



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103737534 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 23

(21) 申请号 201310701305. 0

(22) 申请日 2013. 12. 19

(71) 申请人 吴江邻苏精密机械有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江市松陵镇友谊1业区

(72) 发明人 顾评

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

B25B 23/00(2006. 01)

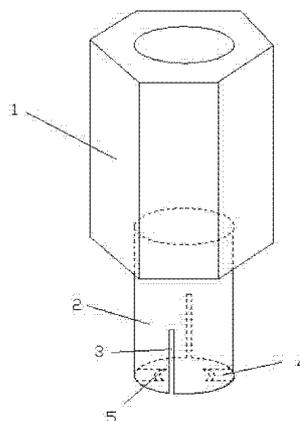
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种螺纹钉起钉器

(57) 摘要

本发明公开了一种螺纹钉起钉器,包括螺母套筒和锁钉管,所述的锁钉管为圆筒形,锁钉管的外螺纹与螺母套筒的内螺纹相配合,锁钉管的下端的侧壁上相对设有两道缝隙,在锁钉管的两半下端的下端面上,相对设有一对圆心相向的圆弧形卡块,在两块圆弧形卡块的相对面上设有橡胶垫。与现有技术相比,本发明的有益效果是:在起螺纹钉时,把螺纹钉的钉帽卡进锁钉管下端面上的一对圆弧形卡块之间,然后用扳手旋转螺母套筒,螺纹钉就夹持在锁钉管内,随着锁钉管在螺母套筒内攀升,螺纹钉逐渐被旋出,缝隙和橡胶垫都可以加大锁钉管对螺纹钉的夹持力,防止打滑。



1. 一种螺纹钉起钉器,其特征在于:包括螺母套筒(1)和锁钉管(2),所述的锁钉管(2)为圆筒形,锁钉管(2)的外表面设有外螺纹,锁钉管(2)的外螺纹与螺母套筒(1)的内螺纹相配合,锁钉管(2)的上端通过螺纹连接在螺母套筒(1)的一端,锁钉管(2)的下端大于上端,且锁钉管(2)的下端的侧壁上相对设有两道与锁钉管(2)的轴向方向一致的缝隙(3),在由两道缝隙(3)分割成的锁钉管(2)的两半下端的下端面上,相对设有一对圆心相向的圆弧形卡块(4),两块圆弧形卡块(4)之间的距离等于螺纹钉的直径,在两块圆弧形卡块(4)的相对面上设有橡胶垫(5)。

2. 根据权利要求1所述的螺纹钉起钉器,其特征在于:所述的螺母套筒(1)的长度大于等于螺纹钉的长度。

3. 根据权利要求1所述的螺纹钉起钉器,其特征在于:所述的缝隙(3)的宽度小于等于1mm。

## 一种螺纹钉起钉器

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种螺纹钉起钉器。

### 背景技术

[0002] 现有的螺纹钉起钉工具多为螺丝起、羊角锤、钳子等等,起钉时,容易打滑,不好控制,效率比较低,而且还非常的费力气,有时也容易弄弯螺纹钉,影响二次使用,造成资源浪费。

### 发明内容

[0003] 本发明需要解决的上述问题是针对上述现有技术的不足,而提供一种螺纹钉起钉器。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

一种螺纹钉起钉器,包括螺母套筒和锁钉管,所述的锁钉管为圆筒形,锁钉管的外表面设有外螺纹,锁钉管的外螺纹与螺母套筒的内螺纹相配合,锁钉管的上端通过螺纹连接在螺母套筒的一端,锁钉管的下端大于上端,且锁钉管的下端的侧壁上相对设有两道与锁钉管的轴向方向一致的缝隙,在由两道缝隙分割成的锁钉管的两半下端的下端面上,相对设有一对圆心相向的圆弧形卡块,两块圆弧形卡块之间的距离等于螺纹钉的直径,在两块圆弧形卡块的相对面上设有橡胶垫。

[0005] 所述的螺母套筒的长度大于等于螺纹钉的长度。

[0006] 所述的缝隙的宽度小于等于 1mm。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:在起螺纹钉时,把螺纹钉的钉帽卡进锁钉管下端面上的一对圆弧形卡块之间,然后用扳手旋转螺母套筒,螺纹钉就夹持在锁钉管内,随着锁钉管在螺母套筒内攀升,螺纹钉逐渐被旋出,缝隙和橡胶垫都可以加大锁钉管对螺纹钉的夹持力,防止打滑。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本发明的螺纹钉起钉器的结构示意图;

图 2 是锁钉管端面结构示意图。

[0009] 其中,1、螺母套筒,2、锁钉管,3、缝隙,4、圆弧形卡块,5、橡胶垫。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图详细说明本发明的优选技术方案。

