚筒(15),所述滚筒(15)上缠绕有连接绳(16)的一端,所述连接绳(16)远离滚筒(15)的一端缠绕过与支撑板(7)连接的定滑轮(17),所述连接绳(16)远离定滑轮(17)的一端连接有两根分别与固定板(5)连接的牵引绳。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述安装板(2)远离支撑板(7)的一侧安装有与底座(1)连接的限位箱(6),且两组固定板(5)均通过限位箱(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述加热装置(23)包括电热丝、雾化喷嘴和导热板,所述雾化喷嘴的下方安装有电热丝,所述电热丝的下方安装有导热板。

5. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述第一螺杆(13)与第二螺杆(14)表面的螺纹反向,所述第一滑块(10)伸出第二滑槽(9)的一端的内部开设有第一安装孔,且第一安装孔的内部设有与第一螺杆(13)相配合的螺纹,所述第二滑块(11)伸出第二滑槽(9)的一端的内部开设有第二安装孔,所述第二安装孔的内部设有与第二螺杆(14)相配合的螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述支撑板(7)的内部沿其高度方向开设有凹槽,且滚筒(15)在凹槽的内部。

7. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料压合装置,其特征在于,所述压板(22)的内部开设有与加热装置(23)连通的通孔。

一种服装加工用布料压合装置

技术领域

[0001] 本发明涉及布料加工技术领域,尤其涉及一种服装加工用布料压合装置。

背景技术

[0002] 布料加工行业中,会用到布料压合装置,布料压合可以使布料看起来跟美观笔挺,而在布料压合的过程中,需要工作人员手动将布料放入压合装置内,同时需要工作人员用手将布料抚平,这样在压合的时候就不会出现褶皱,但是采用这种做法对工作人员的安全造成威胁,而且反复如此操作不仅使工作人员很累,而且工作效率较低,为此我们提出了一种服装加工用布料压合装置来解决此问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种服装加工用布料压合装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种服装加工用布料压合装置,包括底座,所述底座的顶部一侧设置有安装板,所述安装板的内部沿其长度方向开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内部套接有弹簧,所述弹簧的两端均连接有固定板,且两组固定板的一端伸出第一滑槽,所述底座的一侧焊接有支撑板,所述支撑板远离底座的一端焊接有水平设置的顶板,所述顶板靠近底座的一侧沿其长度方向开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内部套接有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块远离第二滑块的一侧安装有与支撑板连接的双轴电机,所述双轴电机的一端输出轴焊接有第一螺杆,所述第一螺杆远离双轴电机的一端焊接有第二螺杆,所述第一滑块伸出第二滑槽的一端铰接有第一连接杆,所述第二滑块伸出第二滑槽的一端铰接有第二连接杆,且第一连接杆和第二连接杆的中间处铰接,所述第一连接杆远离第一滑块的一端铰接有第一固定杆,所述第二连接杆远离第二滑块的一端铰接有第二固定杆,所述第二固定杆远离第二连接杆的一端焊接有水平设置的压板,且第一固定杆远离第一连接杆的一端与压板焊接,所述第一固定杆和第二固定杆相互靠近的一侧安装有与压板连接的加热装置。

[0005] 优选的,所述双轴电机远离第一螺杆的一端输出轴套接有滚筒,所述滚筒上缠绕有连接绳的一端,所述连接绳远离滚筒的一端缠绕过与支撑板连接的定滑轮,所述连接绳远离定滑轮的一端连接有两根分别与固定板连接的牵引绳。

[0006] 优选的,所述安装板远离支撑板的一侧安装有与底座连接的限位箱,且两组固定板均通过限位箱。

[0007] 优选的,所述加热装置包括电热丝、雾化喷嘴和导热板,所述雾化喷嘴的下方安装有电热丝,所述电热丝的下方安装有导热板。

[0008] 优选的,所述第一螺杆与第二螺杆表面的螺纹反向,所述第一滑块伸出第二滑槽的一端的内部开设有第一安装孔,且第一安装孔的内部设有与第一螺杆相配合的螺纹,所述第二滑块伸出第二滑槽的一端的内部开设有第二安装孔,所述第二安装孔的内部设有与

第二螺杆相配合的螺纹。

[0009] 优选的,所述支撑板的内部沿其高度方向开设有凹槽,且滚筒在凹槽的内部。

[0010] 优选的,所述压板的内部开设有与加热装置连通的通孔。

[0011] 本发明的有益效果是:通过安装有双轴电机、连接杆、压板、连接绳、螺杆和固定板等结构,其中双轴电机会带动连接杆移动,而连接杆则会带动压板上下往复运动,从而做到压合的作用,同时双轴电机还通过连接绳带动固定板进行移动,从而起到抚平皱褶的作用,该装置结构简单,功能完备,不用工作人员反复进行操作,提高了工作效率,而且还提高了工作人员的安全,有利于进行市场推广。

附图说明

[0012] 图1为本发明提出的一种服装加工用布料压合装置的正视结构示意图;

