(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206810488 U
(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720308278.4

(22)申请日 2017.03.28

(73)专利权人 宁波乾纳新材料有限公司
地址 315031 浙江省宁波市江北区慈城镇经十路1号

(72)发明人 张衡 陈琳 林秀云 谢建林

(74)专利代理机构 北京君恒知识产权代理事务所(普通合伙) 11466
代理人 黄启行 张璐

(51)Int.Cl.
B03C 1/22(2006.01)

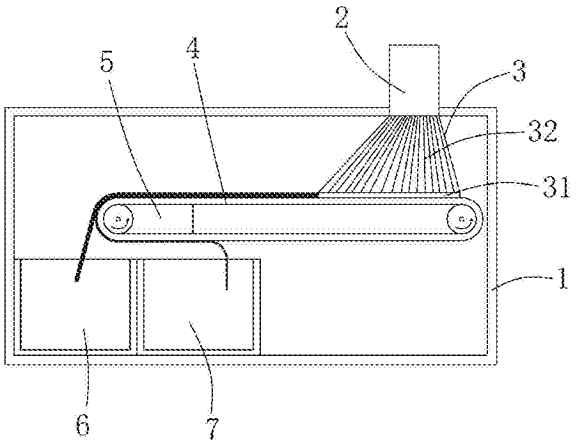
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置，包括壳体，壳体上设置有进料口，进料口下方设置有分料通道，分料通道下方设置有传送带，传送带一端设置有磁铁，设有磁铁的传送带一端的下方设置有玻璃粉料箱和铁料箱，传送带表面设置有滑槽，分料通道两侧设置有伸入滑槽内的挡料块。采用该结构通过分料通道上的挡料块与传送带上的滑槽配合，防止玻璃粉料从侧面落到传送带下方，并且该结构内部分筛的结构为全封闭，防止玻璃粉尘扬尘，有效防止玻璃粉尘在除杂过程中散落到筛选装置外。



CN 206810488 U

1.一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置,其特征在于:包括壳体(1),所述壳体(1)上设置有进料口(2),所述进料口(2)下方设置有分料通道(3),所述分料通道(3)下方设置有传送带(4),所述传送带(4)一端设置有磁铁(5),设有磁铁(5)的传送带一端的下方设置有玻璃粉料箱(6)和铁料箱(7),所述传送带(4)表面设置有滑槽(41),所述分料通道(3)两侧设置有伸入滑槽(41)内的挡料块(31)。

2.如权利要求1所述的一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置,其特征在于:所述分料通道(3)自上而下开口逐渐扩大,所述分料通道(3)内设置有若干分隔板(32)。

一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于废物回收技术领域，具体是一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置。

背景技术

[0002] 大块的废玻璃经过破碎机破碎成20mm-50mm的小块玻璃后经传送带送入风选、细破碎装置，在传送带下料处装有磁选滚筒，对废玻璃进行铁质杂质的去除，然后通过风选装置去除纸屑、塑料等杂质，再进行细破碎和磨粉。但对于本身就是粉状的废玻璃原料来说，不需要进行破碎，由于玻璃粉里面仍含有玻璃棒及一些铁质、塑料等杂质，所以再对其进行磨粉前仍需除杂。但由于玻璃粉原料易扬尘，在使用现有的传送带进行送料过程中，特别是在磁选滚筒处下料时造成很大的灰尘。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术不足，提供一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置，采用该装置能够有效防止玻璃粉尘在除杂过程中散落到筛选装置外。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型通过下述技术方案得以解决：一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置，包括壳体，所述壳体上设置有进料口，所述进料口下方设置有分料通道，所述分料通道下方设置有传送带，所述传送带一端设置有磁铁，设有磁铁的传送带一端的下方设置有玻璃粉料箱和铁料箱，所述传送带表面设置有滑槽，所述分料通道两侧设置有伸入滑槽内的挡料块。采用该结构在粉料进料之后通过分料通道进入到传送带上方，在传送带转动的过程中向前运送，经过磁铁时铁质杂质被吸附到传送带上，玻璃粉料直接下落到玻璃粉料箱内，铁质杂质在吸附到传送带上在经过磁铁磁力吸附区域之后落入到铁料箱内，实现铁质杂质的筛选，通过分料通道上的挡料块与传送带上的滑槽配合，防止玻璃粉料从侧面落到传送带下方，并且该结构内部分筛的结构为全封闭，防止玻璃粉尘扬尘，有效防止玻璃粉尘在除杂过程中散落到筛选装置外。

