



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201565859 U

(45) 授权公告日 2010.09.01

(21) 申请号 200920258680.1

(22) 申请日 2009.12.01

(73) 专利权人 河南索凌电气有限公司

地址 450044 河南省郑州市金水区索凌路
18 号

(72) 发明人 刘付军

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通
合伙) 41104

代理人 时立新

(51) Int. Cl.

B25B 7/22(2006.01)

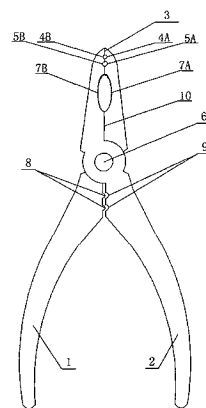
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多功能钳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能钳,包括铰接在一起的左钳体和右钳体,左、右钳体上端内侧皆设有偏口刃,偏口刃与铰接点之间的左、右钳体上依次对应设有直径不同的两个半圆柱剥线槽。本实用新型结构简单,使用方便。偏口刃与铰接点之间的左、右钳体上依次对应设有直径不同的两个半圆柱剥线槽,使左、右钳体合拢后形成完整的剥线口,可以用来剥线。根据需要控制剥线槽的直径,就能够用来剥特定直径的铜线,这样工作中就无须准备偏口钳与剥线钳两种钳子,两钳合为一钳后成本降低,携带方便,也提高了工作效率。



1. 多功能钳,包括铰接在一起的左钳体和右钳体,左、右钳体上端内侧皆设有偏口刃,其特征在于:偏口刃与铰接点之间的左、右钳体上依次对应设有直径不同的两个半圆柱剥线槽。

2. 根据权利要求1所述的多功能钳,其特征在于:所述半圆柱剥线槽与铰接点之间的左、右钳体上对应设有卡槽。

3. 根据权利要求2所述的多功能钳,其特征在于:所述卡槽与铰接点之间的左、右钳体上对应设有剪切刃。

4. 根据权利要求1至3中任一项所述的多功能钳,其特征在于:所述铰接点下方的左、右钳体上分别对应设有压线凸起和压线凹槽。

多功能钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多功能钳。

背景技术

[0002] 目前,操作铜线时需要用到多种钳子,如偏口钳、剥线钳、压线钳、剪线钳等,这样在工作时就需要准备多种钳子,不仅成本较高、携带工具麻烦,而且工作中不断更换工具也降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多功能钳。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的多功能钳,包括铰接在一起的左钳体和右钳体,左、右钳体上端内侧皆设有偏口刃,偏口刃与铰接点之间的左、右钳体上依次对应设有直径不同的两个半圆柱剥线槽。

[0005] 所述半圆柱剥线槽与铰接点之间的左、右钳体上对应设有卡槽。

[0006] 所述卡槽与铰接点之间的左、右钳体上对应设有剪切刃。

[0007] 所述铰接点下方的左、右钳体上分别对应设有压线凸起和压线凹槽。

[0008] 本实用新型具有如下的优点:

[0009] 1. 本实用新型结构简单,使用方便。偏口刃与铰接点之间的左、右钳体上依次对应设有直径不同的两个半圆柱剥线槽,使左、右钳体合拢后形成完整的剥线口,可以用来剥线。根据需要控制剥线槽的直径,就能够用来剥特定直径的铜线,这样工作中就无须准备偏口钳与剥线钳两种钳子,两钳合为一钳后成本降低,携带方便,也提高了工作效率。

