



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210880048 U

(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201921260639.8

(22)申请日 2019.08.06

(73)专利权人 宿迁普奈家居科技有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县意杨产业科技园发展大道9号

(72)发明人 张淼

(51)Int.Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

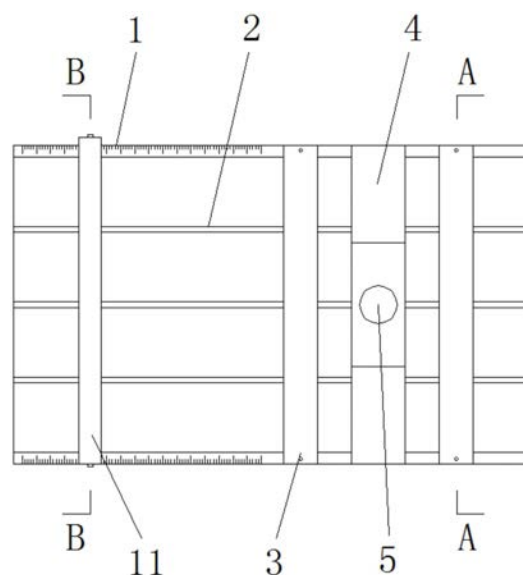
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种多板定距切割型木板加工设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种多板定距切割型木板加工设备,包括切割台、气缸、切割机、电机、转动盘和切割片,所述切割台上设置有分隔板,且切割台右侧设置有2个限位架,并且2个限位架之间设置有切割架,所述切割架的顶部设置有气缸,且气缸的下方与切割机相连接,所述切割片的下方设置有切割口,且切割口的两侧均开设有吸尘口,并且吸尘口的下方设置有集尘室,同时集尘室通过防护网与吸尘机相连接,所述切割台的左侧螺栓固定有限位板,且限位板通过滑槽与分隔板相连接,所述限位架的内侧通过连接槽与推板相连接,所述切割口两端的分隔板处开设有防撞槽。该多板定距切割型木板加工设备,可实现控制板材的切割距离,进而实现对板材的定位切割。



1. 一种多板定距切割型木板加工设备,包括切割台(1)、气缸(5)、切割机(6)、电机(7)、转动盘(8)和切割片(9),其特征在于:所述切割台(1)上设置有分隔板(2),且切割台(1)右侧设置有2个限位架(3),并且2个限位架(3)之间设置有切割架(4),所述切割架(4)的顶部设置有气缸(5),且气缸(5)的下方与切割机(6)相连接,并且切割机(6)的外部的电机(7)与其内部的转动盘(8)转轴连接,同时转动盘(8)的外侧设置有切割片(9),所述切割片(9)的下方设置有切割口(10),且切割口(10)的两侧均开设有吸尘口(17),并且吸尘口(17)的下方设置有集尘室(13),同时集尘室(13)通过防护网(15)与吸尘机(14)相连接,所述切割台(1)的左侧螺栓固定有限位板(11),且限位板(11)通过滑槽(12)与分隔板(2)相连接,所述限位架(3)的内侧通过连接槽(18)与推板(19)相连接,所述切割口(10)两端的分隔板(2)处开设有防撞槽(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种多板定距切割型木板加工设备,其特征在于:所述分隔板(2)等距排列在切割台(1)的上端面,且切割台(1)与分隔板(2)之间为焊接连接。

3. 根据权利要求1所述的一种多板定距切割型木板加工设备,其特征在于:所述切割口(10)和吸尘口(17)均贯穿切割台(1),且吸尘口(17)等距排列在切割口(10)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种多板定距切割型木板加工设备,其特征在于:所述限位板(11)的安装结构为滑动结构,且限位板(11)与分隔板(2)之间互为垂直。

5. 根据权利要求1所述的一种多板定距切割型木板加工设备,其特征在于:所述推板(19)的长度小于相邻2个分隔板(2)之间的距离,且推板(19)的下端面与切割台(1)上端面相平齐。

