



(21) 申请号 201811115066.X

(22) 申请日 2018.09.25

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108935552 A

(43) 申请公布日 2018.12.07

(73) 专利权人 湖南省匠人心食品有限公司

地址 413000 湖南省益阳市资阳区长春经
济开发区马良社区贺家桥北路802号3
层321、323、326

(72) 发明人 郑成恩

(74) 专利代理机构 深圳市兰锋盛世知识产权代
理有限公司 44504

专利代理师 罗炳锋

(51) Int. Cl.

A21B 3/07 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209882903 U, 2020.01.03

CN 106954652 A, 2017.07.18

CN 106719975 A, 2017.05.31

CN 107197887 A, 2017.09.26

CN 201733771 U, 2011.02.09

CN 106879654 A, 2017.06.23

DE 4006829 A1, 1990.11.15

US 4886041 A, 1989.12.12

WO 2012049526 A2, 2012.04.19

审查员 林浚玮

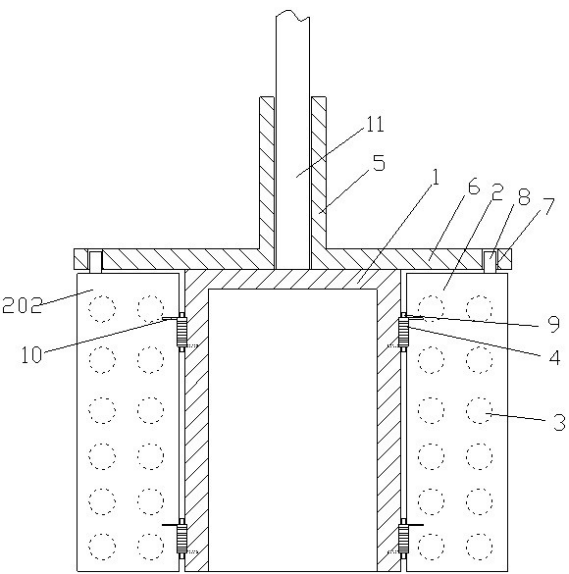
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 发明名称

便于光饼覆着设备及其工作方法

(57) 摘要

本发明涉及一种便于光饼覆着设备及其工作方法,其中便于光饼覆着设备,包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板,所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯,所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧,以使活页板具有往一侧摆转的趋势,所述升降筒上方设有套筒,所述套筒外周上设有定位盘,所述定位盘上设有限位孔,所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销。本发明便于光饼覆着设备通过在多个活页板表面贴覆待烘烤的光饼坯,该多个活页板具有往一侧摆转的趋势,在伸入烘烤瓦缸后,消除对多个活页板的限位,从而使位于活页板表面的光饼坯被甩向烘烤瓦缸内壁,实现了一次性可以贴覆多列光饼坯,大大提高了效率,节省人力和时间。



1. 一种便于光饼覆着设备, 其特征在于: 包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板, 所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯, 所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧, 以使活页板具有往一侧摆转的趋势, 所述升降筒上方设有套筒, 所述套筒外周上设有定位盘, 所述定位盘上设有限位孔, 所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销; 在升降筒与活页板之间设有一侧边固定在升降筒外周壁上、另一侧边与活页板铰接的中间板。

2. 根据权利要求1所述的便于光饼覆着设备, 其特征在于: 所述活页板跟升降筒的铰接轴与升降筒的轴心线平行, 所述扭簧套置在铰接轴上, 扭簧的两支脚分别作用于升降筒的外周壁和活页板的第二侧表面。

