(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222001353 U
(45)授权公告日 2024.11.15

(21)申请号 202420205768.1

(22)申请日 2024.01.29

(73)专利权人 玉田县立兴机械有限公司
地址 064107 河北省唐山市玉田县彩亭桥镇东王庄村

(72)发明人 薛桂龙 杨悦 艾永圣 薛志军 张建辉 韩振伟 陈百胜

(74)专利代理机构 北京信融专利代理事务所(普通合伙) 16068
专利代理师 张俊逸

(51)Int.Cl.
B21D 5/00(2006.01)
B21D 43/00(2006.01)

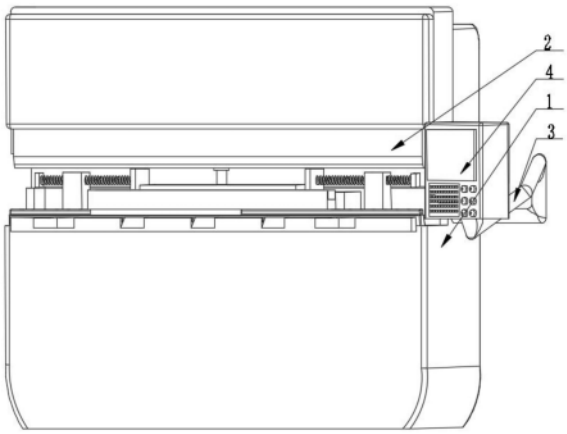
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种电机护罩加工用钢板折弯机

(57)摘要

本实用新型涉及折弯机技术领域,且公开了一种电机护罩加工用钢板折弯机,包括:折弯机机体,其中,所述折弯机机体的一侧固定安装有连接安装座,且连接安装座的底部固定安装有折弯刀片,所述折弯机机体的一侧固定安装有连接转动杆,所述连接转动杆的一端固定安装有控制器;上料固定限位组件,设置于折弯机机体的内部与外壁,通过设置有放置台,将加工件放在上料台上之后对加工件进行初步折弯,在将加工件放进放置台上,通过设置有限位固定安装座,推动板调节调节螺纹杆使限位固定板对加工件进行初步夹持固定,在通过伸缩杆带动固定板对加工件进行二次固定,在进行二次加工折弯,达到根据加工件大小进行固定夹持,提高工作效率的效果。



CN 222001353 U

1.一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于,包括:折弯机机体(1),

其中,所述折弯机机体(1)的一侧固定安装有连接安装座,且连接安装座的底部固定安装有折弯刀片(2),所述折弯机机体(1)的一侧固定安装有连接转动杆(3),所述连接转动杆(3)的一端固定安装有控制器(4);

上料固定限位组件(5),所述上料固定限位组件(5)设置于折弯机机体(1)的内部与外壁。

2.根据权利要求1所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述上料固定限位组件(5)包括有:

上料部位(51),所述上料部位(51)设置于折弯机机体(1)的外壁;

固定限位部位(52),所述固定限位部位(52)设置于折弯机机体(1)的内部。

3.根据权利要求2所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述上料部位(51)包括有:

滑动槽(511),所述滑动槽(511)开设于折弯机机体(1)的内部;

所述滑动槽(511)的内部固定安装有滑杆(512),所述滑杆(512)的外壁活动套设有连接轨座(513),所述连接轨座(513)的外壁活动套设有折弯放置处(514)。

4.根据权利要求3所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述连接轨座(513)的一侧固定安装有连接安装板(515),所述连接安装板(515)的一侧等距均匀地开设有三角槽(516)。

5.根据权利要求4所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述三角槽(516)的内部活动贯穿开始设有安装孔(517),所述安装孔(517)的内部固定安装有安装栓,且安装栓的外壁活动套设有上料台(518),且共有两组。

6.根据权利要求2所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述固定限位部位(52)包括有:

放置台(521),所述放置台(521)滑动连接在折弯机机体(1)的内部;

限位固定安装座(522),所述限位固定安装座(522)固定安装在折弯机机体(1)的内部,且共有两组;

移动槽(526),所述移动槽(526)开设于折弯机机体(1)的顶部内壁;

所述限位固定安装座(522)的一侧活动贯穿有调节螺纹杆(523),所述调节螺纹杆(523)的一端固定安装有限位固定板(524)。

7.根据权利要求6所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述调节螺纹杆(523)的另一端固定安装有推动板(525),所述移动槽(526)的内部活动连接有移动块(527)。