一种多板定距切割型木板加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工技术领域，具体为一种多板定距切割型木板加工设备。

背景技术

[0002] 木板切割机是对板材进行切割的一种板材加工设备，锯片可分为圆盘形锯片和条形锯片两种，其锯片上的锯齿可将板材进行定距离切断，正是由于木板切割机的问世，解除了人们手动锯断木材的劳动强度，大大提高了板材的加工效率。

[0003] 但现有的板材切割机，在对板材进行切割时，主要存在如下问题：

[0004] 1、在使用板材切割机对木板进行切割时，不方便一次对多个木板进行准确的定位切割，并在切割时，易发生板材的偏移，影响板材的切割质量；

[0005] 2、在板材切割机切割木板时，易在锯片的周围产生大量的木屑，不方便对木屑的处理。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种多板定距切割型木板加工设备，以解决上述背景技术中提出的现有的板材切割机，在对板材进行切割时，主要存在如下问题，在使用板材切割机对木板进行切割时，不方便一次对多个木板进行准确的定位切割，并在切割时，易发生板材的偏移，影响板材的切割质量，在板材切割机切割木板时，易在锯片的周围产生大量的木屑，不方便对木屑的处理的问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种多板定距切割型木板加工设备，包括切割台、气缸、切割机、电机、转动盘和切割片，所述切割台上设置有分隔板，且切割台右侧设置有2个限位架，并且2个限位架之间设置有切割架，所述切割架的顶部设置有气缸，且气缸的下方与切割机相连接，并且切割机的外部的电机与其内部的转动盘转轴连接，同时转动盘的外侧设置有切割片，所述切割片的下方设置有切割口，且切割口的两侧均开设有吸尘口，并且吸尘口的下方设置有集尘室，同时集尘室通过防护网与吸尘机相连接，所述切割台的左侧螺栓固定有限位板，且限位板通过滑槽与分隔板相连接，所述限位架的内侧通过连接槽与推板相连接，所述切割口两端的分隔板处开设有防撞槽。

[0008] 优选的，所述分隔板等距排列在切割台的上端面，且切割台与分隔板之间为焊接连接。

[0009] 优选的，所述切割口和吸尘口均贯穿切割台，且吸尘口等距排列在切割口的两侧。

[0010] 优选的，所述限位板的安装结构为滑动结构，且限位板与分隔板之间互为垂直。

[0011] 优选的，所述推板的长度小于相邻2个分隔板之间的距离，且推板的下端面与切割台上端面相平齐。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该多板定距切割型木板加工设备；

[0013] 1、在切割台的上方设置有分隔板，可对多个木板进行限位，且在切割台的左侧设置有可滑动调节的限位板，可实现控制板材的切割距离，进而实现对板材的定位切割，并且

在切割架的两侧均设置有限位架,可实现限位架下方推板对板材的压紧,进而实现对板材的固定;

[0014] 2、在切割口的两侧均设置有吸尘口,可实现将板材的切割废屑吸入到集尘室的内部,且在吸尘机的吸入口设置有防护网可避免较大的废屑颗粒进入到吸尘机内部。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型切割台俯视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型图1中A-A部剖视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型图1中B-B部剖视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型切割架结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型图4中C-C部剖视结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型切割机内部结构示意图;