3. 根据权利要求1所述的便于光饼覆着设备, 其特征在于: 所述升降筒上部连接有缩径杆, 所述套筒套置在缩径杆上, 所述套筒为圆柱套, 其与缩径杆为间隙配合。

4. 根据权利要求1所述的便于光饼覆着设备, 其特征在于: 所述定位盘为一圆形板, 所述限位孔为均布其上的穿孔, 所述上凸销与穿孔为间隙配合。

5. 根据权利要求1所述的便于光饼覆着设备, 其特征在于: 所述升降筒为下端开口、上端封闭的圆柱筒, 所述升降筒外圆周壁均布铰接有6个活页板。

6. 一种便于光饼覆着设备的工作方法, 其特征在于: 便于光饼覆着设备包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板, 所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯, 所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧, 以使活页板具有往一侧摆转的趋势, 所述升降筒上方设有套筒, 所述套筒外周上设有定位盘, 所述定位盘上设有限位孔, 所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销; 工作时, 在活页板的第一侧表面贴覆满待烘烤的光饼坯, 该光饼坯有芝麻的一面贴覆在活页板的第一侧表面上, 然后摆转活页板, 让未贴覆光饼坯的活页板的第二侧表面靠近升降筒外周壁面, 此时扭簧受到压缩具有使活页板往其第二侧表面反方向摆转的趋势, 同时调节套筒及定位盘高度以让活页板上部的上凸销限入到限位孔内限位, 将该设备从烘烤瓦缸入口伸入瓦缸内, 在升降筒下端到达烘烤瓦缸底部时, 上拉套筒, 使定位盘的限位孔脱离上凸销, 活页板即在扭簧的作用下摆转, 从而使位于活页板表面上的光饼坯被甩向并贴覆在烘烤瓦缸的内壁面上, 即在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯。

7. 根据权利要求6所述的便于光饼覆着设备的工作方法, 其特征在于: 在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯后, 从烘烤瓦缸内取出该设备, 然后重复进行以上步骤, 只是在该设备伸入烘烤瓦缸时, 旋转一定角度, 以使与之前贴覆在烘烤瓦缸内壁面的光饼坯有错位。

便于光饼覆着设备及其工作方法

[0001] 技术领域:

[0002] 本发明涉及一种便于光饼覆着设备及其工作方法。

[0003] 背景技术:

[0004] 光饼是中国福建省传统特色小吃,主要分布于闽北地区南平市的松溪县、浦城县、建阳市、建瓯市、顺昌县;闽东地区福州市、宁德市;闽西地区三明市尤溪县(梅仙镇)。古代文人喜吃光饼,那些进京赶考的举子路过福州时,都要买许多光饼用作途中干粮,久而久之,吃了多少光饼就成了衡量举子们用功程度的代名词。有将炒干的海苔菜夹在饼中再加上酸辣佐料的苔菜饼,有将芥菜心夹在饼里的辣菜饼,还有将米粉肉夹在饼里的夹肉饼等等。以前光饼属于街头小吃,不登大雅之堂,如今福州人宴桌也摆上了光饼,可能是风水轮流转吧,如今福州的大酒楼、大酒店,也把光饼切个蛤口,夹上糟肉、粉蒸肉、雪里红、苔菜,浇点醋蒜汁,当作酒席上的一道特色点心待客。

[0005] 制作光饼是在烘烤瓦缸内烘焙制成,在烘烤前需要将光饼坯一个个的由人工贴覆在烘烤瓦缸内壁面,这种方式费时费力。

[0006] 发明内容:

[0007] 本发明提供一种便于光饼覆着设备及其工作方法,该便于光饼覆着设备结构简单、设计合理,效率高。

[0008] 为实现上述目的,本发明采用如下技术方案:

[0009] 本发明便于光饼覆着设备,其特征在于:包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板,所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯,所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧,以使活页板具有往一侧摆转的趋势,所述升降筒上方设有套筒,所述套筒外周上设有定位盘,所述定位盘上设有限位孔,所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销。

[0010] 进一步的,上述活页板跟升降筒的铰接轴与升降筒的轴心线平行,所述扭簧套置在铰接轴上,扭簧的两支脚分别作用于升降筒的外周壁和活页板的第二侧表面。

[0011] 进一步的,上述升降筒上部连接有缩径杆,所述套筒套置在缩径杆上,所述套筒为圆柱套,其与缩径杆为间隙配合。

[0012] 进一步的,上述定位盘为一圆形板,所述限位孔为均布其上的穿孔,所述上凸销与穿孔为间隙配合。

[0013] 进一步的,上述升降筒为下端开口、上端封闭的圆柱筒,所述升降筒外圆周壁均布铰接有6个活页板。

[0014] 本发明便于光饼覆着设备的工作方法,其特征在于:便于光饼覆着设备包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板,所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯,所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧,以使活页板具有往一侧摆转的趋势,所述升降筒上方设有套筒,所述套筒外周上设有定位盘,所述定位盘上设有限位孔,所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销;工作时,在活页板的第一侧表面贴覆满待烘烤的光饼坯,该光饼坯有芝麻的一面贴覆在活页板的第一侧表面上,然后摆转活页板,让未

