(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201420036 A
(43)公開日： 中華民國 103 (2014) 年 06 月 01 日

(21)申請案號：102135905 (22)申請日： 中華民國 102 (2013) 年 10 月 03 日
(51)Int. Cl.： *A44B19/26 (2006.01)*
(30)優先權：2012/11/12 世界智慧財產權組織 PCT/JP2012/079288
(71)申請人：ＹＫＫ股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本
(72)發明人：濱田嘉一 HAMADA, YOSHIKAZU (JP) ；槻慶一 KEYAKI, KEIICHI (JP)
(74)代理人：陳長文
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：20 共 64 頁

(54)名稱
拉鏈用之拉片後裝式滑件

(57)摘要

本發明之滑件(1、2、3、4)於滑件主體(10、40、70、110)之上翼板(11、41、71、111)以懸臂狀一體形成有拉片安裝桿(20、50、80、120)，於上翼板(11、41、71、111)與拉片安裝桿(20、50、80、120)之自由端部(23、53、83、123)之間配置有閉塞構件(30、60、90、130)。上翼板(11、41、71、111)及自由端部(23、53、83、123)包含安裝閉塞構件(30、60、90、130)之第 1 及第 2 安裝部，閉塞構件(30、60、90、130)包含安裝於上翼板(11、41、71、111)之第 1 安裝部及自由端部(23、53、83、123)之第 2 安裝部之第 1 及第 2 被安裝部。藉此，滑件(1、2、3、4)之組裝變得簡單。又，即便用力拉拽拉片(5)，拉片安裝桿(20、50、80、120)之變形亦被抑制於最小限度。

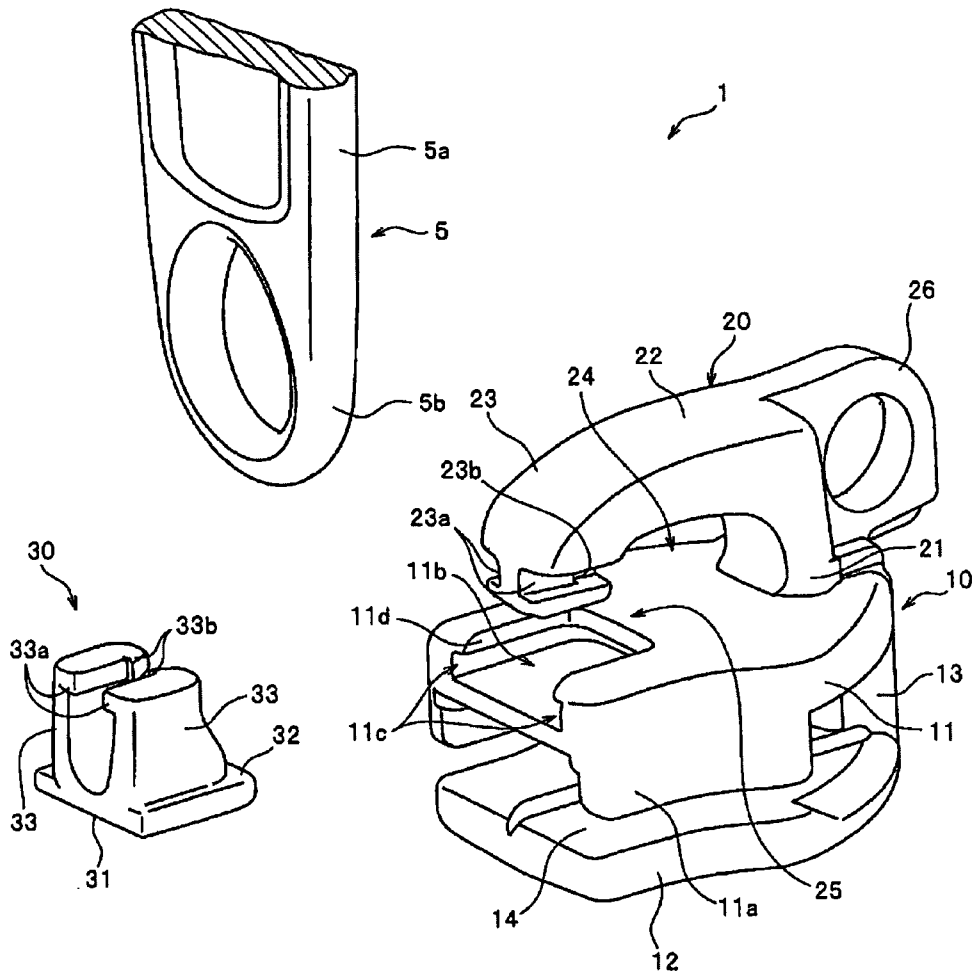


圖1

1：拉片後裝式滑件(滑件)
5：拉片
5a：拉片本體部
5b：安裝軸部
10：滑件主體
11：上翼板
11a：左右之凸緣
11b：凹陷部
11c：第 1 鳩尾槽部
11d：突片部
12：下翼板
13：引導柱
14：鏈齒引導路
20：拉片安裝桿
21：固定端部
22：延伸設置部
23：自由端部
23a：第 2 鳩尾槽部
23b：(卡接爪之)卡接空間
24：(拉片)收容空間
25：(拉片)插通間隙
26：上鎖構件
30：閉塞構件
31：(矩形)基板部
32：(コ字型)凸緣狀板片
33：立起板片
33a：左右翼片
33b：卡接爪

(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201420036 A
(43)公開日： 中華民國 103 (2014) 年 06 月 01 日

(21)申請案號：102135905 (22)申請日： 中華民國 102 (2013) 年 10 月 03 日
(51)Int. Cl.： *A44B19/26 (2006.01)*
(30)優先權：2012/11/12 世界智慧財產權組織 PCT/JP2012/079288
(71)申請人：ＹＫＫ股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本
(72)發明人：濱田嘉一 HAMADA, YOSHIKAZU (JP) ；槻慶一 KEYAKI, KEIICHI (JP)
(74)代理人：陳長文
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：20 共 64 頁

(54)名稱
拉鏈用之拉片後裝式滑件

(57)摘要

本發明之滑件(1、2、3、4)於滑件主體(10、40、70、110)之上翼板(11、41、71、111)以懸臂狀一體形成有拉片安裝桿(20、50、80、120)，於上翼板(11、41、71、111)與拉片安裝桿(20、50、80、120)之自由端部(23、53、83、123)之間配置有閉塞構件(30、60、90、130)。上翼板(11、41、71、111)及自由端部(23、53、83、123)包含安裝閉塞構件(30、60、90、130)之第 1 及第 2 安裝部，閉塞構件(30、60、90、130)包含安裝於上翼板(11、41、71、111)之第 1 安裝部及自由端部(23、53、83、123)之第 2 安裝部之第 1 及第 2 被安裝部。藉此，滑件(1、2、3、4)之組裝變得簡單。又，即便用力拉拽拉片(5)，拉片安裝桿(20、50、80、120)之變形亦被抑制於最小限度。

201420036

發明摘要

※ 申請案號：102135905

※ 申請日：102.10.3　　※IPC 分類：A44B 19/26 (2006.01)

【發明名稱】

拉鏈用之拉片後裝式滑件

【中文】

本發明之滑件(1、2、3、4)於滑件主體(10、40、70、110)之上翼板(11、41、71、111)以懸臂狀一體形成有拉片安裝桿(20、50、80、120)，於上翼板(11、41、71、111)與拉片安裝桿(20、50、80、120)之自由端部(23、53、83、123)之間配置有閉塞構件(30、60、90、130)。上翼板(11、41、71、111)及自由端部(23、53、83、123)包含安裝閉塞構件(30、60、90、130)之第1及第2安裝部，閉塞構件(30、60、90、130)包含安裝於上翼板(11、41、71、111)之第1安裝部及自由端部(23、53、83、123)之第2安裝部之第1及第2被安裝部。藉此，滑件(1、2、3、4)之組裝變得簡單。又，即便用力拉拽拉片(5)，拉片安裝桿(20、50、80、120)之變形亦被抑制於最小限度。

【英文】

無

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（1）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1	拉片後裝式滑件(滑件)
5	拉片
5a	拉片本體部
5b	安裝軸部
10	滑件主體
11	上翼板
11a	左右之凸緣
11b	凹陷部
11c	第1鳩尾槽部
11d	突片部
12	下翼板
13	引導柱
14	鏈齒引導路
20	拉片安裝桿
21	固定端部
22	延伸設置部
23	自由端部
23a	第2鳩尾槽部
23b	(卡接爪之)卡接空間
24	(拉片)收容空間
25	(拉片)插通間隙
26	上鎖構件
30	閉塞構件

31	(矩形)基板部
32	(コ字型)凸緣狀板片
33	立起板片
33a	左右翼片
33b	卡接爪

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

無

發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動）

【發明名稱】

拉鏈用之拉片後裝式滑件

【技術領域】

本發明係關於一種用於拉鏈之滑件，尤其係關於一種在製作滑件主體之後，將拉片自後方安裝於該滑件主體之類型之拉鏈用滑件。

【先前技術】

拉鏈用之滑件包含：上翼板；下翼板；引導柱，其使上下翼板之間具有鏈齒之通過間隙且連結上下翼板之一端部；拉片安裝桿，其立起於上翼板之引導柱側之一端部之上表面，且向另一端部延伸；及拉片，其安裝於該拉片安裝桿。該拉片係藉由使拉片之安裝軸部插通於拉片安裝桿與上翼板表面之間之拉片收容空間而安裝於拉片安裝桿。於一般之滑件中，在拉片安裝桿與上翼板表面之間之拉片收容空間之區域中設置拉片之安裝軸部之後，將拉片安裝桿之兩端不動地固定於滑件主體之上翼板表面之特定位置。因此，此種滑件中，無法根據顧客之要求或喜好而將顏色或圖案、形態等不同之各種拉片自由地安裝於滑件主體，且暫時安裝於滑件主體之拉片無法任意地進行更換。

亦較多地提出有代替此種先前之一般的滑件，而將拉片自後方安裝於滑件主體之滑件的方案。其代表性提案揭示於例如WO2010/058465A1(專利文獻1)及WO2011/086703A1(專利文獻2)等中。根據專利文獻1及2，將拉片保持體(拉片安裝桿)之一端固定於主體之上翼板表面之前端部即引導柱側端部，將另一端作爲自由端而將拉片保持體(拉片安裝桿)以懸臂狀固定設置於上翼板表面。此處，專

利文獻1中揭示之滑件中，逐個地製作拉片保持體與滑件主體，於滑件之組裝時將拉片保持體組裝固定於滑件主體。另一方面，於專利文獻2中揭示之滑件中，其拉片安裝桿之一端以懸臂狀一體成形於滑件主體之一端部。任一滑件均於拉片安裝桿之自由端與上翼板之間形成有可插通拉片之安裝軸部之插通間隙，該間隙於拉片之安裝軸部插通後，藉由另外準備之閉鎖體或閉塞構件而閉鎖。

專利文獻1中記載之後裝類型之滑件中，上述閉鎖體於自上述上翼板之與引導柱側爲相反側之嚙合口側之上述插通間隙至引導柱側之拉片收容空間之途中，被沿對設置於上翼板之上表面之滑件之寬度方向之左右及與上翼板正交之上下方向之移動進行限制的滑動路徑而朝前後方向滑動引導。附帶而言，專利文獻1中之上述滑動路徑係使沿上翼板之左右端部形成之開口緣對向而形成之鳩尾槽。另一方面，於上述拉片保持體之左右後端部亦使開口緣對向而形成有剖面コ字狀之滑動槽。將沿閉鎖體之下端緣而形成之導片、與沿閉鎖體之左右上端緣部以凸緣狀而形成之導片分別插入至上述鳩尾槽及滑動槽中，利用閉鎖體而將拉片保持體與上翼板之間之插通間隙閉鎖，與此同時，將閉鎖體自上下、左右固定保持於拉片保持體及上翼板。此處於本說明書中，所謂滑件之上側係指安裝有拉片之上翼板之側。於上翼板之上表面之後端側一半之部分形成有後部凹陷部。

該構成中，將上述閉鎖體設置於上翼板之上表面後端部，對豎立設置於滑件主體之上翼板之左右後端部之突出短片進行壓緊加工而使之預先彎折至與上翼板表面大致平行爲止。此處，爲了將拉片安裝於滑件主體，將拉片保持體之前端部嵌接固定於上翼板之前端部，與此同時，將閉鎖體之上導片嵌入至配置於該拉片保持體之後端部之滑動槽中。此時，預先在形成於上翼板之上表面之後部凹陷部中配置有盤簧，使閉鎖體抵抗該盤簧之彈力而移動至前方之特定位置爲止，使

上述拉片之安裝軸部通過拉片保持體之自由端與上翼板之間之拉片插通間隙而插通，並收容於與形成於上述閉鎖體之前方之拉片保持體之間之拉片收容空間之一部分中之後，設置於特定位置。於該設置結束時，使上述閉鎖體藉由利用上述盤簧所產生之自前方朝後方作用之彈力而沿上述後部凹陷部移動至插通間隙之入口爲止。此時，沿上述閉鎖體之左右下端緣朝外側突出之導片之後端面對接於左右突出短片之引導柱側之前端面，突出短片作爲擋止件而發揮功能，閉鎖體無法更多地後退。

以此方式組裝有拉片之滑件，亦可自滑件主體取下拉片。爲了取下拉片，首先使閉鎖體抵抗盤簧之彈力而暫時前進至閉鎖體之上表面與拉片保持體之內表面之間形成有拉片可通過之空間之位置爲止。此處，使上述閉鎖體爲停止狀態且就地停留，將拉片之安裝軸部自上述拉片收容空間之拉片保持體與上翼板之間之拉片收容空間之一部分中拔出，將拉片自滑件主體取下。其後，若放開停留於拉片收容空間之途中之閉鎖體之約束，則藉由上述盤簧之彈力而可使閉鎖體容易地返回至與上述突出短片之對接位置爲止，繼而拉拽拉片而自插通間隙引出。如此，由該專利文獻1提出之滑件可自由地進行拉片之後裝與取下，故而可迎合顧客之喜好而就地更換拉片。

另一方面，根據上述專利文獻2提出之後裝式滑件，最初使滑件主體與拉片安裝桿一體化成形。即便爲該文獻2中記載之滑件，亦與專利文獻1同樣地，拉片安裝桿之一端固定設置於滑件主體之上翼板之引導柱側端部，且另一端成自由端部而以懸臂狀一體化，於該自由端部與上翼板之間具有拉片之安裝軸部可插通之插通間隙。於上翼板之上表面之寬度方向中央部之後端側一半之部分，形成有延伸至後端爲止之矩形狀之凹槽，該凹槽中嵌入有閉塞上述插通間隙之閉塞構件。又，拉片安裝桿之自由端部前端呈朝下方彎曲之鉤狀，於該鉤狀

前端部之下表面形成有與閉塞構件之卡接段部。

該專利文獻2中揭示之代表性閉塞構件之第1例中，包含自本體寬度方向左右之導入部平行地朝後方而水平延伸之左右橫桿部，且於上述左右導入部之間同樣包含在與左右橫桿部相同之方向上平行延伸之彈性片部。上述左右導入部及左右橫桿部包含剛性體，上述彈性片部之縱剖面呈傾倒L字狀，其前端部以彎曲基端部爲中心而於上下彈性變形。包含上述左右導入部之上述彈性片部之前端面形成爲朝引導柱側即前方而向下傾斜之傾斜面，於彈性片部之上表面中央部包含與拉片安裝片之前端卡接段部卡脫之卡脫段部。包含上述左右導入部之左右橫桿部之外側側面間之尺寸，與上述矩形狀之上述凹槽之左右內壁面間之尺寸相等，上述導入部之前端面與上述左右橫桿部之後端面之間之尺寸，與上述凹槽之前端與後端之間之尺寸相等。上述彈性片部之上下高度，與自上述上翼板之上述凹槽之底面至上述拉片安裝桿之上述卡脫段部之上表面爲止之間之尺寸相等。上述傾斜面於採用較大之拉片安裝桿與上翼板之間之拉片安裝空間，並且爲使拉鏈閉合而將拉片向後方拉拽時，成爲以使拉片之停止位置收容於拉片安裝桿之前端鉤狀彎曲部內之方式進行引導之引導面。

對於具備該構成之上述滑件，爲將拉片安裝於滑件主體，而將拉片之安裝軸部插入於上述拉片安裝桿之自由端部與上述上翼板之間之插通間隙中，其次將上述閉塞構件自導入部插入至形成於上翼板之上表面之上述凹槽之入口中並朝尾部壓入。於該壓入時，拉片安裝桿之前端自上方按壓上述彈性片部之上表面而使彈性片部朝下方彈性變形。若彈性片部之卡脫段部一面維持上述變形狀態一面到達與拉片安裝桿之卡接段部之卡接位置，則拉片安裝桿之前端面之自上方之按壓被解除，彈性片部彈性恢復爲原形，彈性片部之卡脫段部卡止於拉片安裝桿之卡接段部，從而完成拉片之安裝。爲了自安裝有拉片之滑件

取下拉片，按壓上述彈性片部之後端上表面而使其彈性變形以解除上述卡脫段部與卡接段部之卡接，使閉塞構件沿形成於上翼板表面之上述凹槽而移動至近前，將拉片之安裝軸部自拉片安裝桿之自由端與上翼板之間之插通間隙中拔出。

又，根據該專利文獻2中所示之閉塞構件之第2例，於滑件主體之上翼板之導入口側端部(前端部)上表面以懸臂狀固定設置有拉片安裝桿，且於其後端與上翼板之間具有可插通拉片之安裝軸部之插通間隙。又，於拉片安裝桿之前端包含朝後方水平地突出之1根有頭銷部。於上述上翼板之後端部表面欠缺所需之高度而形成欠缺部，於其剩餘部分之寬度方向中央部形成有可插入閉塞構件之下述之本體部之本體插入空間，該本體插入空間係於上方開口且於左右包含鳩尾槽。上述本體插入空間之底面與上述欠缺部之底面配置於同一平面上。於該本體插入空間之底面及上述欠缺部之表面寬度方向中央，形成有嵌合上述閉塞構件之上述本體部之一部分而於前後引導之引導槽。進而，於上述欠缺部之上述底面配設有與左右之上述鳩尾槽部之後端面對峙而立起之左右突部。

另一方面，專利文獻2中記載之上述第2例之閉塞構件包含：矩形平板狀之本體部，其嵌插至上翼板之左右之上述鳩尾槽部中而水平地安裝；彈性片部，其自該本體部之前端朝上方於側視時以S字狀彎曲而立起，且可於上下方向彈性變形；孔部，其形成於該彈性片部之自由端中央部，且前後貫通；左右一對腿部，其自上述本體部朝後方分支成二股而向末端擴展且水平地延伸；卡接突片，其設置於各腿部之前端且朝相互分離之左右之方向突出；及突出條部，其於上述本體部之下表面寬度方向中央部以直線性突出而延伸。該突出條部嵌入至形成於上翼板之寬度方向中央部底面之上述引導槽中而於前後方向被滑動引導。上述孔部與形成於拉片安裝桿之前端之上述有頭銷部之頭

部可拔脫地卡脫。左右一對上述腿部可於左右方向(滑件寬度方向)彈性變形。

於該構成中，爲了將拉片安裝於滑件主體，而將拉片之安裝軸部通過拉片安裝桿之自由端與上翼板之間之插通間隙而插入至拉片收容空間中，將閉塞構件之本體部與左右腿部嵌入至上翼板表面之上述鳩尾槽部中且朝前方移動。於其移動之途中，使自拉片安裝桿之自由端部前端突出之上述有頭銷部插通於閉塞構件之彈性片部上端之孔部中且卡接。於上述鳩尾槽中被引導而朝前方移動之左右一對腿部隨著前行而彈性變形，從而左右之間隔變窄，在S字狀之彈性片部之前方彎曲面與上翼板之上述本體插入空間之深壁面對接之前之期間，爲了使設置於左右腿部之前端之上述卡接突片之前端間之間隔較立起於上翼板之欠缺部上表面之左右突部之對向間隙窄，而強行使左右一對腿部彈性變形。若於該彈性變形之狀態下繼續移送閉塞構件，使左右之上述卡接突片到達上翼板之左右鳩尾槽之後端面附近與上述左右突部之間之間隙位置，則該彈性變形力被解除而使上述卡接突片自動地侵入至上述間隙，阻止閉塞構件之進一步之前進及後退。另一方面，爲了將拉片自滑件主體取下而必須進行相反之複雜之操作，與先前所述之第1例相比，雖難以簡單地取下拉片，但可取下。

此外，用於特定用途之具有特殊構造之滑件中，包含例如日本專利實開昭53-36903號公報(專利文獻3)中揭示之上鎖滑件。該滑件多用於例如對拉片易施加較強之力之包類，且在使一對上鎖滑件之導入口相對之狀態下安裝於鏈條。以使於該一對各上鎖滑件之上翼板導入口側之中央端部形成有鎖插通孔之包含半圓狀之金屬環之上鎖配件之一半之部分自上翼板朝外側突出之形態，而一體地安裝於上翼板。一旦要進行上鎖，則使上述一對上鎖配件之各鎖插通孔重疊，使鎖桿插通於各鎖插通孔中而進行上鎖。

