



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202545818 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201120442996. 3

(22) 申请日 2011. 11. 10

(73) 专利权人 南京银茂铅锌矿业有限公司

地址 210033 江苏省南京市栖霞街 89 号

(72) 发明人 孙俞年 陈志军 杭云辉 华金星

刘永红 王星星

(74) 专利代理机构 南京天翼专利代理有限责任

公司 32112

代理人 朱戈胜 王玉梅

(51) Int. Cl.

F16J 15/32 (2006. 01)

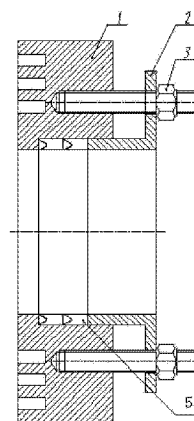
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置,包括轴封座、密封压盖,两者通过连接件连接,两者之间还设有密封体,所述连接件为双头螺柱,所述密封体为两层叠放的密封圈。本实用新型结构简单、使用寿命长、维护成本低、不易漏浆。



1. 一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置,包括轴封座、密封压盖,两者通过连接件连接,两者之间还设有密封体,其特征是:所述连接件为双头螺柱,所述密封体为两层叠放的密封圈。

2. 根据权利要求1所述的一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置,其特征是:所述密封圈剖成两半,且上下两层密封圈的剖切口呈 90° 相交。

3. 根据权利要求1或2所述的一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置,其特征是:所述密封圈沿 45° 角剖成两半。

一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置。

背景技术

[0002] 膏体充填双轴搅拌机输送的是水泥、选矿尾砂等固液混合流体,因此对搅拌机内的油浸石棉盘根腐蚀和搅拌轴磨损特别严重,不但设备使用寿命降低,维护成本高,而且经常导致固液混合流体泄漏,造成环境污染。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有的膏体充填双轴搅拌机使用寿命短、维护成本高、容易漏浆造成污染。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置,包括轴封座、密封压盖,两者通过连接件连接,两者之间还设有密封体,所述连接件为双头螺柱,所述密封体为两层叠放的密封圈。

[0005] 使用时,密封圈受到密封压盖的挤压,密封圈的内唇口向内扩张,外唇口向外扩张,即可起到密封作用。本实用新型采用 M16X100 的双头螺柱及轴用密封圈代替 M16X50 的螺杆和油浸石棉盘根,当密封圈因磨损发生漏浆时,只需将双头螺柱的螺帽向内旋紧,即可使得密封圈的内外唇口继续扩张,保证密封作用。

[0006] 为便于安装且保证密封效果,所述密封圈剖成两半,且上下两层密封圈的剖切口呈 90° 相交。

[0007] 作为本实用新型的一种改进方案,所述密封圈沿 45° 角剖成两半。斜剖更容易保证密封效果。

[0008] 本实用新型的优点是:结构简单、使用寿命长、维护成本低、不易漏浆。

附图说明

[0009] 图 1 是现有的膏体充填双轴搅拌机轴封座密封装置结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型结构示意图。

[0011] 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0013] 如图 1 所示,密封压盖 2 通过现有的 M16X50 螺杆 3 固定在轴封座 1 上,两者之间用油浸的石棉盘根 4 密封。由于石棉盘根 4 容易被水泥砂浆的腐蚀和磨损,导致漏浆情况经常发生,就需要经常更换石棉盘根 4,费工费时,严重影响生产。

[0014] 如图 2 所示,本实用新型包括轴封座 1、密封压盖 2,密封压盖 2 通过现有的双头螺柱 6 固定在轴封座 1 上,两者之间采用两层叠放的密封圈 5 密封,所述密封圈采用型号为 Ya120D136H18 轴用密封圈。

[0015] 安装时,首先,将密封圈 5 沿 45° 斜角剖成两半,并使上下两个密封圈 5 的剖口呈

90°角装入轴封座中;然后,将密封压盖2用双头螺柱6固定在轴封座1上,压紧密封圈5,使密封圈5的内唇口向内扩张,外唇口向外扩张,即起到密封效果。

[0016] 当密封圈5因磨损而发生漏浆情况时,只需将双头螺柱6向内旋紧,重新压紧密封圈5,即可继续产生密封效果。

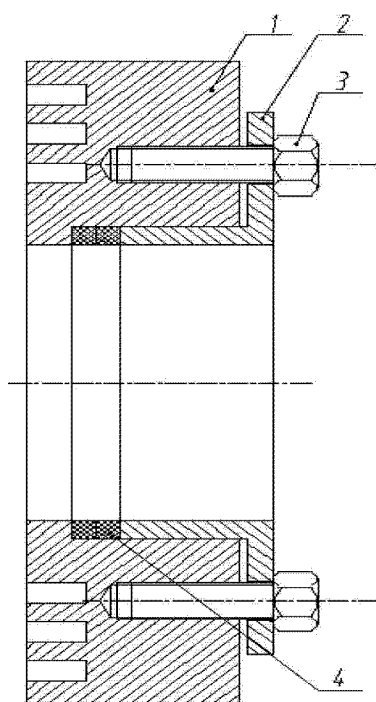


图 1

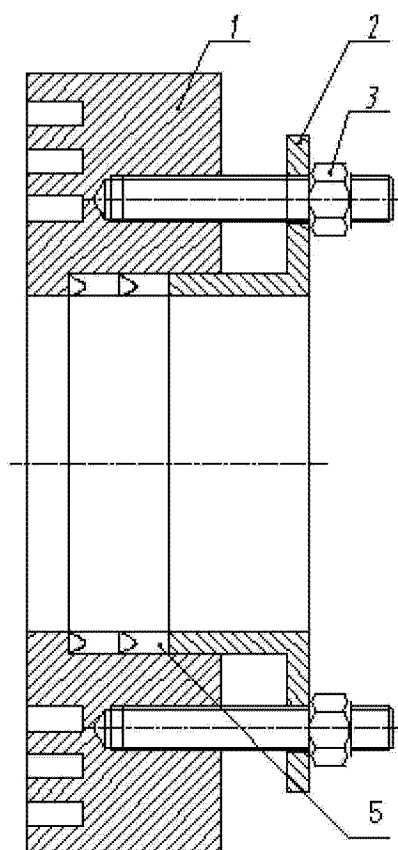


图 2