



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102763888 B

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201210253280. 8

CN 202664189 U, 2013. 01. 16,

(22) 申请日 2012. 07. 23

审查员 徐秋香

(73) 专利权人 通海高原农产品有限公司

地址 652700 云南省玉溪市通海县河西镇文明路

(72) 发明人 杨卫

(51) Int. Cl.

A23N 7/02(2006. 01)

A23P 1/02(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 2050686 U, 1990. 01. 10,

CN 2458878 Y, 2001. 11. 14,

CN 200973343 Y, 2007. 11. 14,

JP 2000245421 A, 2000. 09. 12,

US 1579771 A, 1926. 04. 06,

JP 2002191342 A, 2002. 07. 09,

WO 2011/056058 A1, 2011. 05. 12,

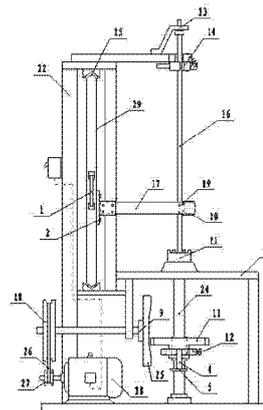
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

瓜果削条机

(57) 摘要

本发明属于农产品加工设备技术领域, 涉及一种瓜果削条机, 特别适用于对葫芦瓜进行削皮和把瓜瓢加工成条状产品。该机的工作台呈方形, 支架安装在工作台的一侧, 在工作台下安装有瓜果固定轴转动装置, 在支架上安装有削条刀移动装置和瓜果固定轴的固定装置。采用本实用新型技术方案, 瓜果削皮或削条的生产效率大大提高, 并且切削出的条状或带状产品质量较好, 其宽度和厚度较均匀, 带状产品的长度较长, 便于晾晒和加工。



1. 瓜果削条机,其工作台(23)呈方形,支架(22)安装在工作台(23)的一侧,在工作台(23)下安装有瓜果固定轴转动装置,在支架(22)上安装有削条刀移动装置和瓜果固定轴的固定装置,瓜果固定轴转动装置由转轴(24)、转轴驱动机构和离合器组成,削条刀移动装置由削条刀(19)、刀架(29)、刀架平移机构和削条刀纵移机构组成,瓜果固定轴的固定装置由瓜果固定轴(16)和上固定臂(13)组成;其特征在于:转轴(24)下端安装在工作台(23)下部,上端穿过工作台(23)活动固定在台面上,转轴(24)的端头固定有瓜果的防滑爪(21),中部加工有花键轴;转轴驱动机构由电机(28)、皮带(26)和转盘(25)组成,转盘(25)的一侧呈弧形面,另一侧固定有中心轴(9),中心轴(9)的端头固定有皮带轮(10),皮带轮(10)上套装皮带(26),皮带(26)连接电机(28)转轴上的皮带轮(27),离合器由拨杆(5)和水平转动轮(11)组成,拨杆(5)的一端活动固定在工作台(23)上,另一端上安装有拨杆回位弹簧(3),拨杆(5)的上方安装有限位块(4),在拨杆(5)的中部加工有环形套,水平转动轮(11)的中心加工有花键套,花键套套装在转轴(24)中部的花键轴上,拨杆(5)的环形套套装在水平转动轮(11)的花键套外,定位螺钉(12)穿过环形套,前端插入花键套侧面的定位孔内。

2. 如权利要求1所述的瓜果削条机,其特征在于:削条刀(19)固定在横臂(17)的前端,削条刀(19)外套装有边框(20),横臂(17)的后端安装在固定座(2)上,固定座(2)活动套装在刀架(29)的两根竖杆上;刀架平移机构由拉手(1)、刀架回位弹簧(18)和滑槽(15)组成,滑槽(15)固定在工作台(23)上,刀架(29)安装在滑槽(15)内,拉手(1)安装在刀架(29)的前端,刀架回位弹簧(18)安装在刀架(29)的后端;刀架纵移机构由齿形槽(6)、卡销(7)和卡销回位弹簧(8)组成,齿形槽(6)固定在刀架(29)上,卡销(7)的一端活动固定在固定座(2)上,另一端穿过齿形槽,卡销(7)用卡销回位弹簧(8)固定在固定座(2)上。