上述專利文獻3中記載之滑件亦與專利文獻1～2同樣地，任一者均包含鋁合金或銅合金、鋅合金等之金屬材料。其理由在於，金屬類與其他材料相比，剛性與強度較高，且耐磨耗性優異，進而由於塑性變形，故而例如藉由將壓鑄成形與壓製加工或壓緊加工、切削加工等之機械加工加以組合而進行加工，或藉由其等之單獨加工而可獲得所需之製品。例如上述專利文獻1中，亦於以壓鑄而成形滑件主體之後，於拉片安裝時，對立起於上翼板之上表面導入口側之左右角部之一對短片進行朝其等之前端接近之方向按壓而使之彎曲之所謂壓緊加工。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

[專利文獻1]WO2010/058465A1

[專利文獻2]WO2011/086703A1

[專利文獻3]日本專利實開昭53-36903號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之問題]

藉由上述專利文獻1或2提出之滑件中，如上所述，抑制閉鎖體或閉塞構件朝上下左右及後方之移動而將其固定設置於滑件主體，使形成於滑件主體之上翼板與拉片保持體或拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙閉塞而結束拉片之安裝。又，在欲將以此方式安裝於滑件主體之拉片更換爲其他拉片時，如上所述，可自滑件主體取下之前安裝之拉片，並更換爲新的拉片而進行安裝。

然而，根據例如藉由上述專利文獻1提出之所有滑件之構造例，任一者之閉鎖體朝後方之移動均係藉由於滑件主體之上翼板以90°壓緊之作爲擋止件發揮功能之突出短片而阻止，若克服盤簧之彈力之較強之力自閉鎖體之後方朝前方發揮作用，則閉鎖體會朝前方移動。因

此，存在如下顧慮：重新形成應藉由閉鎖體而閉鎖之滑件主體之上翼板與拉片保持體之自由端部之間之插通間隙，拉片自此處拔出。進而，於組裝滑件時，必須進行突出短片之壓緊加工，故而亦存在組裝作業易變得複雜之缺點。

又，自其中一個專利文獻2中揭示之第1滑件構造例來看，將閉塞構件嵌入至上翼板表面之上述凹槽中而固定於該凹槽中之機構係：形成於上翼板表面之上述凹槽之左右內壁面及深壁面；凹槽之底面；拉片安裝桿之前端鉤狀彎曲部之卡接段部之階差面；及形成於閉塞構件之彈性片部之卡脫段部之頂部之階差面。即，閉塞構件向上翼板之固定只不過係藉由與上翼板之凹槽之深壁面、其左右內壁面之前表面及左右側面密接而限制朝左右及前方之移動、藉由上述卡接段部及卡脫段部之階差面彼此之卡止而限制朝後方之移動、藉由凹槽之底面、拉片安裝桿之卡接段部及閉塞構件之卡脫段部之卡接而僅限制上下方向之移動。

因此，於打開拉鏈時，例如對拉片施加朝向後方之向斜上方之較強之力時，若拉片之自由端部抬起，上述卡接段部及卡脫段部之卡止脫離，則閉塞構件朝後方之移動限制被解除，使閉塞構件朝後方移動，從而存在拉片從拉片之自由端部與上翼板之間之插通間隙中自滑件主體脫離。又，該插通間隙與閉鎖體之間產生間隙，很有可能卡入布片或繩等滑件周邊之其他構件。進而，藉由上述受到按壓之擋止件或閉塞構件欲返回至原先之閉塞狀態之力，而使其他構件夾入擋止件或閉塞構件與拉片安裝桿之自由端部之間。

又，上述專利文獻2中揭示之第2滑件構造例中，閉塞構件如上所述，於上翼板表面之上述鳩尾槽部中嵌入有閉塞構件之本體部與左右腿部，閉塞構件之彈性片部上端之孔部與自拉片安裝桿之自由端部前端突出之上述有頭銷部插通卡接。又，上述左右一對腿部在S字狀

之彈性片部之前方彎曲面與上翼板之上述本體插入空間之深壁面對接之狀態下，設置於左右腿部之前端之上述卡接突片侵入至上翼板之左右鳩尾槽之後端面附近與上述左右突部之間之間隙中，阻止閉塞構件進一步之前進及後退。

然而，於該狀態下若對拉片施加朝向後方之向斜上方之較強之力而使拉片安裝桿之自由端部向上方抬起，則本來易於在上下方向彈性變形之S字狀之彈性片部亦一併彈性變形而朝上方翹起。於該狀態下若撤除施加至拉片上之上述較強之力，則拉片安裝桿之自由端部返回至原先之位置，與此同時彈性片部亦返回至原先之形態。此時，若於拉片安裝桿之自由端部與彈性片部之上端部之間碰巧卡入有周邊之其他構件，則會妨礙滑件之順利滑動。進而，該滑件構造中，存在滑件之組裝作業如上所述變得複雜之缺點。又，於閉塞構件受到外力時，亦存在如下顧慮，即閉塞構件之彈性片部上端之孔部偏離拉片安裝桿之有頭銷部，而使拉片自拉片安裝桿脫落。

另一方面，例如自上述專利文獻3中揭示之金屬製之上鎖滑件來看，與專利文獻1及2中記載之一般之金屬製滑件不同，不僅使用有一對滑件，而且於各滑件之主體一體安裝有包含環體之上鎖配件。進而於上鎖時另外對上述一對滑件安裝鎖。因此附鎖之拉鏈整體之重量增加，無法應對更輕量化之要求。

本發明係鑒於此種先前之課題而完成者，其具體之目的在於提供一種拉片後裝式滑件，其可將拉片自後方容易地安裝於配置於滑件主體之拉片安裝桿，從而容易地進行滑件之組裝作業，且可防止如較薄之布片般之其他構件夾入於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間，進而即便拉片安裝桿經由拉片而受到較大之力，亦可藉由插裝於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之拉片插通間隙中之閉塞構件而將上述上翼板與拉片安裝桿之自由端部牢固地固定，從而可將

拉片安裝桿之自由端部之變形抑制於最小限度。本發明之又一目的在於提供一種拉鏈用拉片後裝式滑件，其於材質之選擇上自由度較大，構造簡單且可輕量化，於製造時可使用多種加工方法。

[解決問題之技術手段]

爲達成上述目的，本發明之拉片後裝式滑件之最主要之特徵在於，其係拉鏈之拉片後裝式滑件，作爲基本之構成，於包含上下翼板之滑件主體之上述上翼板之上表面，以懸臂狀一體形成有保持拉片之拉片安裝桿，上述拉片安裝桿包含：固定端部，其自上述上翼板立起；及自由端部，其於與上述上翼板之間形成有上述拉片之一部分可插通之插通間隙；且閉塞上述插通間隙之閉塞構件配置於上述滑件主體，且上述滑件主體之上述上翼板包含安裝上述閉塞構件之第1安裝部，上述拉片安裝桿之上述自由端部包含安裝上述閉塞構件之第2安裝部，上述閉塞構件包含：第1被安裝部，其安裝於上述上翼板之上述第1安裝部；及第2被安裝部，其安裝於上述自由端部之上述第2安裝部；上述第1安裝部及上述第1被安裝部中之任一者包含第1鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於上述第1鳩尾槽部而卡合之第1嵌插卡合構造之第1嵌插卡合部，上述第2安裝部及上述第2被安裝部中之任一者包含第2鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於上述第2鳩尾槽部而卡合之第2嵌插卡合構造之第2嵌插卡合部。

尤其本發明之拉片後裝式滑件之特徵在於，上述第1嵌插卡合構造及第2嵌插卡合構造中之至少一者包含阻止上述閉塞構件朝後退方向移動之後退移動阻止機構，上述後退移動阻止機構包含經由彈性構件之卡接爪之卡接。

於本發明之拉片後裝式滑件中，較佳爲上述第1鳩尾槽部配置於上述上翼板之上述第1安裝部，且上述第2鳩尾槽部配置於上述自由端部之上述第2安裝部。

該情形時特佳爲，上述第1鳩尾槽部包含第1凹槽條，該第1凹槽條係於自上述上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部之周壁，至少朝滑件寬度方向之外側凹設，且包含上下內壁面與槽底面，上述第1凹槽條之上述上內壁面包含自上述第1凹槽條之上述槽底面之位置朝上述凹陷部側突出之突片部。

又，本發明之拉片後裝式滑件中較佳爲，上述第2鳩尾槽部包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條係自上述自由端部之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，各第2凹槽條之上述下內壁面包含自上述第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部。

該情形時，更佳爲上述閉塞構件包含：基板部；一對立起板片，其自上述基板部朝上方，於滑件寬度方向隔開特定之間隔而立起；及左右翼板，其於上述立起板片之上端部，朝相互接近之方向而延伸；上述左右翼板係作爲上述第2被安裝部嵌插於上述第2鳩尾槽部之上述一對第2凹槽條而卡合。

進而該情形時特佳爲，上述閉塞構件包含一對平板片部，其自上述基板部朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插至上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條而卡合，上述凹陷部與上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條於上述上翼板之嚙合口側端部具有開口，上述閉塞構件之上述基板部及上述一對平板片部係經由上述開口而插入至上述凹陷部及上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條。

尤佳爲，上述拉片安裝桿包含配置於上述固定端部與上述自由端部之間之延伸設置部，於上述延伸設置部與上述上翼板之上表面之間配置有拉片收容部，上述閉塞構件包含自上述左右翼板之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪，於上述第2鳩尾槽部之上述一對第2凹槽條之上述拉片收容部側之端部，配置有收容上述卡接爪並

使其卡接之卡接空間。

又，本發明中亦可爲，上述閉塞構件包含自上述一對平板片部朝滑件寬度方向之外側突出之一對卡接爪，於上述第1鳩尾槽部之較上述第1凹槽條更靠滑件長度方向之導入口側，配置有收容上述卡接爪並使其卡接之卡接空間。

進而，本發明之拉片後裝式滑件中較佳爲，上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條、或上述第2鳩尾槽部之第2凹槽條朝滑件長度方向之導入口側向下傾斜配置。

[發明之效果]

本發明之拉片後裝式滑件具有如下構造：於滑件主體之上翼板上表面以懸臂狀固定設置有拉片安裝桿，形成於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之拉片插通間隙藉由閉塞構件而閉塞。又，滑件主體之上翼板包含安裝閉塞構件之第1安裝部，拉片安裝桿之自由端部包含安裝上述閉塞構件之第2安裝部。進而，閉塞構件包含：第1被安裝部，其安裝於上翼板之第1安裝部；及第2被安裝部，其安裝於自由端部之第2安裝部。

又，本發明中，第1安裝部及第1被安裝部中之任一者包含第1鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於第1鳩尾槽部而卡合之第1嵌插卡合構造之第1嵌插卡合部。而且，第2安裝部及第2被安裝部中之任一者包含第2鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於第2鳩尾槽部而卡合之第2嵌插卡合構造之第2嵌插卡合部。

具有此種構成之本發明之拉片後裝式滑件(以下，有時亦僅稱爲滑件)中，使拉片之安裝軸部插通於形成於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙之後，可將閉塞構件容易地安裝於上翼板及拉片安裝桿之第1及第2安裝部。尤其本發明中，不對滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部進行壓緊加工等複雜之作業，而可將閉塞構

件藉由第1及第2嵌插卡合構造而卡合併組裝，故而可極其簡單地組裝自後方安裝拉片之類型之滑件。

又，藉由於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間插裝有閉塞構件，而將上翼板與拉片安裝桿之自由端部經由閉塞構件而相互牢固地固定。因此，例如即便滑件之拉片安裝桿經由拉片而受到較大之力，亦可利用閉塞構件而穩定地保持拉片安裝桿之自由端部相對於上翼板之位置，從而可將拉片安裝桿之變形抑制於最小限度。

因此，本發明中，閉塞構件與上翼板及拉片安裝桿之自由端部藉由第1及第2嵌插卡合構造而卡合，由此阻止已卡合之閉塞構件之上下、左右之移動。因此，例如即便爲開閉拉鏈，而藉由經由拉片對拉片安裝桿施加朝向斜上方之極大之力而施加有欲使拉片安裝桿較大地變形之力，亦由於閉塞構件與拉片安裝桿及上翼板牢固地卡合，故而閉塞構件不會容易地脫離第1及第2安裝部，亦不會使滑件損傷。

而且，組裝之本發明之滑件中，閉塞構件具備如下之閉塞保持構造，即於自動地阻止上下方向之動作及左右方向之動作之狀態下，相對於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部而牢固地卡合或固定。因此，安裝拉片而將閉塞構件安裝於滑件主體且不動地固定之後，可保持設置於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙之閉塞狀態。藉此，可防止例如較薄之布片般之其他構件侵入並夾入於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間。

因此，於將包含本發明之滑件之拉鏈安裝於衣服或包類等之製品上而使用之情形時，可防止因其他構件夾入於滑件中而導致之不良，例如防止藉由其他構件而拉拽衣服或包類，或因其他構件而妨礙滑件之滑動操作。此處，本發明中所述之所謂插通間隙之閉塞狀態，係指閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙中，藉由閉塞構件而將形成於上翼板與拉片安裝桿之間之

拉片之安裝軸部之收容空間無間隙地隔開之狀態。

再者，本發明之拉片後裝式滑件之材質並不限於金屬材料，亦可採用合成樹脂材料，故而即便爲金屬材料時必須進行壓製加工或彎曲加工之複雜之構造，亦可藉由射出成形等而製造，又，若使具有上文所述之構造之金屬製之上鎖滑件爲合成樹脂材料製，則可達成大幅之輕量化。

作爲適合上述滑件之合成樹脂之代表性材質，可列舉聚縮醛樹脂、聚醯胺樹脂、聚對苯二甲酸丁二醇酯樹脂等。即便爲本發明之拉片後裝式滑件，亦與上述專利文獻2中揭示之後裝式滑件同樣地，當閉塞構件被安裝於滑件主體之第1安裝部時，插通間隙之閉塞狀態得以保持，從而其他構件不會侵入至插通間隙。

又，本發明之滑件中，將拉片安裝於拉片安裝桿之方法並未特別限定。例如，如上所述，可於使拉片保持於拉片安裝桿之後，將閉塞構件安裝並固定於滑件主體之安裝部，藉此進行拉片之安裝。又，例如，亦可於使拉片保持於拉片安裝桿之前將閉塞構件安裝於滑件主體之第1及第2安裝部，然後使閉塞構件稍向前方移動，使上翼板之上表面與拉片安裝桿之自由端之間重新形成拉片之上述插通間隙，於將拉片之安裝軸部插通於該插通間隙之後，使閉塞構件返回至上翼板及拉片安裝桿之第1及第2安裝部，使閉塞構件之第1及第2被安裝部卡接於上述第1及第2安裝部而成爲閉塞狀態。此時若藉由彈性構件而始終對上述閉塞構件自前方賦能，則閉塞構件不會隨意地朝前方移動。又，若採用可使上述閉塞構件朝前方移動之構造，則亦可更換爲不同類型之拉片。

尤其本發明之滑件中，第1嵌插卡合構造及第2嵌插卡合構造中之至少一者包含阻止閉塞構件朝後退方向移動之後退移動阻止機構，且該後退移動阻止機構包含經由彈性構件之卡接爪之卡接。藉此，在

將閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部時，設置於第1及第2安裝部與閉塞構件之第1及第2被安裝部之上下、左右方向之移動阻止機構及後退阻止機構發揮功能，不進行針對移動阻止機構之特殊之操作，便可於自動地阻止上下、左右及後退動作之狀態下，將閉塞構件安裝(固定)於上翼板及拉片安裝桿。又，於安裝閉塞構件之後，可防止該閉塞構件後退(朝與安裝方向相反之方向移動)，從而可穩定地防止閉塞構件自上翼板及拉片安裝桿之自由端部脫落。

該本發明之滑件中，上述第1鳩尾槽部配置於上翼板之第1安裝部，上述第2鳩尾槽部配置於自由端部之第2安裝部。藉此，可利用簡單之構造而構成滑件。又，可容易地且穩定地進行閉塞構件相對於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之安裝。

該情形時，上述第1鳩尾槽部包含第1凹槽條，該第1凹槽條係於自上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部之周壁，至少朝滑件寬度方向之外側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面。又，該第1凹槽條之上內壁面包含自該第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部側突出之突片部。藉此，可將閉塞構件之第1被安裝部牢固地嵌入至上翼板之第1凹槽條，故而可穩定地卡合於第1鳩尾槽部。進而，可藉由形成第1凹槽條之上內壁面之突片部而限制安裝於第1鳩尾槽部之閉塞構件之上下方向之移動。因此，即便拉拽滑件之拉片而使拉片安裝桿受到較強之力，亦可穩定地維持閉塞構件與上翼板之卡合(安裝狀態)，從而可有效地防止拉片安裝桿變形。

又，本發明之滑件中，上述第2鳩尾槽部包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條係自拉片安裝桿之自由端部之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面。又，各第2凹槽條之下內壁面包含自該第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部。

藉此，可將閉塞構件之第2被安裝部牢固地嵌入至設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部之第2凹槽條，從而可使該第2被安裝部穩定地卡合於第2鳩尾槽部。進而，可藉由形成第2凹槽條之下內壁面之突條部而限制安裝於第2鳩尾槽部之閉塞構件之上下方向之移動。因此，即便拉拽滑件之拉片而使拉片安裝桿受到較強之力，亦可穩定地維持閉塞構件與自由端部之卡合(安裝狀態)，從而可有效地防止拉片安裝桿變形。

該情形時，上述閉塞構件包含：基板部；一對立起板片，其自基板部朝上方，於滑件寬度方向上隔開特定之間隔而立起；及左右翼板，其於立起板片之上端部，朝相互接近之方向延伸。又，上述左右翼板係作爲上述第2被安裝部嵌插於設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部之一對第2凹槽條而卡合。藉此，可容易地將成爲閉塞構件之第2被安裝部之左右翼板插入至設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部，且可穩定地卡合。

進而，於本發明中，上述閉塞構件包含一對平板片部，該平板片部自該閉塞構件之基板部朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插於上翼板之第1鳩尾槽部之第1凹槽條而卡合。又，配置於上翼板之凹陷部、與第1鳩尾槽部之第1凹槽條於上翼板之嚙合口側端部具有開口。藉此，可容易地將閉塞構件之基板部及一對平板片部經由上述開口而插入至上翼板之凹陷部及第1鳩尾槽部之第1凹槽條中，且可穩定地卡合。

又，本發明之滑件中，拉片安裝桿包含配置於固定端部與自由端部之間之延伸設置部，於該拉片安裝桿之延伸設置部與上翼板之上表面之間配置有拉片收容部。又，上述閉塞構件包含自左右翼板之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪，另一方面，於設置於拉片安裝桿之第2鳩尾槽部之一對第2凹槽條之拉片收容部側之端部，配

置有收容閉塞構件之卡接爪並使其卡接之卡接空間。

藉此，於將閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部時，可使設置於閉塞構件之一對卡接爪穩定地卡接於設置於第2鳩尾槽部之卡接空間。因此，藉由卡接爪之卡接而可防止安裝於上翼板與拉片安裝桿之閉塞構件朝與拉片收容部側相反之方向(後方)移動，從而可穩定地防止閉塞構件之脫落。

更具體地說明，爲了於具有如上所述之構成之滑件安裝拉片，首先將拉片之安裝軸部經由上翼板之上表面與拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙，而插通保持於其前部之拉片安裝空間中。其次，將閉塞構件之第1被安裝部之一對平板片部(凸緣狀板片)之前端嵌插至成爲上翼板之第1安裝部之左右之第1鳩尾槽部中。與此同時，一面使成爲閉塞構件之第2被安裝部之左右翼片與左右之立起部一併朝左右方向彈性擴張，一面將上述卡接爪嵌插至形成於拉片安裝桿之自由端部之左右之第2鳩尾槽部中。

持續該嵌插操作，若第2被安裝部之左右之上述卡接爪到達設置於第2安裝部之卡接空間，則閉塞構件之左右之立起部及左右翼片彈性恢復，使該卡接爪卡接於構成卡接空間之壁面(卡接面)，與此同時使左右翼片嵌插於第2鳩尾槽部內。此時，同時使成爲閉塞構件之第1被安裝部之一對平板片部(凸緣狀板片)亦嵌插於成爲上翼板之第1安裝部之第1鳩尾槽部中。

以此方式將閉塞構件安裝於滑件主體及拉片安裝桿之後，第1及第2鳩尾槽部之與閉塞構件之嵌插結合中，第1及第2鳩尾槽部之槽底阻止對象構件之左右移動，並且第1及第2鳩尾槽部之上下內壁面阻止對象構件之上下移動。