贴覆光饼坯的活页板的第二侧表面靠近升降筒外周壁面,此时扭簧受到压缩具有使活页板往其第二侧表面反方向摆转的趋势,同时调节套筒及定位盘高度以让活页板上部的上凸销限入到限位孔内限位,将该设备从烘烤瓦缸入口伸入瓦缸内,在升降筒下端到达烘烤瓦缸底部时,上拉套筒,使定位盘的限位孔脱离上凸销,活页板即在扭簧的作用下摆转,从而使位于活页板表面上的光饼坯被甩向并贴覆在烘烤瓦缸的内壁面上,即在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯。

[0015] 进一步的,在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯后,从烘烤瓦缸内取出该设备,然后重复进行上述步骤,只是在该设备伸入烘烤瓦缸时,旋转一定角度,以使与之前贴覆在烘烤瓦缸内壁面的光饼坯有错位。

[0016] 本发明便于光饼覆着设备通过在多个活页板表面贴覆待烘烤的光饼坯,该多个活页板具有往一侧摆转的趋势,在伸入烘烤瓦缸后,消除对多个活页板的限位,从而使位于活页板表面的光饼坯被甩向烘烤瓦缸内壁,实现了一次性可以贴覆多列光饼坯,大大提高了效率,节省人力和时间。

[0017] 附图说明:

[0018] 图1是本发明实施例一的构造示意图;

[0019] 图2是图1拆除定位盘后的俯视构造示意图(活页板处于限位状态);

[0020] 图3是图1拆除定位盘后的俯视构造示意图(活页板处于脱离限位中的状态);

[0021] 图4是本发明实施例二的构造示意图;

[0022] 图5是图4拆除定位盘后的俯视构造示意图(活页板处于限位状态);

[0023] 图6是该设备使用时的剖面构造示意图;

[0024] 其中K为烘烤瓦缸。

[0025] 具体实施方式:

[0026] 本发明便于光饼覆着设备包括升降筒1和铰接在升降筒1外周壁上的多个活页板2,所述活页板2的第一侧表面201贴覆有待烘烤的光饼坯3,所述活页板2与升降筒1的铰接部位上设有扭簧4,以使活页板2具有往一侧摆转的趋势,所述升降筒1上方设有套筒5,所述套筒5外周上设有定位盘6,所述定位盘上设有限位孔7,所述活页板2上表面对应设有与限位孔7配合限位的上凸销8。

[0027] 其中一种实施例,上述活页板2跟升降筒的铰接轴9与升降筒1的轴心线平行,所述扭簧套置在铰接轴9上,扭簧4的两支脚10分别作用于升降筒的外周壁101和活页板的第二侧表面202。

[0028] 其中一种实施例,上述升降筒上部连接有缩径杆11,所述套筒套置在缩径杆上,所述套筒5为圆柱套,其与缩径杆为间隙配合。

[0029] 其中一种实施例,上述定位盘6为一圆形板,所述限位孔7为均布其上的穿孔,所述上凸销与穿孔为间隙配合。

[0030] 其中一种实施例,上述升降筒为下端开口、上端封闭的圆柱筒,所述升降筒外圆周壁均布铰接有6个活页板。

[0031] 另外为了摆甩光饼坯3可以较好的贴覆在烘烤瓦缸的内壁面上,在升降筒1与活页板2之间设有一侧边固定在升降筒1外周壁上、另一侧边与活页板2铰接的中间板12,该中间板12的对称面并非穿过升降筒1的轴心线,而是形成30度的夹角。

