



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222328962 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 10

(21) 申请号 202421193216.X

(22) 申请日 2024.05.28

(73) 专利权人 成都傲利晶昂塑料制品有限公司

地址 610100 四川省成都市龙泉驿区车城
东七路

(72) 发明人 何亭亭

(74) 专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

专利代理师 金迪

(51) Int. Cl.

B29C 45/73 (2006.01)

B29L 31/30 (2006.01)

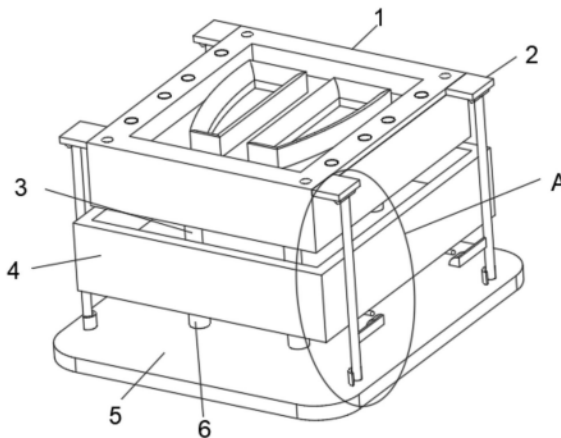
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种翼子板生产模具冷却机构

(57) 摘要

本实用新型涉及翼子板生产模具技术领域，具体为一种翼子板生产模具冷却机构，包括：模具，模具的底部设置有冷却池；底座，底座的顶部固定有延伸柱，延伸柱的顶部设置有活塞杆，模具的表面设置有延伸板，延伸板的底部设置有支撑杆；及吸附板，设于底座的表面；有益效果为：进行浇塑时，通过延伸柱顶推活塞杆，使得模具上升，延伸板底部的支撑杆顺着转轴摆动，支撑杆的端部吸附在吸附板的表面，支撑杆起到支撑的作用，需要进行冷却时，活塞杆带动模具下降到冷却池的内部，冷却池的壁内填充有冷却液，使得模具快速冷却，且活塞杆下降过程中带动升降杆进行下降，升降杆下降后顶持在受力块的表面。



1. 一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述一种翼子板生产模具冷却机构包括:

模具(1),模具(1)的底部设置有冷却池(4);

底座(5),底座(5)的顶部固定有延伸柱(6),延伸柱(6)的顶部设置有活塞杆(3),模具(1)的表面设置有延伸板(2),延伸板(2)的底部设置有支撑杆(7);及

吸附板(9),设于底座(5)的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述延伸板(2)的底部通过转轴铰接有支撑杆(7),支撑杆(7)可在延伸板(2)的底部顺着转轴进行摆动,吸附板(9)的表面设置有磁铁。

3. 根据权利要求2所述的一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述支撑杆(7)的端部能够吸附在吸附板(9)的表面,活塞杆(3)的端部固定在模具(1)的底部,模具(1)随着活塞杆(3)进行移动,延伸柱(6)的内部设置有气缸,气缸连接着活塞杆(3),气缸驱动活塞杆(3)进行升降。

4. 根据权利要求3所述的一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述活塞杆(3)的表面连接有升降杆(10),升降杆(10)随着活塞杆(3)进行移动,支撑杆(7)的表面固定有横板(8),横板(8)的端部固定有受力块(11)。

5. 根据权利要求4所述的一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述升降杆(10)随着活塞杆(3)进行升降后能够顶持在受力块(11)的表面,受力块(11)受到升降杆(10)的顶推后进行移动。

6. 根据权利要求5所述的一种翼子板生产模具冷却机构,其特征在于:所述冷却池(4)的壁内填充有冷却液。

一种翼子板生产模具冷却机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及翼子板生产模具领域,具体为一种翼子板生产模具冷却机构。

背景技术

[0002] 翼子板是遮盖车轮的车身外板,因旧式车身上该部件形状及位置似鸟翼而得名。按照安装位置又分为前翼子板和后翼子板,前翼子板安装在前轮处。

[0003] 现有技术中,在对翼子板进行生产时,通过模具进行翼子板的注塑,可实现翼子板的快速生产;

[0004] 但是,由于翼子板在进行注塑后,需要等待模具的冷却,才能够实现翼子板的脱模,但是模具的自然冷却速度缓慢,影响到了工作效率。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种翼子板生产模具冷却机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种翼子板生产模具冷却机构,所述一种翼子板生产模具冷却机构包括:

[0007] 模具,模具的底部设置有冷却池;

[0008] 底座,底座的顶部固定有延伸柱,延伸柱的顶部设置有活塞杆,模具的表面设置有延伸板,延伸板的底部设置有支撑杆;及

[0009] 吸附板,设于底座的表面。

[0010] 优选的,所述延伸板的底部通过转轴铰接有支撑杆,支撑杆可在延伸板的底部顺着转轴进行摆动,吸附板的表面设置有磁铁。

[0011] 优选的,所述支撑杆的端部能够吸附在吸附板的表面,活塞杆的端部固定在模具的底部,模具随着活塞杆进行移动,延伸柱的内部设置有气缸,气缸连接着活塞杆,气缸驱动活塞杆进行升降。

[0012] 优选的,所述活塞杆的表面连接有升降杆,升降杆随着活塞杆进行移动,

[0013] 支撑杆的表面固定有横板,横板的端部固定有受力块。

[0014] 优选的,所述升降杆随着活塞杆进行升降后能够顶持在受力块的表面,受力块受到升降杆的顶推后进行移动。

[0015] 优选的,所述冷却池的壁内填充有冷却液。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实用新型提出的进行浇塑时,通过延伸柱顶推活塞杆,使得模具上升,延伸板底部的支撑杆顺着转轴摆动,支撑杆的端部吸附在吸附板的表面,支撑杆起到支撑的作用,需要进行冷却时,活塞杆带动模具下降到冷却池的内部,冷却池的壁内填充有冷却液,使得模具快速冷却,且活塞杆下降过程中带动升降杆进行下降,升降杆下降后顶持在受力块的表面,使得受力块带动横板进行移动,横板带动支撑杆进行摆动,支撑杆不在顶持在底座的表

面,使得模具能够下降。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型另一视角结构示意图;

[0020] 图3为图1中A处结构放大示意图;

[0021] 图4为图2中B处结构放大示意图。

[0022] 图中:模具1、延伸板2、活塞杆3、冷却池4、底座5、延伸柱6、支撑杆7、横板8、吸附板9、升降杆10、受力块11。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案进行清楚、完整地描述,及优点更加清楚明白,以下结合附图对本实用新型实施例进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,仅仅用以解释本实用新型实施例,并不用于限定本实用新型实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例一

[0025] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种翼子板生产模具冷却机构,所述一种翼子板生产模具冷却机构包括:模具1的底部设置有冷却池4;底座5的顶部固定有延伸柱6,延伸柱6的顶部设置有活塞杆3,模具1的表面设置有延伸板2,延伸板2的底部设置有支撑杆7;及吸附板9,设于底座5的表面,支撑杆7的端部吸附在吸附板9的表面,支撑杆7起到支撑的作用,需要进行冷却时,活塞杆3带动模具1下降到冷却池4的内部,冷却池4的壁内填充有冷却液,使得模具1快速冷却。

[0026] 实施例二

[0027] 在实施例一的基础上,延伸板2的底部通过转轴铰接有支撑杆7,支撑杆7可在延伸板2的底部顺着转轴进行摆动,吸附板9的表面设置有磁铁,支撑杆7的端部能够吸附在吸附板9的表面,活塞杆3的端部固定在模具1的底部,模具1随着活塞杆3进行移动,延伸柱6的内部设置有气缸,气缸连接着活塞杆3,气缸驱动活塞杆3进行升降,活塞杆3下降过程中带动升降杆10进行下降,升降杆10下降后顶持在受力块11的表面,使得受力块11带动横板8进行移动。

[0028] 实施例三

[0029] 在实施例二的基础上,活塞杆3的表面连接有升降杆10,升降杆10随着活塞杆3进行移动,支撑杆7的表面固定有横板8,横板8带动支撑杆7进行摆动,支撑杆7不在顶持在底座5的表面,使得模具1能够下降,横板8的端部固定有受力块11,升降杆10随着活塞杆3进行升降后能够顶持在受力块11的表面,受力块11受到升降杆10的顶推后进行移动,冷却池4的壁内填充有冷却液。

[0030] 实际使用时,进行浇塑时,通过延伸柱6顶推活塞杆3,使得模具1上升,延伸板2底部的支撑杆7顺着转轴摆动,支撑杆7的端部吸附在吸附板9的表面,支撑杆7起到支撑的作用,需要进行冷却时,活塞杆3带动模具1下降到冷却池4的内部,冷却池4的壁内填充有冷却