又，上述卡接爪之對拉片安裝桿之自由端部之拉片收容部側之端部之卡接，可阻止閉塞構件朝後方移動。其結果，於拉鏈之開閉操

作時，例如即便對拉片朝後方水平地或朝後方之斜上方施加較強之力，使閉塞構件朝後方，或對拉片安裝桿之前端彎曲部自內表面朝斜上方施加較強之力，亦係於閉塞構件之第1及第2被安裝部與上翼板之第1安裝部及拉片安裝桿之第2安裝部之上述牢固之結合力下受到各個力，故而閉塞構件之朝上下、左右方向及後方之移動被阻止，從而不會產生導致拉片安裝桿破損之變形。

以上，例示本發明之第1及第2被安裝部與第1及第2安裝部之較佳之一態樣，但此外亦可如下所述進行多種變形。

例如本發明之滑件中亦可爲，上述閉塞構件包含自一對平板片部朝滑件寬度方向之外側突出之一對卡接爪，且於設置於上翼板之第1鳩尾槽部之較第1凹槽條更靠滑件長度方向之導入口側，配置有收容閉塞構件之卡接爪並使其卡接之卡接空間。

根據此種滑件構造，在將閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部時，亦可使分別設置於閉塞構件之一對平板片部之卡接爪穩定地卡接於設置於第1鳩尾槽部側之卡接空間中。藉此，可防止安裝於上翼板與拉片安裝桿之閉塞構件朝後方移動，從而可穩定地防止該閉塞構件之脫落。

又，本發明之滑件中，設置於上翼板之第1鳩尾槽部之第1凹槽條、或設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部之第2凹槽條係朝滑件長度方向之導入口側而向下傾斜地配置。藉由具有此種構成，而在將閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之後，即便拉拽拉片而使拉片安裝桿受到較強之力，亦可使閉塞構件難以朝滑件長度方向之嚙合口側移動。由此，可穩定地維持閉塞構件與上翼板及拉片安裝桿之自由端部之卡合(安裝狀態)，故而可更有效地防止閉塞構件之脫落，並且可更有效地防止拉片安裝桿之變形。

【圖式簡單說明】

圖1係本發明之實施例1之拉鏈用之拉片後裝式滑件之分解立體圖。

圖2係將閉塞構件安裝前之該滑件之一部分切下而表示之部分側視圖。

圖3係將閉塞構件安裝完成時之該滑件之一部分切下而表示之部分側視圖。

圖4係表示閉塞構件安裝完成後之該滑件之主要部分之立體圖。

圖5係沿圖3之V-V線之自箭頭方向觀察之剖面圖。

圖6係沿圖3之VI-VI線之自箭頭方向觀察之剖面圖。

圖7係本發明之實施例2之拉鏈用之拉片後裝式滑件之分解立體圖。

圖8係將閉塞構件安裝前之該滑件之一部分切斷而表示之俯視圖。

圖9係將閉塞構件安裝後之該滑件之一部分切斷而表示之俯視圖。

圖10係閉塞構件相對於該滑件主體卡接時之卡接爪之行爲說明圖。

圖11係將本發明之實施例3之拉鏈用之拉片後裝式滑件之一部分省略而表示之自後方觀察之後視圖。

圖12係自上部後方觀察上述滑件之閉塞構件之立體圖。

圖13係閉塞構件安裝後之上述滑件之閉塞構件安裝部之橫剖面圖。

圖14係閉塞構件相對於上述滑件之拉片安裝桿之剖面T字狀之鳩尾槽之嵌插動作之說明圖。

圖15係本發明之實施例4之拉鏈用之拉片後裝式滑件之分解立體圖。

圖16係閉塞構件安裝後之上述滑件之閉塞構件安裝部之橫剖面圖。

圖17係使前進至安裝部之前方之拉片收容空間中之閉塞構件返回至該安裝部時之閉塞構件之行爲說明圖。

圖18係將閉塞構件安裝前之上述滑件之一部分切下而表示之側視圖。

圖19係將閉塞構件安裝後之上述滑件之一部分切下而表示之側視圖。

圖20係閉塞構件安裝後之拉片安裝及取下步驟之說明圖。

【實施方式】

以下，列舉實施例，一面參照圖式一面更具體地說明本發明之較佳之實施形態。再者，本發明並不限於以下說明之各實施例，只要具有與本發明實質上相同之構成，且發揮相同之作用效果，則可進行多種變更。

例如，以下各實施例中說明之滑件係用於具有線圈狀之連續鏈齒排之拉鏈者，故而凸緣僅配置於上翼板。然而，本發明並非係限定於此者，例如對於用於單獨將鏈齒藉由射出成形而安裝於鏈布之拉鏈、且於上下翼板之兩者配置有凸緣之滑件等亦可同樣地適用。又，於圖示實施例中，關於滑件之材質並未特別提及，亦可使用金屬及合成樹脂之任一者。

[實施例1]

圖1～圖6係關於本發明之實施例1之拉鏈用之拉片後裝式滑件(以下，僅稱爲滑件)，圖1係該滑件之分解立體圖，圖2～圖4係該滑件之組裝時之說明圖，圖5係沿圖3之V-V線之自箭頭方向觀察之剖面圖，圖6係沿圖3之VI-VI線之自箭頭方向觀察之剖面圖。

再者，於以下之說明中，將滑件滑動方向規定爲前後方向，尤

其將滑件爲了使拉鏈之鏈齒排嚙合而移動之方向設爲前方，將滑件爲了使線圈狀之鏈齒排分離而移動之方向設爲後方。又，將滑件之高度方向規定爲上下方向，尤其將相對於滑件主體而安裝有拉片之側之方向設爲上方，將其相反側之方向設爲下方。進而，將自前方側觀察之滑件之寬度方向之左右設爲左右方向。

本實施例1之滑件1包含：滑件主體10；以懸臂狀一體地固定於滑件主體10之拉片安裝桿20；安裝於滑件主體10之上表面與拉片安裝桿20之自由端部23之間之拉片插通間隙25中之閉塞構件30；及保持於拉片安裝桿20之拉片5。拉片5包含：可用手指捏住之平板狀之拉片本體部5a；及一體形成於該拉片本體部5a之一端之環狀之安裝軸部5b。

本實施例1之滑件1中，滑件主體10、拉片安裝桿20、閉塞構件30及拉片5係使用鋁合金、鋅合金等金屬材料、或單獨之聚縮醛樹脂、聚醯胺樹脂、聚對苯二甲酸丁二醇酯樹脂等或組合該等樹脂而成之合成樹脂材料，藉由壓鑄成形或射出成形而製造。再者，本發明中，該等構件之材質並非係受到特別限定者，可根據用途而任意地變更。

且說，本實施例1之拉片安裝桿20如圖1所示，於滑件1之拉片安裝桿20之固定端部21之前端面右半部分，包含朝前方一體地突設之環狀之上鎖構件26。此種滑件如亦於上述專利文獻3中記載般，通常使具有相同形狀之2個滑件之形成有上述上鎖配件之端部彼此相對向而將該2個滑件安裝於未圖示之鏈條，使形成於上鎖配件之中心之上鎖孔重疊，將未圖示之鎖插通於該上鎖孔中而上鎖。由此，暫且不論爲單一之金屬製滑件之情形，若使用2個金屬製滑件與鎖，則關係到特別大型之旅行包等之重量增加，故而無法忽視重量之問題。

本發明之上述滑件1可代替金屬材料而全部使用合成樹脂材料來製造。如此使用合成樹脂材料而構成滑件1，藉此可謀求滑件1之大幅

之輕量化。當然，亦可利用金屬材料而製造。

根據圖1，滑件1之滑件主體10包含：相互大致平行地配置之上下翼板11、12；連結上下翼板11、12之前端部彼此之引導柱13；及自上翼板11之左右側緣朝下翼板12而垂設之凸緣11a。

於該滑件主體10之前部，將引導柱13夾於中間而於左右形成有導入口，於滑件主體10之後端形成有嚙合口。又，於上下翼板11、12間，形成有連通左右之導入口與1個嚙合口之Y字狀之鏈齒引導路14。進而，於滑件主體10之上翼板11之上表面側，自上翼板11之後端(嚙合口側之緣端)朝前方而形成有可安裝閉塞構件30之矩形狀凹陷部11b。該矩形狀凹陷部11b包含與上翼板11之上表面平行之底面，又，作爲安裝本發明之閉塞構件30之第1安裝部之一部分而發揮功能。於上述矩形狀凹陷部11b之左右壁面及進深方向之前方壁面形成有連續之第1鳩尾槽部11c。

該第1鳩尾槽部11c包含形成於矩形狀凹陷部11b之周圍之含有コ字狀之壁面之第1凹槽條。即，第1凹槽條在成爲矩形狀凹陷部11b之周壁(即，左右側壁及前壁)之部分，自矩形狀凹陷部11b朝外側而與矩形狀凹陷部11b之底面平行地凹設。又，第1凹槽條包含：成爲與矩形狀凹陷部11b之底面相同之平面之下內壁面；自下內壁面連續地形成之槽底面；及自槽底面連續地形成、且與下內壁面平行地配置之上內壁面。

該情形時，於第1凹槽條之空間部(內部空間)之上方，配置有自第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部11b側以簷狀突出之突片部11d。藉由該突片部11d而形成第1鳩尾槽部11c之第1凹槽條之上內壁面。

第1鳩尾槽部11c包含藉由突片部11d而形成上內壁面之第1凹槽條，由此可將閉鎖構件30之下述之凸緣狀板片(平板片部)32牢固地嵌入至第1鳩尾槽部11c之第1凹槽條中並穩定地卡合，故而可有效地抑

制閉鎖構件30相對於上翼板11之上下方向之移動。

再者，本發明中，第1鳩尾槽部11c之第1凹槽條至少於成爲凹陷部之左右側壁之部分朝滑件寬度方向之外側凹設即可，例如於成爲凹陷部之前壁之部分不設置第1凹槽條(換言之，不設置朝後方突出之前方側突片部11d)亦可構成滑件主體。當然，如本實施例1般於矩形狀凹陷部11b之三方周壁設置第1凹槽條時，可增大上翼板11與閉鎖構件30之間之卡合力，故而當然較佳。

於上述滑件主體10，一體設置有拉片安裝桿20，其包含：自上翼板11之前端部(滑件1之前後方向中央之前方側)立起之固定端部21；自該固定端部21彎曲而朝後方延伸之延伸設置部22；及自該延伸設置部22朝上翼板11而向下方彎曲之自由端部23。本實施例1中，與滑件主體10之成形同時地，拉片安裝桿20之上述固定端部21一體成形於上翼板11之上表面。。

藉由該拉片安裝桿20一體化地成形於滑件主體10，而可提高拉片安裝桿20之固定強度，於拉片安裝桿20安裝拉片5之後用力拉拽該拉片5時，可有效地防止藉由該拉拽力而導致拉片安裝桿自身之變形。

又，本實施例1中，拉片安裝桿20如圖2所示，自側面側觀察時作爲整體呈朝下之橫C字形狀，於該拉片安裝桿20之上述延伸設置部22之下端面與上翼板11之上表面之間，形成有收容保持拉片5之安裝軸部5b之收容空間24。

該拉片安裝桿20之自由端部23如圖1所示，以於與上翼板11之上表面之間具有可使拉片5之安裝軸部5b插通之插通間隙25之方式而形成。又，於拉片安裝桿20之自由端部23之左右側面，形成有相對於上翼板11之上表面而朝前方稍向下傾斜之第2鳩尾槽部23a。換言之，第2鳩尾槽部23a係朝拉片收容空間24側而向下傾斜。

該第2鳩尾槽部23a包含從自由端部23之左右側面朝滑件寬度方向

之內側凹設之一對第2凹槽條。該第2凹槽條含有コ字狀之壁面，其包含：下內壁面；自下內壁面連續地形成之槽底面；及自槽底面連續地形成、且與下內壁面對向配置之上內壁面。該情形時，於各第2凹槽條之空間部(內部空間)之下方，配置有自該第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部23c。藉由該突條部23c而形成第2鳩尾槽部23a之第2凹槽條之下內壁面。

第2鳩尾槽部23a包含藉由突條部23c而形成下內壁面之第2凹槽條，由此可將閉鎖構件30之下述之左右翼片33a牢固地嵌入至第2鳩尾槽部23a之第2凹槽條中並穩定地卡合，故而可有效地抑制閉鎖構件30相對於自由端部23之上下方向之移動(或自由端部23相對於閉鎖構件30之上下方向之移動)。

又，於自由端部23之第2鳩尾槽部23a之拉片收容空間24側端部(前端部)，進而朝加深該第2鳩尾槽部23a之深度之方向以矩形狀切下，於下述之閉塞構件30之卡接爪33b卡接之包含階差部之卡接空間23b中形成卡接面。該第2鳩尾槽部23a與卡接空間23b成爲閉塞構件30之下述左右之翼片33嵌插並固定之第2安裝部之一部分。再者，對上述拉片安裝桿20之上述自由端部23之第2鳩尾槽部23a、與形成於上述上翼板11之上述凹嵌部11b之第1鳩尾槽部11c之各後端開放口、或該等第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a之嵌插端之脊線部實施倒角。

藉由該倒角，而於向第1鳩尾槽部11c與第2鳩尾槽部23a中嵌插對象方之結合構件(即，閉塞構件30之下述之第1被安裝部及第2被安裝部)時可容易插入，並且於向上翼板11之上述凹嵌部11b中插入閉塞構件30時，可使形成於該閉塞構件30之上端之下述左右之卡接爪33b於水平方向容易彈性變形。

該實施例1之上述閉塞構件30包含：基板部31，其嵌插並安裝於形成於上翼板11之上述凹嵌部11b之內壁面之上述第1鳩尾槽部11c

中；コ字型之凸緣狀板片32，其自矩形基板部31之左右側緣及前端緣朝外側以向三方向突出之方式而平行地延伸設置；左右一對立起板片33，其自上述基板部31之左右上表面而相互平行地立起；左右翼片33a，其自該立起板片33之上端內側面朝相對之方向延伸；及卡接爪33b，其朝上述左右翼片33a之前端部之對向側面而突出。此處，上述左右之立起板片33相當於本發明之彈性構件，可於左右方向彈性變形。本實施例1中，藉由左右一對卡接爪33b相對於卡接空間23b之卡接面之卡接，而構成阻止閉塞構件30朝後方移動(後退)之後退移動阻止機構。

爲了使用以上之構成構件而組裝本實施例1之滑件1，如圖2所示，首先經由拉片安裝桿20之自由端部23與上翼板11之上表面之間之拉片插通間隙25，將拉片5之安裝軸部5b收容保持於拉片安裝桿20之延伸設置部22與上翼板11之上表面之間之收容空間24中。其次，如圖3所示，將閉塞構件30之コ字型之凸緣狀板片32嵌插於形成於上翼板11之凹陷部11b之內壁面(內周面)之第1鳩尾槽部11c中，並且將閉塞構件30之立起板片上端之左右翼片33a嵌插於形成於拉片安裝桿20之自由端部23之左右之第2鳩尾槽部23a中。

在向拉片安裝桿20之左右之第2鳩尾槽部23a中嵌插閉塞構件30之左右翼片33a時，起初因左右之第2鳩尾槽部23a之槽底間之滑件寬度方向之尺寸大於左右之卡接爪33b之前端間之間隙尺寸，故而左右之立起板片33一面產生彈性變形而朝左右擴展一面進行嵌插操作。此時，上述卡接爪33b之前端面形成爲弧狀，故而若以使卡接爪33b之前端面朝第2鳩尾槽部23a壓抵之方式進行閉塞構件30之嵌插操作，則將卡接爪33b之弧狀面藉由第2鳩尾槽部23a而朝左右引導，一對立起板片33自動地朝左右彈性變形，左右之卡接爪33b之間隔朝左右擴展。

於在該狀態下持續閉塞構件30之嵌插操作之期間，若上述卡接

爪33b到達形成於第2鳩尾槽部23a之前端部之包含階差部之爪卡接部，則向左右擴展之力喪失而使左右之立起板片33彈性恢復爲原形，同時上述左右之卡接爪33b嵌入至包含階差部之爪卡接部之卡接空間23b中並卡接。與此同時，自閉塞構件30之基板31朝前方延伸之凸緣狀板片32之前端面密接於形成於上翼板11之凹陷部11b之三方向壁面之第1鳩尾槽部11c之內壁面，閉塞構件30相對於第1鳩尾槽部11c之嵌插操作結束。藉此，並未對滑件主體10或拉片安裝桿20進行壓緊加工，如圖4～圖6所示，可容易地組裝滑件1。

以此方式組裝之滑件1中，在配置於滑件主體10之第1安裝部即凹嵌部11b之第1鳩尾槽部11c、與配置於拉片安裝桿20之第2安裝部即第2鳩尾槽部23a及爪卡接部之卡接空間23b，分別牢固地卡接有自閉塞構件30之基板部31伸出之第1被安裝部即コ字型之凸緣狀板片32、與閉塞構件30之第2被安裝部即形成於立起片上端之左右翼片33a及卡接爪33b，且以阻止於閉塞構件30、滑件主體10之上翼板11及拉片安裝桿20之間朝上下、左右及後方之相對移動之狀態而結合固定。

即，本實施例1中之閉塞構件30與滑件主體10及拉片安裝桿20之主要的結合係滑件主體10及拉片安裝桿20之第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a、及與該第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a嵌插結合之閉塞構件30之結合部，故而阻止上下左右之移動，又，藉由形成於拉片安裝桿20之第2鳩尾槽部23a內之卡接面與閉塞構件30之卡接爪33b之卡接而亦同時阻止閉塞構件30朝後方之移動。

因此，閉塞構件30牢固地連結滑件主體10及拉片安裝桿20之雙方，例如即便對拉片5施加有欲將閉塞構件30自滑件主體10及拉片安裝桿20取下之較強之力，閉塞構件30亦於其固定位置維持不動，尤其不會導致拉片安裝桿20產生較大之變形。而且，第2鳩尾槽部23a朝前方向下傾斜，故而於對拉片安裝桿20施加有如上所述之較強之力時，

會對閉塞構件30施加朝前進方向之力，故而可更有效地防止閉塞構件30之脫落。

[實施例2]

圖7～圖10係本發明之實施例2之拉鏈用之拉片後裝式滑件之說明圖。圖7係該滑件之分解立體圖，圖8係將該滑件之拉片安裝桿之固定端部水平切斷而表示之組裝前之頂視圖，圖9係將該滑件之拉片安裝桿之固定端部與閉塞構件之立起板片水平切斷而表示之組裝後之頂視圖。

再者，以下所述之實施例之說明中使用之圖式之引出符號中，對於實質上具有相同之構成及功能之構件及部位，使用與上文所述之實施例1相同之符號與名稱，省略其詳細之說明。

本實施例2之拉鏈用之拉片後裝式滑件(以下，僅稱爲滑件)2包含：滑件主體40；以懸臂狀一體形成於滑件主體40之拉片安裝桿50；安裝於滑件主體40之閉塞構件60；及保持於拉片安裝桿50之省略圖示之拉片5。

該滑件2之滑件主體40如圖7所示，包含：相互平行地配置之上下翼板41、42；連結上下翼板41、42之前端部彼此之引導柱40a；及自上翼板41之左右側緣朝下翼板42而垂設之左右凸緣41a。

於該滑件主體40之上翼板41之後半部分上表面，如圖7及圖8所示，形成有本發明之第1安裝部即大致矩形狀之凹陷部41b，且於該凹陷部41b之左右及前方之內壁面，形成有含有剖面コ字狀之壁面之第1鳩尾槽部41c～41e。

本實施例2之第1鳩尾槽部41c～41e與上述實施例1之第1鳩尾槽部11c同樣地，包含：形成於凹陷部41b之周圍之第1凹槽條；及突片部41h～41j，其配置於上述第1凹槽條之空間部(內部空間)之上方，且自第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部41b側以簷狀而突出。

又，於該凹陷部41b之前端部之左右角部連設有扇形之缺口部41f。該缺口部41f之滑件寬度方向(左右方向)之外側之位置設定於較上述左右之第1鳩尾槽部41c、41d之槽底面之位置更靠滑件寬度方向之外側，前方之第1鳩尾槽部41e之至底面爲止之槽深度形成爲較左右之第1鳩尾槽部41c、41d之槽深度深。再者，上述扇形之缺口部41f係爲容易且確實地實施射出成形而形成。

以懸臂狀固定設置於該滑件主體40之上翼板41之拉片安裝桿50包含：自上翼板41之前端部立起之固定端部51；自該固定端部51彎曲而朝後方延伸之延伸設置部52；及自該延伸設置部52朝上翼板41側彎曲而形成之自由端部53。於拉片安裝桿50之延伸設置部52之下表面與上翼板41之上表面之間，形成有收容拉片5之安裝軸部5b之收容空間54。

又，如圖7所示，於該拉片安裝桿50之自由端部53與上翼板41之上表面之間形成有可使拉片5之安裝軸部5b插通之插通間隙55。進而，於拉片安裝桿50之自由端部53之後端彎曲下端部，前後貫通而形成有作爲左右一對第2安裝部之含有剖面コ字狀之壁面之第2鳩尾槽部53b。