3. 如权利要求2所述的瓜果削条机,其特征在于:瓜果固定轴(16)的下端安装在防滑爪(21)上端中心,上端安装在固定臂(13)的前端,固定臂(13)的前端安装有瓜果固定轴的卡紧夹(14),固定臂(13)的后端安装在支架(22)的上端。

## 瓜果削条机

### 技术领域

[0001] 本发明属于农产品加工设备技术领域,涉及一种瓜果削条机,特别适用于对葫芦瓜的瓜瓢加工成条状产品。

### 背景技术

[0002] 对于葫芦瓜类瓜果产品,皮层坚硬,瓜瓢或果肉部分有一定韧性,可以削皮后加工成条状或带状初级产品,提供使用,在制做寿司食品时,条状或带状的葫芦瓜瓢,深受市场青睐。在现有技术中,能对瓜果进行削皮或削条的工具是一种削皮刀,由刀把和刀口两部分组成,刀口部分安装在刀把前端,主要由一条刀槽构成,刀槽的后槽边加工成一条刃边,当刀槽在瓜果表面划过时,刃边将瓜果的皮削下,削下的皮从刀槽中滑落,这种削皮刀非常适用于对黄瓜、萝卜进行削皮或削条处理。但是,这种工具仅能进行手工操作,不能适应对瓜果进行大批量的削皮和削条的加工生产要求。

### 发明内容

[0003] 本发明针对现有技术中,缺乏将瓜果削皮并削条生产设备的问题,提供一种瓜果削条机,该机的工作台呈方形,支架安装在工作台的一侧,在工作台下安装有瓜果固定轴转动装置,在支架上安装有削条刀移动装置和瓜果固定轴的固定装置。

[0004] 瓜果固定轴转动装置由转轴、转轴驱动机构和离合器组成。

[0005] 削条刀移动装置由削条刀、刀架、刀架平移机构和削条刀纵移机构组成。

[0006] 瓜果固定轴的固定装置由瓜果固定轴和上固定臂组成。

[0007] 转轴下端安装在工作台下部,上端穿过工作台活动固定在台面上,转轴的端头固定有瓜果的防滑爪,中部加工有花键轴;转轴驱动机构由电机、皮带和转盘组成,转盘的一侧呈弧形面,另一侧固定有中心轴,中心轴的端头固定有皮带轮,皮带轮上套装皮带,皮带连接电机转轴上的皮带轮,离合器由拨杆和水平转动轮组成,拨杆的一端活动固定在工作台上,另一端上安装有拨杆回位弹簧,拨杆的上方安装有限位块,在拨杆的中部加工有环形套,水平转动轮的中心加工有花键套,花键套套装在转轴中部的花键轴上,拨杆的环形套套装在水平转动轮的花键套外,定位螺钉穿过环形套,前端插入花键套侧面的定位孔内。

[0008] 削条刀固定在横臂的前端,削条刀外套装有边框,横臂的后端安装在固定座上,固定座活动套装在刀架的两根竖杆上;刀架平移机构由拉手、刀架回位弹簧和滑槽组成,滑槽固定在工作台上,刀架安装在滑槽内,拉手安装在刀架的前端,刀架回位弹簧安装在刀架的后端;刀架纵移机构由齿形槽、卡销和卡销回位弹簧组成,齿形槽固定在刀架上,卡销的一端活动固定在固定座上,另一端穿过齿形槽并用卡销回位弹簧固定在固定座上。

[0009] 瓜果固定轴的固定装置的瓜果固定轴的下端安装在防滑爪上端中心,上端安装在固定臂的前端,固定臂的前端安装有瓜果固定轴的卡紧夹,固定臂的后端安装在支架的上端。