[0021] 图7为本实用新型图2中A点放大结构示意图。

[0022] 图中:1、切割台;2、分隔板;3、限位架;4、切割架;5、气缸;6、切割机;7、电机;8、转动盘;9、切割片;10、切割口;11、限位板;12、滑槽;13、集尘室;14、吸尘机;15、防护网;16、防撞槽;17、吸尘口;18、连接槽;19、推板。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-7,本实用新型提供一种技术方案:一种多板定距切割型木板加工设备,包括切割台1、分隔板2、限位架3、切割架4、气缸5、切割机6、电机7、转动盘8、切割片9、切割口10、限位板11、滑槽12、集尘室13、吸尘机14、防护网15、防撞槽16、吸尘口17、连接槽18和推板19,切割台1上设置有分隔板2,且切割台1右侧设置有2个限位架3,并且2个限位架3之间设置有切割架4,切割架4的顶部设置有气缸5,且气缸5的下方与切割机6相连接,并且切割机6的外部的电机7与其内部的转动盘8转轴连接,同时转动盘8的外侧设置有切割片9,切割片9的下方设置有切割口10,且切割口10的两侧均开设有吸尘口17,并且吸尘口17的下方设置有集尘室13,同时集尘室13通过防护网15与吸尘机14相连接,切割台1的左侧螺栓固定有限位板11,且限位板11通过滑槽12与分隔板2相连接,限位架3的内侧通过连接槽18与推板19相连接,切割口10两端的分隔板2处开设有防撞槽16。

[0025] 分隔板2等距排列在切割台1的上端面,且切割台1与分隔板2之间为焊接连接,这样设置起到对多个板材进行区分放置的作用,实现对多个板材的同时切割。

[0026] 切割口10和吸尘口17均贯穿切割台1,且吸尘口17等距排列在切割口10的两侧,这样设置起到对切割口10处切割木屑进行吸附的作用,有利于对木屑的收集。

[0027] 限位板11的安装结构为滑动结构,且限位板11与分隔板2之间互为垂直,这样设置起到调节限位板11与切割架4之间距离的作用,进行实现对板材切割长度的控制。

[0028] 推板19的长度小于相邻2个分隔板2之间的距离,且推板19的下端面与切割台1上

端面相平齐,这样设置起到对板材进行压紧的作用,避免板材在切割时的晃动。

[0029] 工作原理:在使用该多板定距切割型木板加工设备时,如图1和3所示,使用者先根据需要切割板材的长度,将限位板11通过滑槽12在分隔板2上滑动到相应的刻度线处,并旋紧限位板11两端的螺栓,然后,如图1、2和7所示,使用者将多个木板依次穿过限位架3和切割架4并使板材的外端与限位板11接触,限位架3下方的推板19在连接槽18内部的作用下对板材进行压紧,最后,如图1、4和6所示,按动切割台1的切割辊开关,气缸5的阀门打开,气缸5下部的伸缩杆带动切割机6向下移动,电机7通过转动盘8带动切割片9转动,待切割片9对木板进行切断,如图4和5所示,吸尘机14通过吸尘口17将切割口10处的木屑吸附到集尘室13的内部,防护网15对较大的木屑进行阻挡,吸尘机14上方的排风口处可装一个防尘布袋,放置灰尘的外泄,防撞槽16可避免切割机6与分隔板2发生碰撞,以上便完成该多板定距切割型木板加工设备的一系列操作,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0030] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0031] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