[0011] 如图 1 所示,一种螺纹钉起钉器,包括螺母套筒 1 和锁钉管 2,所述的锁钉管 2 为圆筒形,锁钉管 2 的外表面设有外螺纹,锁钉管 2 的外螺纹与螺母套筒 1 的内螺纹相配合,锁钉管 2 的上端通过螺纹连接在螺母套筒 1 的一端,锁钉管 2 的下端大于上端,且锁钉管 2 的下端的侧壁上相对设有两道与锁钉管 2 的轴向方向一致的缝隙 3,在由两道缝隙 3 分割成的

锁钉管 2 的两半下端的下端面上,相对设有一对圆心相向的圆弧形卡块 4,两块圆弧形卡块 4 之间的距离等于螺纹钉的直径,在两块圆弧形卡块 4 的相对面上设有橡胶垫 5。

[0012] 所述的螺母套筒 1 的长度大于等于螺纹钉的长度。

[0013] 所述的缝隙 3 的宽度小于等于 1mm。

[0014] 本发明的螺纹钉起钉器,在起螺纹钉时,把螺纹钉的钉帽卡进锁钉管 2 下端面上的一对圆弧形卡块 4 之间,然后用扳手旋转螺母套筒 1,螺纹钉就夹持在锁钉管 2 内,随着锁钉管 2 在螺母套筒 1 内攀升,螺纹钉逐渐被旋出,缝隙 3 和橡胶垫 5 都可以加大锁钉管 2 对螺纹钉的夹持力,防止打滑。

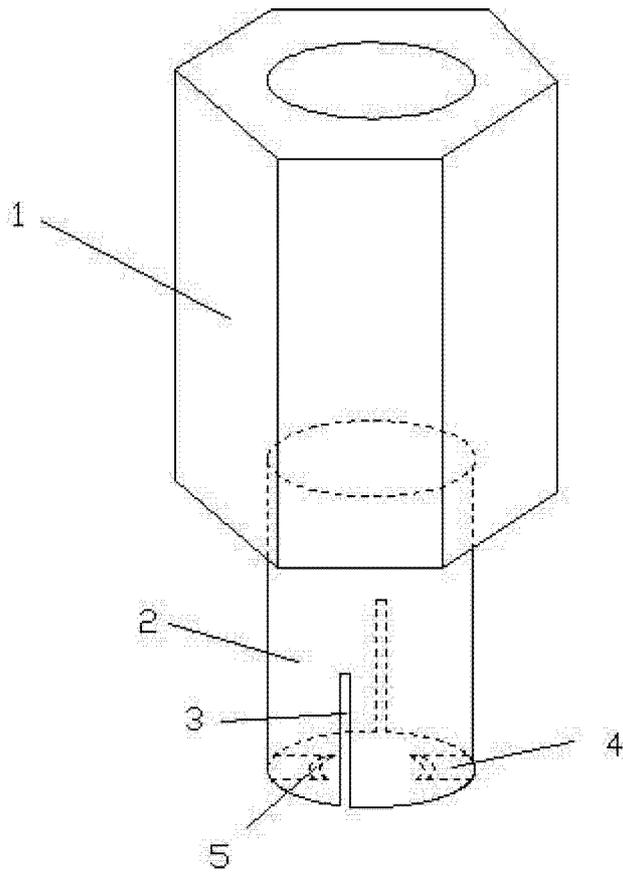


图 1

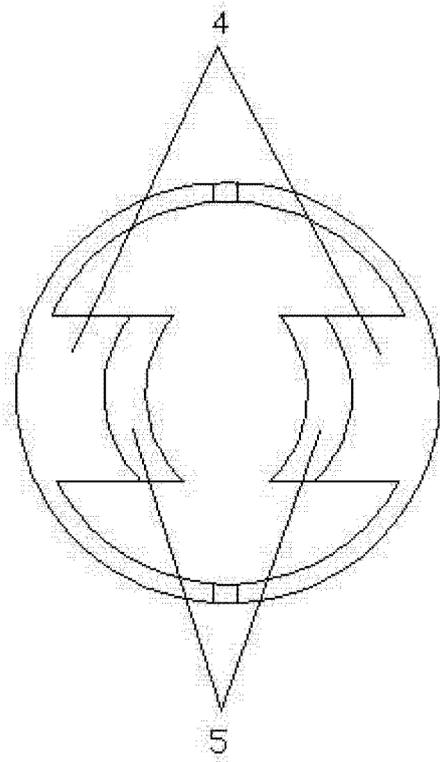


图 2