[0010] 采用上述技术方案,将瓜果固定轴沿瓜果的中心轴穿透瓜体,再将刀架拉开,将瓜

果固定轴固定在瓜果固定轴的固定装置上,启动瓜果固定轴转动装置,脚踏离合器由拨杆,水平转动轮带动转轴转动,转轴上的防滑爪带动瓜果转动,将刀架横臂前端的削条刀搭在瓜果表面,用手控制刀架的水平 and 纵向移动,由表及里对瓜果进行削皮和削条加工,削出的皮或条由削条刀外套装的边框滑出。当削条刀需要前后移动时,通过把手拉动刀架即可,当切削刀需要上下移动时,搬动齿形槽内的卡销,上提或下移切削刀的横臂固定座即可。

[0011] 采用本发明技术方案,瓜果削皮或削条的生产效率大大提高,并且切削出的条状或带状产品质量较好,其宽度和厚度较均匀,带状产品的长度较长,便于晾晒和加工。

## 附图说明

[0012] 附图 1 为本发明的主视剖面结构示意图。

[0013] 附图 2 为本发明右视结构示意图。

## 具体实施方式

[0014] 实施例:根据附图 1 所示,瓜果削条机,其工作台 23 呈方形,支架 22 安装在工作台 23 的一侧,在工作台 23 下安装有瓜果固定轴转动装置,在支架 22 上安装有削条刀移动装置和瓜果固定轴的固定装置;瓜果固定轴转动装置由转轴 24、转轴驱动机构和离合器组成;削条刀移动装置由削条刀 19、刀架 29、刀架平移机构和削条刀纵移机构组成;瓜果固定轴的固定装置由瓜果固定轴 16 和上固定臂 13 组成;转轴 24 下端安装在工作台 23 下部,上端穿过工作台 23 活动固定在台面上,转轴 24 的端头固定有瓜果的防滑爪 21,中部加工有花键轴;转轴驱动机构由电机 28、皮带 26 和转盘 25 组成,转盘 25 的一侧呈弧形面,另一侧固定有中心轴 9,中心轴 9 的端头固定有皮带轮 10,皮带轮 10 上套装皮带 26,皮带 26 连接电机 28 转轴上的皮带轮 27,离合器由拨杆 5 和水平转动轮 11 组成,拨杆 5 的一端活动固定在工作台 23 上,另一端上安装有拨杆回位弹簧 3,拨杆 5 的上方安装有限位块 4,在拨杆 5 的中部加工有环形套,水平转动轮 11 的中心加工有花键套,花键套套装在转轴 24 中部的花键轴上,拨杆 5 的环形套套装在水平转动轮 11 的花键套外,定位螺钉 12 穿过环形套,前端插入花键套侧面的定位孔内;削条刀 19 固定在横臂 17 的前端,削条刀 19 外套装有边框 20,横臂 17 的后端安装在固定座 2 上,固定座 2 活动套装在刀架 29 的两根竖杆上;刀架平移机构由拉手 1、刀架回位弹簧 18 和滑槽 15 组成,滑槽 15 固定在工作台 23 上,刀架 29 安装在滑槽 15 内,拉手 1 安装在刀架 29 的前端,刀架回位弹簧 18 安装在刀架 29 的后端;刀架纵移机构由齿形槽 6、卡销 7 和卡销回位弹簧 8 组成,齿形槽 6 固定在刀架 29 上,卡销 7 的一端活动固定在固定座 2 上,另一端穿过齿形槽,卡销 7 用卡销回位弹簧 8 固定在固定座 2 上;瓜果固定轴 16 的下端安装在防滑爪 21 上端中心,上端安装在固定臂 13 的前端,固定臂 13 的前端安装有瓜果固定轴的卡紧夹 14,固定臂 13 的后端安装在支架 22 的上端。