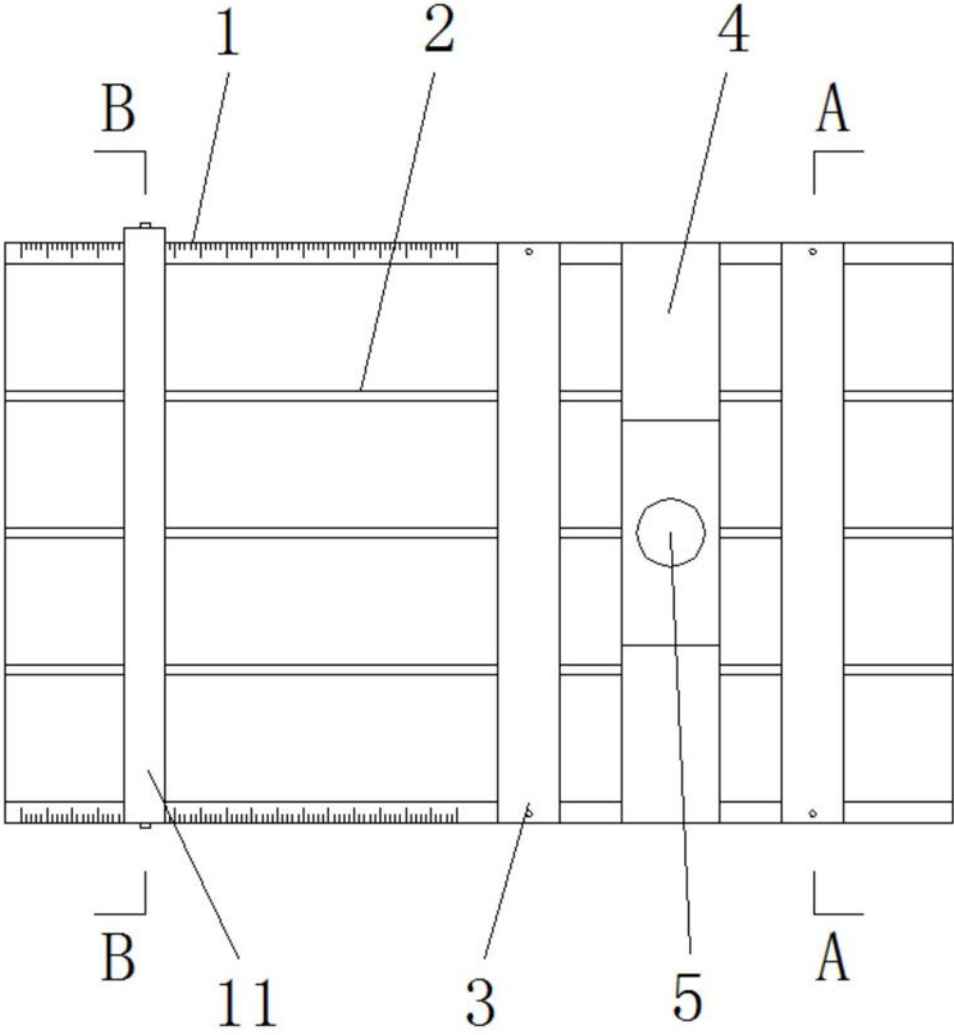


图1

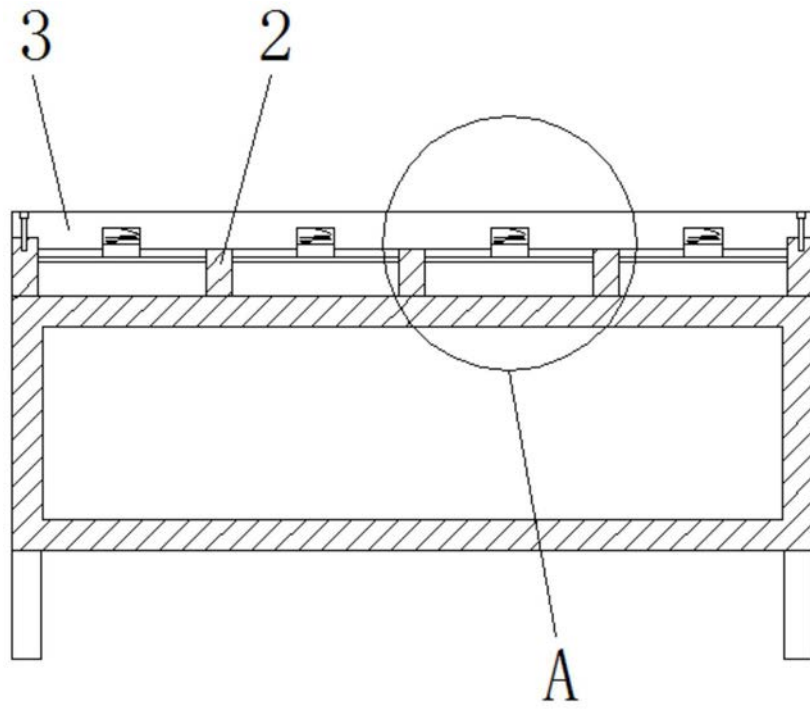