[0032] 为了防止未贴牢在活页板2上的光饼坯3的掉落,在升降筒1的下部设有外伸盘13,当未贴牢的光饼坯3掉落时,即会落在外伸盘13上,可以后续重新进行贴覆。

[0033] 本发明便于光饼覆着设备的工作方法,便于光饼覆着设备包括升降筒和铰接在升降筒外周壁上的多个活页板,所述活页板的第一侧表面贴覆有待烘烤的光饼坯,所述活页板与升降筒的铰接部位上设有扭簧,以使活页板具有往一侧摆转的趋势,所述升降筒上方设有套筒,所述套筒外周上设有定位盘,所述定位盘上设有限位孔,所述活页板上表面对应设有与限位孔配合限位的上凸销;工作时,在活页板的第一侧表面贴覆满待烘烤的光饼坯,该光饼坯有芝麻的一面贴覆在活页板的第一侧表面上,然后摆转活页板,让未贴覆光饼坯的活页板的第二侧表面靠近升降筒外周壁面,此时扭簧受到压缩具有使活页板往其第二侧表面反方向摆转的趋势,同时调节套筒及定位盘高度以让活页板上部的上凸销限入到限位孔内限位,将该设备从烘烤瓦缸入口伸入瓦缸内,在升降筒下端到达烘烤瓦缸底部时,上拉套筒,使定位盘的限位孔脱离上凸销,活页板即在扭簧的作用下摆转,从而使位于活页板表面上的光饼坯被甩向并贴覆在烘烤瓦缸的内壁面上,即在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯。

[0034] 其中一种实施例,在烘烤瓦缸的内壁面上间隔贴覆了若干纵列的光饼坯后,从烘烤瓦缸内取出该设备,然后重复进行上述步骤,只是在该设备伸入烘烤瓦缸时,旋转一定角度,以使与之前贴覆在烘烤瓦缸内壁面的光饼坯有错位。

[0035] 本发明便于光饼覆着设备通过在多个活页板表面贴覆待烘烤的光饼坯,该多个活页板具有往一侧摆转的趋势,在伸入烘烤瓦缸后,消除对多个活页板的限位,从而使位于活页板表面的光饼坯被甩向烘烤瓦缸内壁,实现了一次性可以贴覆多列光饼坯,大大提高了效率,节省人力和时间。

[0036] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,凡依本发明申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本发明的涵盖范围。