8.根据权利要求7所述的一种电机护罩加工用钢板折弯机,其特征在于:所述移动块(527)的底部固定安装有伸缩杆(528),所述伸缩杆(528)的一端固定安装有固定板(529)。

一种电机护罩加工用钢板折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯机技术领域,具体为一种电机护罩加工用钢板折弯机。

背景技术

[0002] 折弯机是钣金行业工件折弯成形的重要设备,其作用是将钢板根据工艺需要压制成各种形状的零件,是一种能够对薄钢板进行折弯成型的机器,其结构主要包括电控系统、支架、工作台和液压系统。

[0003] 现如今钢板折弯机在折弯过程中,通过折弯刀头,对钢板的表面进行碾压,和折弯槽配合将钢板折弯,在钢板的折弯过程中,需要操作人员,将钢板与设备保持垂直,费时费力,需要一个可调节的上料台,通过在进行二次加工时,没法进行固定喝限位夹持,降低了工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供了一种电机护罩加工用钢板折弯机,达到便于使用,提高工作效率的目的。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电机护罩加工用钢板折弯机,包括:折弯机机体,其中,所述折弯机机体的一侧固定安装有连接安装座,且连接安装座的底部固定安装有折弯刀片,所述折弯机机体的一侧固定安装有连接转动杆,所述连接转动杆的一端固定安装有控制器;上料固定限位组件,所述上料固定限位组件设置于折弯机机体的内部与外壁。

[0006] 优选的,所述上料固定限位组件包括有:上料部位,所述上料部位设置于折弯机机体的外壁;固定限位部位,所述固定限位部位设置于折弯机机体的内部。

[0007] 优选的,所述上料部位包括有:滑动槽,所述滑动槽开设于折弯机机体的内部;所述滑动槽的内部固定安装有滑杆,所述滑杆的外壁活动套设有连接轨座,所述连接轨座的外壁活动套设有折弯放置处。

[0008] 优选的,所述连接轨座的一侧固定安装有连接安装板,所述连接安装板的一侧等均均匀地开设有三角槽.

[0009] 优选的,所述三角槽的内部活动贯穿开始设有安装孔,所述安装孔的内部固定安装有安装栓,且安装栓的外壁活动套设有上料台,且共有两组。

[0010] 优选的,所述固定限位部位包括有:放置台,所述放置台滑动连接在折弯机机体的内部;限位固定安装座,所述限位固定安装座固定安装在折弯机机体的内部,且共有两组;移动槽,所述移动槽开设于折弯机机体的顶部内壁;所述限位固定安装座的一侧活动贯穿有调节螺纹杆,所述调节螺纹杆的一端固定安装有限位固定板。

[0011] 优选的,所述调节螺纹杆的另一端固定安装有推动板,所述移动槽的内部活动连接有移动块。

[0012] 优选的,所述移动块的底部固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的一端固定安装有固

定板。

[0013] 本实用新型提供了一种电机护罩加工用钢板折弯机。具备以下有益效果：

[0014] (1)、本实用新型通过设置有滑动槽，当需要加工加工件时，根据加工件大小进行将上料台在三角槽的内部进行拆卸安装，便于使用，达到提高工作效率的效果。

[0015] (2)、本实用新型通过设置有放置台，将加工件放在上料台上之后对加工件进行初步折弯，在将加工件放进放置台上，通过设置有限位固定安装座，推动板调节调节螺纹杆使限位固定板对加工件进行初步夹持固定，在通过伸缩杆带动固定板对加工件进行二次固定，在进行二次加工折弯，达到根据加工件大小进行固定夹持，提高工作效率的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体图；

[0017] 图2为本实用新型上料机构侧视图；

[0018] 图3为本实用新型固定限位机构俯视图；

[0019] 图4为本实用新型固定限位机构仰视图。

[0020] 图中：1折弯机机体、2折弯刀片、3连接转动杆、4控制器、5上料固定限位组件、51上料部位、511滑动槽、512滑杆、513连接轨座、514折弯放置处、515连接安装板、516三角槽、517安装孔、518上料台、52固定限位部位、521放置台、522限位固定安装座、523调节螺纹杆、524限位固定板、525推动板、526移动槽、527移动块、528伸缩杆、529固定板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 实施例1

[0024] 本实用新型所提供的一种电机护罩加工用钢板折弯机的较佳实施例如图1-4所示：一种电机护罩加工用钢板折弯机，包括：折弯机机体1，其中，所述折弯机机体1的一侧固定安装有连接安装座，且连接安装座的底部固定安装有折弯刀片2，所述折弯机机体1的一侧固定安装有连接转动杆3，所述连接转动杆3的一端固定安装有控制器4；上料固定限位组件5，所述上料固定限位组件5设置于折弯机机体1的内部与外壁。