图2

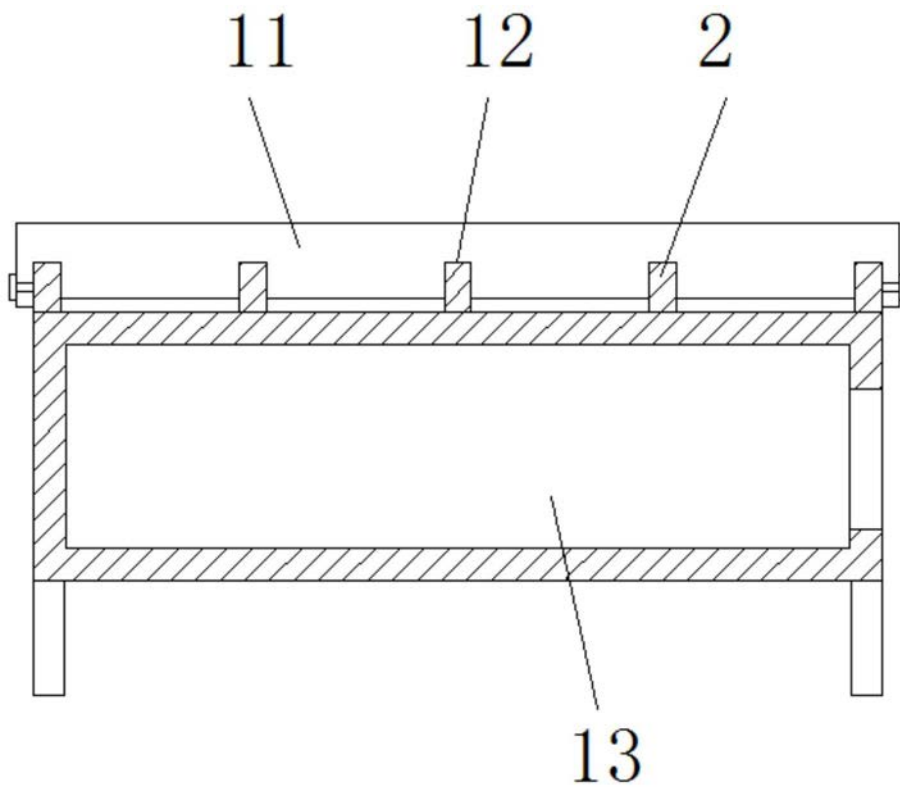


图3

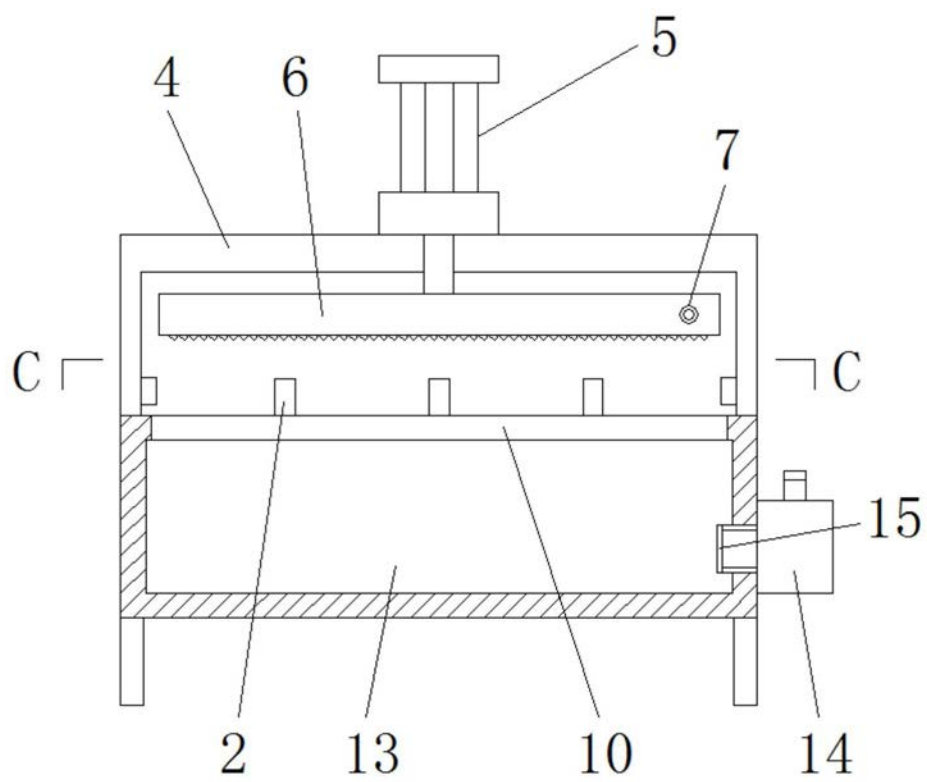