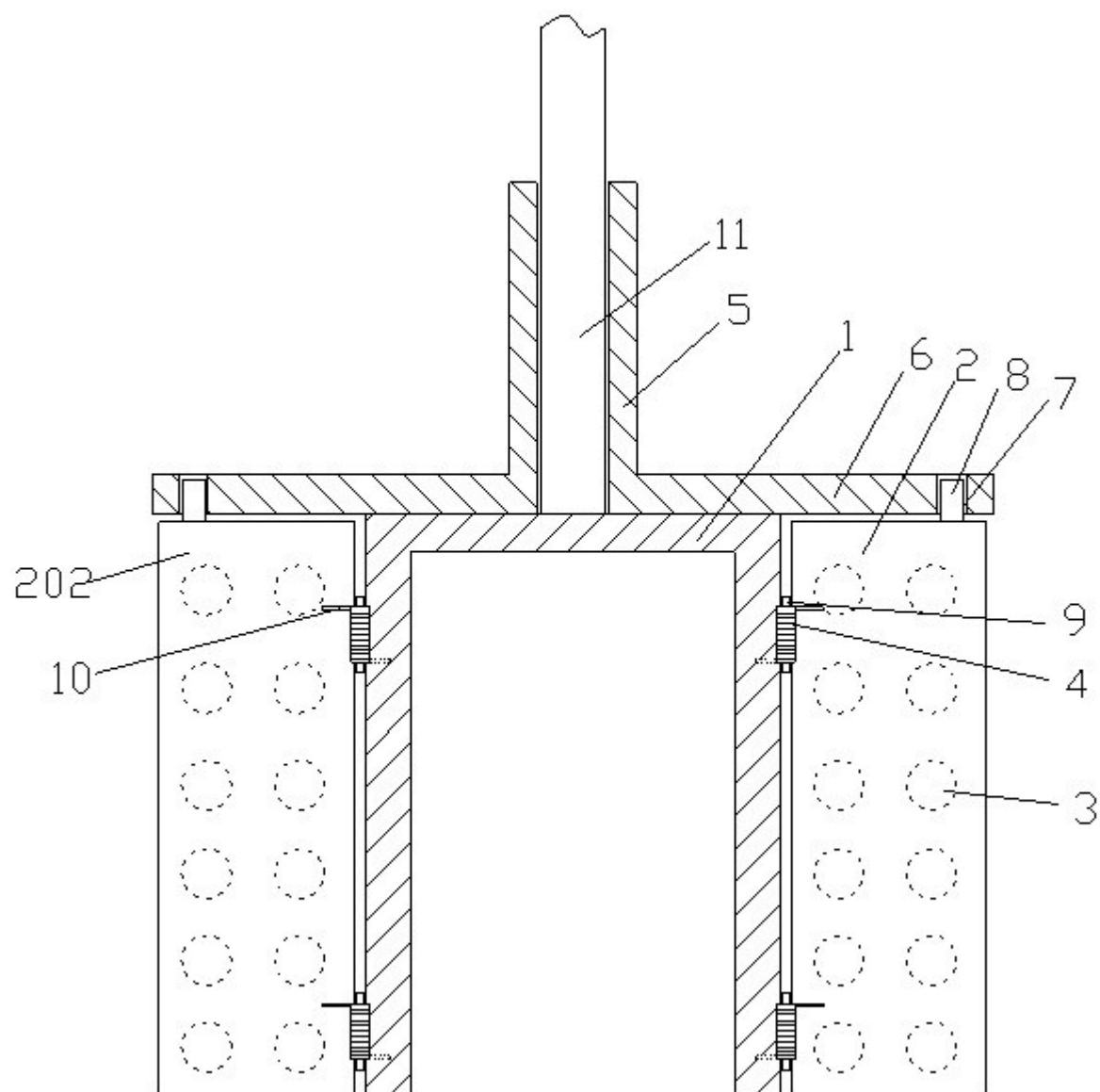


图1