[0025] 上料固定限位组件5包括有：上料部位51，所述上料部位51设置于折弯机机体1的外壁；固定限位部位52，所述固定限位部位52设置于折弯机机体1的内部。

[0026] 上料部位51包括有：滑动槽511，所述滑动槽511开设于折弯机机体1的内部；所述滑动槽511的内部固定安装有滑杆512，所述滑杆512的外壁活动套设有连接轨座513，所述连接轨座513的外壁活动套设有折弯放置处514。

[0027] 连接轨座513的一侧固定安装有连接安装板515，所述连接安装板515的一侧等均

均匀地开设有三角槽516,所述三角槽516的内部活动贯穿开始设有安装孔517,所述安装孔517的内部固定安装有安装栓,且安装栓的外壁活动套设有上料台518,且共有两组。

[0028] 进一步的,本实施例通过设置有滑动槽511,当需要加工加工件时,根据加工件大小进行将上料台518在三角槽516的内部进行拆卸安装,便于使用,提高工作效率。

[0029] 实施例2

[0030] 在实施例1的基础上,本实用新型所提供的一种电机护罩加工用钢板折弯机的较佳实施例如图1-4所示:固定限位部位52包括有:放置台521,所述放置台521滑动连接在折弯机机体1的内部;限位固定安装座522,所述限位固定安装座522固定安装在折弯机机体1的内部,且共有两组;移动槽526,所述移动槽526开设于折弯机机体1的顶部内壁;所述限位固定安装座522的一侧活动贯穿有调节螺纹杆523,所述调节螺纹杆523的一端固定安装有限位固定板524。

[0031] 调节螺纹杆523的另一端固定安装有推动板525,所述移动槽526的内部活动连接有移动块527。

[0032] 移动块527的底部固定安装有伸缩杆528,所述伸缩杆528的一端固定安装有固定板529。

[0033] 进一步的,本实施例通过设置有放置台521,将加工件放在上料台518上之后对加工件进行初步折弯,在将加工件放进放置台521上,通过设置有限位固定安装座522,推动板525调节调节螺纹杆523使限位固定板524对加工件进行初步夹持固定,在通过伸缩杆528带动固定板529对加工件进行二次固定,在进行二次加工折弯,根据加工件大小进行固定夹持,提高工作效率。

[0034] 在使用时,通过设置有滑动槽511,当需要加工加工件时,工作人员根据加工件大小进行将上料台518在三角槽516的内部进行拆卸安装,便于使用,通过设置有放置台521,将加工件放在上料台518上之后对加工件进行初步折弯,在将加工件放进放置台521上,通过设置有限位固定安装座522,推动板525调节调节螺纹杆523使限位固定板524对加工件进行初步夹持固定,在通过伸缩杆528带动固定板529对加工件进行二次固定,在进行二次加工折弯,根据加工件大小进行固定夹持,提高工作效率。