图4

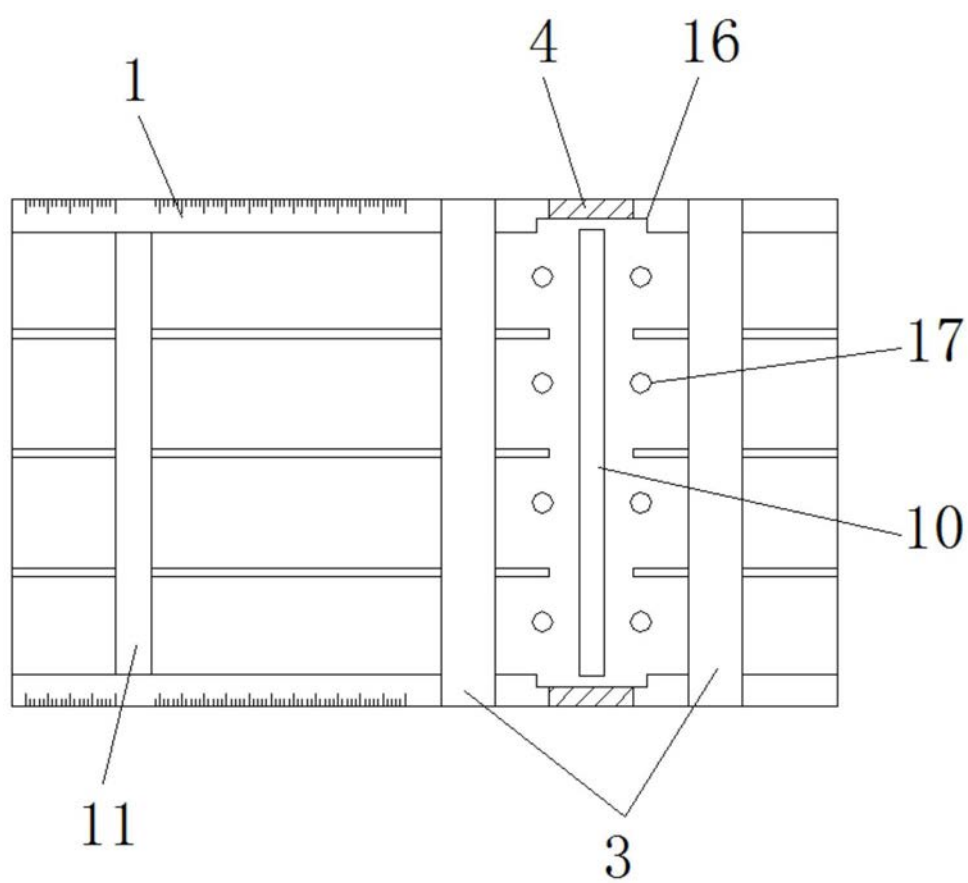


图5