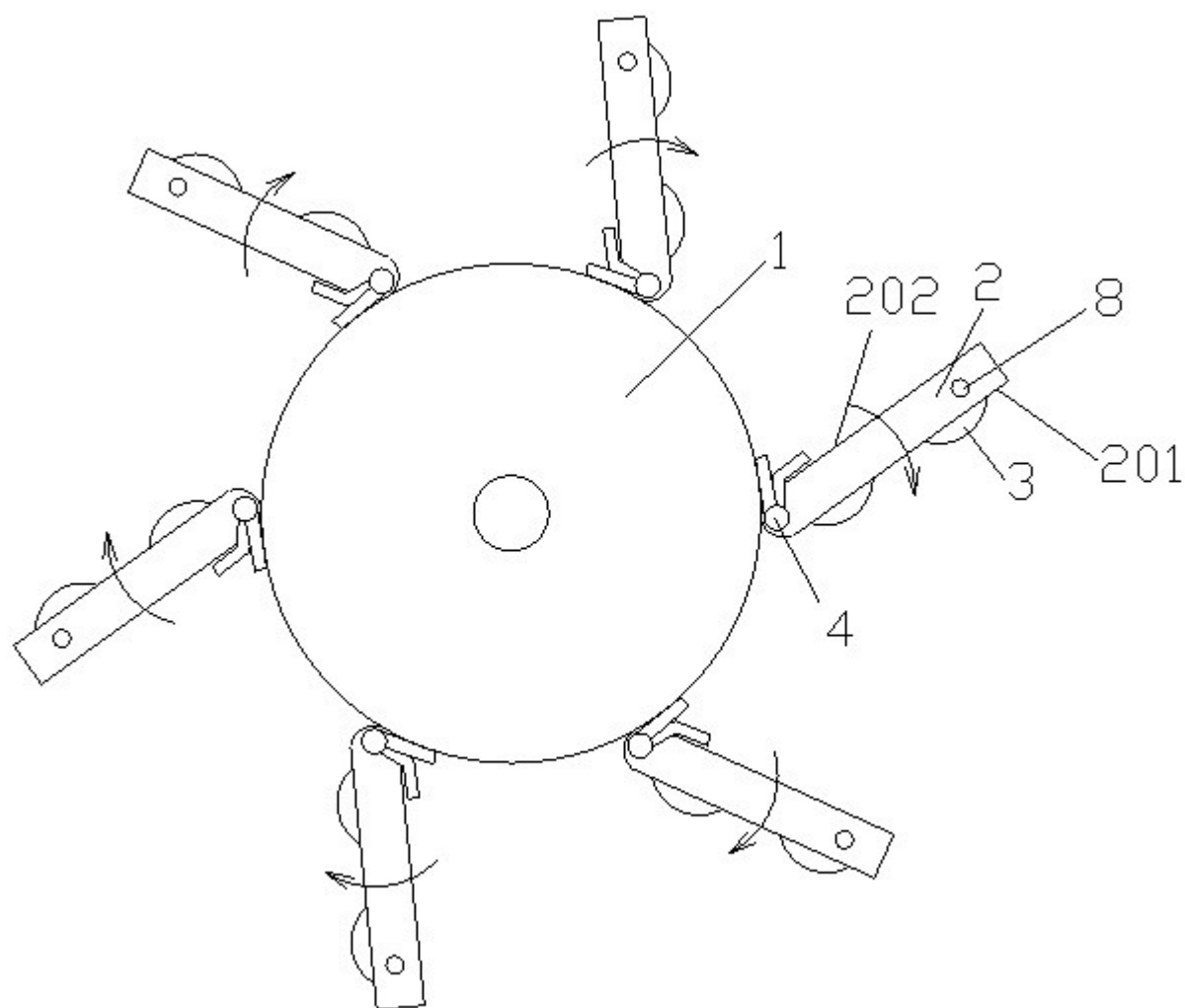


图2

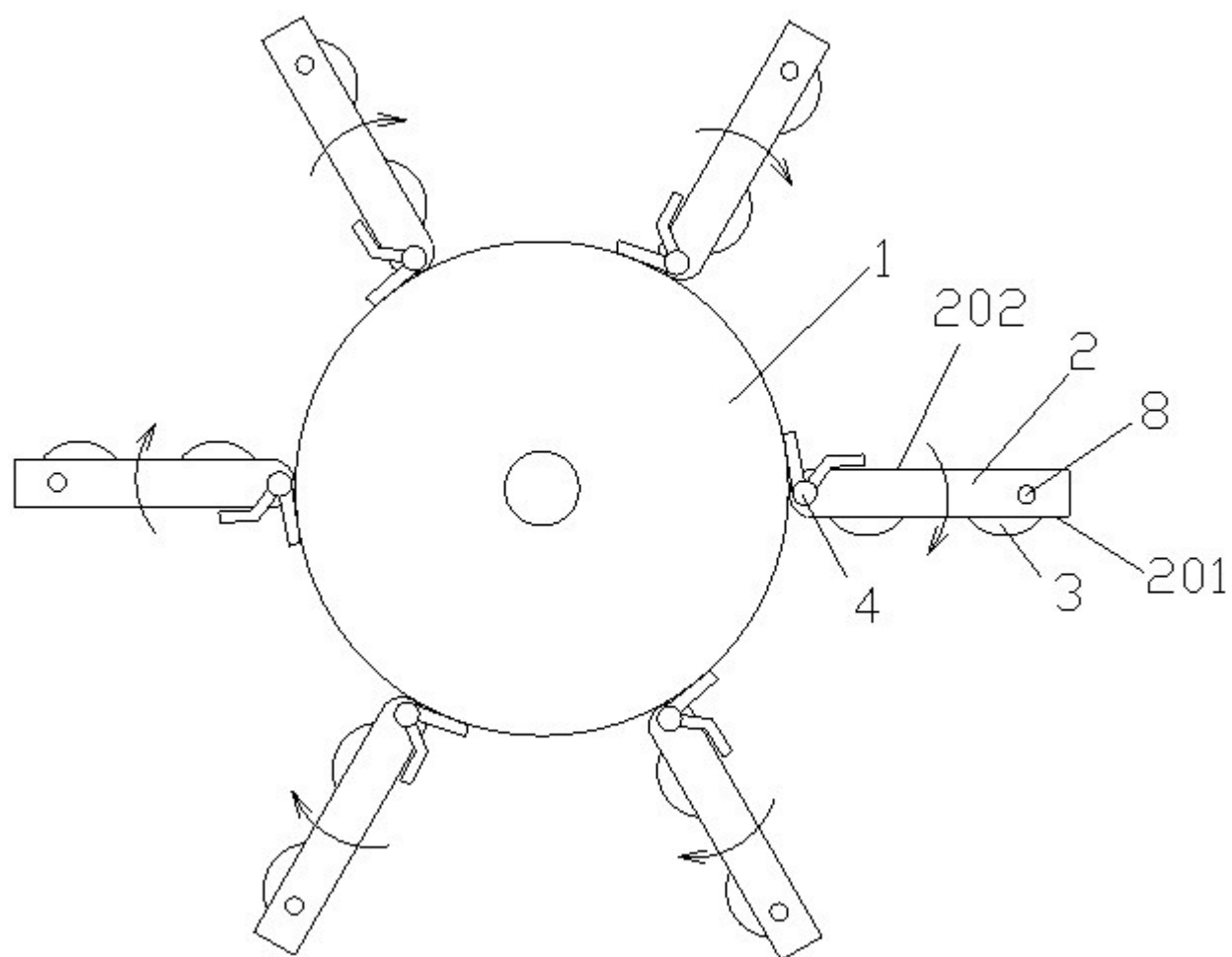