[0010] 2. 卡槽的设置,便于左、右钳体合拢后形成卡口,进而实现拧螺丝或卡螺丝的功能。

[0011] 3. 剪切刃的设置便于左、右钳体合拢后形成剪切口,进而实现剪切较粗铜线的功能。

[0012] 4. 压线凸起和压线凹槽的设置,使左、右钳体合拢后压线凸起能够压入压线凹槽,从而挤压放入压线凹槽内的铜线,完成压线的功能。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,本实用新型的多功能钳,包括通过铰接点 6 铰接在一起的左钳体 1 和右钳体 2,左、右钳体 1、2 上端内侧皆设有偏口刃,左、右钳体 1、2 合拢后,左、右钳体 1、2 上的偏口刃形成偏口 3。偏口刃与铰接点 6 之间的左钳体 1 上依次设有直径不同的两个半圆柱剥线槽 4A、5A,偏口刃与铰接点 6 之间的右钳体 2 上与半圆柱剥线槽 4A、5A 相对应依次对

应设有半圆柱剥线槽 4B、5B。半圆柱剥线槽 5A、5B 与铰接点 6 之间的左、右钳体 1、2 上对应设有卡槽 7A、7B，卡槽 7A、7B 与铰接点 6 之间的左、右钳体 1、2 上对应设有剪切刃，左、右钳体合拢后，左、右钳体上 1、2 对应设置的剪切刃形成剪切口 10，进而能够实现剪切较粗铜线的功能；如图 1 所示，铰接点 6 下方的左、右钳体 1、2 上分别对应设有压线凸起 8 和压线凹槽 9。

[0015] 左、右钳体 1、2 合拢后，半圆柱剥线槽 4A、4B 形成一个剥线口，半圆柱剥线槽 5A、5B 形成另一个剥线口，从而实现剥线的功能；左、右钳体 1、2 上对应设置的卡槽 7A、7B 形成卡口，进而能够实现拧螺丝或卡螺丝的功能；左钳体 1 上的压线凸起 8 压入压线凹槽 9，从而能够挤压放入压线凹槽 9 内的铜线，完成压线的功能。

[0016] 当然，本实用新型包括但不限于本实施例，如，压线凸起 8 也可设置在右钳体 2 上、压线凹槽 9 对应设置在左钳体 1 上，此类变换均落在本实用新型的保护范围之内。

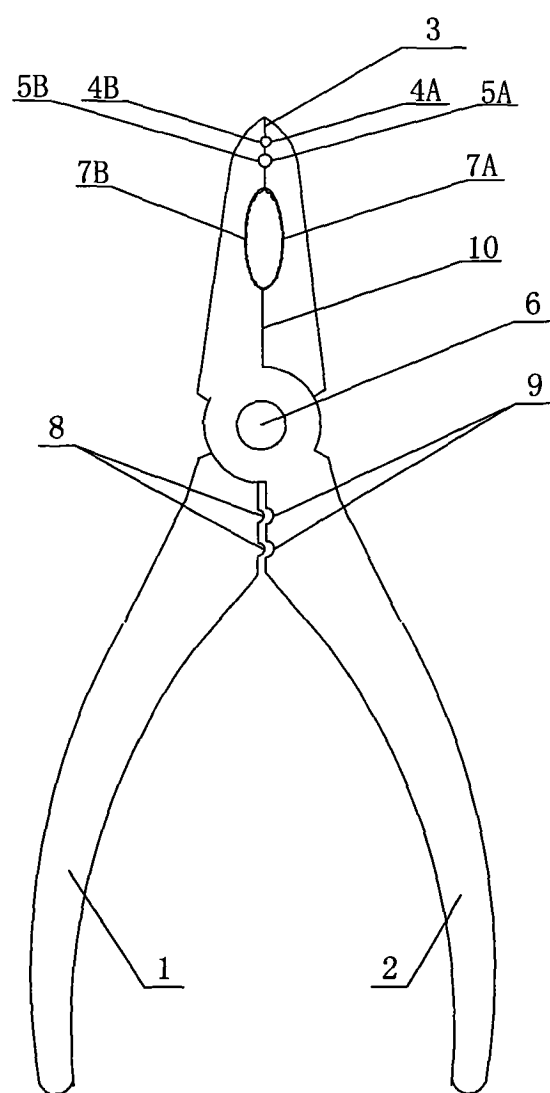


图 1