本實施例2之第2鳩尾槽部53b與上述實施例1之第2鳩尾槽部23a同樣地，包含：從自由端部53之左右側面朝滑件寬度方向之內側而凹設之一對第2凹槽條；及一對突條部53c，其配置於較各第2凹槽條之空間部更靠下方，且自一對第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出。再者，該實施例2之滑件2中，如圖7及圖8所示，與上述實施例1同樣地，亦包含上鎖構件56。

如圖7及圖8所示，本實施例2之閉塞構件60包含：U字型之水平基板61，其嵌插於上翼板41之上述第1鳩尾槽部41c中；左右一對立起板片63，其自水平基板61之後端部平行地延伸至前部並立起；及左右

翼片63a，其自該立起板片63之各上端朝相互接近之方向水平地延伸。

本實施例2中，與上述實施例1不同之點爲2點，其一爲以下點：實施例1中，嵌插於形成於拉片安裝桿20之自由端部23之左右之第2鳩尾槽部23a中並與前端卡接空間23b卡接之左右之卡接爪33b，自立起板片33之上端翼片33a朝內側突出，但本實施例2中，左右之卡接爪61b並非自立起板片63之上端，而係於上述U字型之水平基板61之前方及左右外側，自平行且水平延伸之左右平板部分61a之前端部朝相互分離之外側方向水平地突出。

又，不同之第2點爲如下所述：在形成於上述立起板片63之上端之第2被安裝部即左右翼片63a並未形成卡接爪，故而在形成於嵌插左右翼片63a之拉片安裝桿50之自由端部53之作爲第2安裝部之第2鳩尾槽部53b之前端部，亦未形成卡接爪所卡接之卡接空間。

爲了將上述閉塞構件60安裝固定於上述滑件主體40與拉片安裝桿50，使拉片5之安裝軸部5b插通於滑件主體40之上翼板41與拉片安裝桿50之自由端部53之間之拉片插通間隙55中，且使拉片5之安裝軸部5b收容保持於拉片安裝桿50之延伸設置部52與上翼板41之上表面之間所形成之收容空間54中。其後，如圖8所示，首先在形成於滑件主體40之上翼板41之左右之第1鳩尾槽部41c、41d，使形成於閉塞構件60之U字型之水平基板61之左右平板部分61a之前端部上的左右之卡接爪61b對峙。其次，使各卡接爪61b嵌插於上述第1鳩尾槽部41c、41d中。

此處，上述卡接爪61b之形狀形成爲具有與形成於上翼板41之扇形之上述缺口部41f對應之形狀之扇形。形成於該缺口部41f之高度位置與凹陷部41b之底部之高度位置之間之空間部分，構成上述卡接爪61b卡接之卡接空間41g。又，該左右卡接爪61b之左右側緣間之間隔

(寬度方向之端緣間之間隔)大於上翼板41之左右之第1鳩尾槽部41c、41d之槽底間之尺寸。另一方面，上述U字型之水平基板61、自該水平基板61水平地朝前方側及左右外側延伸之左右平板部分61a、及上述立起板片63可於左右彈性變形，從而可使水平基板61之前端部(頂端部)間之左右間隔擴大縮小。

因此，於將左右一對上述卡接爪61b嵌插於凹陷部41b之第1鳩尾槽部41c、41d中時，起初卡接爪61b之突出端與第1鳩尾槽部41c、41d之各槽底產生干擾，但卡接爪61b之圓弧面由上述槽底引導，如圖10中假想線所示，左右之水平基板61及平板部分61a以受到來自側方之按壓力而向相互接近之方向(內側)彈性變形之狀態被向前方壓入。

若持續該壓入操作，而使左右之卡接爪61b到達形成於左右之上述扇形缺口部41f之下方之卡接空間41g之位置，則由第1鳩尾槽部41c、41d之槽底而產生之來自側方之上述按壓力被解除，故而如圖9及圖10所示，左右之卡接爪61b與U字型之水平基板61、平板部分61a及立起板片63一併彈性恢復爲原形，與上述左右之卡接空間41g之卡接面卡接，與此同時，左右之平板部分61a之前端部及扇形之左右卡接爪61b之前端部嵌插於前方側之第1鳩尾槽部41e內。藉此，確實地阻止閉塞構件60之上下、左右方向之移動與後退移動。

如上所述，本實施例2之滑件2與實施例1同樣地構造簡單，不進行壓緊加工等煩瑣之作業便可將拉片5自後方容易地安裝於滑件主體40。因此，例如藉由將滑件主體40、閉塞構件60及多種拉片5設爲組件而交給衣服或包之製造商側，而可使衣服或包之製造商側容易地進行滑件之組裝作業，故而可選擇具有所需之設計之拉片5自由地安裝於滑件主體40。

進而，本實施例2之滑件2中，經由閉塞構件60而將拉片安裝桿50之自由端部53與滑件主體40之上翼板41牢固地固定，故而即便對拉

片5施加朝前方之斜上方之較強之力，亦會藉由閉塞構件60與滑件主體40之上翼板41及拉片安裝桿50之自由端部53所形成之鳩尾槽結合，而確實地阻止閉塞構件60之上下、左右之移動。

又，同時，藉由自閉塞構件60之水平基板61之左右平板部分61a之前端部朝左右外側突出之扇形之卡接爪61b、與形成於上翼板41之卡接空間41g之卡接面(配置於左右之第1鳩尾槽部41c、41d之前端之卡接面)之卡接而確實地阻止閉塞構件60朝後方之移動。

[實施例3]

圖11～圖14係實施例3之拉鏈用之拉片後裝式滑件之說明圖式。該等圖中，省略滑件之下翼板之圖示。圖11係自嚙合口側觀察滑件之滑件主體與固定設置於該滑件主體之拉片安裝桿之後視圖，圖12係自後方斜上方觀察閉塞構件之立體圖，圖13係於滑件主體及拉片安裝桿安裝有閉塞構件之滑件之一部分橫剖面圖，圖14係於沿圖13之XIV-XIV線之自箭頭方向觀察之剖面中說明閉塞構件之嵌插動作之說明圖。

參照圖13，本實施例3之拉鏈用之拉片後裝式滑件(以下，僅稱爲滑件)3包含：滑件主體70；以懸臂狀一體地固定設置於滑件主體70之上翼板71之一端部之拉片安裝桿80；安裝於滑件主體70之上翼板71與拉片安裝桿80之自由端部83之間，且阻止朝上下、左右方向及後方之移動而插裝之閉塞構件90；及省略圖示之拉片5。

該滑件3之滑件主體70包含：大致相互平行地配置之上翼板71及未圖示之下翼板；連結上下翼板之前端部彼此之引導柱72；及自上翼板71之左右側緣朝下翼板而垂設之凸緣73。

於該滑件主體70之上翼板71之後端部之上表面，如圖11所示，以特定之間隔形成有朝前方平行地延伸、且自嚙合口觀察爲L字剖面及倒L字剖面之左右一對第1鳩尾槽部71c、71d。另一方面，上述拉片安

裝桿80包含：自上翼板71之前端部立起之固定端部81；自該固定端部81彎曲而朝後方延伸之延伸設置部82；及自該延伸設置部82朝上翼板41之上表面而彎曲之自由端部83。於該自由端部83之下半部中央，同樣如圖11所示，前後貫通而形成有剖面T字狀之第2鳩尾槽部83a。該實施例3中，形成於上述上翼板71之左右一對第1鳩尾槽部71c、71d係第1安裝部，形成於拉片安裝桿80之剖面T字狀之第2鳩尾槽部83a係第2安裝部。

如圖12所示，上述閉塞構件90包含：含有長方體之塊狀本體91；及自該塊狀本體91之上表面中央朝上方立起，且朝左右外方延伸之T字剖面之立起部92。該T字剖面之立起部92包含：基部，其自塊狀本體91之前端朝後端而形成，且具有特定之寬度尺寸；及上部平板部92a，其配置於基部之上部，且具有大於基部之寬度尺寸。

又，於立起部92之上部平板部92a之前端側面，配置有朝寬度方向外側突出之左右之卡接爪92b。於上述塊狀本體91之下端部中央處，形成有T字剖面之空間部，藉此而配置嵌插於上述上翼板71之L字剖面及倒L字剖面之左右一對上述第1鳩尾槽部71c、71d中之左右之嵌插部93。本實施例3中，閉塞構件90之T字剖面之上述立起部92相當於第2被安裝部，上述左右一對嵌插部93相當於第1被安裝部。

爲了組裝包含以上構成構件之實施例3之滑件3，首先使拉片5之安裝軸部5b插入至拉片安裝桿80之自由端部83與上翼板71之上表面之間之拉片插通間隙85中，且收容保持於拉片安裝桿80之上述延伸設置部82與上翼板71之上表面之間之拉片收容空間中。此處，爲了將閉塞構件90安裝固定於拉片安裝桿80之自由端部83與上翼板71之上表面之間之拉片插通間隙85中，使閉塞構件90之具有T字剖面之上述立起部92(第2被安裝部)與形成於拉片安裝桿80之自由端部83之具有T字剖面之第2鳩尾槽部83a(第2安裝部)對峙，並且使閉塞構件90之配置於塊

狀本體91之下端部之左右一對上述嵌插部93(第1被安裝部)與形成於上翼板71之L字剖面及倒L字剖面之左右一對上述第1鳩尾槽部71c、71d(第1安裝部)對峙。

其次，使閉塞構件90前進，使上述嵌插部93、93貼靠於上述L字剖面及倒L字剖面之左右一對第1鳩尾槽部71c、71d，並且使閉塞構件90之具有T字剖面之第2被安裝部即上述立起部92之上部平板部92a及左右之卡接爪92b之前端部貼靠於拉片安裝桿83之具有T字剖面之上述第2鳩尾槽部83a，使閉塞構件90嵌插於第1鳩尾槽部71c、71d及第2鳩尾槽部83a之槽內而滑動前進。

此時，拉片安裝桿80之自由端部83之具有T字剖面之上述第2鳩尾槽部83a之敞開端部側之左右側緣部分(突條部)83b如圖14中假想線所示，一面受到自內部朝左右外側之按壓力而朝外側彈性變形，一面將卡接爪92b朝前方引導。上述卡接爪92b之前端若越過拉片安裝桿80之自由端部83之上述第2鳩尾槽部83a之尾部終端面而朝前方進入，則如圖14中實線所示，上述自由端部83之左右側緣部分83b進入至上部平板部92a之下側，從而上述按壓力被解除而彈性恢復爲原形。藉此，自由端部83之左右側緣部分83b間之左右間隔縮小，與此同時，卡接爪92b卡接於上述第2鳩尾槽部83a之尾部終端面而結束組裝。

本實施例3之滑件3中，儘管如上所述構造極其簡單且組裝操作容易，但藉由第1鳩尾槽部71c、71d及第2鳩尾槽部83a與閉塞構件90之結合，而確實地抑制閉塞構件90相對於滑件主體70及拉片安裝桿80而朝上下、左右方向之相對移動，與此同時，藉由卡接爪92b而阻止閉塞構件90之後退動作，故而閉塞構件90不會自滑件主體70脫落，同時在對拉片施加有較強之力之情形時，亦不會導致拉片產生較大之變形。

再者，本實施例3之滑件3中，設置於上翼板71之第1安裝部包含

左右一對第1鳩尾槽部71c、71d，設置於拉片安裝桿80之第2安裝部包含剖面T字狀之第2鳩尾槽部83a。然而，該滑件3中，例如，設置於上翼板71之第1安裝部亦可表現爲包含配置於左右之第1鳩尾槽部71c、71d間之剖面T字狀之突出部，且安裝於該第1安裝部之閉塞構件90之第1被安裝部亦可表現爲包含形成於塊狀本體91之下端部中央處之T字剖面之空間部(鳩尾槽部)。

又，同樣地，設置於拉片安裝桿80之自由端部83之第2安裝部亦可表現爲包含配置於第2鳩尾槽部83a之左右之左右側緣部分83b，且安裝於該第2安裝部之閉塞構件90之第2被安裝部亦可表現爲包含形成於塊狀本體91與立起部92之上部平板部92a之間之凹槽狀之空間部(鳩尾槽部)。

[實施例4]

圖15～圖20係關於本發明之實施例4之拉鏈用之拉片後裝式滑件(以下，僅稱爲滑件)，圖15係該滑件之分解立體圖，圖16係組裝後之該滑件之橫剖面圖，圖17係沿圖16之XVII-XVII線之自箭頭方向觀察之圖，圖18～圖20係該滑件之組裝說明圖。

本實施例4之滑件4包含：滑件主體110；以懸臂狀一體形成於滑件主體110上之拉片安裝桿120；安裝於滑件主體110之上表面與拉片安裝桿120之自由端部123之間之拉片插通間隙125中之閉塞構件130；插裝於該閉塞構件130與上述滑件主體110之間之盤簧140；及保持於拉片安裝桿120上之未圖示拉片。拉片具有與上述實施例1實質上相同之構造，但本實施例4之滑件4如圖15所示，與上述實施例1之不同之點在於：在閉塞構件130與上翼板111之間插裝有盤簧140；及爲於拉片安裝桿120之前端部未附設上鎖構件之一般之拉片後裝式滑件。

根據圖15及圖18，滑件主體110包含：大致相互平行地配置之上下翼板111、112；將上下翼板111、112之前端部彼此以特定之間隔而

連結之引導柱113；及自上翼板111之左右側緣朝下翼板112而垂設之左右一對凸緣111a。於該滑件主體110之前部，使引導柱113夾於中間而於左右形成有導入口，於滑件主體110之後端形成有嚙合口。又，於上下翼板111、112之間，形成有連通左右之導入口與1個嚙合口之Y字狀之鏈齒引導路114。

進而，於滑件主體110之上翼板111之上表面側，自上翼板111之後端(嚙合口側之緣端)朝前方，形成有構成可安裝閉塞構件130之第1安裝部之矩形狀之凹陷部111b。該矩形狀凹陷部111b與上述之實施例1之凹陷部11b相比，將長邊部(前後方向之長度)設定得更長，且延伸至上述引導柱113之附近爲止。

於該凹陷部111b之左右壁面及進深方向之前方壁面，形成有近前敞開且含有連續之コ字狀之壁面之第1鳩尾槽部111c。於該凹陷部111b之深壁面(槽底面)，如圖18所示，形成有延伸至上述引導柱113之前後長度之約一半部分之有底狀之彈簧插入孔111d。

本實施例4中，第1鳩尾槽部111c包含：形成於矩形狀之凹陷部111b之周圍之第1凹槽條；及突片部111e，其配置於上述第1凹槽條之空間部(內部空間)之上方，且自第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部111b側以簷狀而突出。

上述拉片安裝桿120包含：自上述上翼板111之前端部立起之固定端部121；自該固定端部121彎曲而向後方延伸之延伸設置部122；及自該延伸設置部122朝上翼板11之上表面而向下方彎曲之自由端部123。本實施例4中，亦與滑件主體110之成形同時地將拉片安裝桿120之上述固定端部121一體成形於上翼板111之上表面。又，本實施例4之拉片安裝桿120自側面側觀察時作爲整體呈朝下之橫C字形狀，於該拉片安裝桿120之上述延伸設置部122之下表面與上翼板111之上表面之間，形成有收容保持未圖示之拉片之安裝軸部之收容空間124。

如圖15所示，於該拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111之上表面之間包含可使拉片5之安裝軸部5b插通之插通間隙125。又，於拉片安裝桿120之上述自由端部123之左右側面，朝滑件寬度方向內側而凹設有於前後方向延伸之第2鳩尾槽部123a。

該第2鳩尾槽部123a包含：從自由端部23之左右側面朝滑件寬度方向之內側而凹設之一對第2凹槽條；及一對突條部123c，其配置於較各第2凹槽條之空間部更靠下方，且自一對第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側而突出。

又，如圖18所示，將本實施例4之第2鳩尾槽部123a相對於上翼板111之上表面，朝引導柱113稍向下傾斜而設置。藉由如此向下傾斜，而於將上述閉塞構件130安裝固定於上述插通間隙125中之後，將閉塞構件130之下述左右翼片133a以前傾姿勢而安裝，故而難以朝後方進一步滑落。

本實施例4中，將上述第2鳩尾槽部123a之前端側之一半區域之左右端緣(槽底面)如圖17所示朝內側切下，藉此，加深上述第2鳩尾槽部123a之槽深度，且構成將下述之閉塞構件130之卡接爪133b穩定地卡接之卡接空間123b。該第2鳩尾槽部123a與卡接空間123b成爲嵌插閉塞構件130之下述左右之翼片133之第2安裝部之一部分。

再者，於拉片安裝桿120之自由端部123之第2鳩尾槽部123a、與形成於上翼板111之上述凹嵌部111b之第1鳩尾槽部111c中，對其後部敞開端之脊線部實施倒角。藉此，於向第1鳩尾槽部111c及第2鳩尾槽部123a中嵌插閉塞構件130之一部分時，該插入操作變得容易進行，並且於向上翼板111之上述凹嵌部111b中插入閉塞構件130時，可使形成於該閉塞構件130之上端之下述左右之立起板片133於水平方向(尤其滑件寬度方向)容易彈性變形。

該實施例4之上述閉塞構件130包含：矩形狀之基板部131，其嵌

插並安裝於形成於上翼板111之上述凹嵌部111b之內壁面之第1鳩尾槽部111c中；コ字型之凸緣狀板片132，其自基板部131之左右側緣及前端緣朝外側於三方向連續地平行延伸設置；一對立起板片133，其自上述基板部131上表面之左右端緣而平行地立起；左右翼片133a，其自該立起板片133之上端內側面相對而延伸；及卡接爪133b，其朝上述左右翼片133a之前端部之對向側面而突出。此處，上述左右之立起板片133可於左右方向彈性變形。

根據以上之構成構件，爲了組裝本發明之滑件4，將配置於上翼板111之後端與閉塞構件130之前端之間之上述盤簧140插入至形成於上翼板111之上述凹陷部111b之前方側之第1鳩尾槽部111c中之彈簧插入孔111d中並收容。

其次，將自閉塞構件130之基板部131之前端朝前方延伸設置之凸緣狀板片132之前端貼靠於盤簧140之後端，一面壓縮盤簧140，一面將閉塞構件130之凸緣狀板片132嵌插於形成於滑件主體110之上翼板111之左右之第1鳩尾槽部111c中，與此同時，將閉塞構件130之左右翼片133a之卡接爪133b嵌插於形成於拉片安裝桿120之自由端部123之上述第2鳩尾槽部123a中，使閉塞構件130前進。於該前進時，自立起板片133之上端朝內側突出之卡接爪133b藉由上述第2鳩尾槽部123a之槽底面而朝左右外側張開。若閉塞構件130到達第2鳩尾槽部123a之一半之卡接空間123b，則如圖19所示，對立起板片133之張開力被解除，而使立起板片133彈性恢復爲原形，左右之卡接爪133b卡接於各卡接空間123b而結束組裝。

此時，盤簧140處於被壓縮之狀態，將閉塞構件130向後方賦能。此處，使閉塞構件130抵抗盤簧140之賦能而於凹陷部111b之底面上進而朝前方移動，且如圖20所示，於拉片安裝桿120之延伸設置部122之下方停止。此處，於拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111

之上表面之間，重新形成拉片插通間隙125，同時於上述閉塞構件130之周邊與上述延伸設置部122之下表面之間，形成有拉片5之安裝軸部5b可通過之通過空間141。

因此，於本實施例4中，爲了安裝拉片5，而如圖20所示，使閉塞構件130以到達上述拉片安裝桿120之延伸設置部122之下方位置之方式朝前方移動，之後，將未圖示之上述拉片之安裝軸部5b自拉片插通間隙125插入，經由形成於上述延伸設置部122與上述閉塞構件30之周邊之間之安裝軸部5b之通過空間141而插入至收容空間124中。

此後，若解除施加至上述閉塞構件130之對盤簧140之壓縮力，則盤簧140伸長而使閉塞構件130欲退回至第1及第2安裝部，但上述卡接爪133b卡接於形成於拉片安裝桿120之第2鳩尾槽部123a內之卡接空間123b之卡接面，從而閉塞構件130停止。藉此，拉片5之安裝結束。

本實施例4中，如上所述，首先抵抗盤簧之彈性力而將閉塞構件130經由第1及第2安裝部而暫時安裝於拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111之上表面之間之拉片插通間隙125中之後，使閉塞構件130朝前方移後，安裝拉片5之安裝軸部5b，與上述實施例1同樣地，亦可於滑件4之組裝時之最初安裝拉片5之後，將閉塞構件130安裝於第1及第2安裝部。根據該構造，於本實施例4之滑件4中，亦可藉由以與上述之拉片安裝步驟相反之步驟進行操作，而將拉片5經由形成於拉片安裝桿12與上翼板111之上表面之間之拉片插通空間141而取下。

以上述方式組裝之滑件4係將自閉塞構件30之基板31伸出之第1被安裝部即コ字型之凸緣狀板片132、與閉塞構件130之第2被安裝部即形成於立起片上端之左右翼片133a及卡接爪133b，僅抵抗盤簧140之賦能力而插入並壓入至配置於滑件主體10之第1安裝部即凹嵌部111b之第1鳩尾槽部111c、與配置於拉片安裝桿120之第2安裝部即第2鳩尾槽部123a及爪卡接部之卡接空間123b中，便使閉塞構件130之嵌