[0005] 上述技术方案中，优选的，所述分料通道自上而下开口逐渐扩大，所述分料通道内设置有若干分隔板。采用该结构能够使得玻璃粉料更薄更均匀的铺在传送带表面。

[0006] 本实用新型与现有技术相比，具有如下有益效果：采用该结构在粉料进料之后通过分料通道进入到传送带上方，在传送带转动的过程中向前运送，经过磁铁时铁质杂质被吸附到传送带上，玻璃粉料直接下落到玻璃粉料箱内，铁质杂质在吸附到传送带上在经过磁铁磁力吸附区域之后落入到铁料箱内，实现铁质杂质的筛选，通过分料通道上的挡料块与传送带上的滑槽配合，防止玻璃粉料从侧面落到传送带下方，并且该结构内部分筛的结构为全封闭，防止玻璃粉尘扬尘。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0008] 图2为传送带表面的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述：参见图1至图2，一种废弃玻璃粉中铁质杂质筛选装置，包括壳体1，所述壳体1上设置有进料口2，所述进料口2下方设置有分料通道3，所述分料通道3下方设置有传送带4，所述传送带4一端设置有磁铁5，设有磁铁5的传送带一端的下方设置有玻璃粉料箱6和铁料箱7，所述传送带4表面设置有滑槽41，所述分料通道4两侧设置有伸入滑槽41内的挡料块31。采用该结构在粉料进料之后通过分料通道进入到传送带上方，在传送带转动的过程中向前运送，经过磁铁时铁质杂质被吸附到传送带上，玻璃粉料直接下落到玻璃粉料箱内，铁质杂质在吸附到传送带上在经过磁铁磁力吸附区域之后落入到铁料箱内，实现铁质杂质的筛选，通过分料通道上的挡料块与传送带上的滑槽配合，防止玻璃粉料从侧面落到传送带下方，并且该结构内部分筛的结构为全封闭，防止玻璃粉尘扬尘。