图3

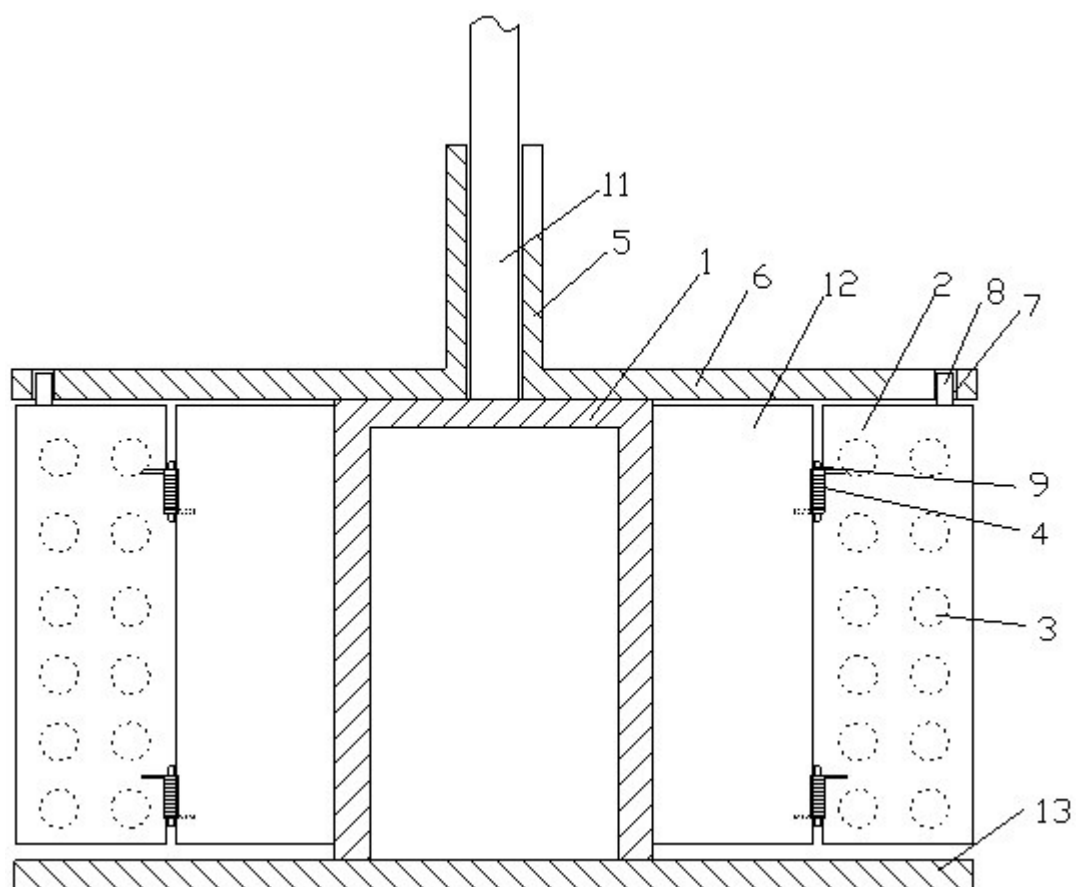