插部分牢固地嵌插，並且使卡接爪133b卡接於卡接空間123b之卡接面，從而使閉塞構件130與滑件主體110及拉片安裝桿120自動且簡單地實現結合。

藉由該結合，而確實阻止閉塞構件130與滑件主體110及拉片安裝桿120之上下、左右方向及後退方向之相對移動，即便對拉片5作用有朝斜上方之強大之拉拽力，亦可有效地減少拉片5較大地變形或破損。又，本實施例4中，在閉塞構件130與上翼板111之第1鳩尾槽部111c之間插裝有處於壓縮狀態之盤簧140，故而始終將閉塞構件130向後方賦能。

藉此，例如以上述方式進行與拉片安裝時之操作相反之操作時，即如圖17中假想線所示，使閉塞構件130自第1及第2安裝部朝前方抵抗盤簧140之賦能而朝前方移動後，可使拉片5經由形成於拉片安裝桿120之延伸設置部122與閉塞構件130之周邊之間之插通空間141，而自拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111之間之插通間隙125取下，故而可與喜好之拉片進行更換。於將拉片5自上述插通間隙125取下之後，如圖17中實線所示，閉塞構件130藉由盤簧之彈性力而返回至原先之第1及第2安裝部之位置。

本實施例4之閉塞構件130與滑件主體110及拉片安裝桿120之主要之結合係藉由滑件主體110及拉片安裝桿120之第1鳩尾槽部111c及第2鳩尾槽部123a、及與該第1鳩尾槽部111c及第2鳩尾槽部123a嵌插結合之閉塞構件130之結合部而完成，故而上下左右之移動被阻止，又，藉由形成於拉片安裝桿120之一部分之卡接空間123b之卡接面與閉塞構件130之卡接爪133b之卡接而亦同時阻止閉塞構件130朝後方之移動，故而閉塞構件130將滑件主體110及拉片安裝桿120之雙方牢固地連結，例如即便對拉片5施加有欲將閉塞構件130自滑件主體110及拉片安裝桿120取下之較強之力，閉塞構件130亦於其固定位置維持不

動，尤其不會導致拉片安裝桿120產生較大之變形。

以上，列舉本發明之代表性實施例詳細地進行了說明，但本發明並不限定於該等實施例。例如上述實施例4之上翼板111中，於形成於上表面凹陷部111b之深壁之第1鳩尾槽部111c之槽底面，設置有盤簧140之一端可插入之有底狀之彈簧插入孔111d而收容並保持盤簧140，但本發明中，亦可採用可進行盤簧140之定位固定之其他構造或構成。

又，上述實施例1中，於成爲閉塞構件30之第2被安裝部之左右翼片33a含有卡接爪33b。另一方面，上述實施例2中，於成爲閉塞構件60之第1被安裝部之左右平板部分61a含有卡接爪61b。實施例3及4中，於各閉塞構件90、130之第2被安裝部分別配置有卡接爪92b、133b。

然而，本發明中，將成爲後退移動阻止機構之卡接爪形成於設置於閉塞構件之第1及第2被安裝部、設置於上翼板之第1安裝部、及設置於拉片安裝桿之自由端部之第2安裝部中之至少1者即可。由此，例如，可在設置於閉塞構件之第1被安裝部與第2被安裝部之兩者形成卡接爪。又，亦可在設置於上翼板之第1安裝部(或設置於拉片安裝桿之自由端部之第2安裝部)形成卡接爪，並且在設置於閉塞構件之第1被安裝部(或第2被安裝部)，形成上述卡接爪所卡接之卡接空間(卡接面)。

【符號說明】

1、2、3、4	拉片後裝式滑件(滑件)
5	拉片
5a	拉片本體部
5b	安裝軸部
10、40、70、110	滑件主體

11、41、71、111	上翼板
11a、41a、73、111a	左右之凸緣
11b、41b、111b	凹陷部
11c、41c～41e	第1鳩尾槽部
11d、41h～41j、111e	突片部
12、42、112	下翼板
13、40a、72、113	引導柱
14、114	鏈齒引導路
20、50、80、120	拉片安裝桿
21、51、81、121	固定端部
22、52、82、122	延伸設置部
23、53、83、123	自由端部
23a、53b、83a、123a	第2鳩尾槽部
23b、41g、123b	(卡接爪之)卡接空間
23c、53c、83b、123c	突條部
24、54、124	(拉片)收容空間
25、55、85、125	(拉片)插通間隙
26、56	上鎖構件
30、60、90、130	閉塞構件
31、131	(矩形)基板部
32	(コ字型)凸緣狀板片
33、63、133	立起板片
33a、63a、133a	左右翼片
33b、61b、92b、133b	卡接爪
41f	缺口部
61	(U字型)水平基板

61a	左右平板部分
71c、71d、111c	第1鳩尾槽部
91	塊狀本體
92	(T字剖面)立起部
92a	上部平板部
93	嵌插部
111d	彈簧插入孔
132	凸緣狀板片
140	盤簧
141	(拉片)通過空間

申請專利範圍

1. 一種拉片後裝式滑件，其特徵在於：其係拉鏈之拉片後裝式滑件(1、2、3、4)，於包含上下翼板(11、12，41、42、71、111、112)之滑件主體(10、40、70、110)之上述上翼板(11、41、71、111)之上表面，以懸臂狀一體形成有保持拉片(5)之拉片安裝桿(20、50、80、120)，上述拉片安裝桿(20、50、80、120)包含：固定端部(21、51、81、121)，其自上述上翼板(11、41、71、111)立起；及自由端部(23、53、83、123)，其於與上述上翼板(11、41、71、111)之間形成有上述拉片(5)之一部分可插通之插通間隙(25、55、85、125)；閉塞上述插通間隙(25、55、85、125)之閉塞構件(30、60、90、130)配置於上述滑件主體(10、40、70、110)，且

上述滑件主體(10、40、70、110)之上述上翼板(11、41、71、111)包含安裝上述閉塞構件(30、60、90、130)之第1安裝部，

上述拉片安裝桿(20、50、80、120)之上述自由端部(23、53、83、123)包含安裝上述閉塞構件(30、60、90、130)之第2安裝部，

上述閉塞構件(30、60、90、130)包含：第1被安裝部，其安裝於上述上翼板(11、41、71、111)之上述第1安裝部；及第2被安裝部，其安裝於上述自由端部(23、53、83、123)之上述第2安裝部；

上述第1安裝部及上述第1被安裝部中之任一者包含第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)，並且另一者包含第1嵌插卡合部(32、61a、93、132)，其具備嵌插於上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)而卡合之第1嵌插卡合構造，

上述第2安裝部及上述第2被安裝部中之任一者包含第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)，並且另一者包含第2嵌插卡合部(33a、63a、92a、133a)，其具備嵌插於上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)而卡合之第2嵌插卡合構造。

2. 如請求項1之拉片後裝式滑件，其中上述第1嵌插卡合構造及第2嵌插卡合構造中之至少一者，包含阻止上述閉塞構件(30、60、90、130)朝後退方向移動之後退移動阻止機構，

上述後退移動阻止機構包含利用經由彈性構件之卡接爪(33b、61b、92b、133b)之卡接。

3. 如請求項1或2之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)係配置於上述上翼板(11、41、71、111)之上述第1安裝部，

上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)係配置於上述自由端部(23、53、83、123)之上述第2安裝部。

4. 如請求項3之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)包含第1凹槽條，該第1凹槽條於自上述上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部(11b、41b、111b)之周壁，朝至少滑件寬度方向之外側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，

上述第1凹槽條之上述上內壁面，包含自上述第1凹槽條之上述槽底面之位置朝上述凹陷部(11b、41b、111b)側突出之突片部(11d、41h～41j、111e)。

5. 如請求項3之拉片後裝式滑件，其中上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條自上述自由端部(23、53、83、123)之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，

各第2凹槽條之上述下內壁面，包含自上述第2凹槽條之槽底

面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部(23c、53c、83b、123c)。

6. 如請求項5之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(30、60、130)包含：基板部(31、61、131)；一對立起板片(33、63、133)，其自上述基板部(31、61、131)朝上方，於滑件寬度方向隔開特定之間隔而立起；及左右翼板(33a、63a、133a)，其於上述立起板片(33、63、133)之上端部，朝相互接近之方向延伸；

上述左右翼板(33a、63a、133a)係作爲上述第2被安裝部嵌插於上述第2鳩尾槽部(23a、53b、123a)之上述一對第2凹槽條而卡合。

7. 如請求項6之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(30、60、130)包含一對平板片部(32、61a、132)，其自上述基板部(31、61、131)朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插於上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條而卡合，

上述凹陷部(11b、41b、111b)、與上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條，於上述上翼板(11、41、111)之嚙合口側端部具有開口，

上述閉塞構件(30、60、130)之上述基板部(31、61、131)及上述一對平板片部(32、61a、132)，經由上述開口而插入至上述凹陷部(11b、41b、111b)及上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條中。

8. 如請求項6之拉片後裝式滑件，其中上述拉片安裝桿(20、120)包含配置於上述固定端部(21、121)與上述自由端部(23、123)之間之延伸設置部(22、122)，

於上述延伸設置部(22、122)與上述上翼板(11、111)之上表面

之間，配置有拉片收容部(24、124)，

上述閉塞構件(30、130)包含自上述左右翼板(33a、133a)之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪(33b、133b)，

於上述第2鳩尾槽部(23a、123a)之上述一對第2凹槽條之上述拉片收容部(24、124)側之端部，配置有收容上述卡接爪(33b、133b)並使其卡接之卡接空間(23b、123b)。

9. 如請求項7之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(60)包含自上述一對平板片部(61a)朝滑件寬度方向之外側突出之一對卡接爪(61b)，

於上述第1鳩尾槽部(41c、41d)之較上述第1凹槽條更靠滑件長度方向之導入口側，配置有收容上述卡接爪(61b)並使其卡接之卡接空間(41g)。

10. 如請求項5之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條、或上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)之第2凹槽條係朝滑件長度方向之導入口側向下傾斜而配置。

圖式

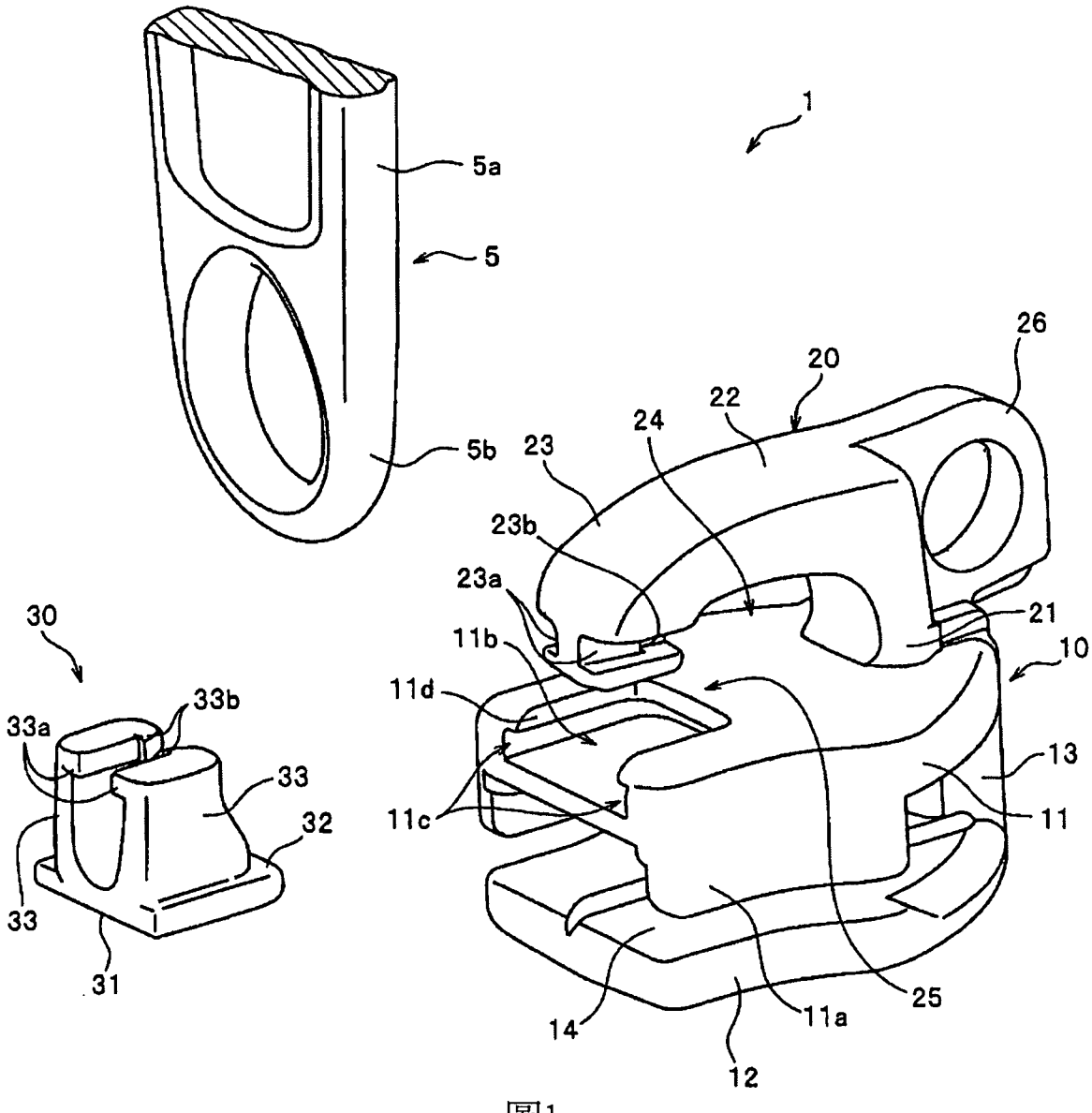

1
5a
5
5b
26
20
22
24
23
23b
23a
21
11b
10
11d
13
11c
11
33b
33a
33
32
33
31
14
11a
25
12