[0010] 所述分料通道3自上而下开口逐渐扩大，所述分料通道3内设置有若干分隔板32。采用该结构能够使得玻璃粉料更薄更均匀的铺在传送带表面。

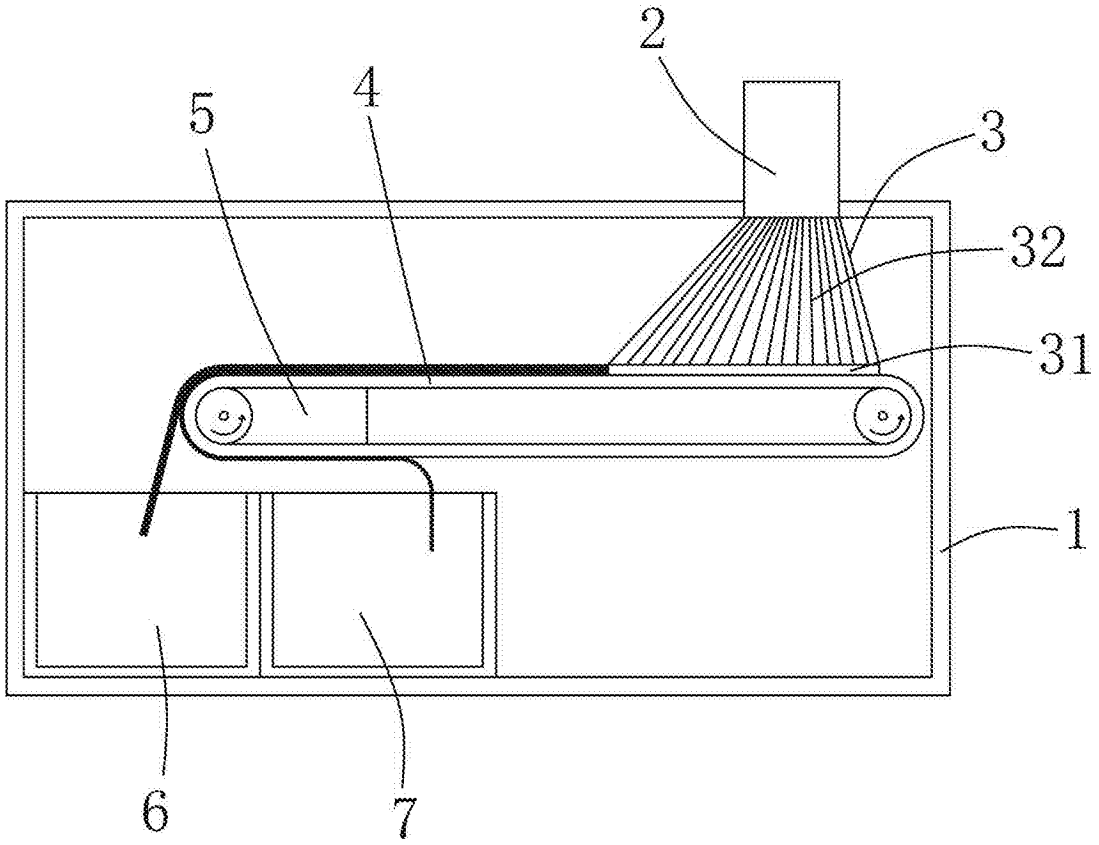


图1

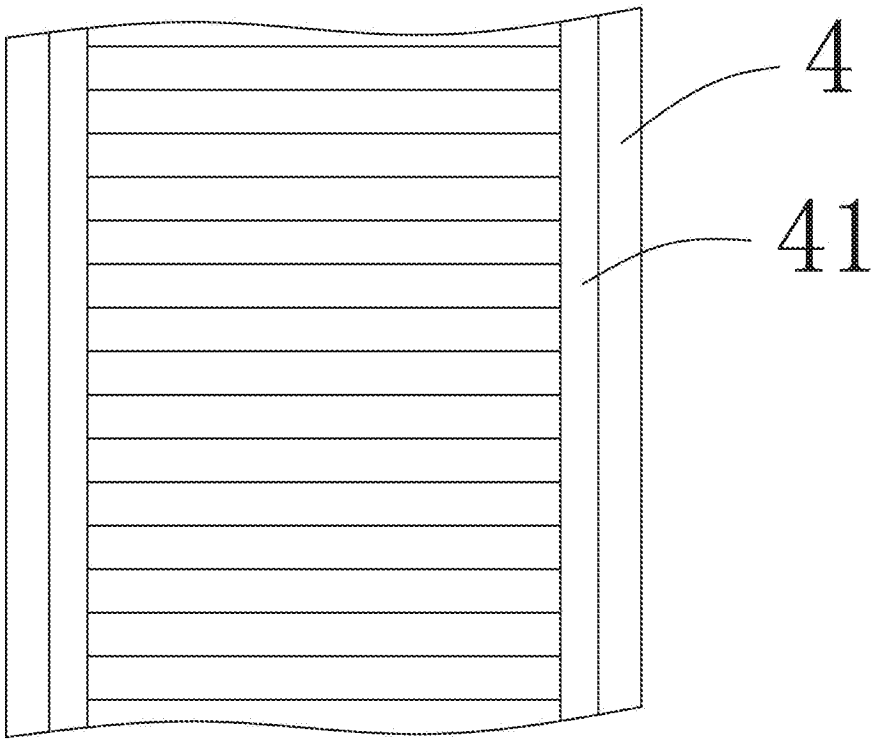


图2