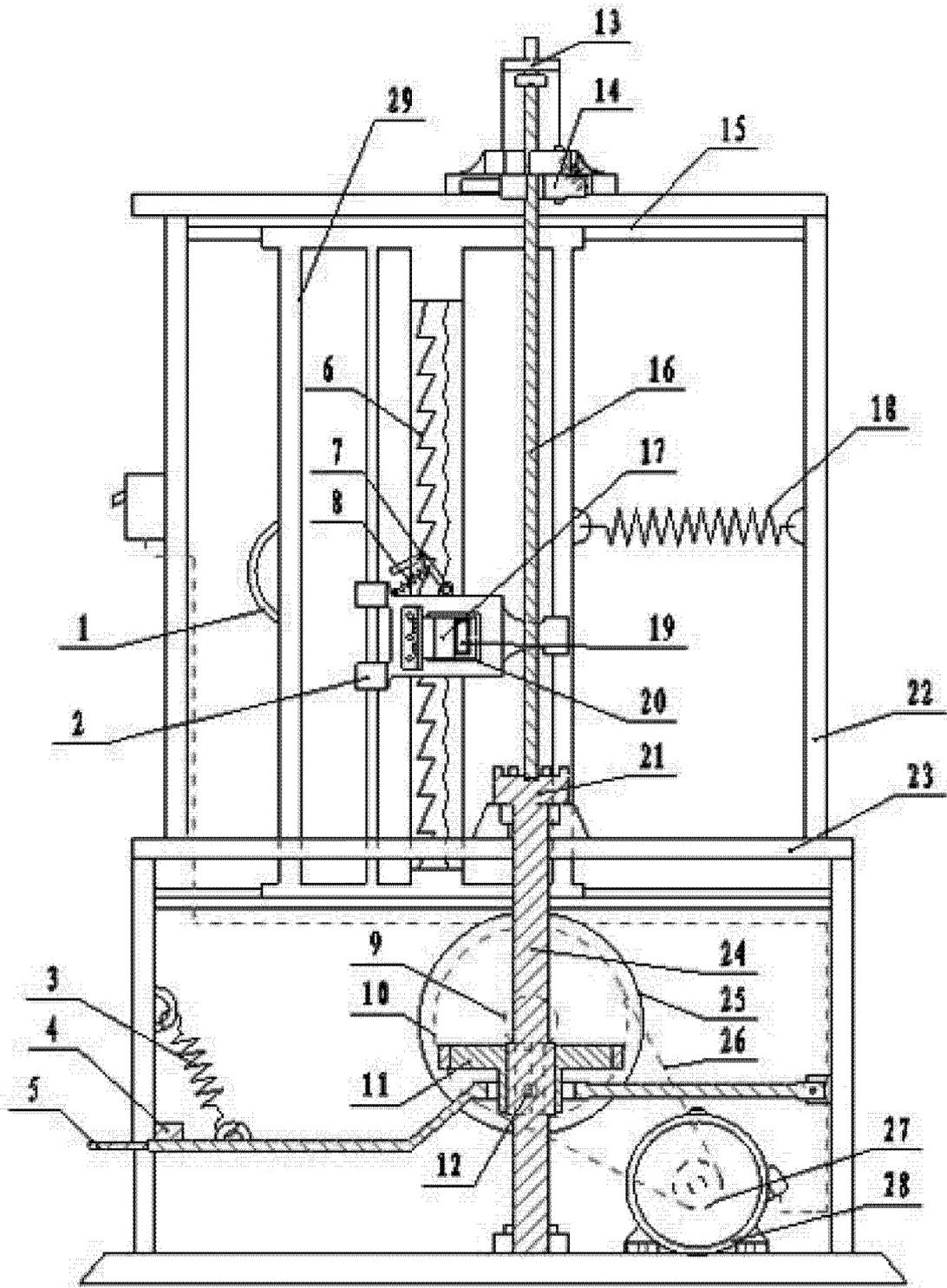


图 1