液,使得模具1快速冷却,且活塞杆3下降过程中带动升降杆10进行下降,升降杆10下降后顶持在受力块11的表面,使得受力块11带动横板8进行移动,横板8带动支撑杆7进行摆动,支撑杆7不在顶持在底座5的表面,使得模具1能够下降。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

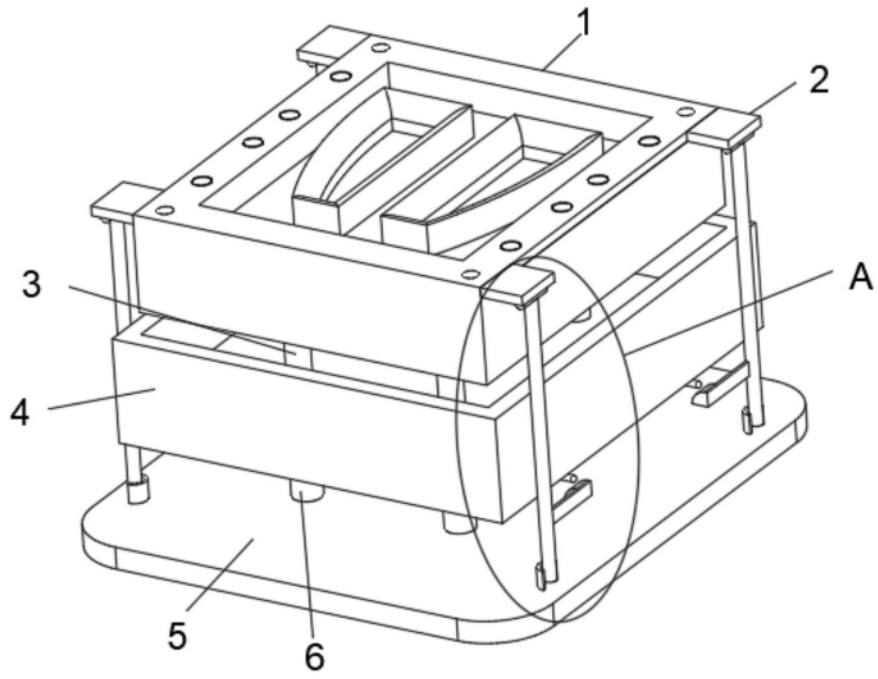


图1

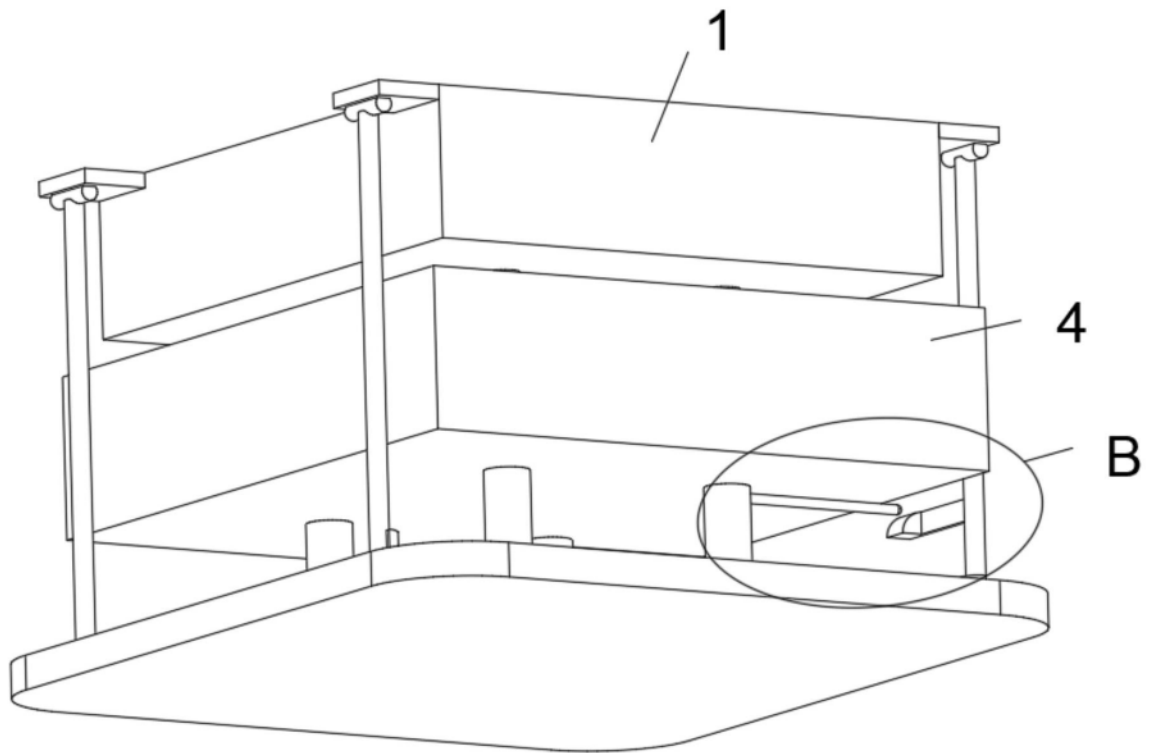


图2

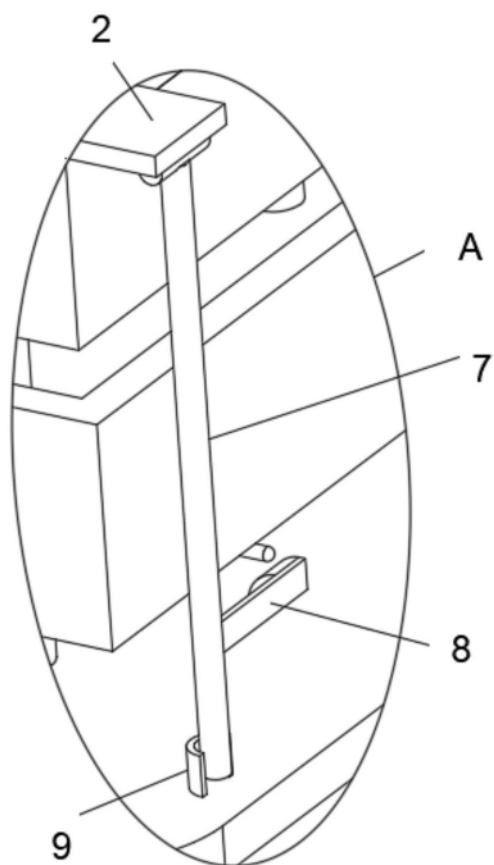


图3

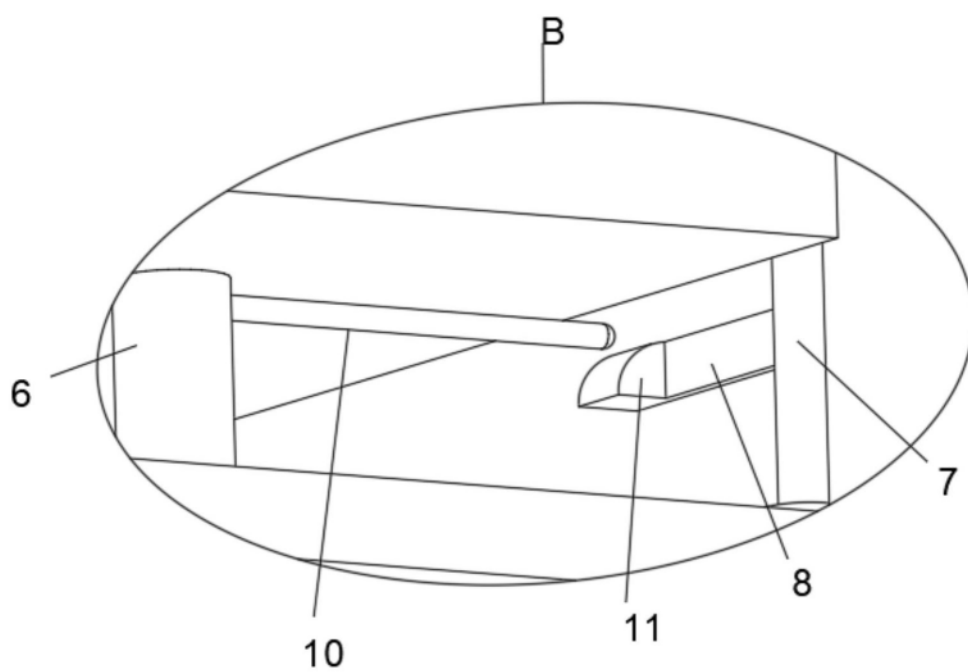


图4