图2为本发明提出的一种服装加工用布料压合装置的侧视结构示意图;

图3为本发明提出的一种服装加工用布料压合装置的部分俯视结构示意图。

[0013] 图中:1底座、2安装板、3第一滑槽、4弹簧、5固定板、6限位箱、7支撑板、8顶板、9第二滑槽、10第一滑块、11第二滑块、12双轴电机、13第一螺杆、14第二螺杆、15滚筒、16连接绳、17定滑轮、18第一连接杆、19第二连接杆、20第一固定杆、21第二固定杆、22压板、23加热装置。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-3,一种服装加工用布料压合装置,包括底座1,底座1的顶部一侧设置有安装板2,安装板2的内部沿其长度方向开设有第一滑槽3,第一滑槽3的内部套接有弹簧4,弹簧4的两端均连接有固定板5,且两组固定板5的一端伸出第一滑槽3,底座1的一侧焊接有支撑板7,支撑板7远离底座1的一端焊接有水平设置的顶板8,顶板8靠近底座1的一侧沿其长度方向开设有第二滑槽9,第二滑槽9的内部套接有第一滑块10和第二滑块11,第一滑块10远离第二滑块11的一侧安装有与支撑板7连接的双轴电机12,双轴电机12的一端输出轴焊接有第一螺杆13,第一螺杆13远离双轴电机12的一端焊接有第二螺杆14,第一滑块10伸出第二滑槽9的一端铰接有第一连接杆18,第二滑块11伸出第二滑槽9的一端铰接有第二连接杆19,且第一连接杆18和第二连接杆19的中间处铰接,第一连接杆18远离第一滑块10的一端铰接有第一固定杆20,第二连接杆19远离第二滑块11的一端铰接有第二固定杆21,第二固定杆21远离第二连接杆19的一端焊接有水平设置的压板22,且第一固定杆20远离第一连接杆18的一端与压板22焊接,第一固定杆20和第二固定杆21相互靠近的一侧安装有与压板22连接的加热装置23。

[0016] 双轴电机12远离第一螺杆13的一端输出轴套接有滚筒15,滚筒15上缠绕有连接绳16的一端,连接绳16远离滚筒15的一端缠绕过与支撑板7连接的定滑轮17,连接绳16远离定滑轮17的一端连接有两根分别与固定板5连接的牵引绳,安装板2远离支撑板7的一侧安装有与底座1连接的限位箱6,且两组固定板5均通过限位箱6,加热装置23包括电热丝、雾化喷嘴和导热板,雾化喷嘴的下方安装有电热丝,电热丝的下方安装有导热板,第一螺杆13与第

二螺杆14表面的螺纹反向,第一滑块10伸出第二滑槽9的一端的内部开设有第一安装孔,且第一安装孔的内部设有与第一螺杆13相配合的螺纹,第二滑块11伸出第二滑槽9的一端的内部开设有第二安装孔,第二安装孔的内部设有与第二螺杆14相配合的螺纹,支撑板7的内部沿其高度方向开设有凹槽,且滚筒15在凹槽的内部,压板22的内部开设有与加热装置23连通的通孔。

[0017] 本实施例中,首先将布料防止在固定板5的下方,启动双轴电机12,双轴电机12带动第一螺杆13和第二螺杆14就那些转动,而第一螺杆13和第二螺杆14则分别带动第一滑块10和第二滑块11沿第二滑槽9进行滑动,而第一滑块10和第二滑块11再分别带动第一连接杆18和第二连接杆19 进行移动,第一连接杆18和第二连接杆19再带动压板22上下移动,通过调节双轴电机12转动方向的不同,从而起到压合和提起的作用,同时两组固定板5之间的弹簧在开始处于无弹力状态,双轴电机12会带动滚筒15转动,滚筒15再带动连接绳16进行移动,而连接绳16再拉动两组固定板5,使两组固定板5向两侧滑动,从而起到抚平布料的作用,如此,当压板22刚好压下来时,固定板5刚好打开,方便压板22对布料进行压合,加热装置23则对布料进行熨烫。