图4

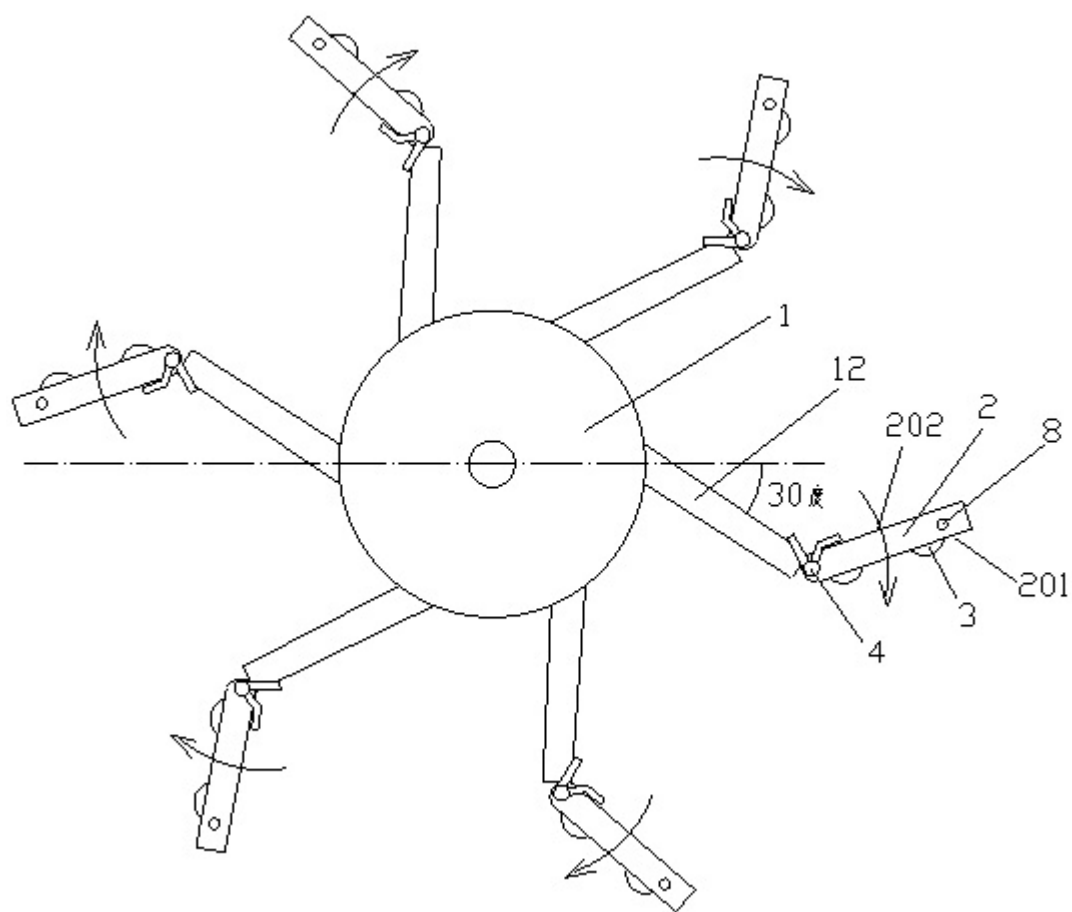


图5

