

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 82 04693

(54)

Etoffe tissée ou tricotée pour rideaux.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.³). D 04 B 21/14; D 03 D 25/00.

(22)

Date de dépôt..... 19 mars 1982.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée : ES, 27 octobre 1981, n° 261.464.

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 17 du 29-4-1983.

(71)

Déposant : MONTASELL ANDINACH Domingo. — ES.

(72)

Invention de : Domingo Montasell Andinach.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Tony-Durand,
22, bd Voltaire, 75011 Paris.

L'invention a trait à une étoffe tissée ou tricotée pour rideaux, tentures et similaires, dans laquelle on a incorporé, au cours du processus de fabrication, un certain nombre de cordons dont l'effet est que l'étoffe
5 peut être ultérieurement froncée dans cette zone, ce qui la rend apte à un certain nombre d'applications.

L'étoffe ou tissu perfectionné qui fait l'objet de la présente invention convient tout particulièrement pour le façonnage de rideaux et tentures qui seront à l'avenir
10 beaucoup plus simples à réaliser et par conséquent d'un prix de revient sensiblement inférieur.

Actuellement, la réalisation de certains types de rideaux et tentures exige la fixation d'une bande ou d'un ruban fronceur conçu pour cette application et qui doit être
15 cousu le long de la totalité du bord supérieur du rideau. Cette bande contient de nombreux fils ou cordons que l'on peut serrer à partir des extrémités pour froncer le rideau. Sur la surface de cette bande apparaissent un certain nombre de boucles destinées à recevoir des anneaux ou crochets pour
20 suspendre le rideau.

En raison de ce qui précède, la réalisation d'un rideau implique une certaine quantité de travail, souvent considérable lorsqu'il s'agit de rideaux de grandes dimensions. Cela accroît en outre le coût total, aussi bien par
25 suite des fournitures complémentaires qu'il faut acquérir que du fait du travail important à exécuter pour coudre les bandes ou galons afin de froncer le tissu.

Ces problèmes sont résolus grâce au tissu visé par la présente invention qui permet la réalisation d'un
30 tissu dans lequel sont incorporés pendant le processus de fabrication les cordons et boucles, qui permettent en fin de compte aussi bien le froncement du rideau ou de la tenture que la fixation des anneaux ou crochets nécessaires pour

supporter l'ensemble.

Le tissu visé par l'invention peut être de tout type tissé ou tricoté. Pendant le processus de tissage, on incorpore un ou plusieurs cordons dans le sens longitudinal, dans le but de permettre le froncement du tissu, et en même temps on forme des oeillets qui permettent la suspension correcte du tissu à partir d'anneaux ou crochets.

L'apparition d'un tel tissu constitue de toute évidence une révolution dans la fabrication de rideaux et tentures, du fait que ceux-ci sont virtuellement réalisés dans leur totalité dès le tissage, attendu que tout ce qu'il restera à faire, c'est de couper le tissu à la largeur correspondant à l'emplacement où le rideau doit être suspendu, sans qu'il soit nécessaire de recourir à d'autres opérations quelconques de couture sur des rubans supplémentaires ou similaires, comme cela se pratique couramment actuellement.

Pour faciliter la compréhension de l'invention, la description de celle-ci sera faite ci-après en référence au dessin annexé qui montre à titre d'exemple non limitatif, un mode de réalisation du tissu tissé ou tricoté amélioré conformément à l'invention.

- La figure 1 est une vue en perspective d'une pièce d'étoffe tissée élaborée conformément à l'invention, vue à sa sortie du métier de fabrication,

- La figure 2 est une autre vue en perspective montrant la pièce de tissu terminée et prête à la vente, et

- La figure 3 est une vue à plus grande échelle et également en perspective d'un détail de la figure 2.

Comme on le voit sur le dessin, l'étoffe de draperie en étoffe tissée ou tricotée visée par l'invention, destinée à la réalisation de rideaux, tentures et articles similaires est fabriquée dans un métier 1 de type courant. L'opération de tissage sera exécutée de telle sorte que l'on

incorpore dans le tissu 2 un ou plusieurs cordons 3 disposés parallèlement dans le but de permettre un fronce-ment ultérieur du tissu, ainsi qu'un certain nombre d'oeillets 4 de force suffisante pour pouvoir recevoir des anneaux ou crochets de suspension (non représentés). Dans l'ensemble, cette disposition permet de réaliser des rideaux à un prix inférieur mais avec les mêmes avantages qu'avec les procédés actuels de fabrication.

Bien entendu, de nombreuses modifications et variantes peuvent être apportées à la mise en oeuvre de la présente invention sans s'écarter cependant de celle-ci.

REVENDICATION

- Etoffe tissée ou tricotée pour rideaux, tentures et similaires, caractérisée en ce que l'on y incorpore, au cours du processus de fabrication, un ou plusieurs cordons (3) dans le but de permettre un fronce-
5 ultérieur de l'étoffe, ainsi que des oeillets (4) pour suspendre l'étoffe à des anneaux ou crochets.

Pl. unique

25 152 18