圖1

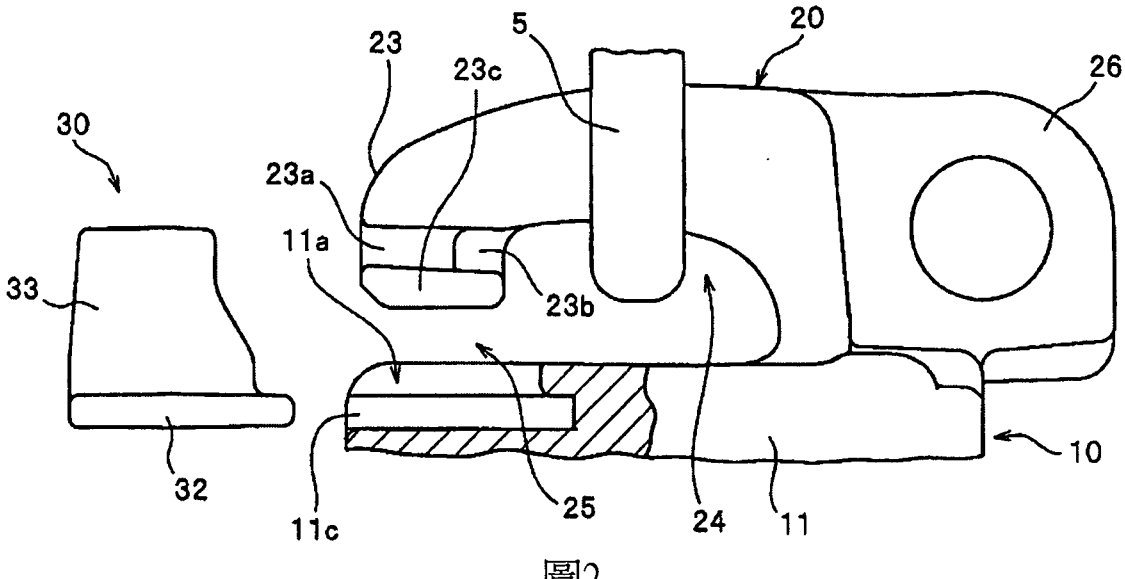

5
20
23
23c
26
30
23a
11a
33
23b
10
32
25
24
11
11c

圖2

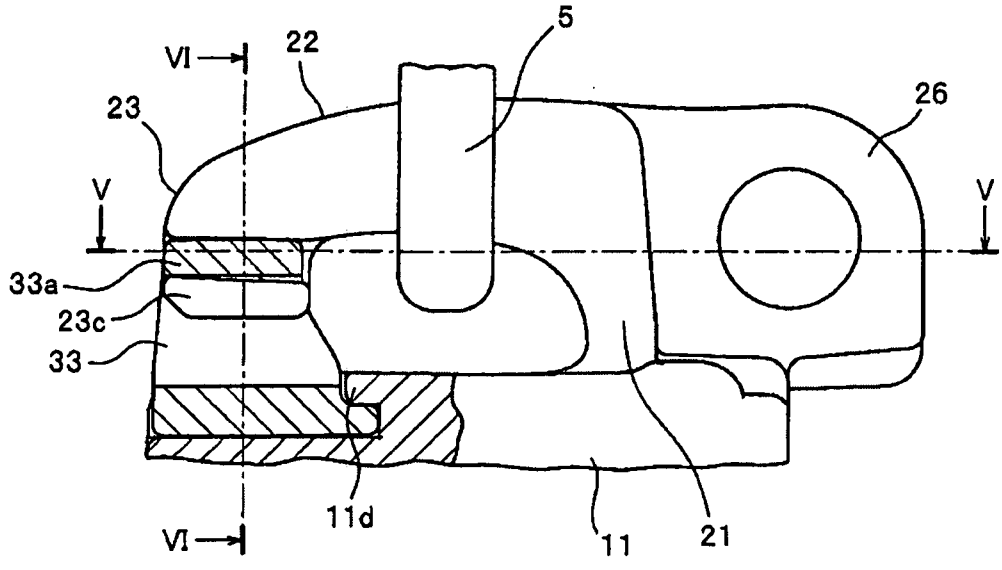

VI
22
5
23
26
V
V
33a
23c
33
11d
11
21
VI

圖3

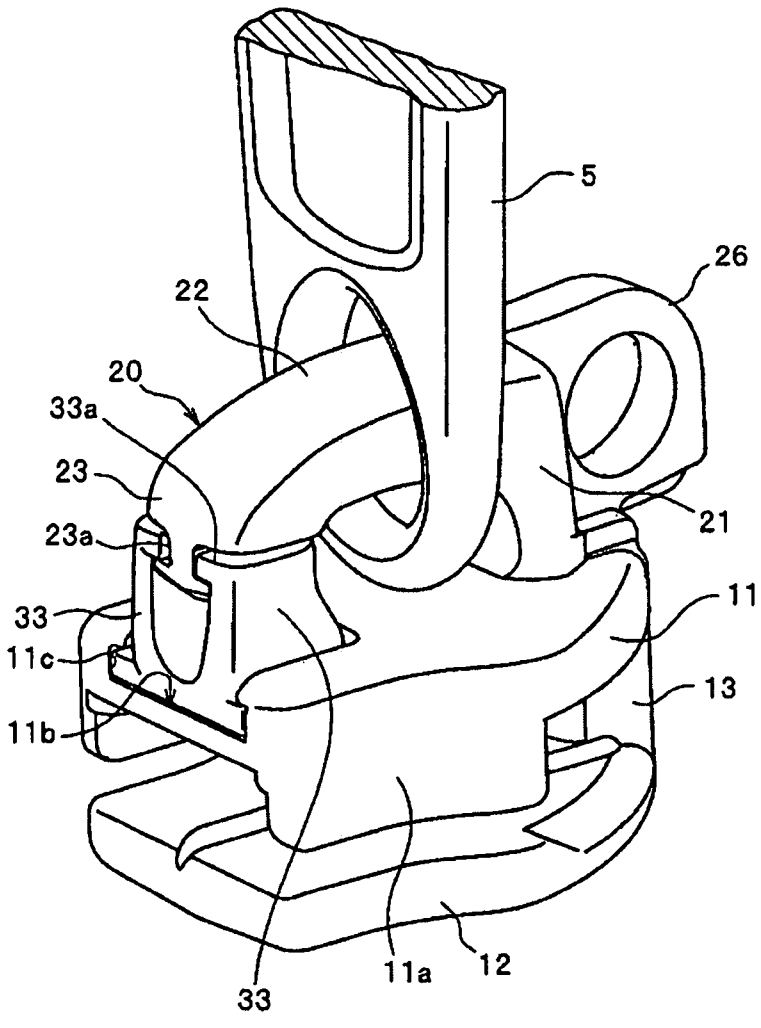

5
26
22
20
33a
23
21
23a
11
33
11c
13
11b
11a
12
33

圖4

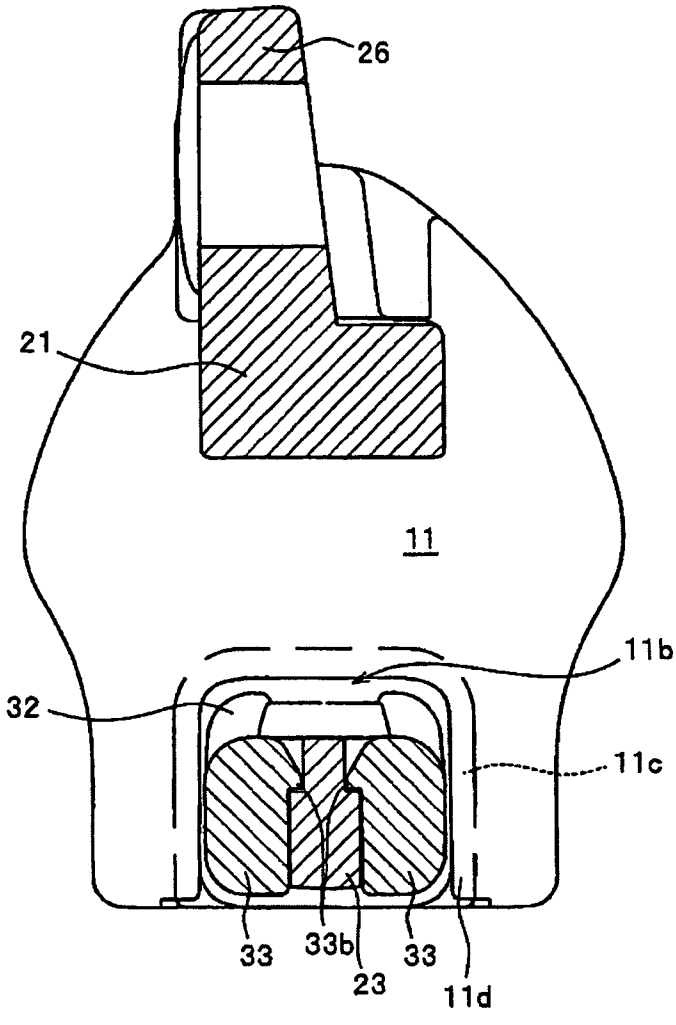


圖5

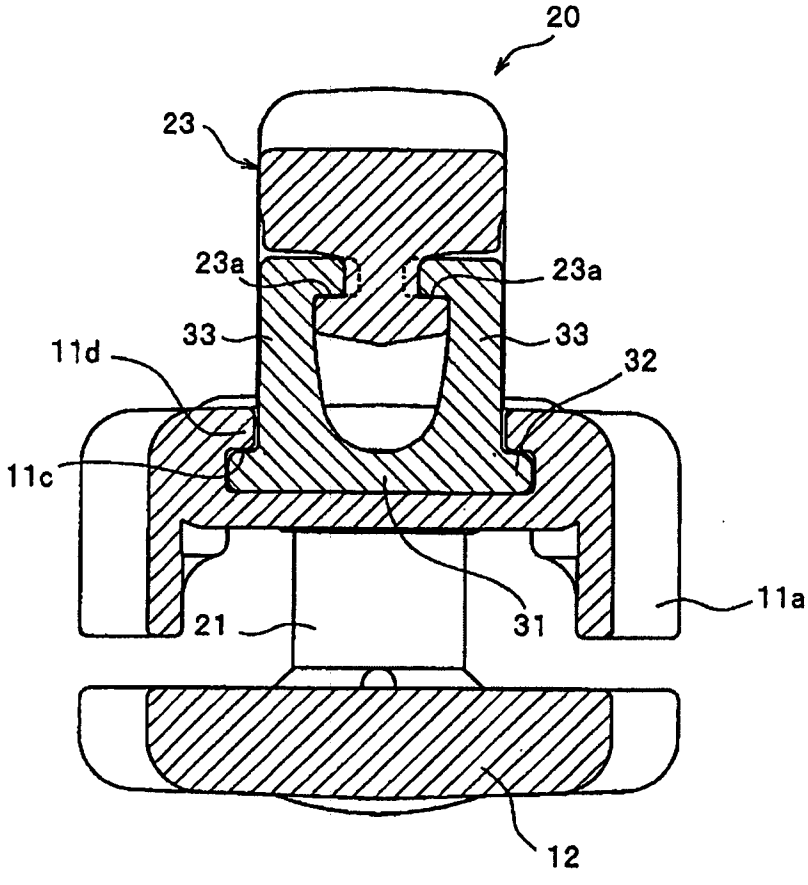


圖6

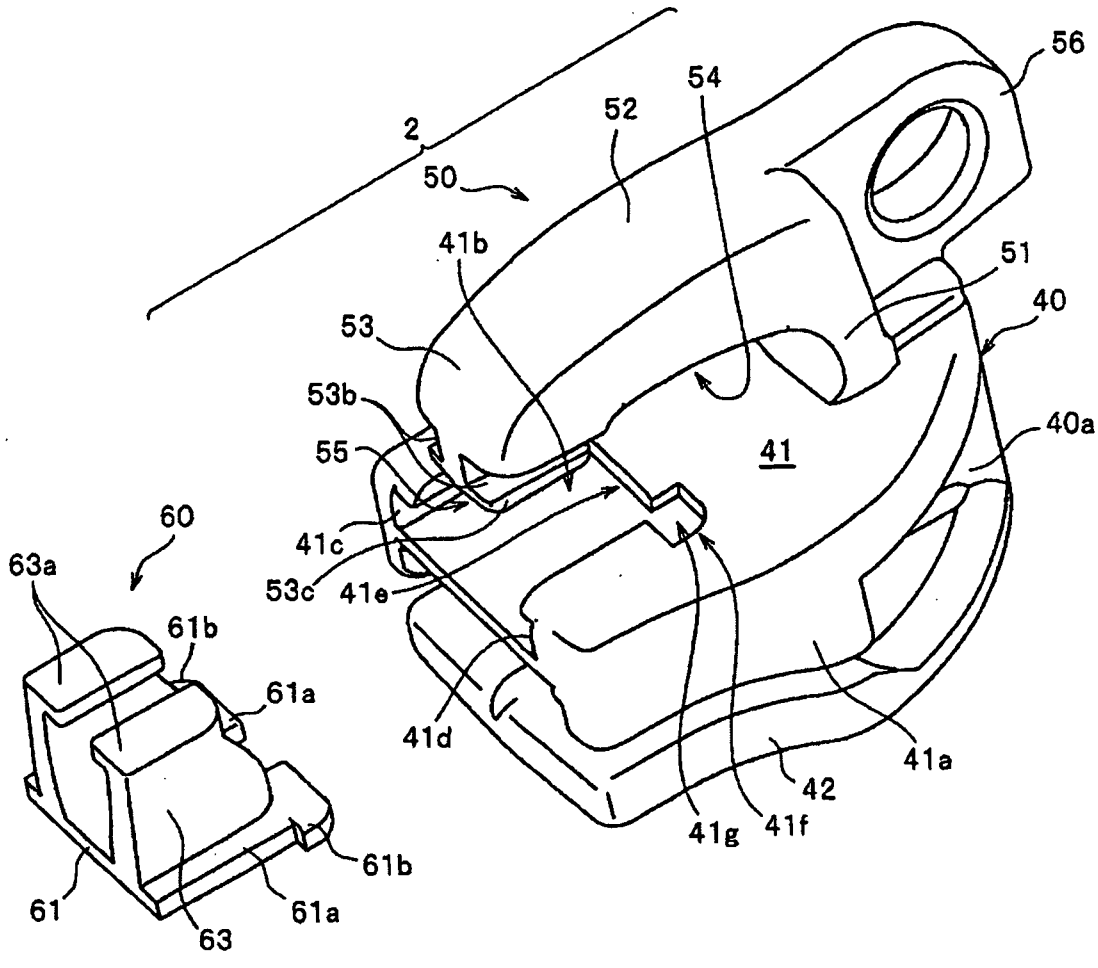

2
50
52
54
56
41b
51
53
40
53b
55
41
40a
60
41c
53c
41e
63a
61b
61a
41d
41a
42
41g
41f
61b
61
61a
63

圖7

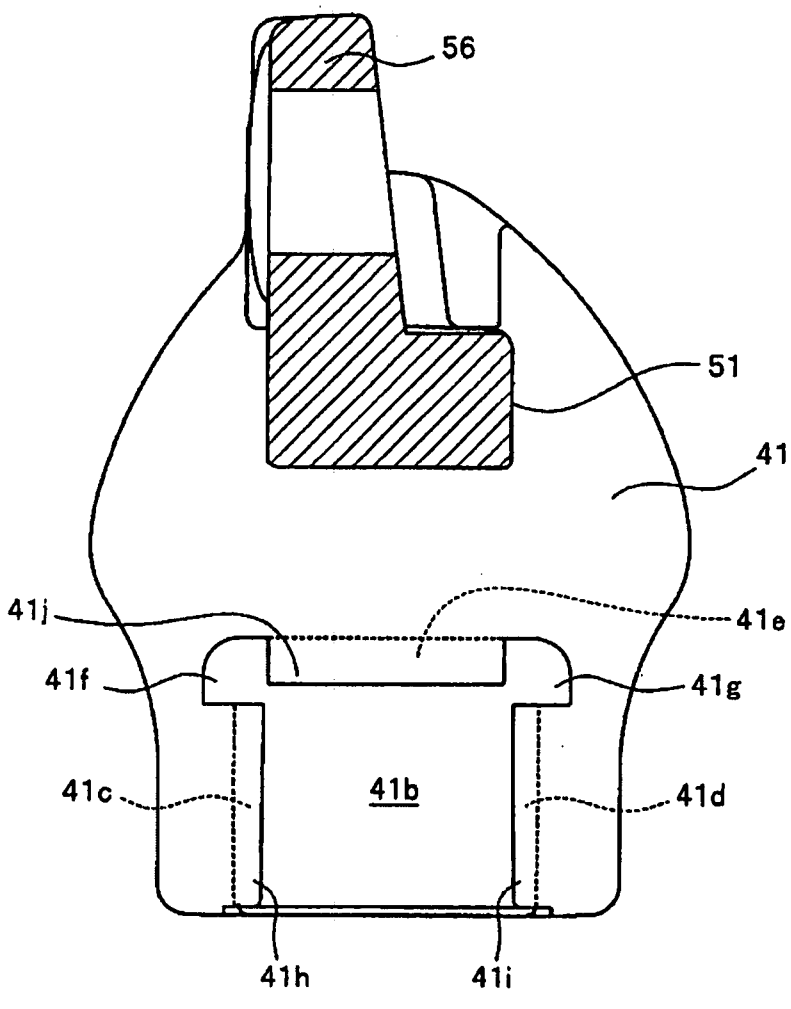

56
51
41
41j
41e
41f
41g
41c
41b
41d
41h
41i
60
61b
61b
63
63
61a
61a
63a

圖8

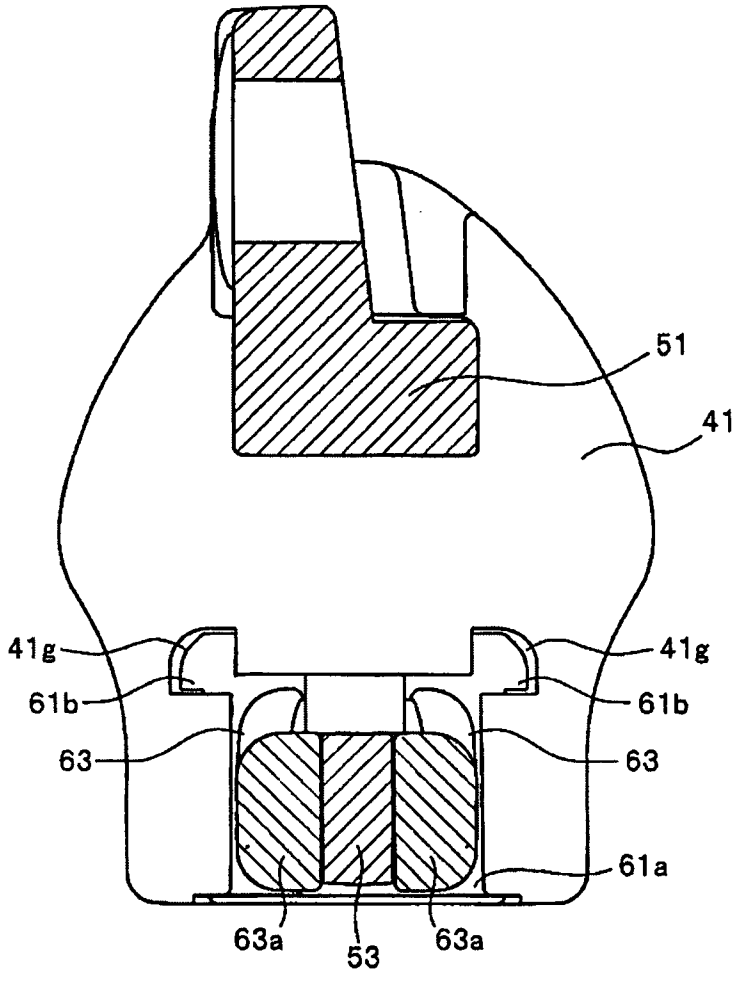

51
41
41g
41g
61b
61b
63
63
61a
63a
53
63a

圖9

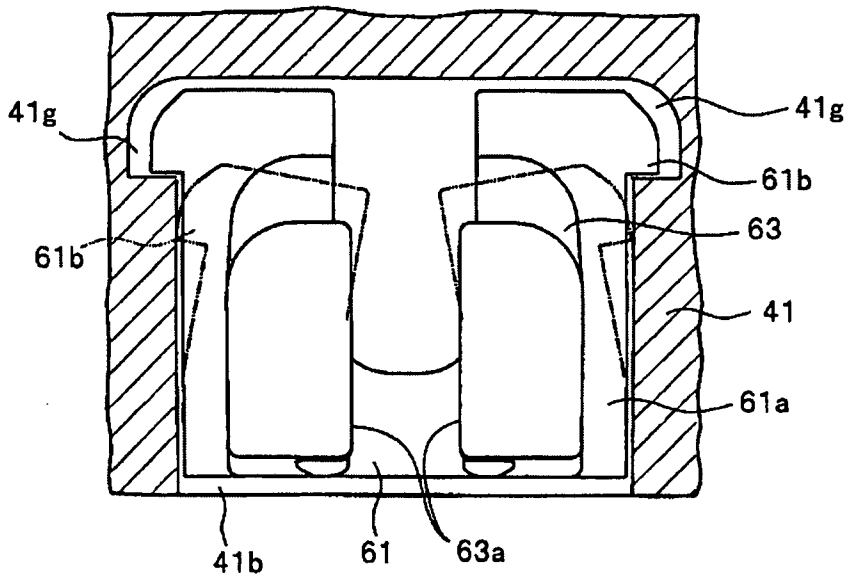

41g
41g
61b
61b
63
41
61a
41b
61
63a

圖10

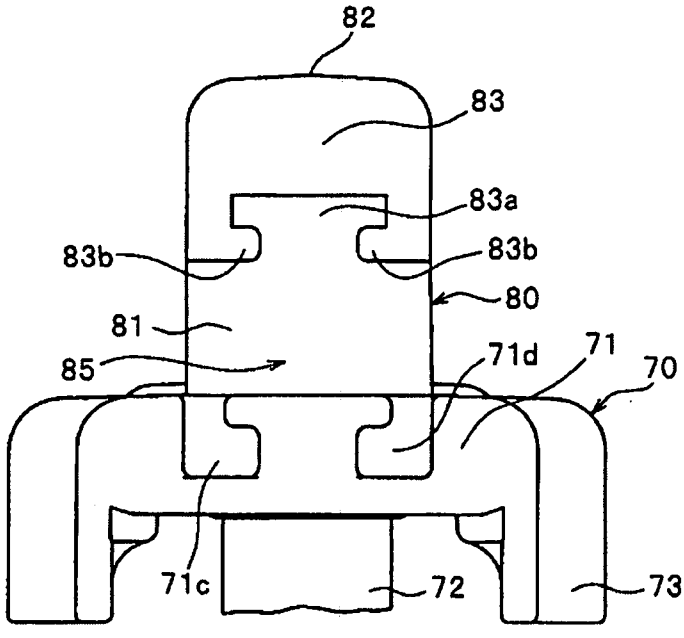

82
83
83a
83b
83b
80
81
85
71d
71
70
71c
72
73

圖11

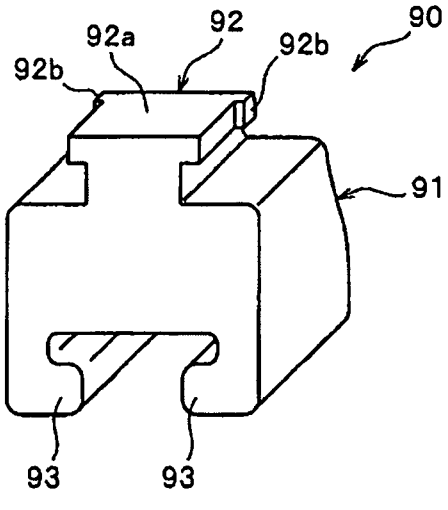

92a
92
92b
90
92b
91
93
93

圖12

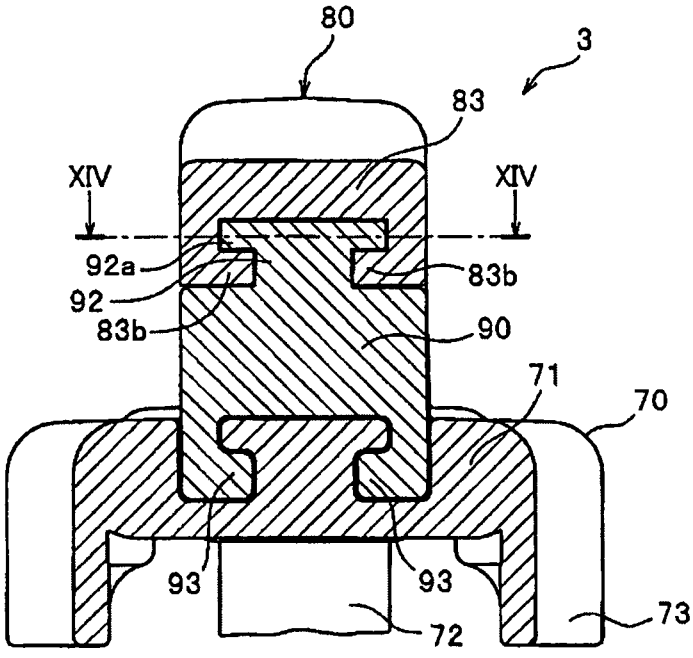


圖13

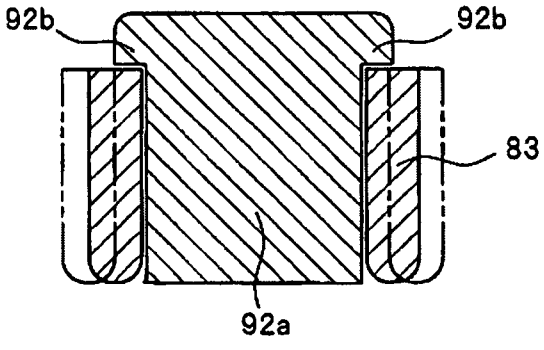


圖14

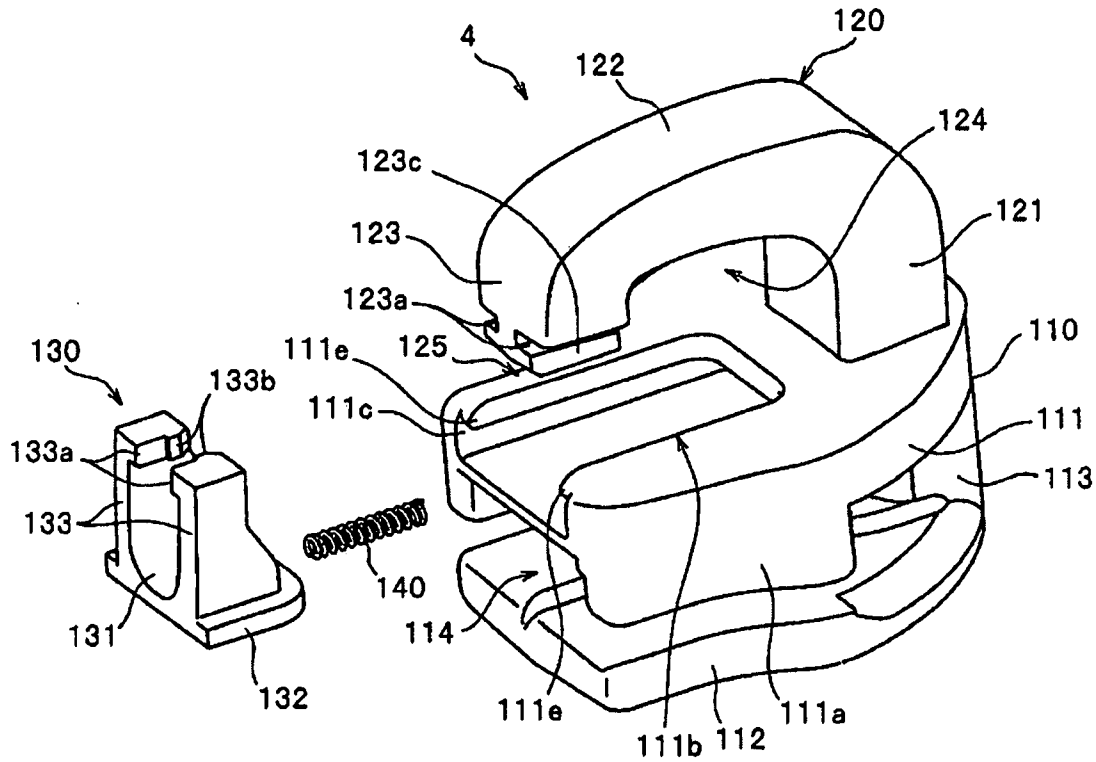

4
120
122
124
123c
121
123
123a
110
130
111e
125
133b
111c
111
133a
113
133
140
131
114
132
111e
111b
112
111a