[0035] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

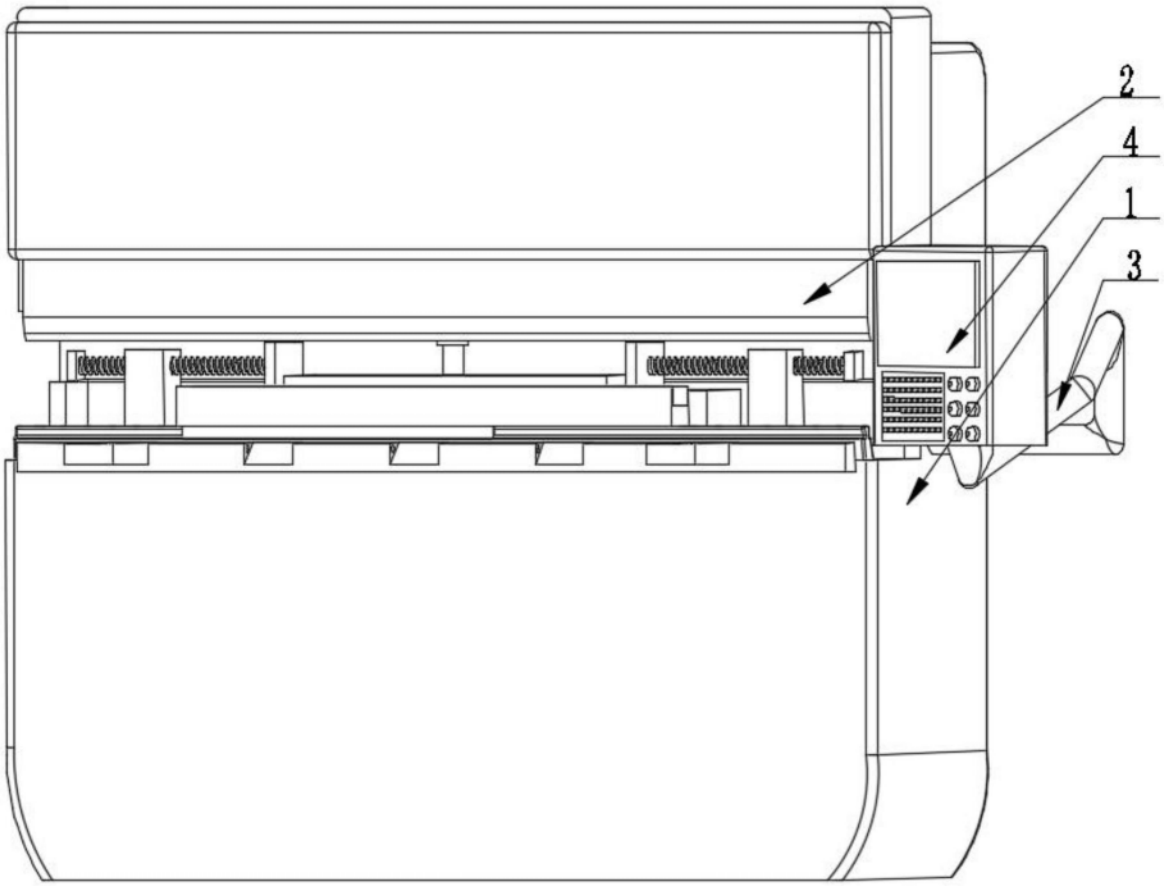


