

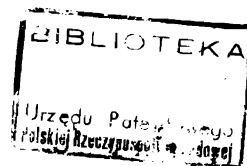
5 czerwca 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



D21h 1/22

2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11773.

Kl. 55 f 15.

Transkrit A. - G.
(Zürich, Szwajcaria).

Sposób wytwarzania ograniczonych powierzchni kopjowych na odwrotnej stronie formularzy i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 28 listopada 1927 r.

Udzielono 11 marca 1930 r.

Pierwszeństwo: 21 marca 1927 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia do powlekania formularzów na stronie odwrotnej druku warstwą farby kopjowej w niektórych tylko, ściśle ograniczonych miejscach, odpowiadających rubrykom druku, mającym być skopjowane. Według tego sposobu powierzchnię kopjową wytwarza się przez nałożenie warstwy barwnika, służącego do wyrobu papieru kopjowego. Barwnik nakłada się, w przeciwieństwie do znanych sposobów, za pomocą nacierania, przez odcisnięcie barwnika za pomocą walca nakładającego na pasmie papieru, nawiniętem na drugim walcu. Według znanego sposobu barwnik, przeprowadzony całkowicie w nagrzewanej kąpieli w stan płynny, z kąpieli tej za pomocą nagrzanego walca nabierającego

przenosi się na nagrzany walec przenoszący, który przenosi go na również nagrzany walec nakładający. Nagrzewa się więc wszystkie walce tak, jak we wszystkich maszynach do wytwarzania papieru kopjowego, pracujących według sposobu nacierania, który dawał naogół dobre rezultaty, lecz niezawsze można było otrzymać ostre i wyraźne obrzeża powierzchni kopjowych, ponieważ, szczególnie przy dużej szybkości obrotowej, na obrzeżach powierzchni kopjowych nagromadzał się barwnik w większej ilości. Wynalazcy ustalili przyczynę rzeczzonego zjawiska. Barwnik płynny nie przylega do powierzchni walca nakładającego, skutkiem czego przy dużych szybkościach nie porusza się z jednakową szybkością obwodową,

jak sam walec i dzięki temu nagromadza się na brzegach powierzchni kopjowej; wskutek tego brzegi te stają się niewyraźne.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunięcie wyżej wymienionej wady. Barwnik, w kąpeli nagrzewanej całkowicie przeprowadzony w stan płynny, pobiera się z kąpeli zapomocą nagrzanego walca nabierającego i przenosi na nienagrzany walec przenoszący, powleczoney gumą lub innym odpowiednim materiałem, na którym to walcu barwnik do pewnego stopnia krzepnie. Z walca przenoszącego przenosi się barwnik na walec nakładający, który winien być ogrzany, aby barwnik nie krzepnął całkowicie, zanim nie został nałożony na papier. Walec dociskowy, który przyciska papier do walca napawającego, jest nienagrzany, aby odwrotna strona papieru pozostała chłodna. Zapomocą tego wzajemnego oddziaływania różnych nagrzewanych i nienagrzewanych walców można wytwarzać powierzchnie kopjowe, jak wykazały doświadczenia, z zupełnie ostreimi obrzeżami. W ten sposób unika się nagromadzania barwnika w pewnych miejscach powierzchni nakładających. Barwnik, całkowicie przeprowadzony do stanu płynnego w ogrzewanej kąpeli, zanim zostanie nałożony na papier, krzepnie o tyle, że przylega do powierzchni walca nakładającego, lecz jest jeszcze wystarczająco płynny, aby móc być przeniesiony na papier przez ten walec.

Rysunek przedstawia dla przykładu schematycznie urządzenie do wykonywania wynalazku. Stały barwnik, jak np. воск karnaubski lub podobny materiał, przeprowadza się w stan płynny w nagrzewanej kąpeli *a*. Płynny barwnik pobiera się z kąpeli zapomocą walca nabierającego *b*, który jest zaopatrzony w elektryczne przyrządy nagrzewające *c*, i przenosi się go na nienagrzany walec przenoszący *d*, powleczoney gumą lub podobnym materiałem. Barwnik krzepnie tu do pewnego

stopnia. Walec przenoszący *d* przenosi barwnik na walec nakładający *e*, który znów zaopatrzony jest w przyrządy nagrzewające *f*, aby uniknąć całkowitego skrzepnięcia barwnika. Walec nakładający przenosi barwnik na pasmo papieru *g*, które zapomocą również nienagrzanego walca dociskowego *h* przyciskane jest do walca nakładającego *e*. Okazało się, jak już zaznaczono, że zapomocą takiego działania wzajemnego nagrzaných i nienagrzanych walców otrzymuje się zupełnie ostro ograniczone powierzchnie kopjowe, na których barwnik jest rozdzielony zupełnie jednostajnie. Na walcu nakładającym są umocowane płyty stereotypowe; powierzchnie do nakładania, rozgraniczone odpowiednio do podzielonych powierzchni kopjowych, wytwarza się na tych płytach zapomocą frezowania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania ograniczonych powierzchni kopjowych na odwrotnej stronie tekstu formularzy zapomocą odciskania walcem nakładającym, znamienne tem, że barwnik, przeprowadzony do stanu płynnego w kąpeli nagrzewającej, przed nałożeniem na papier, oziębia się, przez co krzepnie na tyle, że przylega dobrze do powierzchni nakładających walca nakładającego, a jednocześnie jest jeszcze dostatecznie płynny do przeniesienia go na papier.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że znajdujący się pomiędzy ogrzewanym walcem nabierającym i również ogrzewanym walcem nakładającym walec przenoszący pokryty gumą jest nieogrzewany, jak również i walec dociskający papier do walca nakładającego.

Transkrypt A.-G.

Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy

