



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

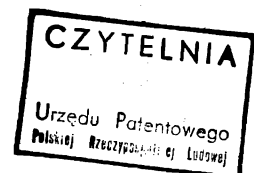
Zgłoszono: 20. 12. 78 (P. 212018)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 11. 08. 80

Opis patentowy opublikowano: 30. 11. 1983

Int. Cl.³ B65G 35/06



Twórca wynalazku: Jan Adamowicz

Uprawniony z patentu: Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte,
Gdańsk (Polska)

Urządzenie zabierakowe przenośnika

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabierakowe przenośnika, przeznaczonego do pracy pod kątem mniejszym niż 90° (do poziomu), przeznaczonego do transportowania z poziomu niższego na poziom wyższy, lub odwrotnie, materiału bryłowego, najkorzystniej o kształcie prostopadłościanu.

Znany przenośnik według patentu polskiego nr 95984 posiadający zabieraki określone w opisie jako składane lub chowane poniżej powierzchni ślizgowej przenośnika, wymaga wstrzymania pracy w celu ich demontażu.

Inne urządzenie z automatycznie odchylanymi zabierakami, opisane w patencie nr 2254528 Republiki Federalnej Niemiec jest stosunkowo skomplikowane, wymagające istnienia listwy podpierającej zabieraki na odcinku transportowym, w celu utrzymania ich w pozycji roboczej. W wypadku korzystania z przenośnika jako ześlizgu, wyżej wymienioną listwę należy demontować dla umożliwienia wychylania się zabieraków poniżej powierzchni roboczej przenośnika.

Rozwiązanie przedstawione w patencie nr 2254528 nie może być wykorzystane do transportu materiałów o dużej masie, ze względu na występowanie (proporcjonalnie do masy) dużych sił potrzebnych do utrzymania zabieraków w pozycji roboczej.

Celem niniejszego wynalazku jest zbudowanie urządzenia zabierakowego umożliwiającego samoczynne odchylanie się zabieraków poniżej powierzchni roboczej przenośnika na odcinku roboczym,

2

jeżeli zabierak nie przesuwają żadnego materiału, oraz samoczynnego podnoszenia zabieraków przy zbliżeniu się zabieraka do miejsca załadunku materiału, bez konieczności zatrzymywania procesu transportowania materiału.

Dla rozwiązania tak postawionego zadania zbudowano urządzenie zabierakowe składające się z zabieraka w kształcie trójkąta, zamontowanego obrotowo jednym wierzchołkiem na sworzniu łańcucha (Galla) lub podobnego ciągną. Zabierak posiada co najmniej jeden otwór podłużny (łukowy) usytuowany na okręgu koła o promieniu równym podziałce łańcucha. Pod częścią roboczą łańcucha w obrębie każdego stanowiska załadunkowego, urządzenie posiada płytkę sterującą podnoszącą zabieraki zbliżające się do miejsca załadunku.

Zabieraki utrzymywane są w położeniu podniesionym przez transportowany materiał do czasu jego przemieszczania. Po zdjęciu przesuwanego materiału odciążony zabierak samoczynnie opada poniżej płyty ślizgowej przenośnika. Przy znacznej szerokości płyty ślizgowej, przenośnik może posiadać kilka rzędów zabieraków umieszczonych na kilku współpracujących łańcuchach. Ilość zabieraków w jednym rzędzie jest praktycznie dowolna, zależna tylko od długości przenośnika i technologii transportu.

Konstrukcja urządzenia zabierakowego według niniejszego wynalazku, przystosowana jest do montowania w łańcuchach typu Galla lub podobnych.

Pozwala w prosty sposób na samoczynne ustawianie zabieraków w położenie robocze, lub opuszczanie się ich poniżej płaszczyzny ślizgowej przenośnika, tym samym umożliwia ciągły i wydajny transport.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na załączonym rys: Fig. 1 przedstawia widok urządzenia z boku w pozycji roboczej. Fig. 2 — widok urządzenia z opuszczonym zabierakiem w momencie nachodzenia zabieraka na płytkę sterującą. Fig. 3 — widok z góry, urządzenia z opuszczonym zabierakiem.

Urządzenie zabierakowe zbudowane jest z zabieraka składającego się z dwóch jednakowych płyt 1 wykonanych w kształcie trójkąta. Płytki posiadają otwór 2 usytuowany w wierzchołku przyległym do najdłuższego boku, służący do mocowania zabieraka w ogniwie łańcucha 3 i co najmniej jeden otwór łukowy 4 ograniczający ruch zabieraka. Odległość między osiami otworów 2 i 4 jest równa podziałce łańcucha 3.

W drugim wierzchołku przyległym do najdłuższego boku płyty 1 jest wykonany otwór 5 służący do mocowania rolki 6. Odległość między osiami otworów 5 i 4 jest równa $1/2$ podziałki łańcucha przy stosowaniu rolki 6 o maksymalnej średnicy, względnie mniejsza lub większa od $1/2$ podziałki przy stosowaniu rolki 6 o mniejszej średnicy. Pod roboczą częścią łańcucha 3 jest zamontowana co najmniej jedna płytka sterująca 7 — służąca do podnoszenia zabieraków w położenie robocze.

Urządzenie zabierakowe może być wykonane również tylko z jednej płytki 1 z rolką 6, względnie przy transporcie materiałów trwałych z jednej płytki bez rolki.

Na przedłużonych sworzniach mocujących zabierak są zamontowane rolki prowadzące łańcuch 3 po prowadnicach. Prowadnic nie pokazano na rysunku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie zabierakowe przenośnika montowane na przenośniku przeznaczonym do transportu materiałów w postaci brył, przemieszczanych po powierzchni ślizgowej, **znamiennie tym**, że zawiera zabieraki zbudowane z trójkątnych płyt (1) posiadających otwór (2) służący do mocowania płyt (1') obrotowo na sworzniu łańcucha (3), otwór łukowy (4) ograniczający obrót płytki (1), otwór (5) służący do mocowania rolki zabieraka (6), oraz płytki sterującej (7).

2. Urządzenie zabierakowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że w obrębie stanowiska załadowniczego jest zamontowana co najmniej jedna płytka sterująca (7).

3. Urządzenie zabierakowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że odległość między osiami otworów (2) i (4) jest równa podziałce łańcucha na którym montowany jest zabierak, zaś dla otworów łukowych (4) więcej niż jeden, odległość między osiami tych otworów jest równa podziałce łańcucha (3).

4. Urządzenie zabierakowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że odległość między osiami otworów (5) i (4) jest zawarta w przedziale jednej podziałki łańcucha, w zależności od stosowanej rolki.

5. Urządzenie zabierakowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zawiera jedną płytkę (1) z rolką (6).

6. Urządzenie zabierakowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zawiera płytkę (1) bez rolki.

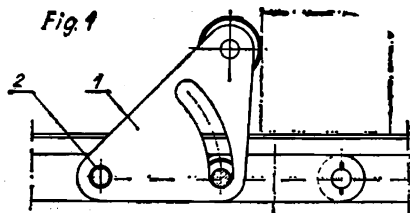


Fig. 2

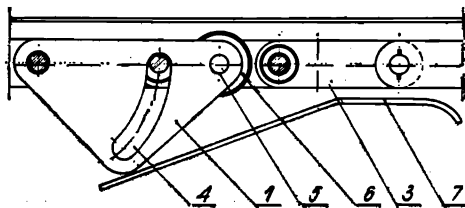


Fig. 3