圖15

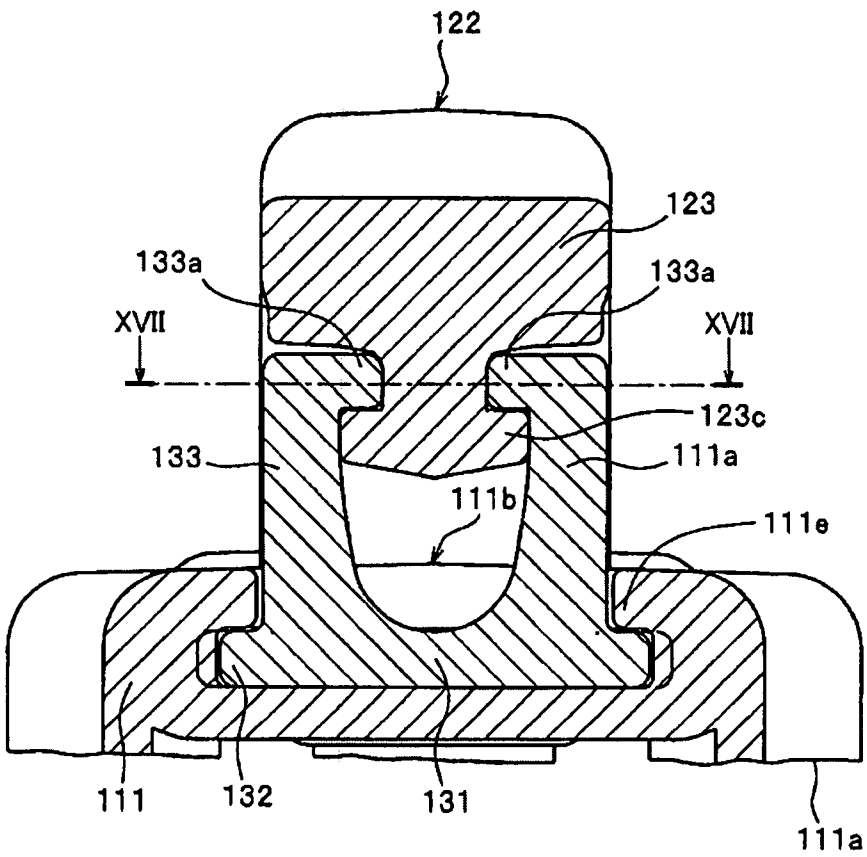

122
123
133a
133a
XVII
XVII
123c
133
111a
111b
111e
111
132
131
111a

圖16

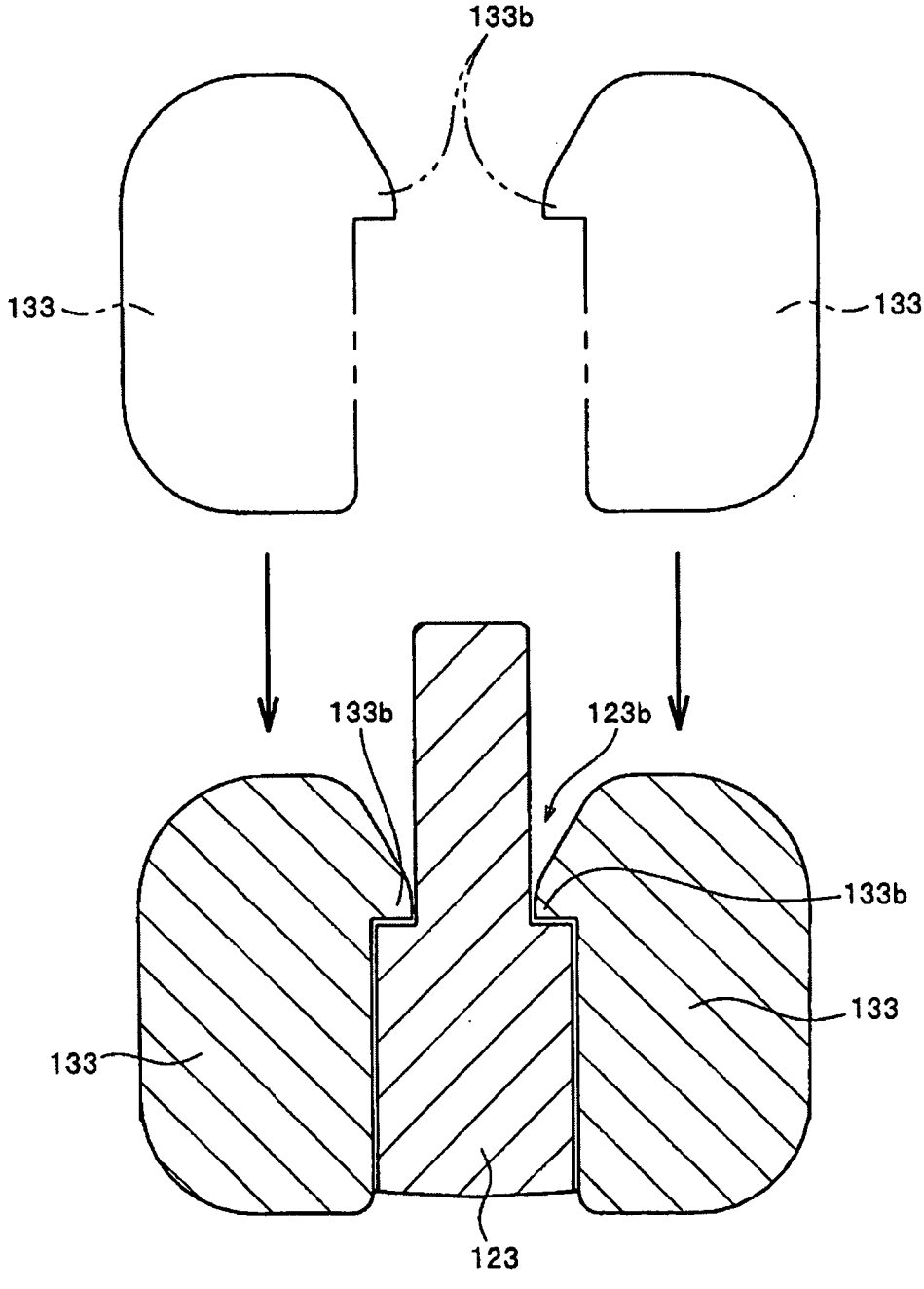


圖17

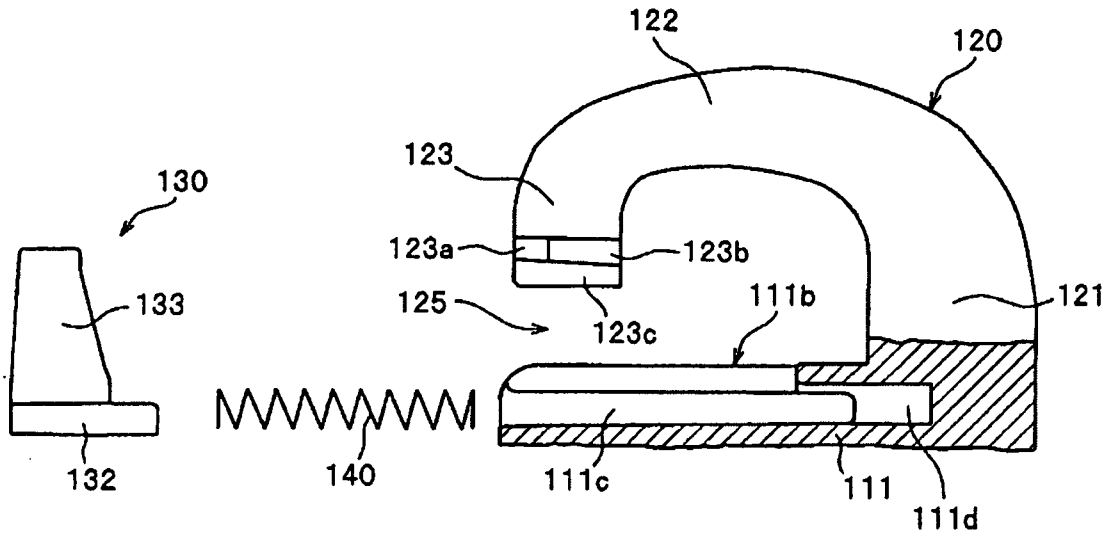

122
120
123
130
123a
123b
125
123c
111b
121
133
132
140
111c
111
111d

圖18

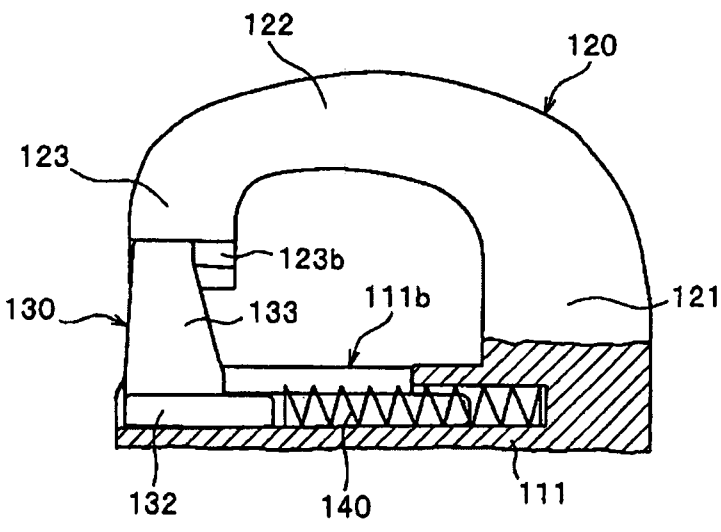

122
120
123
123b
130
133
111b
121
132
140
111

圖19

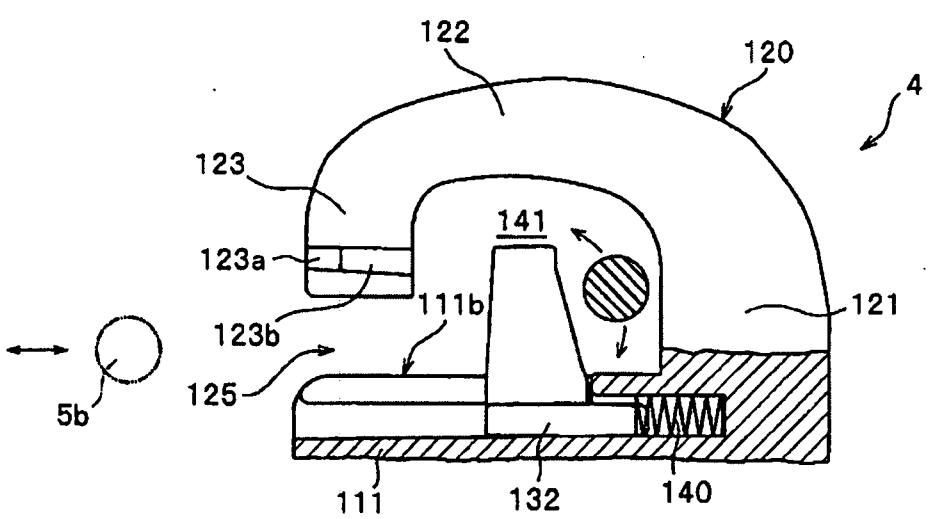

122
120
4
123
141
123a
111b
121
123b
125
5b
111
132
140

圖20

該情形時特佳爲，上述第1鳩尾槽部包含第1凹槽條，該第1凹槽條係於自上述上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部之周壁，至少朝滑件寬度方向之外側凹設，且包含上下內壁面與槽底面，上述第1凹槽條之上述上內壁面包含自上述第1凹槽條之上述槽底面之位置朝上述凹陷部側突出之突片部。

又，本發明之拉片後裝式滑件中較佳爲，上述第2鳩尾槽部包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條係自上述自由端部之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，各第2凹槽條之上述下內壁面包含自上述第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部。

該情形時，更佳爲上述閉塞構件包含：基板部；一對立起板片，其自上述基板部朝上方，於滑件寬度方向隔開特定之間隔而立起；及左右翼片，其於上述立起板片之上端部，朝相互接近之方向而延伸；上述左右翼片係作爲上述第2被安裝部嵌插於上述第2鳩尾槽部之上述一對第2凹槽條而卡合。

進而該情形時特佳爲，上述閉塞構件包含一對平板片部，其自上述基板部朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插至上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條而卡合，上述凹陷部與上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條於上述上翼板之嚙合口側端部具有開口，上述閉塞構件之上述基板部及上述一對平板片部係經由上述開口而插入至上述凹陷部及上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條。

尤佳爲，上述拉片安裝桿包含配置於上述固定端部與上述自由端部之間之延伸設置部，於上述延伸設置部與上述上翼板之上表面之間配置有拉片收容部，上述閉塞構件包含自上述左右翼片之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪，於上述第2鳩尾槽部之上述一對第2凹槽條之上述拉片收容部側之端部，配置有收容上述卡接爪並

使其卡接之卡接空間。

又，本發明中亦可爲，上述閉塞構件包含自上述一對平板片部朝滑件寬度方向之外側突出之一對卡接爪，於上述第1鳩尾槽部之較上述第1凹槽條更靠滑件長度方向之導入口側，配置有收容上述卡接爪並使其卡接之卡接空間。

進而，本發明之拉片後裝式滑件中較佳爲，上述第1鳩尾槽部之上述第1凹槽條、或上述第2鳩尾槽部之第2凹槽條朝滑件長度方向之導入口側向下傾斜配置。

[發明之效果]

本發明之拉片後裝式滑件具有如下構造：於滑件主體之上翼板上表面以懸臂狀固定設置有拉片安裝桿，形成於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之拉片插通間隙藉由閉塞構件而閉塞。又，滑件主體之上翼板包含安裝閉塞構件之第1安裝部，拉片安裝桿之自由端部包含安裝上述閉塞構件之第2安裝部。進而，閉塞構件包含：第1被安裝部，其安裝於上翼板之第1安裝部；及第2被安裝部，其安裝於自由端部之第2安裝部。

又，本發明中，第1安裝部及第1被安裝部中之任一者包含第1鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於第1鳩尾槽部而卡合之第1嵌插卡合構造之第1嵌插卡合部。而且，第2安裝部及第2被安裝部中之任一者包含第2鳩尾槽部，並且另一者包含具備嵌插於第2鳩尾槽部而卡合之第2嵌插卡合構造之第2嵌插卡合部。

具有此種構成之本發明之拉片後裝式滑件(以下，有時亦僅稱爲滑件)中，使拉片之安裝軸部插通於形成於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之間之插通間隙之後，可將閉塞構件容易地安裝於上翼板及拉片安裝桿之第1及第2安裝部。尤其本發明中，不對滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部進行壓緊加工等複雜之作業，而可將閉塞構

將閉塞構件安裝於滑件主體之上翼板與拉片安裝桿之自由端部時，設置於第1及第2安裝部與閉塞構件之第1及第2被安裝部之上下、左右方向之移動阻止機構及後退阻止機構發揮功能，不進行針對移動阻止機構之特殊之操作，便可於自動地阻止上下、左右及後退動作之狀態下，將閉塞構件安裝(固定)於上翼板及拉片安裝桿。又，於安裝閉塞構件之後，可防止該閉塞構件後退(朝與安裝方向相反之方向移動)，從而可穩定地防止閉塞構件自上翼板及拉片安裝桿之自由端部脫落。

該本發明之滑件中，上述第1鳩尾槽部配置於上翼板之第1安裝部，上述第2鳩尾槽部配置於自由端部之第2安裝部。藉此，可利用簡單之構造而構成滑件。又，可容易地且穩定地進行閉塞構件相對於上翼板與拉片安裝桿之自由端部之安裝。

該情形時，上述第1鳩尾槽部包含第1凹槽條，該第1凹槽條係於自上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部之周壁，至少朝滑件寬度方向之外側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面。又，該第1凹槽條之上內壁面包含自該第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部側突出之突片部。藉此，可將閉塞構件之第1被安裝部牢固地嵌入至上翼板之第1凹槽條，故而可穩定地卡合於第1鳩尾槽部。進而，可藉由形成第1凹槽條之上內壁面之突片部而限制安裝於第1鳩尾槽部之閉塞構件之上下方向之移動。因此，即便拉拽滑件之拉片而使拉片安裝桿受到較強之力，亦可穩定地維持閉塞構件與上翼板之卡合(安裝狀態)，從而可有效地防止拉片安裝桿變形。

又，本發明之滑件中，上述第2鳩尾槽部包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條係自拉片安裝桿之自由端部之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面。又，各第2凹槽條之下內壁面包含自該第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部。

藉此，可將閉塞構件之第2被安裝部牢固地嵌入至設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部之第2凹槽條，從而可使該第2被安裝部穩定地卡合於第2鳩尾槽部。進而，可藉由形成第2凹槽條之下內壁面之突條部而限制安裝於第2鳩尾槽部之閉塞構件之上下方向之移動。因此，即便拉拽滑件之拉片而使拉片安裝桿受到較強之力，亦可穩定地維持閉塞構件與自由端部之卡合(安裝狀態)，從而可有效地防止拉片安裝桿變形。

該情形時，上述閉塞構件包含：基板部；一對立起板片，其自基板部朝上方，於滑件寬度方向上隔開特定之間隔而立起；及左右翼片，其於立起板片之上端部，朝相互接近之方向延伸。又，上述左右翼片係作爲上述第2被安裝部嵌插於設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部之一對第2凹槽條而卡合。藉此，可容易地將成爲閉塞構件之第2被安裝部之左右翼片插入至設置於拉片安裝桿之自由端部之第2鳩尾槽部，且可穩定地卡合。

進而，於本發明中，上述閉塞構件包含一對平板片部，該平板片部自該閉塞構件之基板部朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插於上翼板之第1鳩尾槽部之第1凹槽條而卡合。又，配置於上翼板之凹陷部、與第1鳩尾槽部之第1凹槽條於上翼板之嚙合口側端部具有開口。藉此，可容易地將閉塞構件之基板部及一對平板片部經由上述開口而插入至上翼板之凹陷部及第1鳩尾槽部之第1凹槽條中，且可穩定地卡合。

又，本發明之滑件中，拉片安裝桿包含配置於固定端部與自由端部之間之延伸設置部，於該拉片安裝桿之延伸設置部與上翼板之上表面之間配置有拉片收容部。又，上述閉塞構件包含自左右翼片之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪，另一方面，於設置於拉片安裝桿之第2鳩尾槽部之一對第2凹槽條之拉片收容部側之端部，配

制閉鎖構件30相對於上翼板11之上下方向之移動。

再者，本發明中，第1鳩尾槽部11c之第1凹槽條至少於成爲凹陷部之左右側壁之部分朝滑件寬度方向之外側凹設即可，例如於成爲凹陷部之前壁之部分不設置第1凹槽條(換言之，不設置朝後方突出之前方側突片部11d)亦可構成滑件主體。當然，如本實施例1般於矩形狀凹陷部11b之三方周壁設置第1凹槽條時，可增大上翼板11與閉鎖構件30之間之卡合力，故而當然較佳。

於上述滑件主體10，一體設置有拉片安裝桿20，其包含：自上翼板11之前端部(滑件1之前後方向中央之前方側)立起之固定端部21；自該固定端部21彎曲而朝後方延伸之延伸設置部22；及自該延伸設置部22朝上翼板11而向下方彎曲之自由端部23。本實施例1中，與滑件主體10之成形同時地，拉片安裝桿20之上述固定端部21一體成形於上翼板11之上表面。。

藉由該拉片安裝桿20一體化地成形於滑件主體10，而可提高拉片安裝桿20之固定強度，於拉片安裝桿20安裝拉片5之後用力拉拽該拉片5時，可有效地防止藉由該拉拽力而導致拉片安裝桿自身之變形。

又，本實施例1中，拉片安裝桿20如圖2所示，自側面側觀察時作爲整體呈朝下之橫C字形狀，於該拉片安裝桿20之上述延伸設置部22之下端面與上翼板11之上表面之間，形成有收容保持拉片5之安裝軸部5b之收容空間24。