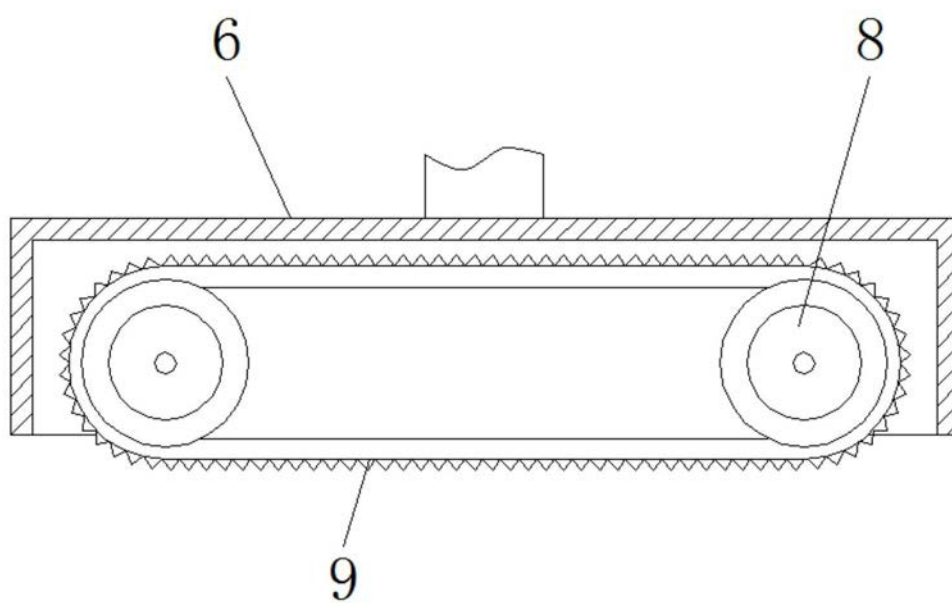


图6

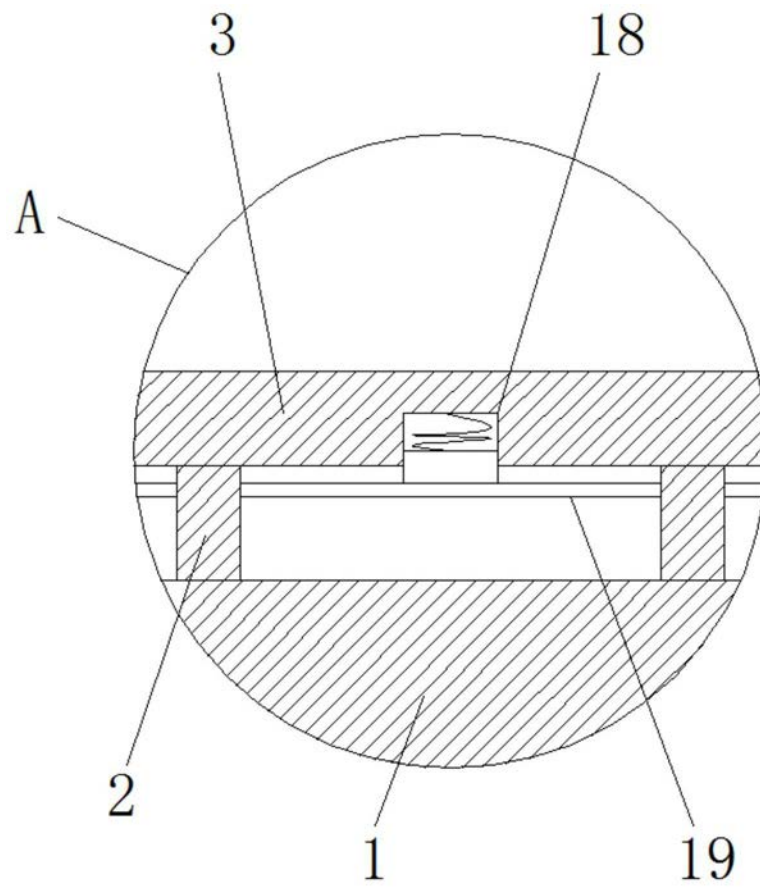


图7