图1

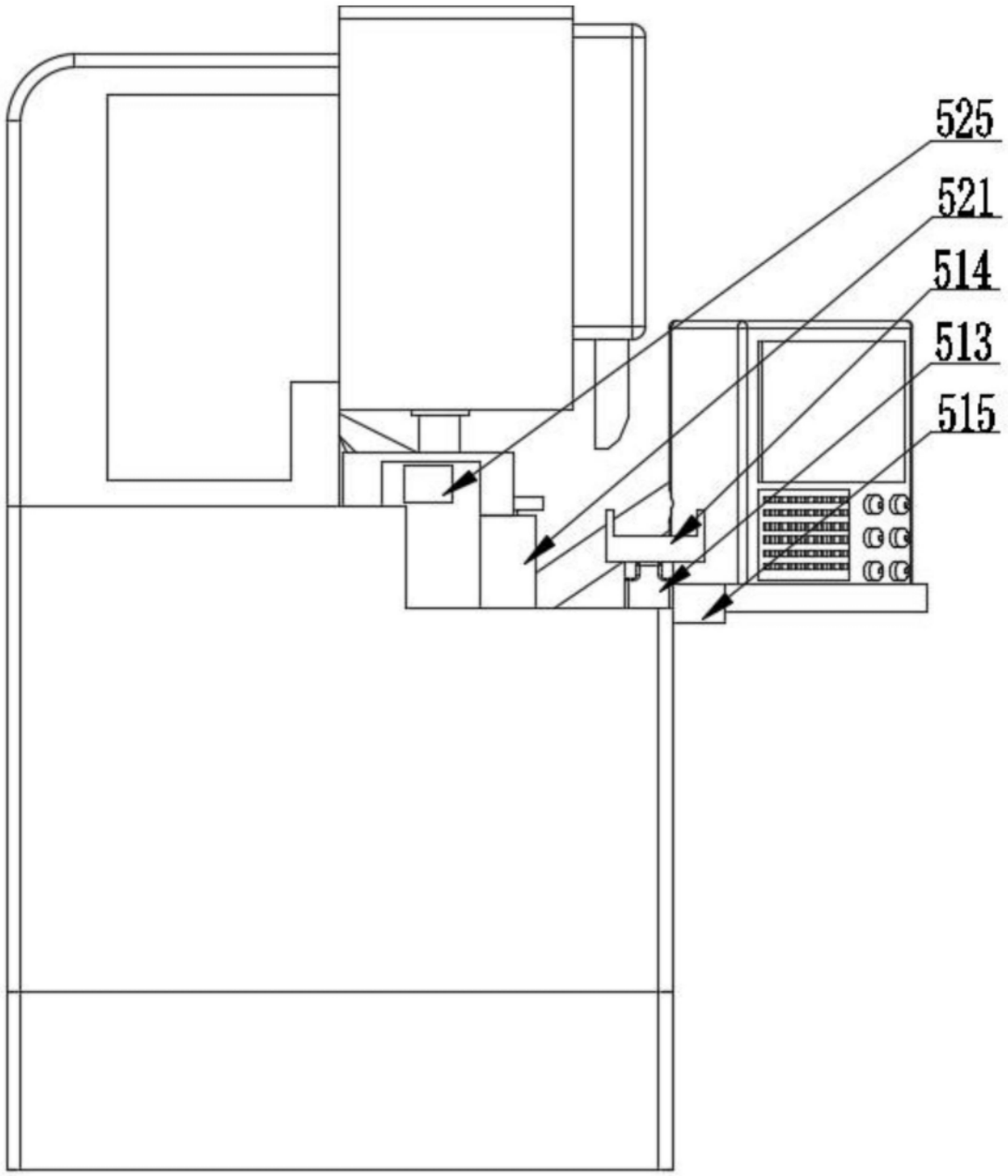


图2