該拉片安裝桿20之自由端部23如圖1所示，以於與上翼板11之上表面之間具有可使拉片5之安裝軸部5b插通之插通間隙25之方式而形成。又，於拉片安裝桿20之自由端部23之左右側面，形成有相對於上翼板11之上表面而朝前方稍向下傾斜之第2鳩尾槽部23a。換言之，第2鳩尾槽部23a係朝拉片收容空間24側而向下傾斜。

該第2鳩尾槽部23a包含從自由端部23之左右側面朝滑件寬度方向

之內側凹設之一對第2凹槽條。該第2凹槽條含有コ字狀之壁面，其包含：下內壁面；自下內壁面連續地形成之槽底面；及自槽底面連續地形成、且與下內壁面對向配置之上內壁面。該情形時，於各第2凹槽條之空間部(內部空間)之下方，配置有自該第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部23c。藉由該突條部23c而形成第2鳩尾槽部23a之第2凹槽條之下內壁面。

第2鳩尾槽部23a包含藉由突條部23c而形成下內壁面之第2凹槽條，由此可將閉鎖構件30之下述之左右翼片33a牢固地嵌入至第2鳩尾槽部23a之第2凹槽條中並穩定地卡合，故而可有效地抑制閉鎖構件30相對於自由端部23之上下方向之移動(或自由端部23相對於閉鎖構件30之上下方向之移動)。

又，於自由端部23之第2鳩尾槽部23a之拉片收容空間24側端部(前端部)，進而朝加深該第2鳩尾槽部23a之深度之方向以矩形狀切下，於下述之閉塞構件30之卡接爪33b卡接之包含階差部之卡接空間23b中形成卡接面。該第2鳩尾槽部23a與卡接空間23b成爲閉塞構件30之下述左右之翼片33嵌插並固定之第2安裝部之一部分。再者，對上述拉片安裝桿20之上述自由端部23之第2鳩尾槽部23a、與形成於上述上翼板11之上述凹陷部11b之第1鳩尾槽部11c之各後端開放口、或該等第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a之嵌插端之脊線部實施倒角。

藉由該倒角，而於向第1鳩尾槽部11c與第2鳩尾槽部23a中嵌插對象方之結合構件(即，閉塞構件30之下述之第1被安裝部及第2被安裝部)時可容易插入，並且於向上翼板11之上述凹陷部11b中插入閉塞構件30時，可使形成於該閉塞構件30之上端之下述左右之卡接爪33b於水平方向容易彈性變形。

該實施例1之上述閉塞構件30包含：基板部31，其嵌插並安裝於形成於上翼板11之上述凹陷部11b之內壁面之上述第1鳩尾槽部11c

中；コ字型之凸緣狀板片32，其自矩形基板部31之左右側緣及前端緣朝外側以向三方向突出之方式而平行地延伸設置；左右一對立起板片33，其自上述基板部31之左右上表面而相互平行地立起；左右翼片33a，其自該立起板片33之上端內側面朝相對之方向延伸；及卡接爪33b，其朝上述左右翼片33a之前端部之對向側面而突出。此處，上述左右之立起板片33相當於本發明之彈性構件，可於左右方向彈性變形。本實施例1中，藉由左右一對卡接爪33b相對於卡接空間23b之卡接面之卡接，而構成阻止閉塞構件30朝後方移動(後退)之後退移動阻止機構。

爲了使用以上之構成構件而組裝本實施例1之滑件1，如圖2所示，首先經由拉片安裝桿20之自由端部23與上翼板11之上表面之間之拉片插通間隙25，將拉片5之安裝軸部5b收容保持於拉片安裝桿20之延伸設置部22與上翼板11之上表面之間之收容空間24中。其次，如圖3所示，將閉塞構件30之コ字型之凸緣狀板片32嵌插於形成於上翼板11之凹陷部11b之內壁面(內周面)之第1鳩尾槽部11c中，並且將閉塞構件30之立起板片上端之左右翼片33a嵌插於形成於拉片安裝桿20之自由端部23之左右之第2鳩尾槽部23a中。

在向拉片安裝桿20之左右之第2鳩尾槽部23a中嵌插閉塞構件30之左右翼片33a時，起初因左右之第2鳩尾槽部23a之槽底間之滑件寬度方向之尺寸大於左右之卡接爪33b之前端間之間隙尺寸，故而左右之立起板片33一面產生彈性變形而朝左右擴展一面進行嵌插操作。此時，上述卡接爪33b之前端面形成爲弧狀，故而若以使卡接爪33b之前端面朝第2鳩尾槽部23a壓抵之方式進行閉塞構件30之嵌插操作，則將卡接爪33b之弧狀面藉由第2鳩尾槽部23a而朝左右引導，一對立起板片33自動地朝左右彈性變形，左右之卡接爪33b之間隔朝左右擴展。

於在該狀態下持續閉塞構件30之嵌插操作之期間，若上述卡接

爪33b到達形成於第2鳩尾槽部23a之前端部之包含階差部之爪卡接部，則向左右擴展之力喪失而使左右之立起板片33彈性恢復爲原形，同時上述左右之卡接爪33b嵌入至包含階差部之爪卡接部之卡接空間23b中並卡接。與此同時，自閉塞構件30之基板31朝前方延伸之凸緣狀板片32之前端面密接於形成於上翼板11之凹陷部11b之三方向壁面之第1鳩尾槽部11c之內壁面，閉塞構件30相對於第1鳩尾槽部11c之嵌插操作結束。藉此，並未對滑件主體10或拉片安裝桿20進行壓緊加工，如圖4～圖6所示，可容易地組裝滑件1。

以此方式組裝之滑件1中，在配置於滑件主體10之第1安裝部即凹陷部11b之第1鳩尾槽部11c、與配置於拉片安裝桿20之第2安裝部即第2鳩尾槽部23a及爪卡接部之卡接空間23b，分別牢固地卡接有自閉塞構件30之基板部31伸出之第1被安裝部即コ字型之凸緣狀板片32、與閉塞構件30之第2被安裝部即形成於立起片上端之左右翼片33a及卡接爪33b，且以阻止於閉塞構件30、滑件主體10之上翼板11及拉片安裝桿20之間朝上下、左右及後方之相對移動之狀態而結合固定。

即，本實施例1中之閉塞構件30與滑件主體10及拉片安裝桿20之主要的結合係滑件主體10及拉片安裝桿20之第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a、及與該第1鳩尾槽部11c及第2鳩尾槽部23a嵌插結合之閉塞構件30之結合部，故而阻止上下左右之移動，又，藉由形成於拉片安裝桿20之第2鳩尾槽部23a內之卡接面與閉塞構件30之卡接爪33b之卡接而亦同時阻止閉塞構件30朝後方之移動。

因此，閉塞構件30牢固地連結滑件主體10及拉片安裝桿20之雙方，例如即便對拉片5施加有欲將閉塞構件30自滑件主體10及拉片安裝桿20取下之較強之力，閉塞構件30亦於其固定位置維持不動，尤其不會導致拉片安裝桿20產生較大之變形。而且，第2鳩尾槽部23a朝前方向下傾斜，故而於對拉片安裝桿20施加有如上所述之較強之力時，

連結之引導柱113；及自上翼板111之左右側緣朝下翼板112而垂設之左右一對凸緣111a。於該滑件主體110之前部，使引導柱113夾於中間而於左右形成有導入口，於滑件主體110之後端形成有嚙合口。又，於上下翼板111、112之間，形成有連通左右之導入口與1個嚙合口之Y字狀之鏈齒引導路114。

進而，於滑件主體110之上翼板111之上表面側，自上翼板111之後端(嚙合口側之緣端)朝前方，形成有構成可安裝閉塞構件130之第1安裝部之矩形狀之凹陷部111b。該矩形狀凹陷部111b與上述之實施例1之凹陷部11b相比，將長邊部(前後方向之長度)設定得更長，且延伸至上述引導柱113之附近爲止。

於該凹陷部111b之左右壁面及進深方向之前方壁面，形成有近前敞開且含有連續之コ字狀之壁面之第1鳩尾槽部111c。於該凹陷部111b之深壁面(槽底面)，如圖18所示，形成有延伸至上述引導柱113之前後長度之約一半部分之有底狀之彈簧插入孔111d。

本實施例4中，第1鳩尾槽部111c包含：形成於矩形狀之凹陷部111b之周圍之第1凹槽條；及突片部111e，其配置於上述第1凹槽條之空間部(內部空間)之上方，且自第1凹槽條之槽底面之位置朝凹陷部111b側以簷狀而突出。

上述拉片安裝桿120包含：自上述上翼板111之前端部立起之固定端部121；自該固定端部121彎曲而向後方延伸之延伸設置部122；及自該延伸設置部122朝上翼板11之上表面而向下方彎曲之自由端部123。本實施例4中，亦與滑件主體110之成形同時地將拉片安裝桿120之上述固定端部121一體成形於上翼板111之上表面。又，本實施例4之拉片安裝桿120自側面側觀察時作爲整體呈朝下之橫C字形狀，於該拉片安裝桿120之上述延伸設置部122之下表面與上翼板111之上表面之間，形成有收容保持未圖示之拉片之安裝軸部之收容空間124。

如圖15所示，於該拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111之上表面之間包含可使拉片5之安裝軸部5b插通之插通間隙125。又，於拉片安裝桿120之上述自由端部123之左右側面，朝滑件寬度方向內側而凹設有於前後方向延伸之第2鳩尾槽部123a。

該第2鳩尾槽部123a包含：從自由端部23之左右側面朝滑件寬度方向之內側而凹設之一對第2凹槽條；及一對突條部123c，其配置於較各第2凹槽條之空間部更靠下方，且自一對第2凹槽條之槽底面之位置朝滑件寬度方向之外側而突出。

又，如圖18所示，將本實施例4之第2鳩尾槽部123a相對於上翼板111之上表面，朝引導柱113稍向下傾斜而設置。藉由如此向下傾斜，而於將上述閉塞構件130安裝固定於上述插通間隙125中之後，將閉塞構件130之下述左右翼片133a以前傾姿勢而安裝，故而難以朝後方進一步滑落。

本實施例4中，將上述第2鳩尾槽部123a之前端側之一半區域之左右端緣(槽底面)如圖17所示朝內側切下，藉此，加深上述第2鳩尾槽部123a之槽深度，且構成將下述之閉塞構件130之卡接爪133b穩定地卡接之卡接空間123b。該第2鳩尾槽部123a與卡接空間123b成爲嵌插閉塞構件130之下述左右之翼片133之第2安裝部之一部分。

再者，於拉片安裝桿120之自由端部123之第2鳩尾槽部123a、與形成於上翼板111之上述凹陷部111b之第1鳩尾槽部111c中，對其後部敞開端之脊線部實施倒角。藉此，於向第1鳩尾槽部111c及第2鳩尾槽部123a中嵌插閉塞構件130之一部分時，該插入操作變得容易進行，並且於向上翼板111之上述凹陷部111b中插入閉塞構件130時，可使形成於該閉塞構件130之上端之下述左右之立起板片133於水平方向(尤其滑件寬度方向)容易彈性變形。

該實施例4之上述閉塞構件130包含：矩形狀之基板部131，其嵌

插並安裝於形成於上翼板111之上述凹陷部111b之內壁面之第1鳩尾槽部111c中；コ字型之凸緣狀板片132，其自基板部131之左右側緣及前端緣朝外側於三方向連續地平行延伸設置；一對立起板片133，其自上述基板部131上表面之左右端緣而平行地立起；左右翼片133a，其自該立起板片133之上端內側面相對而延伸；及卡接爪133b，其朝上述左右翼片133a之前端部之對向側面而突出。此處，上述左右之立起板片133可於左右方向彈性變形。

根據以上之構成構件，爲了組裝本發明之滑件4，將配置於上翼板111之後端與閉塞構件130之前端之間之上述盤簧140插入至形成於上翼板111之上述凹陷部111b之前方側之第1鳩尾槽部111c中之彈簧插入孔111d中並收容。

其次，將自閉塞構件130之基板部131之前端朝前方延伸設置之凸緣狀板片132之前端貼靠於盤簧140之後端，一面壓縮盤簧140，一面將閉塞構件130之凸緣狀板片132嵌插於形成於滑件主體110之上翼板111之左右之第1鳩尾槽部111c中，與此同時，將閉塞構件130之左右翼片133a之卡接爪133b嵌插於形成於拉片安裝桿120之自由端部123之上述第2鳩尾槽部123a中，使閉塞構件130前進。於該前進時，自立起板片133之上端朝內側突出之卡接爪133b藉由上述第2鳩尾槽部123a之槽底面而朝左右外側張開。若閉塞構件130到達第2鳩尾槽部123a之一半之卡接空間123b，則如圖19所示，對立起板片133之張開力被解除，而使立起板片133彈性恢復爲原形，左右之卡接爪133b卡接於各卡接空間123b而結束組裝。

此時，盤簧140處於被壓縮之狀態，將閉塞構件130向後方賦能。此處，使閉塞構件130抵抗盤簧140之賦能而於凹陷部111b之底面上進而朝前方移動，且如圖20所示，於拉片安裝桿120之延伸設置部122之下方停止。此處，於拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111

之上表面之間，重新形成拉片插通間隙125，同時於上述閉塞構件130之周邊與上述延伸設置部122之下表面之間，形成有拉片5之安裝軸部5b可通過之通過空間141。

因此，於本實施例4中，爲了安裝拉片5，而如圖20所示，使閉塞構件130以到達上述拉片安裝桿120之延伸設置部122之下方位置之方式朝前方移動，之後，將未圖示之上述拉片之安裝軸部5b自拉片插通間隙125插入，經由形成於上述延伸設置部122與上述閉塞構件30之周邊之間之安裝軸部5b之通過空間141而插入至收容空間124中。

此後，若解除施加至上述閉塞構件130之對盤簧140之壓縮力，則盤簧140伸長而使閉塞構件130欲退回至第1及第2安裝部，但上述卡接爪133b卡接於形成於拉片安裝桿120之第2鳩尾槽部123a內之卡接空間123b之卡接面，從而閉塞構件130停止。藉此，拉片5之安裝結束。

本實施例4中，如上所述，首先抵抗盤簧之彈性力而將閉塞構件130經由第1及第2安裝部而暫時安裝於拉片安裝桿120之自由端部123與上翼板111之上表面之間之拉片插通間隙125中之後，使閉塞構件130朝前方移後，安裝拉片5之安裝軸部5b，與上述實施例1同樣地，亦可於滑件4之組裝時之最初安裝拉片5之後，將閉塞構件130安裝於第1及第2安裝部。根據該構造，於本實施例4之滑件4中，亦可藉由以與上述之拉片安裝步驟相反之步驟進行操作，而將拉片5經由形成於拉片安裝桿12與上翼板111之上表面之間之拉片插通空間141而取下。

以上述方式組裝之滑件4係將自閉塞構件30之基板31伸出之第1被安裝部即コ字型之凸緣狀板片132、與閉塞構件130之第2被安裝部即形成於立起片上端之左右翼片133a及卡接爪133b，僅抵抗盤簧140之賦能力而插入並壓入至配置於滑件主體10之第1安裝部即凹陷部111b之第1鳩尾槽部111c、與配置於拉片安裝桿120之第2安裝部即第2鳩尾槽部123a及爪卡接部之卡接空間123b中，便使閉塞構件130之嵌

申請專利範圍

1. 一種拉片後裝式滑件，其特徵在於：其係拉鏈之拉片後裝式滑件(1、2、3、4)，於包含上下翼板(11、12，41、42、71、111、112)之滑件主體(10、40、70、110)之上述上翼板(11、41、71、111)之上表面，以懸臂狀一體形成有保持拉片(5)之拉片安裝桿(20、50、80、120)，上述拉片安裝桿(20、50、80、120)包含：固定端部(21、51、81、121)，其自上述上翼板(11、41、71、111)立起；及自由端部(23、53、83、123)，其於與上述上翼板(11、41、71、111)之間形成有上述拉片(5)之一部分可插通之插通間隙(25、55、85、125)；閉塞上述插通間隙(25、55、85、125)之閉塞構件(30、60、90、130)配置於上述滑件主體(10、40、70、110)，且

上述滑件主體(10、40、70、110)之上述上翼板(11、41、71、111)包含安裝上述閉塞構件(30、60、90、130)之第1安裝部，

上述拉片安裝桿(20、50、80、120)之上述自由端部(23、53、83、123)包含安裝上述閉塞構件(30、60、90、130)之第2安裝部，

上述閉塞構件(30、60、90、130)包含：第1被安裝部，其安裝於上述上翼板(11、41、71、111)之上述第1安裝部；及第2被安裝部，其安裝於上述自由端部(23、53、83、123)之上述第2安裝部；

上述第1安裝部及上述第1被安裝部中之任一者包含第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)，並且另一者包含第1嵌插卡合部(32、61a、93、132)，其具備嵌插於上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)而卡合之第1嵌插卡合構造，

上述第2安裝部及上述第2被安裝部中之任一者包含第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)，並且另一者包含第2嵌插卡合部(33a、63a、92a、133a)，其具備嵌插於上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)而卡合之第2嵌插卡合構造。

2. 如請求項1之拉片後裝式滑件，其中上述第1嵌插卡合構造及第2嵌插卡合構造中之至少一者，包含阻止上述閉塞構件(30、60、90、130)朝後退方向移動之後退移動阻止機構，

上述後退移動阻止機構包含利用經由彈性構件之卡接爪(33b、61b、92b、133b)之卡接。

3. 如請求項1或2之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、71c、71d、111c)係配置於上述上翼板(11、41、71、111)之上述第1安裝部，

上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)係配置於上述自由端部(23、53、83、123)之上述第2安裝部。

4. 如請求項3之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)包含第1凹槽條，該第1凹槽條於自上述上翼板之上表面朝下方凹設之凹陷部(11b、41b、111b)之周壁，朝至少滑件寬度方向之外側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，

上述第1凹槽條之上述上內壁面，包含自上述第1凹槽條之上述槽底面之位置朝上述凹陷部(11b、41b、111b)側突出之突片部(11d、41h～41j、111e)。

5. 如請求項3之拉片後裝式滑件，其中上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)包含一對第2凹槽條，該第2凹槽條自上述自由端部(23、53、83、123)之朝向滑件寬度方向之左右側面，朝滑件寬度方向之內側而凹設，且包含上下內壁面與槽底面，

各第2凹槽條之上述下內壁面，包含自上述第2凹槽條之槽底

面之位置朝滑件寬度方向之外側突出之突條部(23c、53c、83b、123c)。

6. 如請求項5之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(30、60、130)包含：基板部(31、61、131)；一對立起板片(33、63、133)，其自上述基板部(31、61、131)朝上方，於滑件寬度方向隔開特定之間隔而立起；及左右翼片(33a、63a、133a)，其於上述立起板片(33、63、133)之上端部，朝相互接近之方向延伸；

上述左右翼片(33a、63a、133a)係作爲上述第2被安裝部嵌插於上述第2鳩尾槽部(23a、53b、123a)之上述一對第2凹槽條而卡合。

7. 如請求項6之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(30、60、130)包含一對平板片部(32、61a、132)，其自上述基板部(31、61、131)朝滑件寬度方向之外側而延伸設置，且作爲上述第1被安裝部嵌插於上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條而卡合，

上述凹陷部(11b、41b、111b)、與上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條，於上述上翼板(11、41、111)之嚙合口側端部具有開口，

上述閉塞構件(30、60、130)之上述基板部(31、61、131)及上述一對平板片部(32、61a、132)，經由上述開口而插入至上述凹陷部(11b、41b、111b)及上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條中。

8. 如請求項6之拉片後裝式滑件，其中上述拉片安裝桿(20、120)包含配置於上述固定端部(21、121)與上述自由端部(23、123)之間之延伸設置部(22、122)，

於上述延伸設置部(22、122)與上述上翼板(11、111)之上表面

之間，配置有拉片收容部(24、124)，

上述閉塞構件(30、130)包含自上述左右翼片(33a、133a)之對向側面朝相互接近之方向突出之一對卡接爪(33b、133b)，

於上述第2鳩尾槽部(23a、123a)之上述一對第2凹槽條之上述拉片收容部(24、124)側之端部，配置有收容上述卡接爪(33b、133b)並使其卡接之卡接空間(23b、123b)。

9. 如請求項7之拉片後裝式滑件，其中上述閉塞構件(60)包含自上述一對平板片部(61a)朝滑件寬度方向之外側突出之一對卡接爪(61b)，

於上述第1鳩尾槽部(41c、41d)之較上述第1凹槽條更靠滑件長度方向之導入口側，配置有收容上述卡接爪(61b)並使其卡接之卡接空間(41g)。

10. 如請求項5之拉片後裝式滑件，其中上述第1鳩尾槽部(11c、41c～41e、111c)之上述第1凹槽條、或上述第2鳩尾槽部(23a、53b、83a、123a)之第2凹槽條係朝滑件長度方向之導入口側向下傾斜而配置。