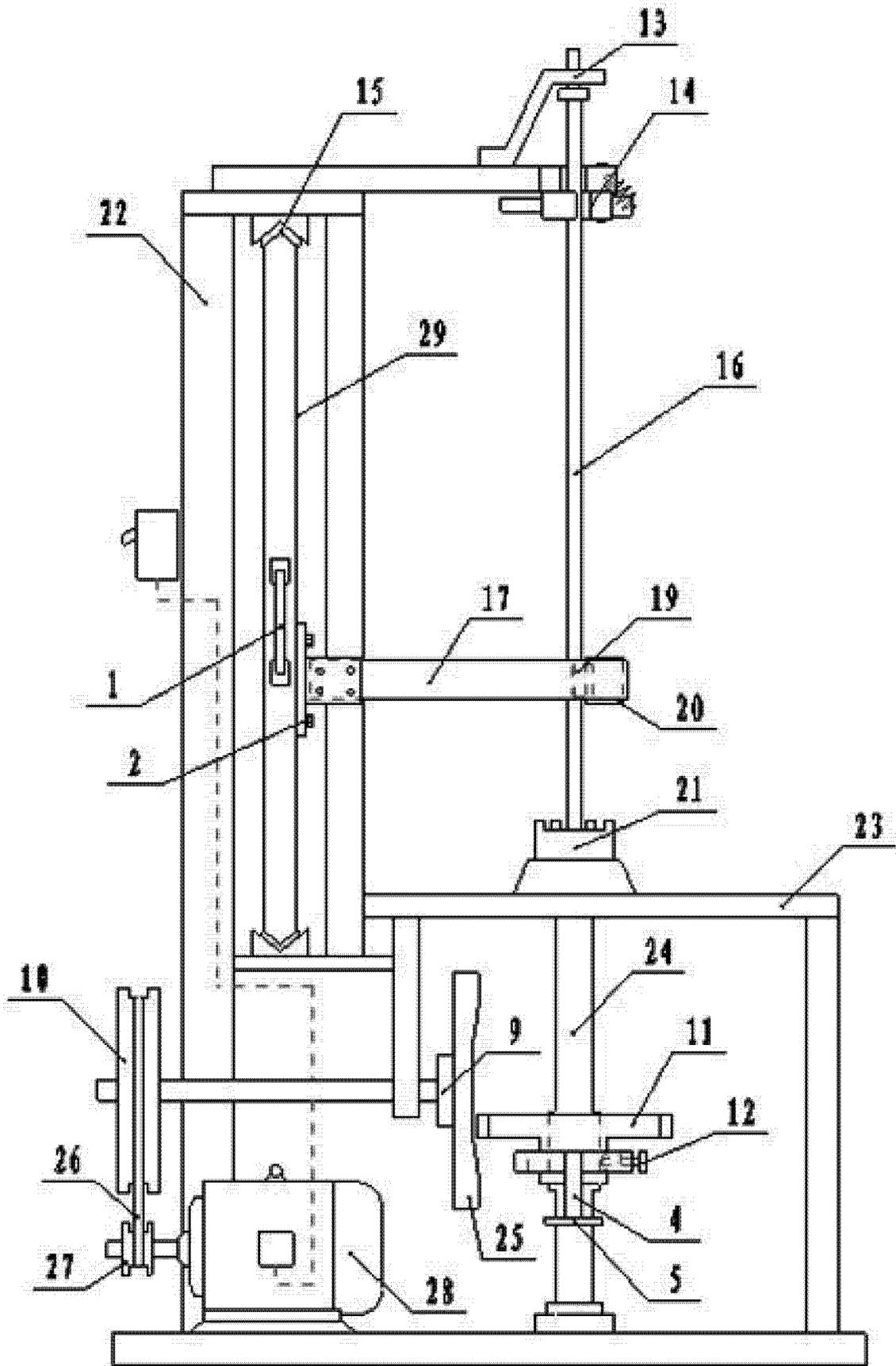


图 2