



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106318050 A

(43)申请公布日 2017.01.11

(21)申请号 201610785454.3

(22)申请日 2016.08.31

(71)申请人 江苏东方电力锅炉配件有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市虞山高新技术产业园苏州路99号

(72)发明人 陆玉华

(74)专利代理机构 北京航信高科知识产权代理
事务所(普通合伙) 11526
代理人 周良玉

(51) Int. Cl.

C09D 125/14(2006.01)

C09D 135/00(2006.01)

C09D 5/08(2006.01)

C09D 7/12(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

锅炉用下饲式炉排

(57)摘要

本发明公开了一种锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体表面涂覆有防护漆,防护漆通过如下步骤制备:1)将1~2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。本发明锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体表面涂覆有防护漆,能保障炉排长期使用。

1. 锅炉用下饲式炉排,其特征在於,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

1)将1~2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

2. 根据权利要求1所述的锅炉用下饲式炉排,其特征在於,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

1)将1重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

3. 根据权利要求1所述的锅炉用下饲式炉排,其特征在於,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

1)将2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

4. 根据权利要求1所述的锅炉用下饲式炉排,其特征在於,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

1)将1.2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

锅炉用下饲式炉排

技术领域

[0001] 本发明涉及一种锅炉用下饲式炉排。

背景技术

[0002] 现有锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体的耐热、耐磨、防锈、耐腐蚀、抗氧化性能有待改进,影响炉排的长期使用。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体表面涂覆有防护漆,使金属炉排主体具有优异的耐热、耐磨、防锈、耐腐蚀、抗氧化性能,从而保障炉排能长期使用。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是设计一种锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0005] 1)将1~2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0006] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0007] 优选的,锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0008] 1)将1重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0009] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0010] 优选的,锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0011] 1)将2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0012] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0013] 优选的,锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0014] 1)将1.2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0015] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0016] 本发明的优点和有益效果在于:提供一种锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体表面涂覆有防护漆,使金属炉排主体具有优异的耐热、耐磨、防锈、耐腐蚀、抗氧化性能,从而保障炉排能长期使用。

[0017] “防护漆”的性能和用途是由其组分及配比所决定的,且“防护漆”中的不同组分会相互影响,组分及其配比会决定“防护漆”的最终性能,如果组分及其配比不相互协调,单个组分所带来的有益效果,会被其他组分消减甚至消除,严重的时候,不同组分相互抵触,起不到整体综合作用,产生负作用和次品。本发明通过大量创造性劳动、反复验证,得到“防护漆”的最优组分及配比,使得多个组分综合在一起、相互协调、并产生正向综合效应。

具体实施方式

[0018] 下面结合实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0019] 本发明具体实施的技术方案是:

[0020] 实施例1

[0021] 锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0022] 1)将1~2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0023] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0024] 实施例2

[0025] 锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0026] 1)将1重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0027] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0028] 实施例3

[0029] 锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0030] 1)将2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0031] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护

漆。

[0032] 实施例4

[0033] 锅炉用下饲式炉排,包括金属炉排主体,该金属炉排主体表面涂覆有防护漆,所述防护漆通过如下步骤制备:

[0034] 1)将1.2重量份马来酸丙烯酸聚合物、1.7重量份亚溴酸钠、2.3重量份焦磷酸钠、2.6重量份磷钨杂多酸、15重量份苯丙乳液依次投入20重量份去离子水中,搅拌均匀;

[0035] 2)再依次投入1.2重量份三辛酯、1.2重量份烷基萘磺酸钠、2.3重量份月桂酸锡、1.5重量份蓖麻油酸丁酯硫酸钠、1.6重量份黄原胶,继续搅拌,至充分混合均匀,制得防护漆。

[0036] 上述各实施例的锅炉用下饲式炉排,其金属炉排主体表面涂覆有防护漆,使金属炉排主体具有优异的耐热、耐磨、防锈、耐腐蚀、抗氧化性能,从而保障炉排能长期使用。

[0037] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。