[0018] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

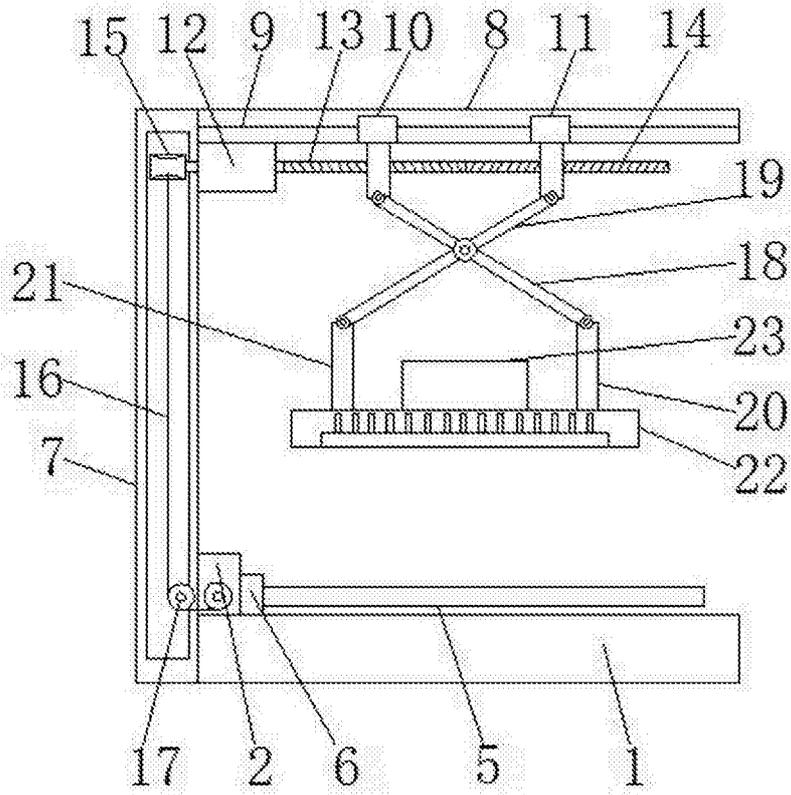


图1

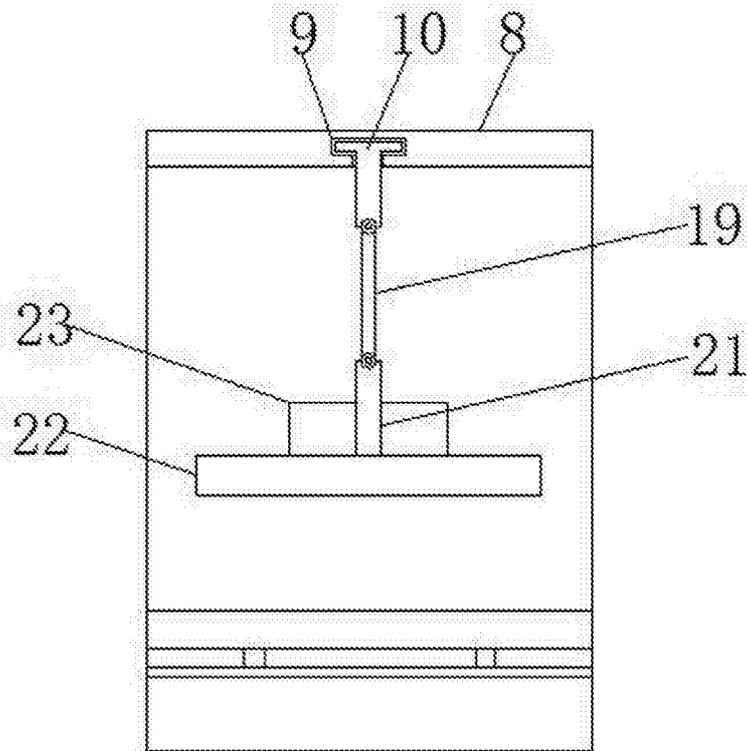


图2

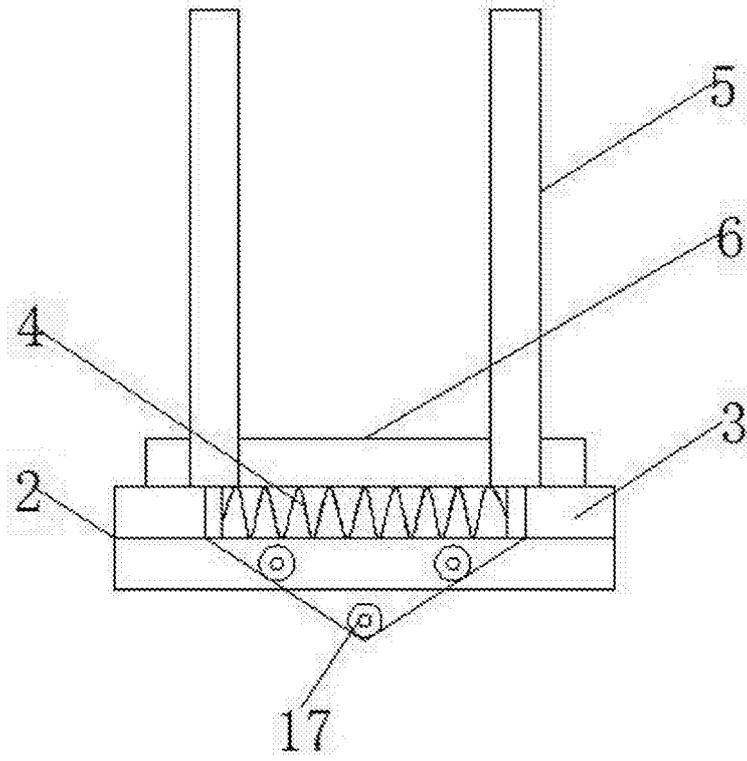


图3