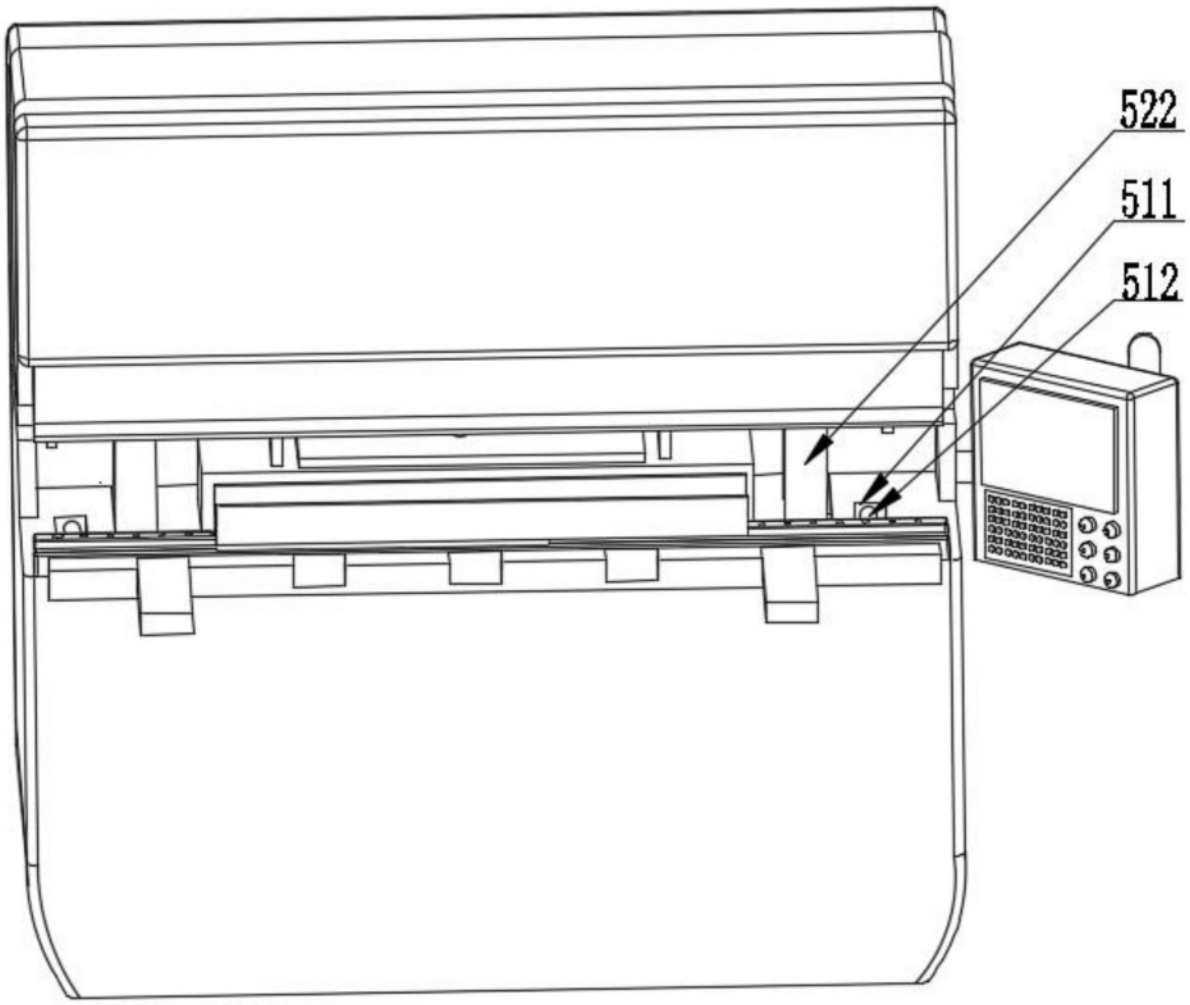


图3

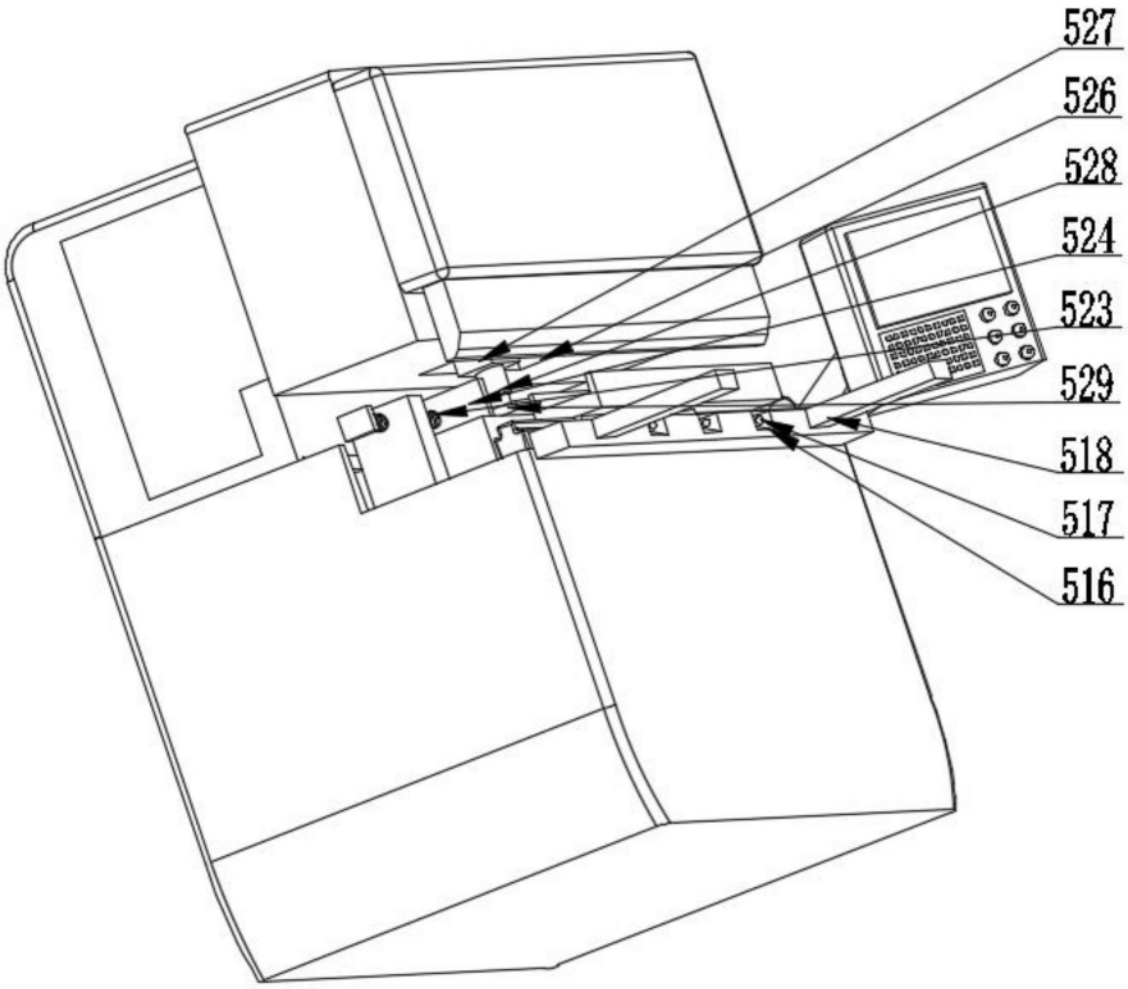


图4